5.
MATERIAAL-BEWERKING



Würth Nederland B.V. • Postbus 344 • 5201 AH 's-Hertogenbosch • Telefoon (073) 629 1911 • Telefax (073) 629 1922 • info@wurth.nl • www.wurth.nl

SPEEDBOOR MET SCHROEFPUNT

Hout



Toepassingsgebied:
Normale houtsoorten, zacht hout, houtvezelplaat, spaanplaat en lichte bouwmaterialen zoals gipskarton.

Boor Ø mm	Lengte mm	Opname	Materiaal	Art.nr.	VE/st.
6	152	¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 006**	1
8		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 008**	
10		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 010**	
12		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 012**	
14		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 014**	
16		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 016**	
18		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 018**	
20		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 020**	
22		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 022**	
25		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 025**	
26		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 026**	
30		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 030**	
32		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 032**	
35		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 035**	
40		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 007 040**	
8	400	¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 008**	
10		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 010**	
12		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 012**	
14		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 014**	
16		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 016**	
18		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 018**	
20		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 020**	
22		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 022**	
26		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 026**	
30		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 030**	
35		¼" bit	geslepen, gehard staal	**0650 008 035**	

Boort 5 keer zo snel dan een standaard speedboor

Zelfintrekkende voldraad schroefpunt
Trekt zichzelf zeer snel en met minimale contactdruk door het hout heen

Twee zijsnijkanten
Voor een snellere doordringing in het materiaal en een zuiver en betrouwbaar boorverloop

Speciaal gegolfd blad
Optimale en snelle spaanafvoer en reinigt het boorgat voordat er een prop kan ontstaan

Zeskant aansluiting
Voorkomt doorslippen in de machine

Let op:
Boor grijpt aggressief aan, door de voldraad schroefpunt

SPEEDBOORASSORTIMENT

Art.nr.	**0650 007 004**
VE/st.	1
Lengte mm	152
Afmeting Ø mm	10, 12, 16, 18, 20 en 25
Materiaal	gehard staal



DTPJD-A-10/14 © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SPEEDBOOR MET SPAANBREKERS



Schachtdiameter	1/4 in
Materiaal	HSS

Diameter	Lengte	Art.nr.	VE
6 mm	152 mm	**0650 005 006**	1
8 mm	152 mm	**0650 005 008**	1
8 mm	400 mm	**0650 006 008**	1
10 mm	152 mm	**0650 005 010**	1
10 mm	400 mm	**0650 006 010**	1
12 mm	152 mm	**0650 005 012**	1
12 mm	400 mm	**0650 006 012**	1
13 mm	152 mm	**0650 005 013**	1
14 mm	152 mm	**0650 005 014**	1
14 mm	400 mm	**0650 006 014**	1
16 mm	152 mm	**0650 005 016**	1/10
16 mm	400 mm	**0650 006 016**	1
17 mm	152 mm	**0650 005 017**	1
18 mm	152 mm	**0650 005 018**	1/10
18 mm	400 mm	**0650 006 018**	1
19 mm	152 mm	**0650 005 019**	1
20 mm	152 mm	**0650 005 020**	1/10
20 mm	400 mm	**0650 006 020**	1
22 mm	152 mm	**0650 005 022**	1/10
22 mm	400 mm	**0650 006 022**	1
24 mm	152 mm	**0650 005 024**	1
25 mm	152 mm	**0650 005 025**	1
25 mm	400 mm	**0650 006 025**	1
26 mm	152 mm	**0650 005 026**	1
28 mm	152 mm	**0650 005 028**	1
28 mm	400 mm	**0650 006 028**	1
30 mm	152 mm	**0650 005 030**	1
32 mm	152 mm	**0650 005 032**	1
32 mm	400 mm	**0650 006 032**	1
35 mm	152 mm	**0650 005 035**	1
38 mm	152 mm	**0650 005 038**	1
40 mm	152 mm	**0650 005 040**	1

Spaanbrekers

- Voor een zuiver en sneller boorverloop in het materiaal

Zeskant 1/4'' bit-aansluiting

- Voorkomt het doorslippen in de boorkop

Toepassingsgebied

Zacht- en hard hout, houtvezelplaat, spaanplaat en lichte bouwmaterialen zoals gipskarton

VERLENGSTUK SPEEDBOOR 1/4" BITOPNAME

Snelspankop voor het snel verwisselen van speedboren



Art.nr.	**0650 007 003**
VE	1
Diameter	16 mm
Schachtdiameter	10 mm

STEP - 2017-04-24 - NL-17114 - ©

SPEEDBOOR ASSORTIMENT



6-delig, bestaande uit
Ø 12, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Spaanbrekers
- Voor een zuiver en sneller boorverloop in het materiaal

Zeskant 1/4“ bit-aansluiting
- Voorkomt het doorslippen in de boorkop

Art.nr.	**0650 005 001**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	6 st.

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0650 005 001	Speedboor met spaanbrekers	**0650 005 012**	1
	Speedboor met spaanbrekers	**0650 005 016**	1
	Speedboor met spaanbrekers	**0650 005 018**	1
	Speedboor met spaanbrekers	**0650 005 020**	1
	Speedboor met spaanbrekers	**0650 005 022**	1
	Speedboor met spaanbrekers	**0650 005 025**	1

Toepassingsgebied
Zacht- en hardhout, vezelplaat, spaanplaat en lichte bouwmaterialen zoals gipsplaat

STEP - 2018-03-28 - NL-17524 - ©

HSS BEKISTINGSBOOR



Boor Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Kolf Ø mm	Art.nr.	VE/st.
8,0	400	100	6,0	**0631 80 400**	1
	600			**0631 80 600**	
10,0	400		8,0	**0631 100 400**	
	600			**0631 100 600**	
12,0	400	105		**0631 120 400**	
	600			**0631 120 600**	
	800			**0631 120 800**	
14,0	400		10,0	**0631 140 400**	
16,0	400	120		**0631 160 400**	
18,0	400			**0631 180 400**	
20,0	600			**0631 200 600**	
22,0	600			**0631 220 600**	

Boorpunt vervaardigd uit hoogwaardig HSS-staal, daardoor ook geschikt om in metaal te boren.

Toepassingsgebied

- Geschikt voor het boren van bekistingen, planken, balken, dorpels, bielzen, gips en plaatstaal

Open spaangroeven

- Vanaf Ø 16 mm naar de kolf toe open spaaangroeven zodat de boor zich niet in het hout vreet, hierdoor minder kans op ongevallen

HSS BEKISTINGSBOOR SDS-PLUS



Boor Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Kolf Ø mm	Art.nr.	VE/st.
10,0	400	100	8,0	**0631 010 400**	1
12,0	400	105		**0631 012 400**	
18,0	400	120	10,0	**0631 018 400**	
	600			**0631 018 600**	
20,0	600			**0631 020 600**	

Boorpunt vervaardigd uit hoogwaardig HSS-staal, daardoor ook geschikt om in metaal te boren.

Toepassingsgebied

- Geschikt voor het boren van bekistingen, planken, balken, dorpels, bielzen, gips en plaatstaal

Open spaangroeven

- Vanaf Ø 16 mm naar de kolf toe open spaaangroeven zodat de boor zich niet in het hout vreet, hierdoor minder kans op ongevallen

DTP-VV-A-03/16 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HOUT-SPIRAALBOREN



Boor Ø mm	Lengte mm	Spiraal-lengte mm	Kolf Ø mm	Materiaal	Art.nr.	VE/st.
3,0	61	33	3,0	Chroom-Vanadium	**0650 43**	10
4,0	75	43	4,0		**0650 44**	
5,0	86	52	5,0		**0650 45**	
6,0	93	57	6,0		**0650 46**	
7,0	110	69	7,0		**0650 47**	
8,0	120	75	8,0		**0650 48**	
9,0	120	81			**0650 49**	1
10,0	130	87			**0650 410**	
12,0	150	96			**0650 412**	
18,0	180	130	10,0		**0650 418**	

Hardhout

Hout

- Geslepen centreerpunt met twee voorsnijders
- Optimale centrering en voorkomt inscheuren van het boorgat

Toepassingsgebied

Voor het boren in zacht en hardhout, meubelplaat en spaanplaat

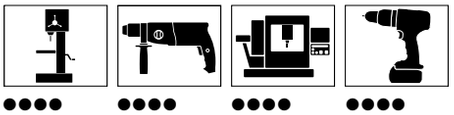
DTPJD-A-10/14 © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HOUTSPIRAALBOOR HSCO



Hardhout

Hout



De hardhout boor met optimale centrering, spaanafvoer en hoge levensduur

Precisie geslepen centreerpunt met twee voorsnijders
Optimale centrering voor een uitstekende boorgatkwaliteit

Speciale spaangroef geometrie met dubbele groef
Optimale spaanafvoer en stabiliteit tijdens het boorproces

Uiterst geringe productietoleranties met precies gedefinieerde oppervlak- en profielkwaliteit
Nauwkeurig boorgedrag

Extreem scherp geslepen sneden
Snel en precies boren

Dubbele groef
Voorkomt het afwijken van de diameter (verloopvrij boren)

Toepassingsgebied:
Tropische hardhouten waaronder bijv. Bangkirai, hardhout, zachthout, houtvezelplaat, geplastificeerde spaanplaat, laminaat, zachte kunststof en harde kunststof.

Opmerking:
Vanaf Ø 11,0 is kalf afdraaiend naar Ø 10,0.

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
3,0	61	33	**0650 810 300**	5
4,0	75	43	**0650 810 400**	
5,0	86	52	**0650 810 500**	
6,0	93	57	**0650 810 600**	
7,0	109	69	**0650 810 700**	
8,0	117	75	**0650 810 800**	
9,0	125	81	**0650 810 900**	1
10,0	133	87	**0650 811 000**	
11,0	142	94	**0650 811 100**	
12,0	151	101	**0650 811 200**	
14,0	160	108	**0650 811 400**	
16,0	178	120	**0650 811 600**	
18,0	178	120	**0650 811 800**	
20,0	178	120	**0650 812 000**	

HOUTSPIRAALBORENCASSETTE HSCO



Art.nr.	**0650 810 001**
VE/st.	1
Afmeting Ø mm	10, 9, 8, 7, 2 x 6, 2 x 5, 4 en 3

Bijbehorende artikelen:

Verzinkfreescassette blauwring, HSS
Art.nr. 0694 017 01

Verzinker met diepteaanslag
Art.nr. 0650 700 ...

DTP-JD-A-10/14 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden Sectie 5

HOUTSPIRAALBOOR HSS



Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Art.nr.	VE
3 mm	60 mm	23 mm	**0650 000 300**	10
3 mm	70 mm	33 mm	**0650 010 300**	10
4 mm	60 mm	28 mm	**0650 000 400**	10
4 mm	75 mm	42 mm	**0650 010 400**	10
5 mm	60 mm	31 mm	**0650 000 500**	10
5 mm	85 mm	56 mm	**0650 010 500**	10
6 mm	60 mm	31 mm	**0650 000 600**	10
6 mm	95 mm	66 mm	**0650 010 600**	10
7 mm	60 mm	31 mm	**0650 000 700**	10
7 mm	110 mm	81 mm	**0650 010 700**	10
8 mm	60 mm	31 mm	**0650 000 800**	10
8 mm	110 mm	81 mm	**0650 010 800**	10
10 mm	60 mm	31 mm	**0650 001 000**	1
10 mm	110 mm	81 mm	**0650 011 000**	1
12 mm	60 mm	31 mm	**0650 001 200**	1
12 mm	110 mm	81 mm	**0650 011 200**	1

Toepassingsgebied

Voor universeel gebruik in massief hout, gelijmd hout, MDF en spaanplaat.

Opmerking

Bij gebruik in schurende materialen, zoals spaanplaat met coating, dient rekening te worden gehouden met een kortere levensduur.

Met 1/4" bitschacht, DIN 3126 vorm C

Geslepen boor van hoogwaardig HSS-staal 100 Cr6

Speciaal ontworpen voor gebruik in handboren in combinatie met een bithouder

Voorsnijder in getrokken versie (hoogte voorsnijder 0,3–0,5 mm)

Trekt houtvezels omlaag en snijdt deze door voordat het gat wordt gevormd voor een zuivere snede.

Extreem scherp geslepen snijkanten

Snel en zuiver boren.

Facet aan de achterkant

- Voorkomt verlopen van de diameter (verloopvrij boren)
- Stabielere boor

HOUTSPIRAALBOOR CASSETTE, 19-DELIG



Leverings-omvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0650 010 001	Sleufkopbit	**0614 175 652**	1
	Phillipsbit	**0614 176 461**	1
	Pozidriv Bit	**0614 176 651**	1
	Pozidriv Bit	**0614 176 652**	1
	Pozidriv Bit	**0614 176 653**	1
	1/4-inch boorbithouder	**0614 176 760**	1
	TX-bit	**0614 311 5**	1
	TX-bit	**0614 312 0**	1
	TX-bit	**0614 312 5**	1
	TX-bit	**0614 313 0**	1
	AW®-bit	**0614 511 0**	1
	AW®-bit	**0614 512 0**	1
	AW®-bit	**0614 513 0**	1
	Houtspiraalboor HSS	**0650 010 300**	1
	Houtspiraalboor HSS	**0650 010 400**	1
	Houtspiraalboor HSS	**0650 010 500**	1
	Houtspiraalboor HSS	**0650 010 600**	1
	Houtspiraalboor HSS	**0650 010 800**	1
	Houtspiraalboor HSS	**0650 011 000**	1

Met riemclip

Afmetingen indien gesloten: 15 x 100 mm

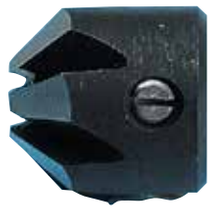
Inhoud:

- 1/4" boren Ø 3, Ø 5 , Ø 6, Ø 8, Ø 10
- 1/4" bithouder
- Bits: Zaagsnede 0,6 x 4,5, PH 2, PZ 1, PZ 2, PZ 3, AW 10, AW 20, AW 30, TX 15, TX 20, TX 25, TX 30

Art.nr.	0650 010 001
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	19 STK

STEP - 2017-05-12 - NL-17042 - ©

HSS OPSTEEKVERZINKER



- Voor machinehoutspiraalboren, voor het boren en verzinken in een handeling

Boor Ø mm	Lengte mm	Verzinker Ø mm	Art.nr.	VE/st.
3	25	16	**0650 73**	1
4			**0650 74**	
5			**0650 75**	
6			**0650 76**	
8		20	**0650 78**	
10			**0650 710**	

Toepassingsvoorbeeld



Diepte inslag



Verzinken

KROESKOP MET 1/4" ZESKANTOPNAME



- Passend op de universeelhouder.
- Optimale completering van de bovenstaande houtspiraalboren.

Verzinker Ø mm	Lengte mm	Opname inch	Art.nr.	VE/st.
10	45	1/4"	**0650 171 10**	1
13			**0650 171 13**	
16			**0650 171 16**	

Toepassingsvoorbeeld



HANDVERZINKER



ZEBRA QUALITY

- 90° verzinker, volgens DIN 335 C.
- 3 snijkanten.
- Voor plaatstaal, non-ferro, kunststof, hout, enz.

Kling-Ø mm	Verzink-Ø mm	Totale lengte mm	Art.nr.	VE/st.
10	12,4	121	**0713 421 510**	1
10	20,5	136	**0713 421 58**	

DTP-JD-A-10/14 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden Sectie 5

SLANGENBOOR









Lengte mm	Diameter mm	Totale lengte mm	Inzetbaar met verlenging	Inzetbaar met adapter	Art.nr.	VE/st.
235	6	165	Nee	Nee	**0650 66 165**	1
235	7	165	Nee	Nee	**0650 67 165**	1
235	8	165	Nee	Nee	**0650 68 165**	1
235	10	165	Nee	Nee	**0650 610 165**	1
235	12	165	Nee	Ja	**0650 612 165**	1
235	14	165	Nee	Ja	**0650 614 165**	1
235	16	165	Nee	Ja	**0650 616 165**	1
235	18	165	Nee	Ja	**0650 618 165**	1
235	20	165	Nee	Ja	**0650 620 165**	1
235	22	165	Ja	Ja	**0650 622 165**	1
320	6	250	Nee	Nee	**0650 66 250**	1
320	7	250	Nee	Nee	**0650 67 250**	1
320	8	250	Nee	Nee	**0650 68 250**	1
320	10	250	Nee	Nee	**0650 610 250**	1
320	12	250	Nee	Ja	**0650 612 250**	1
320	14	250	Nee	Ja	**0650 614 250**	1
320	16	250	Nee	Ja	**0650 616 250**	1
320	18	250	Nee	Ja	**0650 618 250**	1
320	20	250	Nee	Ja	**0650 620 250**	1
320	22	250	Ja	Ja	**0650 622 250**	1
320	24	250	Ja	Ja	**0650 624 250**	1
320	26	250	Ja	Ja	**0650 626 250**	1
460	5	390	Nee	Nee	**0650 65 390**	1
460	6	390	Nee	Nee	**0650 66 390**	1
460	7	390	Nee	Nee	**0650 67 390**	1
460	8	390	Nee	Nee	**0650 68 390**	1
460	10	390	Nee	Nee	**0650 610 390**	1
460	12	390	Nee	Ja	**0650 612 390**	1
460	14	390	Nee	Ja	**0650 614 390**	1
460	16	390	Nee	Ja	**0650 616 390**	1
460	18	390	Nee	Ja	**0650 618 390**	1
460	20	390	Nee	Ja	**0650 620 390**	1
460	22	390	Ja	Ja	**0650 622 390**	1
460	24	390	Ja	Ja	**0650 624 390**	1
460	26	390	Ja	Ja	**0650 626 390**	1
650	10	580	Nee	Nee	**0650 610 580**	1
650	12	580	Nee	Nee	**0650 612 580**	1
650	14	580	Nee	Nee	**0650 614 580**	1
650	16	580	Nee	Ja	**0650 616 580**	1
650	18	580	Nee	Ja	**0650 618 580**	1
650	20	580	Nee	Ja	**0650 620 580**	1
650	22	580	Ja	Ja	**0650 622 580**	1
650	24	580	Ja	Ja	**0650 624 580**	1

- Geschikt voor boren zowel in zacht als in hard hout (Azobé)
- Ronde groef, zodat er goede spaanafvoer waardoor er minder weerstand is tijdens het boren. Ook bij nat hout of diep boren
- Hoge voorsnijder die zorgt voor een zuiver gat
- Centreerpunt
- Nauwkeurig gefreesd: gegarandeerd in balans
- **Kolf:** cilindervormig tot Ø 8 mm, 6-kant vanaf Ø 10 mm

DTPJD-A-10/14 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SCHARNIERBOREN HM

Boor voor houtbewerking (rechtsdraaiend)

- Met stabiele 6-kant opname



Boor Ø mm	Lengte tot. mm	Kolf Ø x L mm	Art.nr.	VE/st.
35	70	10 x 25	**0650 035**	1

MACHINE-CILINDERKOPBOREN HM

- Met centreerpunt, 2 opruimmessen, 2 voorsnijmessen, korte uitvoering



Boor Ø mm	Lengte tot. mm	Kolf Ø x L mm	Art.nr.	VE/st.
15	90	10 x 30	**0650 115**	1
17			**0650 117**	
18			**0650 118**	
20			**0650 120**	
22			**0650 122**	
23			**0650 123**	
24			**0650 124**	
25			**0650 125**	
26			**0650 126**	
30			**0650 130**	
32			**0650 132**	
35			**0650 135**	
40			**0650 140**	

DTPJD-A-10/14 © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STEENBOREN TOEPASSINGSOVERZICHT

Art.nr.	0641 2...	0637 2...	0641 4...	0641 06...	5457 230 ...	5457 235 ...
Ondergronden	**Universele boor MFD-S**	**Steenboor DUO-S**	**Fijnsteenboor**	**Dakpannen-boor**	**Diamant tegel-boor 1/4" bitopname** 	**Diamant tegelboor M14 (haakse slijper)** 
Beton *)	●	●●				
Kalkzandsteen	●	●●				
Natuursteen/steen	●	●●		●		
Kunststeen	●●	●				
Masssieve baksteen	●●	●●		●		
Geperforeerde steen	●●			●		
Dakpan	●●		●●	●●	●●	●●
Dakpan keramisch	●		●●	●●	●●	●●
Marmer	●●	●●		●	●●	●●
Graniet	●	●●		●	●●	●●
Tegels	●●		●●	●●	●●	●●
Vloertegels	●		●●	●	●●	●●
Hout	●●					
Metaal	●●					
Kunststof	●●					
Glas**)	●		●			

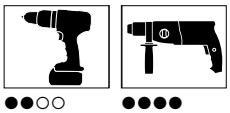
Art.nr.	0641 2...	0637 2...	0641 4...	0641 06...	5457 230 ...	5457 235 ...
Eigenschappen	**Universele boor MFD-S**	**Steenboor DUO-S**	**Fijnsteenboor**	**Dakpannen-boor**	**Diamant tegel-boor 1/4" bitopname**	**Diamant tegelboor M14 (haakse slijper)**
Veelzijdigheid	●●●●	●●○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●○○
Levensduur	●●●○	●●●●	●●○○	●●●●	●●●○	●●●○
Boorsnelheid	●●●●	●●●●	●○○○	●●●○	●●○○	●●●●
Boorgat kwaliteit	●●●●	●●●○	●●●●	●●●○	●●○○	●●○○

*) geen betonijzer **) geen gehard glas zoals veiligheidsglas, ESG Roterend boren Kloppend boren Roterend- & kloppend boren

●● zeer geschikt ● geschikt

DTP-JG-04/17 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANTTEGELDROOGBOOR 1/4", 6-KANT AANSLUITING





Veelzijdigheid	●●○○
Standtijd	●●●○
Boorsnelheid	●●○○
Boorgat kwaliteit	●●○○
Aanzet	●●○○
Probleemoplosser	●●●○

Ø mm	Werklengte mm	Lengte mm	Art.nr.	VE/st.
5	32	67	**5457 230 005**	1
6	32	67	**5457 230 006**	
8	40	80	**5457 230 008**	
10	40	80	**5457 230 010**	
12	40	80	**5457 230 012**	
14	40	80	**5457 230 014**	

Omschrijving	Art.nr.
Aanzethulp	**0702 419 002**
Water-/stofverzamelring	**0702 419 004**

Toepassingsgebied

- Speciaal geschikt voor tegels met een materiaaldikte van 15 mm. Dikkere materialen dan de aangegeven verwerkingsdiepte kan geboord worden, hierbij is het wel een noodzaak dat u koelpauzes neemt.
- Geschikt voor harde keramiek, dunne graniet- en marmerplaten, hard gebakken tegels.

Let op

- Geen water nodig!
- Geen toerentalregulering nodig.
- De boorkronen hebben een overmaat van 0,5 tot 1 mm. Hierdoor kunt u makkelijk verder boren (bijv. met een steenboor) in de ondergronden en voorkomt zo het beschadigen van de tegel.

Handleiding

- Aanzetten: draaiende boor schuin aanzetten, dan recht volgen.
- Licht circulerende boorbewegingen maken.
- Let op: bij langer boren, vanaf ca. 30 seconden, dient u een korte koelpauze te nemen.
- Regelmatig koelpauzes inlassen verlengt de levensduur van de boorkroon.
- Goede machine gebruiken. Minimale toerental 1.000 min^{-1} (hoger toerental verkorten de boortijd en verlengen de levensduur van de boorkroon) en accumachines met minimaal 12 Volt.
- Geschikte PBM gebruiken.

Speciaal ontwikkeld om droog te boren, zelfs in de hardste tegels. Geschikt voor elektrische en accuboormachines.

Snel boren

Op grond van vacuüm diamantcoating

Met speciale koelwax

Bij langer boren, vanaf ca. 30 seconden, dient u een korte koelpauze te nemen

Standaard 1/4" zeskantschacht vorm E

- Voorkomt doorslippen in de boorkop
- Passend in elke bithouder



DTP-03/18 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANTTEGELBOORKROON VOOR DROOG BOREN, SET 3-DELIG, ¼ INCH, ZESKANTSCHACHT





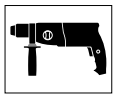


Art.nr.	**5457 230 901**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	3 st.

Leveringsomvang van art.nr.	Omschrijving	Art.nr.	Aantal
5457 230 901	Diamanttegelboorkroon voor droog boren, 1/4-inch zeskantschacht 6 mm	**5457 230 006**	1
	Diamanttegelboorkroon voor droog boren, 1/4-inch zeskantschacht 8 mm	**5457 230 008**	1
	Diamanttegelboorkroon voor droog boren, 1/4-inch zeskantschacht 10 mm	**5457 230 010**	1



●●○○



●●●●

Speciaal ontwikkeld voor droog boren van zelfs de hardste materialen, zoals gres. Geschikt voor alle voorkomende elektrische en accuboormachines.

Snel boren
Vanwege vacuüm-diamantcoating

Met speciale koelingswas
U moet kort pauzeren om de boor af te laten koelen wanneer u langer dan 30 seconden hebt geboord.

Standaard ¼-inch zeskantige schacht, vorm E
- Geen doordraaien in de boorkop
- Past op alle soorten bithouders

Opmerking
- Geen water nodig!
- Toerentalregeling niet nodig.
- De boren zijn circa 0,5 tot 1 mm langer dan vereist. Dit maakt het gemakkelijker om verder in de ondergrond te boren (bijv. een steenboor), waardoor schade aan de tegel wordt voorkomen.

Toepassingsgebied
- Bij uitstek geschikt voor tegels en gres met een dikte tot 15 mm. Gebruik van dikkere materialen tot de gespecificeerde werklengte is nog mogelijk, maar dan moet vaker worden gepauzeerd om boren af te laten koelen.
- Geschikt voor hard keramiek, dun graniet en marmer, en hard gebakken bakstenen.

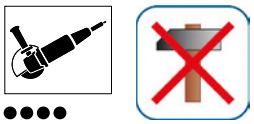
STEP - 2018-03-28 - NL-17525 - ©

DIAMANT-TEGELDROOGBOORKROON, M14-OPNAME



Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Standtijd (puntensysteem)	●●●○
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●●
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	●●○○
Boorpatroon (puntensysteem)	●●○○
Probleemoplosser (puntensysteem)	●●●○
Werklengte	35 mm

Diameter (Ø)	Lengte	Versie	Art.nr.	VE
5 mm	62 mm	Speciale koelwax	**5457 235 005**	1
6 mm	62 mm	Speciale koelwax	**5457 235 006**	1
8 mm	62 mm	Speciale koelwax	**5457 235 008**	1
10 mm	62 mm	Speciale koelwax	**5457 235 010**	1
12 mm	62 mm	Speciale koelwax	**5457 235 012**	1
14 mm	62 mm	Speciale koelwax	**5457 235 014**	1
15 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 015**	1
16 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 016**	1
20 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 020**	1
22 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 022**	1
25 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 025**	1
27 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 027**	1
28 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 028**	1
30 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 030**	1
32 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 032**	1
35 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 035**	1
38 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 038**	1
40 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 040**	1
42 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 042**	1
44 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 044**	1
45 mm	60 mm	Zijsleuven	**5457 235 045**	1
50 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 050**	1
55 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 055**	1
60 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 060**	1
65 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 065**	1
68 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 068**	1
70 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 070**	1
75 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 075**	1
82 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 082**	1
90 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 090**	1
100 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 100**	1
110 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 110**	1
120 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 120**	1
128 mm	60 mm	Zijsleuven en gaten	**5457 235 128**	1



●●●●

Speciaal ontwikkelde diamant-boorkroon voor droog boren van zelfs de hardste materialen, zoals gres, voor gebruik op haakse slijper.

Extreem snel boren

Vanwege vacuüm-diamantcoating

Tot Ø 14 mm met speciale koelingswas

Boorkern gemakkelijk te verwijderen

< Ø 50 mm met laterale sleuven
Meer dan Ø 50 mm met laterale sleuven en extra gaten

Toepassingsgebied

- Bij uitstek geschikt voor tegels en gres met een dikte tot 15 mm. Gebruik van dikkere materialen tot de gespecificeerde werklengte is nog mogelijk, maar dan moet vaker worden gepauzeerd om boren af te laten koelen.
- Geschikt voor panelen van hard keramiek, dun graniet en marmer, en hard gebakken bakstenen.

STEP - 2017-06-13 - NL-17142 - ©

DIAMANT-TEGELDROOGBOORKROON, M14-OPNAME

Instructies

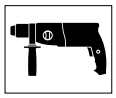
- Aanboren: draaiend de boor aanzetten onder een hoek, vervolgens geleidelijk naar een loodrechte positie bewegen.
- Lichte circulerende boorbewegingen maken vergroten de boorsnelheid en zorgen voor behoud van de boren.
- Let op: U moet kort pauzeren om de boor af te laten koelen, vooral wanneer u langer dan 30 seconden hebt geboord of bij het boren door dikke materialen.
- De levensduur van boren wordt over het algemeen verlengd door regelmatig pauzes te houden om de boor af te laten koelen.
- Boren alleen draaiend gebruiken!
- Minimale toerental 1.000 min (hoger toerental verkort de boortijd en verlengt de levensduur van de boorkroon).
- Zorg ervoor dat de juiste beschermingsmiddelen worden gebruikt!

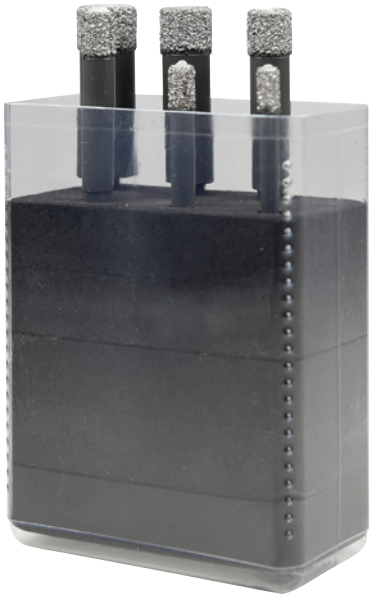
Opmerking

- Geen water nodig!
- Toerentalregeling niet nodig.
- De boren zijn circa 0,5 tot 1 mm langer dan vereist. Dit maakt het gemakkelijker om verder in de ondergrond te boren (bijv. een steenboor), waardoor schade aan de tegel wordt voorkomen.

DIAMANTTEGELBOORKROON VOOR DROOG BOREN, SET 6-DELIG, ¼ INCH, ZESKANTSCHACHT


●●○○


●●●●







Art.nr.	**5457 230 902**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	6 st.

Leveringsomvang van art.nr.	**Omschrijving**	**Art.nr.**	**Aantal**
5457 230 902	Diamanttegelboorkroon voor droog boren, 1/4-inch zeskantschacht 5 mm	**5457 230 005**	1
	Diamanttegelboorkroon voor droog boren, 1/4-inch zeskantschacht 6 mm	**5457 230 006**	1
	Diamanttegelboorkroon voor droog boren, 1/4-inch zeskantschacht 8 mm	**5457 230 008**	1
	Diamanttegelboorkroon voor droog boren, 1/4-inch zeskantschacht 10 mm	**5457 230 010**	1
	Diamanttegelboorkroon voor droog boren, 1/4-inch zeskantschacht 12 mm	**5457 230 012**	1
	Diamanttegelboorkroon voor droog boren, 1/4-inch zeskantschacht 14 mm	**5457 230 014**	1

Speciaal ontwikkeld voor droog boren van zelfs de hardste materialen, zoals gres. Geschikt voor alle voorkomende elektrische en accuboormachines.

Snel boren
Vanwege vacuüm-diamantcoating

Met speciale koelingswas
U moet kort pauzeren om de boor af te laten koelen wanneer u langer dan 30 seconden hebt geboord.

Standaard ¼-inch zeskantige schacht, vorm E
- Geen doordraaien in de boorkop
- Past op alle soorten bithouders

Opmerking
- Geen water nodig!
- Toerentalregeling niet nodig.
- De boren zijn circa 0,5 tot 1 mm langer dan vereist. Dit maakt het gemakkelijker om verder in de ondergrond te boren (bijv. een steenboor), waardoor schade aan de tegel wordt voorkomen.

Toepassingsgebied
- Bij uitstek geschikt voor tegels en gres met een dikte tot 15 mm. Gebruik van dikkere materialen tot de gespecificeerde werklengte is nog mogelijk, maar dan moet vaker worden gepauzeerd om boren af te laten koelen.
- Geschikt voor hard keramiek, dun graniet en marmer, en hard gebakken bakstenen.

STEP - 2018-03-28 - NL-17526 - ©

ADAPTER VOOR DIAMANTBOORKROON VOOR DROOG BOREN, M14

Voor het gebruik van diamant boorkronen voor droog boren met M14 opname in boor-machines.



Art.nr.	**0668 901 003**
VE	1
Aansluitingsschroefdraad	M14
Gereedschapshouder	6KT SW11
Lengte	57 mm

STEP - 2017-06-15 - NL-17143 - ©

GRANIETBOOR

DIN 8039 / ISO 5468



Boor Ø mm	Totaallente mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
3	70	40	**0637 003 70**	1
4	75	40	**0637 004 75**	
5	85	50	**0637 005 85**	
6	100	60	**0637 006 100**	
8	120	80	**0637 008 120**	
10	120	80	**0637 001 012**	





De boor voor de hardste steensoorten. Geschikt voor elektrische boor- en klopboormachine en boorhamers

Technische specificaties

- Robuuste boor voor hoge boorprestaties
- Diamantgeslepen hardmetalen snijkanten houden boor langdurig scherp en zorgt voor uitstekende boorprestaties
- Hoge standtijd mogelijk door hamerboor snijgeometrie
- Spanningsvrije soldeertechniek bij 1100°C
- De grote U-spiraal draagt bij aan een snellere boormeelafvoer

DTPJD-A-01/15- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DAKPANBOOR MFD-S, 1/4-INCH ZESKANTSCHACHT



ZEBRA QUALITY

Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●○
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	●●●○
Lengte	100 mm
Gereedschapopname	6KT

Art.nr.	**0641 065 010**	**0641 066 010**
VE	2	2
Diameter (Ø)	5 mm	6 mm
Werklengte	39 mm	54 mm

Toepassingsgebied

Roterend boren in dakpannen, Eternit, leisteen, keramiek, tegels, marmer en graniet. Speciaal voor accuboormachines.

Opmerking

- Houd rekening met de snelheid (ca. 600–1000 tpm)
- Verhoog de contactdruk in geval van extreem harde materialen
- Niet geschikt om kloppend te boren

Speciale ontwikkelde dakpanboor voor roterend boren, zelfs door de hardste dakpannen.

Extreem hard

Kan zelfs door de hardste dakpannen boren dankzij de hardmetalen punt met speciale geometrie

Extreem nauwkeurig boren

Precisie-geslepen spiraalgroeven

Standaard 1/4-inch zeskantschacht

- Geen doordraaiende boor in de boorkop
- Geschikt voor elke bithouder



STEENBOOR DUO-S, CILINDRISCHE SCHACHT



Diameter	Totale lengte	Spiraal lengte	Schacht-Ø	Art.nr.	VE/st.
4 mm	75 mm	39 mm	4 mm	**0637 204 007**	2
5 mm	85 mm	39 mm	5 mm	**0637 205 008**	2
5 mm	150 mm	90 mm	5 mm	**0637 205 015**	1
5,5 mm	85 mm	39 mm	5,5 mm	**0637 205 508**	1
6 mm	100 mm	54 mm	6 mm	**0637 206 010**	2
6 mm	150 mm	90 mm	6 mm	**0637 206 015**	2
7 mm	100 mm	54 mm	7 mm	**0637 207 010**	1
8 mm	120 mm	80 mm	8 mm	**0637 208 012**	2
8 mm	200 mm	140 mm	8 mm	**0637 208 020**	1
9 mm	120 mm	80 mm	9 mm	**0637 209 012**	1
10 mm	120 mm	80 mm	10 mm	**0637 201 012**	2
10 mm	200 mm	140 mm	10 mm	**0637 201 020**	1
11 mm	150 mm	90 mm	11 mm	**0637 201 115**	1
12 mm	150 mm	90 mm	10 mm	**0637 201 215**	2
13 mm	150 mm	90 mm	10 mm	**0637 201 315**	1
14 mm	150 mm	90 mm	10 mm	**0637 201 415**	1
15 mm	150 mm	90 mm	10 mm	**0637 201 515**	1
16 mm	150 mm	90 mm	10 mm	**0637 201 615**	1
18 mm	160 mm	100 mm	10 mm	**0637 201 816**	1
20 mm	160 mm	100 mm	13 mm	**0637 202 016**	1

Hoogwaardige kwaliteit steenboor met de eigenschappen van een hamerboor

Zeer precies boren
Doordat dat boorkop is voorzien van een centreerpunt is het mogelijk zeer precies te boren zonder dat de boor weg loopt.

Robuust, extreem krachtig en voor de zwaardere toepassingen ontworpen
- Hoog belastbare hardmetalen plaatje.
- Soldering in hoog vacuüm gehard, hittebestendig tot 1.100°C.

Sneller boorverloop door:
- Agressief geslepen hardmetalen punt.
- Meervoudige en grotere spiraalvorm.

Geschikt voor gebruik in elektrische- en klopboormachines
Door de speciale hardmetalen punt.

Toepassingsgebieden
Klopboren in beton, metselwerk, kalksteen en natuursteen. Roterend boren in keramiek en marmer.

PGM getest
Geschikt voor het boren van gaten, waar een goedkeuringsverplichte verankering vereist is.

STEENBOOR DUO-S, 6-KANT, 1/4" SCHACHT



Diameter	Totale lengte	Spiraal lengte	Art.nr.	VE/st.
5 mm	100 mm	39 mm	**0637 265 010**	1
6 mm	100 mm	54 mm	**0637 266 010**	
8 mm	120 mm	80 mm	**0637 268 012**	
10 mm	120 mm	80 mm	**0637 261 012**	

DTPJG-A-10/15 © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STEENBOORCASSETTE DUO-S



Cilindrische schacht

10-delig
Ø 3 x 60/30 mm,
4 x 75/39 mm,
7 x 100/54 mm,
8 x 120/80 mm,
9 x 120/80 mm,
10 x 120/80 mm en
2 boren Ø 5 x 85/39 mm,
6 x 100/54 mm

Art.nr. 0637 200 001
VE/set 1

STEENBOOR DUO-S MULTIPACK



6-delig
Ø 4 x 100/39 mm,
5 x 100/39 mm,
8 x 120/80 mm,
10 x 120/80 mm en
2 boren Ø 6 x
100/54 mm

Art.nr. 0637 260 002
VE/set 1

DTP-VV-A-04/14 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

UNIVERSELE BOOR MFD-S CILINDRISCHE SCHACHT



Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Standtijd (puntensysteem)	●●●○
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●●
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	●●●●
Gereedschapopname	Cilinderschacht

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Schachtdiameter	Art.nr.	VE
4 mm	75 mm	39 mm	4 mm	**0641 204 007**	2
5 mm	85 mm	39 mm	5 mm	**0641 205 008**	2
6 mm	100 mm	54 mm	6 mm	**0641 206 010**	2
6 mm	200 mm	135 mm	6 mm	**0641 206 020**	2
6 mm	260 mm	200 mm	6 mm	**0641 206 026**	2
6 mm	310 mm	250 mm	6 mm	**0641 206 031**	2
6 mm	400 mm	300 mm	6 mm	**0641 206 040**	1
8 mm	120 mm	80 mm	8 mm	**0641 208 012**	2
8 mm	200 mm	135 mm	8 mm	**0641 208 020**	1
8 mm	400 mm	300 mm	8 mm	**0641 208 040**	1
10 mm	120 mm	80 mm	10 mm	**0641 201 012**	2
10 mm	200 mm	135 mm	10 mm	**0641 201 020**	1
10 mm	400 mm	300 mm	10 mm	**0641 201 040**	1
12 mm	150 mm	90 mm	9,5 mm	**0641 201 215**	1
12 mm	400 mm	300 mm	9,5 mm	**0641 201 240**	1
14 mm	400 mm	300 mm	9,5 mm	**0641 201 440**	1
16 mm	400 mm	300 mm	9,5 mm	**0641 201 640**	1
16 mm	600 mm	500 mm	9,5 mm	**0641 201 660**	1
18 mm	600 mm	500 mm	9,5 mm	**0641 201 860**	1
20 mm	600 mm	500 mm	12,5 mm	**0641 202 060**	1

Toepassingsgebied

- Roterend boren in tegels, volle steen, dakpannen, holle bakstenen, natuursteen, marmer, hout, kunststof, metaal etc.
- kozijnmontage, boren in bekistingen en geperforeerde stenen breukvrij boren voor een optimale plugbevestiging etc.

Opmerking

Niet geschikt om kloppend te boren. Alleen geschikt om roterend mee te boren

De universele boor type MFD-S boort door door nagenoeg alle materialen.

Extra scherp, speciaal diamant geslepen hardmetalen snijkanten

- Zuivere en precieze gaten, ook bij het afwisselend gebruik in verschillende materialen
- Extreem universeel inzetbaar
- Breukvrij boren in geperforeerde/holle stenen
- Uiterst nauwkeurig aanboren
- Uitstekende boorresultaten in metaal

Efficiënte, snelle afvoer van boorgruis

- Speciale oppervlakbehandeling
- Gepatenteerd 4-voudige spiraalgeometrie

PGM-getest

Geschikt voor het boren van gaten voor verankeringen die aan goedkeuringen moeten voldoen.

STEP - 2018-08-29 - NL-17766 - ©

UNIVERSELE BOORCASSETTE MFD-S

Cilindrische schacht



7-delig
Ø 4 x 75/39 mm,
5 x 85/39 mm,
8 x 120/80 mm,
10 x 120/80 mm,
12 x 150/90 mm en
2 boren Ø 6 x 100/54 mm

Art.nr. 0641 200 001
VE/set 1

UNIVERSELE BOOR MFD-S MULTIPACK



4-delig
Ø 6 x 400/300 mm,
8 x 400/300 mm,
10 x 400/300 mm,
12 x 400/300 mm

Art.nr. 0641 200 004
VE/set 1

DTP-JD-A-01/15- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

UNIVERSELE BOOR MFD-S, 1/4" 6-KANT SCHACHT



Diameter	Totale lengte	Spiraallengte	Art.nr.	VE/st.
4 mm	100 mm	39 mm	**0641 264 010**	2
5 mm	100 mm	39 mm	**0641 265 010**	2
5,5 mm	100 mm	39 mm	**0641 265 510**	2
6 mm	100 mm	54 mm	**0641 266 010**	2
8 mm	120 mm	80 mm	**0641 268 012**	2
10 mm	120 mm	80 mm	**0641 261 012**	2

Toepassingsgebieden:

Roterend boren in tegels, hol en vol metselwerk, dakpannen, marmer, hout, kunststof, metaal etc. Kozijnbouw en montage, doorboren van beplating, het breukloos doorboren van holle bakstenen voor een zekere verankering.

Belangrijk:

Alleen voor draaiende toepassing, **niet geschikt voor kloppend boren!**



De universele boor MFD-S boort in nagenoeg elk materiaal

Extra scherpe, speciaal geslepen hardmetalen snijkanten, daardoor:

- Zuivere en precieze gaten, ook bij het afwisselend boren in verschillende materialen.
- Universeel inzetbaar.
- Breukloos boren in holle bakstenen (porotherm etc.).
- Uitsekend boorresultaat in metaal.

Uitstekende en snelle boormeel-afvoer door:

- Speciale oppervlaktebehandeling.
- Gepatenteerde 4-voudige spiraal-vorm.

1/4" zeskantaansluiting

- Passend voor bithouder.
- Voorkomt doorslippen in de boorkop.

STEENBOOR MFD-S MULTIPACK, 1/4" 6-KANT SCHACHT ASSORTIMENT



6-delig

Ø 4 x 100/39 mm,
5 x 100/39 mm,
8 x 120/80 mm,
10 x 120/80 mm en
2 boren Ø 6 x 100/54 mm

Art.nr. 0641 260 002

VE/set 1

DTPVV-A-04/14- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

UNIVERSELE BOOR MFD-S PLUS





Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Standtijd (puntensysteem)	●●●○
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●●
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	●●●●
Gereedschapopname	SDS plus

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Art.nr.	VE
5 mm	110 mm	50 mm	**0641 235 011**	1
6 mm	110 mm	50 mm	**0641 236 011**	1
6 mm	160 mm	100 mm	**0641 236 016**	1
6 mm	210 mm	150 mm	**0641 236 021**	1
6 mm	260 mm	200 mm	**0641 236 026**	1
6 mm	310 mm	250 mm	**0641 236 031**	1
6,5 mm	310 mm	250 mm	**0641 236 531**	1
8 mm	110 mm	50 mm	**0641 238 011**	1
8 mm	160 mm	100 mm	**0641 238 016**	1
8 mm	210 mm	150 mm	**0641 238 021**	1
8 mm	260 mm	200 mm	**0641 238 026**	1
8 mm	310 mm	250 mm	**0641 238 031**	1
8 mm	450 mm	400 mm	**0641 238 045**	1
8 mm	600 mm	550 mm	**0641 238 060**	1
10 mm	160 mm	100 mm	**0641 231 016**	1
10 mm	210 mm	150 mm	**0641 231 021**	1
10 mm	260 mm	200 mm	**0641 231 026**	1
10 mm	310 mm	250 mm	**0641 231 031**	1
10 mm	450 mm	400 mm	**0641 231 045**	1
10 mm	600 mm	550 mm	**0641 231 060**	1
12 mm	160 mm	100 mm	**0641 231 216**	1
12 mm	210 mm	150 mm	**0641 231 221**	1
12 mm	260 mm	200 mm	**0641 231 226**	1
12 mm	310 mm	250 mm	**0641 231 231**	1
12 mm	450 mm	400 mm	**0641 231 245**	1
14 mm	160 mm	100 mm	**0641 231 416**	1
14 mm	210 mm	150 mm	**0641 231 421**	1
14 mm	260 mm	200 mm	**0641 231 426**	1
14 mm	310 mm	250 mm	**0641 231 431**	1
14 mm	450 mm	400 mm	**0641 231 445**	1
14 mm	600 mm	550 mm	**0641 231 460**	1
16 mm	260 mm	200 mm	**0641 231 626**	1
16 mm	310 mm	250 mm	**0641 231 631**	1
16 mm	450 mm	400 mm	**0641 231 645**	1
16 mm	600 mm	550 mm	**0641 231 660**	1

De universele boor type MFD-S boort door door nagenoeg alle materialen.

Extra scherp, speciaal diamant-geslepen hardmetalen snijkanten

- Zuivere en precieze gaten, ook bij het afwisselend gebruik in verschillende materialen
- Extreem universeel inzetbaar
- Breukvrij boren in geperforeerde/holle stenen
- Uiterst nauwkeurig aanboren
- Uitstekende boorresultaten in metaal

Efficiënte, snelle afvoer van boorgruis

- Speciale oppervlakbehandeling
- Gepatenteerd 4-voudige spiraalgeometrie

Opnameschacht met slagstopfunctie

De kortere bevestigingsgroeven die geschikt zijn voor SDS-Plus voorkomen het gebruik van klop- of hamerslag bij boorhamers, zelfs als het slagmechanisme onbedoeld wordt ingeschakeld. Hierdoor wordt voorkomen dat de boor bot of beschadigd raakt.

PGM-getest

Geschikt voor het boren van gaten voor verankeringen die aan goedkeuringen moeten voldoen.

Toepassingsgebied

- Roterend boren in tegels, volle steen, dakpannen, holle bakstenen, natuursteen, marmer, hout, kunststof, metaal etc.
- kozijnmontage, boren in bekistingen en geperforeerde stenen breukvrij boren voor een optimale plugbevestiging etc.

Opmerking

Niet geschikt om kloppend te boren. Alleen geschikt om roterend mee te boren

STEP - 2018-08-29 - NL-17767 - ©

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Art.nr.	VE
18 mm	260 mm	200 mm	**0641 231 826**	1
18 mm	450 mm	400 mm	**0641 231 845**	1
18 mm	600 mm	550 mm	**0641 231 860**	1
20 mm	260 mm	200 mm	**0641 232 026**	1
20 mm	450 mm	400 mm	**0641 232 045**	1
20 mm	600 mm	550 mm	**0641 232 060**	1
22 mm	260 mm	200 mm	**0641 232 226**	1
22 mm	450 mm	400 mm	**0641 232 245**	1

UNIVERSELE BOOR MFD-S MULTIPACK, PLUS





Art.nr.	**0641 230 005**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	5 st.
Gereedschapopname	SDS plus

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0641 230 005	Universele boor MFD-S Plus 5 mm; Lengte 110 mm	**0641 235 011**	1
	Universele boor MFD-S Plus 6 mm; Lengte 110 mm	**0641 236 011**	1
	Universele boor MFD-S Plus 6 mm; Lengte 160 mm	**0641 236 016**	1
	Universele boor MFD-S Plus 8 mm; Lengte 160 mm	**0641 238 016**	1
	Universele boor MFD-S Plus 10 mm; Lengte 160 mm	**0641 231 016**	1

UNIVERSELE BOOR MFD-S CASSETTE, PLUS





Art.nr.	**0641 230 001**
VE	1
Aantal stuks in assortiment	7 st.
Gereedschapopname	SDS plus

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0641 230 001	Universele boor MFD-S Plus 5 mm; Lengte 110 mm	**0641 235 011**	1
	Universele boor MFD-S Plus 6 mm; Lengte 110 mm	**0641 236 011**	1
	Universele boor MFD-S Plus 6 mm; Lengte 160 mm	**0641 236 016**	1
	Universele boor MFD-S Plus 8 mm; Lengte 110 mm	**0641 238 011**	1
	Universele boor MFD-S Plus 8 mm; Lengte 160 mm	**0641 238 016**	1
	Universele boor MFD-S Plus 10 mm; Lengte 160 mm	**0641 231 016**	1
	Universele boor MFD-S Plus 12 mm; Lengte 160 mm	**0641 231 216**	1

De universele boor type MFD-S boort door door nagenoeg alle materialen.

Extra scherp, speciaal diamant geslepen hardmetalen snijkanten

- Zuivere en precieze gaten, ook bij het afwisselend gebruik in verschillende materialen
- Extreem universeel inzetbaar
- Breukvrij boren in geperforeerde/ holle stenen
- Uiterst nauwkeurig aanboren
- Uitstekende boorresultaten in metaal

Efficiënte, snelle afvoer van boorgruis

- Speciale oppervlakbehandeling
- Gepatenteerd 4-voudige spiraalgeometrie

PGM-getest

Geschikt voor het boren van gaten voor verankeringen die aan goedkeuringen moeten voldoen.

Opmerking

Niet geschikt om kloppend te boren. Alleen geschikt om roterend mee te boren

Toepassingsgebied

- Roterend boren in tegels, volle steen, dakpannen, holle bakstenen, natuursteen, marmer, hout, kunststof, metaal etc.
- kozijnmontage, boren in bekistingen en geperforeerde stenen breukvrij boren voor een optimale plugbevestiging etc.

STEP - 2018-08-29 - NL-17768 - ©

FIJNSTEENBOOR, CILINDRISCHE SCHACHT



Diameter	Totale lengte	Schacht-Ø	Art.nr.	VE/st.
5 mm	105 mm	10 mm	**0641 405 011**	
6 mm	117 mm	10 mm	**0641 406 011**	
8 mm	119 mm	10 mm	**0641 408 011**	1
10 mm	122 mm	10 mm	**0641 401 011**	
12 mm	122 mm	10 mm	**0641 401 211**	

De probleemoplosser voor zelfs de hardste vloertegels, glas en porselein

Speciale speerpuntige geometrie van het hardmetalen plaatje (meervoudig precisie geslepen)

- Precies aanzetten.
- Breukvrij boren.

Droogboren

Geen koeling nodig.



Toepassingsgebieden

Roterend boren in vloertegels, tegels, glas (geen veiligheidsglas) en porselein. Ideaal voor elektrische- en accuschroefmachines.

Instructies

1. Zet de punt van de boor op de juiste positie met een lichte contactdruk.
2. Schroefmachine inschakelen.
3. Contactdruk verhogen zodat een schraapgeluid hoorbaar is.
4. Contactdruk verminderen bij het bereiken van doorboring.

Belangrijk

- Max. toerental 200 min-1.
- Alleen voor roterend boren, niet geschikt voor kloppend boren!
- Optimale contactdruk 35-45 kg.
- Wanneer niet het aanbevolen toerental en de optimale contactdruk "met schraapgeluid" in acht wordt genomen dan verminderd dit de levensduur van de boor aanzienlijk.
- Begin niet bij stilstand van de boor met een hoge contactdruk want dit geeft kans op breukgevaar.
- Kantel- en draaibewegingen vermijden, dit geeft kans op breukgevaar.
- We bevelen aan eerst testgaten te boren (ideaalste geval in afvalmateriaal van de te boren tegels).

FIJNSTEENBOOR CILINDRISCHE SCHACHT MULTIPACK



3-delig

Ø 6, 8 en 10 mm

Art.nr. 0641 400 003

VE/set 1

DTPVV-A-09/14- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STEENBOOR COMBI ASSORTIMENT



Dit allround assortiment zorgt dat u altijd een geschikte boor bij u hebt in elke gewenste situatie. Zelfs bij het hardste keramiek

13-delig
Glasboor/porseleinboor
2 x Ø 6, 8 en 1 x Ø 10 mm
Universele boor MFD-S
2 x Ø 6, 8 en 1 x Ø 10 mm
Steenboor DUO-S
Ø 6, 8, 10 mm

Art.nr. 0641 400 033
VE/set 1

STEENBOOR COMBI ASSORTIMENT



3-delig
Glasboor/porseleinboor
Ø 6 mm
Universele boor MFD-S
Ø 6 mm
Steenboor DUO-S
Ø 6 mm

Art.nr. 0641 400 016
VE/set 1

STEENBOOR COMBI ASSORTIMENT



3-delig
Glasboor/porseleinboor
Ø 8 mm
Universele boor MFD-S
Ø 8 mm
Steenboor DUO-S
Ø 8 mm

Art.nr. 0641 400 018
VE/set 1

DTP-RW-A-04/14- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

BOOR MET AFZUIGING PLUS D



Gereedschapopname	SDS plus
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●●
Rustige loop (puntensysteem)	●●○○
Precisie (puntensysteem)	●●○○
Wapeningssterkte (puntensysteem)	●○○○
Standtijd (puntensysteem)	●●●○

Art.nr.	**0648 458 027**	**0648 451 027**	**0648 451 232**	**0648 451 437**	**0648 451 637**
VE	1	1	1	1	1
Diameter (Ø)	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm
Lengte	270 mm	270 mm	320 mm	370 mm	370 mm
Werklengte	150 mm	150 mm	200 mm	250 mm	250 mm

Toepassingsgebied

- Schone, stofvrije boorgaten voor het plaatsen van chemische ankers
- Boorgaten voor het achteraf plaatsen van wapeningsstaven

Opmerking

- Wapeningsijzer mag alleen worden doorboord met toestemming van een erkend bouwkundige
- Raadpleeg de bijgevoegde gebruikershandleiding

Agressieve hamerboor met twee snijkanten, voor boren en afzuigen in één handeling.

Stofvrij boren

- Het boormeel wordt onmiddellijk afgezogen zodra dit wordt gecreëerd
- Beschermt de gezondheid van de gebruiker
- Verlengt de standtijd
- Het boorgat hoeft niet achteraf te worden gereinigd
- Aanzienlijke beveiliging tegen stof op de bouwplaats

Zeer snel boren en een lange standtijd

Robuuste kopgeometrie met 2 snijkanten en extra grote afzuigopeningen direct in de kop.

Geschikt voor alle standaard, gecertificeerde afzuigkappen van stofklasse M

Flexibele, eendelige rubberen afzuigadapter.

Nauwkeurig aanboren

Speciale, zelfcentrerende punt.

STEP - 2018-05-16 - NL-17607 - ©

BOOR MET AFZUIGING PLUS M



Gereedschapopname	SDS plus
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●○
Rustige loop (puntensysteem)	●●●○
Precisie (puntensysteem)	●●●○
Wapeningssterkte (puntensysteem)	●●○○
Standtijd (puntensysteem)	●●●●

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Art.nr.	VE
12 mm	320 mm	200 mm	**0648 401 232**	1
14 mm	370 mm	250 mm	**0648 401 437**	1
16 mm	370 mm	250 mm	**0648 401 637**	1
18 mm	370 mm	250 mm	**0648 401 837**	1
20 mm	370 mm	250 mm	**0648 402 037**	1
24 mm	370 mm	250 mm	**0648 402 437**	1

Toepassingsgebied

- Schone, stofvrije boorgaten voor het aanbrengen van chemische ankers
- Boorgaten voor het achteraf plaatsen van wapeningsstaven

Opmerking

- Wapeningsijzer mag alleen worden doorboord met toestemming van een erkend bouwkundige
- Raadpleeg de bijgevoegde gebruikershandleiding
- Komt in aanmerking voor ondersteuning door de Duitse beroepsorganisatie voor het bouwwezen (BG BAU)
- Alleen gebruiken met afzuigkappen van stofklasse M

Snelle hamerboor met een uitstekende standtijd en kop met meerdere snijkanten, voor boren en afzuigen in één handeling.

Stofvrij boren

- Het boormeel wordt onmiddellijk afgezogen zodra dit wordt gecreëerd
- Beschermt de gezondheid van de gebruiker
- Verlengt de standtijd
- Het boorgat hoeft niet achteraf te worden gereinigd
- Aanzienlijke beveiliging tegen stof op de bouwplaats

Perfecte booreigenschappen gedurende gehele standtijd

- De kopgeometrie is aangepast aan de boordiameter
- 12–16 mm: De uit één stuk bestaande hardmetalen boorpunt zorgt voor een hoge stabiliteit
- 18-24 mm: De uit meerdere delen bestaande hardmetalen boorpunt staat garant voor sneller boren en een betere verdeling van de torsiekrachten

Geschikt voor alle standaard, gecertificeerde afzuigkappen van stofklasse M

Flexibele, eendelige rubberen afzuigadapter.

Nauwkeurig aanboren

Speciale, zelfcentrerende punt.

STEP - 2018-05-16 - NL-17608 - ©

BOOR MET AFZUIGING MAX M





tot Ø 16 mm



vanaf Ø 18 mm

Lengte	600 mm
Werklengte	400 mm
Gereedschapopname	SDS max
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●○
Rustige loop (puntensysteem)	●●●○
Precisie (puntensysteem)	●●●○
Wapeningssterkte (puntensysteem)	●●○○
Standtijd (puntensysteem)	●●●●

Diameter (Ø)	Art.nr.	VE
14 mm	**0647 401 460**	1
16 mm	**0647 401 660**	1
18 mm	**0647 401 860**	1
20 mm	**0647 402 060**	1
22 mm	**0647 402 260**	1
24 mm	**0647 402 460**	1
25 mm	**0647 402 560**	1
28 mm	**0647 402 860**	1
30 mm	**0647 403 060**	1
32 mm	**0647 403 260**	1
35 mm	**0647 403 560**	1

Toepassingsgebied

- Schone, stofvrije boorgaten voor het plaatsen van chemische ankers
- Boorgaten voor het achteraf plaatsen van wapeningsstaven

Opmerking

- Wapeningsijzer mag alleen worden doorboord met toestemming van een erkend bouwkundige
- Raadpleeg de bijgevoegde gebruikershandleiding
- Komt in aanmerking voor ondersteuning door de Duitse beroepsorganisatie voor het bouwwezen (BG BAU)
- Alleen gebruiken met afzuigkappen van stofklasse M

Snelle hamerboor met een uitstekende standtijd en kop met meerdere snijkanten, voor boren en afzuigen in één handeling.

Stofvrij boren

- Het boormeel wordt onmiddellijk afgezogen zodra dit wordt gecreëerd
- Beschermt de gezondheid van de gebruiker
- Verlengt de standtijd
- Het boorgat hoeft niet achteraf te worden gereinigd

Perfecte booreigenschappen gedurende gehele standtijd

- De kopgeometrie is aangepast aan de boordiameter
- 14–16 mm: De uit één stuk bestaande hardmetalen boorpunt zorgt voor een hoge stabiliteit
- 18-35 mm: De uit meerdere delen bestaande hardmetalen boorpunt staat garant voor sneller boren en een betere verdeling van de torsiekrachten

Geschikt voor alle standaard, gecertificeerde afzuigkappen van stofklasse M

Flexibele, eendelige rubberen afzuigadapter.

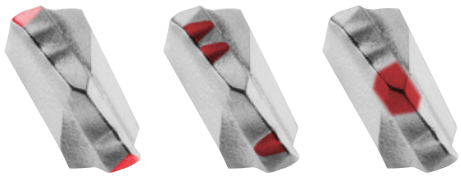
Nauwkeurig aanboren

Speciale, zelfcentrerende punt.

STEP - 2018-05-16 - NL-17609 - ©

HAMERBOOR SDS-PLUS DUO-S VARIO







Eigenschappen:
Boorsnelheid: ●●●●
Vibratie: ●●○○
Precisie: ●●○○
Bewapening: ●○○○
Standtijd: ●●○○

Stabiele hamerboor met scherpe kop met twee snijkanten, centreerpunt en vario spiraal-aandrijving met versterkte kern voor extra boorsnelheid. Speciaal geoptimaliseerd voor accuhamerboormachines.

Aanzienlijk sneller boren

Geoptimaliseerde geometrie van de punt en asymmetrische groeven op de snijkanten zorgen voor meer trekkracht.

Maximale boorprestaties met extra sterke facetten

Versterkte hardmetalen elementen met aanzienlijke grotere, verstevigende facetten, waardoor de boor minder gauw aan de facetten blijft hangen en de weerstand wordt verhoogd.

Nauwkeurig aanboren

Door de speciale centreerpunt.

Aanzienlijk verbeterde boor-snelheid en boorstofafvoer, en tegelijkertijd minder risico op breuken.

Vario spiraalgangen met verstevigde kern, taps toelopend aan de voorkant, breed uitlopend aan de achterkant en de scherpere hoek aan het uiteinde van de spiraal zorgen voor verminderde wrijving, hoge mate van stabiliteit en maximale overdracht van slagenergie.

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Art.nr.	VE
4 mm	110 mm	50 mm	**0648 554 011**	2/10
4 mm	160 mm	100 mm	**0648 554 016**	2
5 mm	110 mm	50 mm	**0648 555 011**	2/10
5 mm	160 mm	100 mm	**0648 555 016**	2/10
5,5 mm	110 mm	50 mm	**0648 555 511**	2
5,5 mm	160 mm	100 mm	**0648 555 516**	2
5,5 mm	310 mm	250 mm	**0648 555 531**	1
6 mm	110 mm	50 mm	**0648 556 011**	2/10
6 mm	160 mm	100 mm	**0648 556 016**	2/10
6 mm	210 mm	150 mm	**0648 556 021**	2/10
6 mm	260 mm	200 mm	**0648 556 026**	2/10
6 mm	310 mm	250 mm	**0648 556 031**	1
6 mm	460 mm	400 mm	**0648 556 046**	1
6,5 mm	160 mm	100 mm	**0648 556 516**	2
6,5 mm	210 mm	150 mm	**0648 556 521**	2
6,5 mm	260 mm	200 mm	**0648 556 526**	2/10
6,5 mm	310 mm	250 mm	**0648 556 531**	2
7 mm	160 mm	100 mm	**0648 557 016**	2
7 mm	250 mm	190 mm	**0648 557 025**	2
8 mm	110 mm	50 mm	**0648 558 011**	2/10
8 mm	160 mm	100 mm	**0648 558 016**	2/10
8 mm	210 mm	150 mm	**0648 558 021**	2/10
8 mm	260 mm	200 mm	**0648 558 026**	2/10
8 mm	400 mm	340 mm	**0648 558 040**	1
8 mm	460 mm	400 mm	**0648 558 046**	1
8 mm	600 mm	540 mm	**0648 558 060**	1
9 mm	160 mm	100 mm	**0648 559 016**	2
10 mm	110 mm	50 mm	**0648 551 011**	2
10 mm	160 mm	100 mm	**0648 551 016**	2/10
10 mm	210 mm	150 mm	**0648 551 021**	2/10
10 mm	260 mm	200 mm	**0648 551 026**	2/10
10 mm	310 mm	250 mm	**0648 551 031**	2
10 mm	350 mm	290 mm	**0648 551 035**	1
10 mm	450 mm	390 mm	**0648 551 045**	1
10 mm	600 mm	540 mm	**0648 551 060**	1
10 mm	800 mm	740 mm	**0648 551 080**	1

Wapeningsijzer mag alleen worden doorboord met toestemming van een erkend bouwkundige.

STEP - 2017-06-20 - NL-17165 - ©

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Art.nr.	VE
10 mm	1000 mm	940 mm	**0648 551 010**	1
12 mm	160 mm	110 mm	**0648 551 216**	2/10
12 mm	210 mm	160 mm	**0648 551 221**	2
12 mm	260 mm	210 mm	**0648 551 226**	2/10
12 mm	360 mm	310 mm	**0648 551 236**	1
12 mm	450 mm	400 mm	**0648 551 245**	1
12 mm	600 mm	550 mm	**0648 551 260**	1
12 mm	1000 mm	950 mm	**0648 551 210**	1
13 mm	260 mm	210 mm	**0648 551 326**	1
14 mm	160 mm	110 mm	**0648 551 416**	2
14 mm	210 mm	160 mm	**0648 551 421**	2
14 mm	260 mm	210 mm	**0648 551 426**	1
14 mm	310 mm	260 mm	**0648 551 431**	1
14 mm	450 mm	400 mm	**0648 551 445**	1
14 mm	600 mm	550 mm	**0648 551 460**	1
14 mm	1000 mm	950 mm	**0648 551 410**	1
15 mm	160 mm	110 mm	**0648 551 516**	1
15 mm	210 mm	160 mm	**0648 551 521**	1
15 mm	260 mm	210 mm	**0648 551 526**	1
16 mm	160 mm	110 mm	**0648 551 616**	1
16 mm	210 mm	160 mm	**0648 551 621**	1
16 mm	260 mm	210 mm	**0648 551 626**	1
16 mm	310 mm	260 mm	**0648 551 631**	1
16 mm	450 mm	400 mm	**0648 551 645**	1
16 mm	600 mm	550 mm	**0648 551 660**	1
16 mm	800 mm	750 mm	**0648 551 680**	1
16 mm	1000 mm	950 mm	**0648 551 610**	1
18 mm	200 mm	150 mm	**0648 551 820**	1
18 mm	250 mm	200 mm	**0648 551 825**	1
18 mm	450 mm	400 mm	**0648 551 845**	1
18 mm	600 mm	550 mm	**0648 551 860**	1
20 mm	200 mm	150 mm	**0648 552 020**	1
20 mm	300 mm	250 mm	**0648 552 030**	1
20 mm	450 mm	400 mm	**0648 552 045**	1
20 mm	600 mm	550 mm	**0648 552 060**	1
22 mm	250 mm	200 mm	**0648 552 225**	1
22 mm	450 mm	400 mm	**0648 552 245**	1
22 mm	600 mm	550 mm	**0648 552 260**	1
24 mm	250 mm	200 mm	**0648 552 425**	1
24 mm	450 mm	400 mm	**0648 552 445**	1
25 mm	250 mm	200 mm	**0648 552 525**	1
25 mm	450 mm	400 mm	**0648 552 545**	1
26 mm	450 mm	400 mm	**0648 552 645**	1

HAMERBOORCASSETTE SDS-PLUS DUO-S VARIO

Art.nr.	**0648 550 001**
VE	**1**
Aantal delen in assortiment	**7 stuks**

Leveringsomvang voor art.nr.	Omschrijving	Art.nr.	VE
0648 550 001	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 5 x 110/50	**0648 555 011**	1
	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 6 x 110/50	**0648 556 011**	
	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 6 x 160/100	**0648 556 016**	
	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 8 x 110/50	**0648 558 011**	
	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 8 x 160/100	**0648 558 016**	
	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 10 x 160/100	**0648 551 016**	
	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 12 x 160/100	**0648 551 216**	



7-delig, elk 1x Ø 5 x 110/50, 6 x 110/50, 8 x 110/50, 6 x 160/100, 8 x 160/100, 10 x 160/110, 12 x 160/100.

Stabiele hamerboor met agressieve 2-snijdende kop, centreerpunt en kern versterkte vario spiraal voor een duidelijk verbeterde boorsnelheid. Speciaal geoptimaliseerd voor accu boorhamers.

HAMERBOOR MULTIPACK SDS-PLUS DUO-S VARIO

Art.nr.	**0648 550 002**
VE	**1**
Aantal delen in assortiment	**12 stuks**

Leveringsomvang voor art.nr.	Omschrijving	Art.nr.	VE
0648 550 002	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 6 x 160/100	**0648 556 016**	3
	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 8 x 160/100	**0648 558 016**	4
	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 10 x 160/100	**0648 551 016**	3
	Hamerboor SDS-plus Duo-S Vario Ø 12 x 160/100	**0648 551 216**	2



12-delig, 3 x Ø 6 x 160/100, 4 x Ø 8 x 160/100, 3 x Ø 10 x 160/100, 2 x Ø 12 x 160/110.

Stabiele hamerboor met agressieve 2-snijdende kop, centreerpunt en kern versterkte vario spiraal voor een duidelijk verbeterde boorsnelheid. Speciaal geoptimaliseerd voor accu boorhamers.

DTP-03/16 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HAMERBOOR PLUS QUADRO-L VARIO





≤ Ø 10 mm



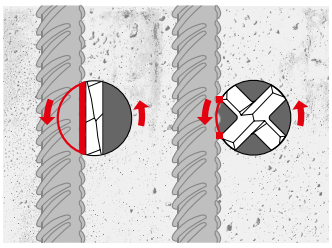
> Ø 10 mm



vanaf Ø 18 mm



Vario spiraalgangen
met verstevigde kern



Tweesnijder:
2 snijkanten met een 180° hoek, is een groot oppervlak waardoor het kan vastslaan bij het raken van wapening
Viersnijder:
4 snijkanten met een 90° hoek, een kleiner oppervlak voorkomt vastslaan bij het raken van wapening

Opmerking

Wapeningsijzer mag alleen worden doorboord met toestemming van een erkend bouwkundige. Bij lange boorlengtes voorboren met een korte boor van dezelfde diameter.

Boorsnelheid (puntensysteem)	●●○○
Rustige loop (puntensysteem)	●●●●
Precisie (puntensysteem)	●●●●
Wapeningssterkte (puntensysteem)	●●●●
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Gereedschapopname	SDS plus

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Art.nr.	VE
5 mm	115 mm	50 mm	**0648 055 011**	2 / 10
5 mm	165 mm	100 mm	**0648 055 016**	2 / 10
5,5 mm	115 mm	50 mm	**0648 055 511**	2
5,5 mm	165 mm	100 mm	**0648 055 516**	2
6 mm	115 mm	50 mm	**0648 056 011**	2 / 10 / 50
6 mm	165 mm	100 mm	**0648 056 016**	2 / 10 / 50
6 mm	215 mm	150 mm	**0648 056 021**	2 / 10
6 mm	265 mm	200 mm	**0648 056 026**	2 / 10
6 mm	315 mm	250 mm	**0648 056 031**	1
6,5 mm	165 mm	100 mm	**0648 056 516**	2
6,5 mm	215 mm	150 mm	**0648 056 521**	2
6,5 mm	265 mm	200 mm	**0648 056 526**	2
6,5 mm	315 mm	250 mm	**0648 056 531**	2
7 mm	115 mm	50 mm	**0648 057 011**	2
7 mm	165 mm	100 mm	**0648 057 016**	2
7 mm	215 mm	150 mm	**0648 057 021**	2
8 mm	115 mm	50 mm	**0648 058 011**	2 / 10
8 mm	165 mm	100 mm	**0648 058 016**	2 / 10 / 50

De hamerboor voor het boren in beton met wapening met een extreem lange levensduur.

Beter bestendigheid bij het raken van wapening

De symmetrische 4 x 90° snijkant-geometrie (tot Ø 10 mm met volhard-metalen kop) voorkomt dat de boor vast slaat of verloopt wanneer deze op wapening of kiezels in beton stuit.

Merkbaar sneller boren

De geavanceerde puntgeometrie en asymmetrisch geplaatste verhogingen op de snijkanten zorgen voor een verbeterde trekkracht.

Perfecte booreigenschappen gedurende gehele standtijd

- De kopgeometrie is aangepast aan de boordiameter
- 5–16 mm: De uit één stuk bestaande hardmetalen boorpunt zorgt voor een hoge stabiliteit dankzij de grote raak-vlakken.
- 18-32 mm: De uit meerdere delen bestaande hardmetalen boorpunt staat garant voor sneller boren en een betere verdeling van de torsiekrachten dankzij de driedeling.

Aanzienlijk verbeterde boor-snelheid en boorstofafvoer, en tegelijkertijd minder risico op breuken.

De vario spiraalgangen zijn taps toe-lopend aan de voorzijde, breed uit-lopend aan de achterkant, de scherpere hoek aan het uiteinde van de spiraal zorgen voor gereduceerde wrijving en hoge mate van stabiliteit met maximale overdracht van slagenergie.

Perfecte ronde boorgaten

DDankzij de 4 snijkanten en 4-voudige spiraalgeometrie boort u perfecte ronde boorgaten.

Centreerpunt

Voor het zuiver aanboren en voorkomen van verlopen op gladde oppervlaktes.

STEP - 2017-04-24 - NL-17113 - ©

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Art.nr.	VE
8 mm	215 mm	150 mm	**0648 058 021**	2 / 10
8 mm	265 mm	200 mm	**0648 058 026**	2 / 10
8 mm	315 mm	250 mm	**0648 058 031**	2 / 10
8 mm	405 mm	340 mm	**0648 058 040**	1
8 mm	465 mm	400 mm	**0648 058 046**	1
10 mm	115 mm	50 mm	**0648 051 011**	2 / 10
10 mm	165 mm	100 mm	**0648 051 016**	2 / 10 / 50
10 mm	215 mm	150 mm	**0648 051 021**	2 / 10
10 mm	265 mm	200 mm	**0648 051 026**	2 / 10
10 mm	315 mm	250 mm	**0648 051 031**	2
10 mm	355 mm	290 mm	**0648 051 035**	1
10 mm	455 mm	390 mm	**0648 051 045**	1
10 mm	600 mm	540 mm	**0648 051 060**	1
10 mm	1000 mm	940 mm	**0648 051 010**	1
12 mm	160 mm	100 mm	**0648 051 216**	2 / 10
12 mm	210 mm	160 mm	**0648 051 221**	2 / 10
12 mm	260 mm	210 mm	**0648 051 226**	2 / 10
12 mm	310 mm	260 mm	**0648 051 231**	1
12 mm	360 mm	300 mm	**0648 051 236**	1
12 mm	450 mm	400 mm	**0648 051 245**	1
12 mm	600 mm	550 mm	**0648 051 260**	1
12 mm	1000 mm	950 mm	**0648 051 210**	1
14 mm	160 mm	110 mm	**0648 051 416**	2 / 10
14 mm	210 mm	160 mm	**0648 051 421**	2 / 10
14 mm	260 mm	210 mm	**0648 051 426**	1
14 mm	310 mm	260 mm	**0648 051 431**	1
14 mm	450 mm	400 mm	**0648 051 445**	1
14 mm	600 mm	550 mm	**0648 051 460**	1
14 mm	1000 mm	950 mm	**0648 051 410**	1
15 mm	160 mm	110 mm	**0648 051 516**	1
15 mm	210 mm	160 mm	**0648 051 521**	1
15 mm	260 mm	210 mm	**0648 051 526**	1
15 mm	450 mm	400 mm	**0648 051 545**	1
16 mm	160 mm	110 mm	**0648 051 616**	1
16 mm	210 mm	160 mm	**0648 051 621**	1
16 mm	260 mm	210 mm	**0648 051 626**	1
16 mm	310 mm	260 mm	**0648 051 631**	1
16 mm	450 mm	400 mm	**0648 051 645**	1
16 mm	600 mm	550 mm	**0648 051 660**	1
16 mm	800 mm	750 mm	**0648 051 680**	1
16 mm	1000 mm	950 mm	**0648 051 610**	1
18 mm	250 mm	200 mm	**0648 051 825**	1
18 mm	450 mm	400 mm	**0648 051 845**	1
20 mm	200 mm	150 mm	**0648 052 020**	1
20 mm	250 mm	200 mm	**0648 052 025**	1
20 mm	300 mm	250 mm	**0648 052 030**	1
20 mm	450 mm	400 mm	**0648 052 045**	1
20 mm	600 mm	550 mm	**0648 052 060**	1
22 mm	250 mm	200 mm	**0648 052 225**	1
22 mm	450 mm	400 mm	**0648 052 245**	1
24 mm	250 mm	200 mm	**0648 052 425**	1
24 mm	450 mm	400 mm	**0648 052 445**	1
25 mm	250 mm	200 mm	**0648 052 525**	1
25 mm	450 mm	400 mm	**0648 052 545**	1
26 mm	450 mm	400 mm	**0648 052 645**	1

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Art.nr.	VE
28 mm	250 mm	200 mm	**0648 052 825**	1
28 mm	450 mm	400 mm	**0648 052 845**	1
30 mm	250 mm	200 mm	**0648 053 025**	1
30 mm	450 mm	400 mm	**0648 053 045**	1
32 mm	450 mm	400 mm	**0648 053 245**	1

HAMERBOREN CASSETTE PLUS QUADRO-L VARIO

7 stuks. De perfecte oplossing wanneer u te maken krijgt met wapeningen en harde metalen. Met een geoptimaliseerde, symmetrische eendelige kop met vier snijkanten en vier Vario spiraalgangen met verstevigde kern.



Art.nr.	**0648 050 001**
VE	1
Boorsnelheid (puntensysteem)	2 van 4 punten

Opmerking
Wapeningsijzer mag alleen worden doorboord met toestemming van een erkend bouwkundige.

HAMERBOREN MULTIPACK PLUS QUADRO-L VARIO

12 stuks. De perfecte oplossing wanneer u te maken krijgt met wapeningen en harde metalen. Met een geoptimaliseerde, symmetrische eendelige kop met vier snijkanten en vier Vario spiraalgangen met verstevigde kern.



Art.nr.	**0648 050 002**
VE	1
Boorsnelheid (puntensysteem)	2 van 4 punten

Opmerking
Wapeningsijzer mag alleen worden doorboord met toestemming van een erkend bouwkundige.

STEP - 2017-04-24 - NL-17115 - ©

HAMERBOOR MAX QUADRO-L VARIO

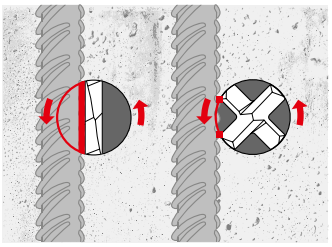




≤ Ø 15 mm



vanaf Ø 16 mm



Tweesnijder:
2 snijkanten met een 180° hoek,
is een groot oppervlak waardoor het kan vastslaan bij het raken van wapening

Viersnijder:
4 snijkanten met een 90° hoek,
een kleiner oppervlak voorkomt vastslaan bij het raken van wapening

Boorsnelheid (puntensysteem)	●●○○
Vibratie (puntensysteem)	●●●●
Precisie (puntensysteem)	●●●●
Wapeningssterkte (puntensysteem)	●●●●
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Gereedschapopname	SDS max

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Aantal spiralen	Art.nr.	VE
12 mm	340 mm	200 mm	4 St.	**0647 051 234**	1
12 mm	540 mm	400 mm	4 St.	**0647 051 254**	1
12 mm	740 mm	550 mm	4 St.	**0647 051 274**	1
14 mm	340 mm	200 mm	4 St.	**0647 051 434**	1
14 mm	540 mm	400 mm	4 St.	**0647 051 454**	1
15 mm	340 mm	200 mm	4 St.	**0647 051 534**	1
15 mm	540 mm	400 mm	4 St.	**0647 051 554**	1
16 mm	340 mm	200 mm	4 St.	**0647 051 634**	1
16 mm	540 mm	400 mm	4 St.	**0647 051 654**	1
16 mm	740 mm	600 mm	2 St.	**0647 051 674**	1
16 mm	940 mm	800 mm	2 St.	**0647 051 694**	1
18 mm	340 mm	200 mm	4 St.	**0647 051 834**	1
18 mm	540 mm	400 mm	4 St.	**0647 051 854**	1
18 mm	740 mm	600 mm	2 St.	**0647 051 874**	1
18 mm	940 mm	800 mm	2 St.	**0647 051 894**	1
20 mm	320 mm	200 mm	4 St.	**0647 052 032**	1
20 mm	520 mm	400 mm	4 St.	**0647 052 052**	1
20 mm	720 mm	600 mm	2 St.	**0647 052 072**	1
20 mm	920 mm	800 mm	2 St.	**0647 052 092**	1
22 mm	320 mm	200 mm	4 St.	**0647 052 232**	1
22 mm	520 mm	400 mm	4 St.	**0647 052 252**	1
22 mm	720 mm	600 mm	2 St.	**0647 052 272**	1
22 mm	920 mm	800 mm	2 St.	**0647 052 292**	1
24 mm	320 mm	200 mm	4 St.	**0647 052 432**	1
24 mm	520 mm	400 mm	4 St.	**0647 052 452**	1
25 mm	320 mm	200 mm	4 St.	**0647 052 532**	1

De hamerboor voor het boren in beton met wapening met een extreem lange levensduur.

Beter bestendigheid bij het raken van wapening

De symmetrische 4 x 90° snijkant-geometrie (tot Ø 10 mm met volhard-metalen kop) voorkomt dat de boor vast slaat of verloopt wanneer deze op wapening of kiezels in beton stuit.

Merkbaar sneller boren

De geavanceerde puntgeometrie en asymmetrisch geplaatste verhogingen op de snijkanten zorgen voor een verbeterde trekkracht.

Perfecte booreigenschappen gedurende gehele standtijd

- De kopgeometrie is aangepast aan de boordiameter

Aanzienlijk verbeterde boorsnelheid en boorstofafvoer, en tegelijkertijd minder risico op breuken.

De vario spiraalgangen zijn taps toelopend aan de voorzijde, breed uitlopend aan de achterkant, de scherpere hoek aan het uiteinde van de spiraal zorgen voor gereduceerde wrijving en hoge mate van stabiliteit met maximale overdracht van slagenergie.

Perfecte ronde boorgaten

DDankzij de 4 snijkanten en 4-voudige spiraalgeometrie boort u perfecte ronde boorgaten.

Centreerpunt

Voor het zuiver aanboren en voorkomen van verlopen op gladde oppervlaktes.

Opmerking

Wapeningsijzer mag alleen worden doorboord met toestemming van een erkend bouwkundige. Bij lange boorlengtes voorboren met een korte boor van dezelfde diameter.

DTP-AMA05/18 © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HAMERBOOR MAX QUADRO-L VARIO

Diameter (Ø)	Lengte	Werklengte	Aantal spiralen	Art.nr.	VE
25 mm	520 mm	400 mm	4 St.	**0647 052 552**	1
25 mm	720 mm	600 mm	2 St.	**0647 052 572**	1
25 mm	920 mm	800 mm	2 St.	**0647 052 592**	1
26 mm	520 mm	400 mm	2 St.	**0647 052 652**	1
28 mm	370 mm	250 mm	2 St.	**0647 052 837**	1
28 mm	570 mm	450 mm	2 St.	**0647 052 857**	1
28 mm	670 mm	550 mm	2 St.	**0647 052 867**	1
28 mm	920 mm	800 mm	2 St.	**0647 052 892**	1
30 mm	370 mm	250 mm	2 St.	**0647 053 037**	1
30 mm	570 mm	450 mm	2 St.	**0647 053 057**	1
32 mm	370 mm	250 mm	2 St.	**0647 053 237**	1
32 mm	570 mm	450 mm	2 St.	**0647 053 257**	1
32 mm	920 mm	800 mm	2 St.	**0647 053 292**	1
35 mm	370 mm	250 mm	2 St.	**0647 053 537**	1
35 mm	570 mm	450 mm	2 St.	**0647 053 557**	1
35 mm	670 mm	550 mm	2 St.	**0647 053 567**	1
35 mm	920 mm	800 mm	2 St.	**0647 053 592**	1
38 mm	370 mm	250 mm	2 St.	**0647 053 837**	1
38 mm	570 mm	450 mm	2 St.	**0647 053 857**	1
40 mm	370 mm	250 mm	2 St.	**0647 054 037**	1
40 mm	570 mm	450 mm	2 St.	**0647 054 057**	1
40 mm	920 mm	800 mm	2 St.	**0647 054 092**	1
45 mm	570 mm	450 mm	2 St.	**0647 054 557**	1
52 mm	570 mm	450 mm	2 St.	**0647 055 257**	1

DTP-AM-05/18- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

ADAPTER VOOR SDS-MAX HAMERBOREN

Verbindingsadapter passend voor SDS-max naar SDS-max voor het verlengen van de hamerboor (passend vanaf Ø 32 mm)



Art.nr.	**0647 300 190**
VE	1

VERLENGSTUK VOOR SDS-MAX HAMERBOOR

Verlengstuk met aan beide zijden SDS-max aansluiting



Lengte mm	Art.nr.	VE
750	**0647 300 750**	1
1100	**0647 301 101**	1

ADAPTER VOOR OPSTEEKGEREEDSCHAP, PLUS NAAR MAX

Voor boren met SDS-plus opnameschacht op machines met SDS-max opnameschacht



Art.nr.	**0714 44 04**
VE	1
Aandrijving	SDS plus
Gereedschapopname	SDS max

STEP - 2018-08-29 - NL-17769 - ©

HARD METALEN GATZAAG PROFIT

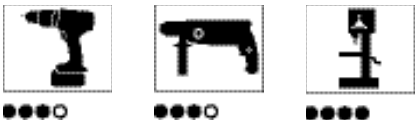


Eigenschappen:

Veelzijdigheid:	●●●●
Standtijd:	●●●●
Boorsnelheid:	●●●●
Boorgatkwaliteit/precisie:	●●○○

Tandhoogte	7,5 mm
Schachtdiameter	10,6 mm

Diameter (Ø)	Boordiepte	Art.nr.	VE
16 mm	58 mm	**0632 500 016**	1
17 mm	58 mm	**0632 500 017**	1
19 mm	58 mm	**0632 500 019**	1
20 mm	58 mm	**0632 500 020**	1
22 mm	58 mm	**0632 500 022**	1
25 mm	58 mm	**0632 500 025**	1
27 mm	58 mm	**0632 500 027**	1
28 mm	58 mm	**0632 500 028**	1
29 mm	58 mm	**0632 500 029**	1
30 mm	58 mm	**0632 500 030**	1
32 mm	58 mm	**0632 500 032**	1
35 mm	58 mm	**0632 500 035**	1
38 mm	57 mm	**0632 500 038**	1
40 mm	57 mm	**0632 500 040**	1
41 mm	57 mm	**0632 500 041**	1
43 mm	57 mm	**0632 500 043**	1
44 mm	57 mm	**0632 500 044**	1
45 mm	57 mm	**0632 500 045**	1
46 mm	57 mm	**0632 500 046**	1
48 mm	57 mm	**0632 500 048**	1
50 mm	57 mm	**0632 500 050**	1
51 mm	57 mm	**0632 500 051**	1
52 mm	57 mm	**0632 500 052**	1
54 mm	57 mm	**0632 500 054**	1
56 mm	57 mm	**0632 500 056**	1
57 mm	57 mm	**0632 500 057**	1
59 mm	57 mm	**0632 500 059**	1
60 mm	57 mm	**0632 500 060**	1
62 mm	57 mm	**0632 500 062**	1
64 mm	57 mm	**0632 500 064**	1
67 mm	57 mm	**0632 500 067**	1
68 mm	57 mm	**0632 500 068**	1
70 mm	57 mm	**0632 500 070**	1
73 mm	57 mm	**0632 500 073**	1
75 mm	57 mm	**0632 500 075**	1



Veelzijdig en snel te verwisselen door "Click- en drill" systeem

Prop eenvoudig te verwijderen

- Door de gatzaag op de centreerboor naar achter te halen kunt u eenvoudig de prop verwijderen.

Snel verwisselen van gatzaag

- Door de geïntegreerde adapter kunt u gemakkelijk en snel de gatzaag verwisselen

Bestaand gat eenvoudig vergroten

- Door centreerboor met een opname mogelijkheid voor twee gatzagen

Zagen onder een extreme hoek

- Door het eenvoudig naar achter halen van de gatzaag op de centreerboor kunt u onder extreme hoeken boren

Zaagdiepte: 52 mm

Toepassingsgebied

Alle houtsoorten, metselwerk (waaronder baksteen, kalkzandsteen en gasbeton), wandtegels, gipskarton, MDF, trespa en kunststof.

Instructies

Gatzaag alleen roterend gebruiken. Niet gebruiken in klop boorstand.

STEP - 2017-05-15 - NL-17127 - ©

Diameter (Ø)	Boordiepte	Art.nr.	VE
76 mm	57 mm	**0632 500 076**	1
79 mm	57 mm	**0632 500 079**	1
80 mm	57 mm	**0632 500 080**	1
82 mm	57 mm	**0632 500 082**	1
83 mm	57 mm	**0632 500 083**	1
86 mm	57 mm	**0632 500 086**	1
89 mm	57 mm	**0632 500 089**	1
92 mm	57 mm	**0632 500 092**	1
95 mm	57 mm	**0632 500 095**	1
102 mm	57 mm	**0632 500 102**	1
105 mm	57 mm	**0632 500 105**	1
111 mm	57 mm	**0632 500 111**	1
114 mm	57 mm	**0632 500 114**	1
121 mm	57 mm	**0632 500 121**	1
125 mm	57 mm	**0632 500 125**	1
127 mm	57 mm	**0632 500 127**	1
133 mm	57 mm	**0632 500 133**	1
140 mm	57 mm	**0632 500 140**	1
146 mm	57 mm	**0632 500 146**	1
152 mm	57 mm	**0632 500 152**	1
160 mm	57 mm	**0632 500 160**	1
165 mm	57 mm	**0632 500 165**	1
168 mm	57 mm	**0632 500 168**	1
185 mm	57 mm	**0632 500 185**	1
200 mm	57 mm	**0632 500 200**	1
210 mm	57 mm	**0632 500 210**	1
225 mm	57 mm	**0632 500 225**	1
250 mm	57 mm	**0632 500 250**	1
270 mm	57 mm	**0632 500 270**	1
330 mm	57 mm	**0632 500 330**	1

BENODIGDE TOEBEHOREN

HM-centreerboor met opnameschacht voor in metselwerk.



Omschrijving	Dikte opname-schacht mm	Lengte mm	Voor gatzaag Ø mm	Art.nr.	VE/st.
Centreerboor 6-kant met enkele opnameschacht	8	166	16-30	**0632 510 002**	1
	10	186	32-330	**0632 510 012***	
Centreerboor 6-kant met 3-voudige opnameschacht	8	320	16-30	**0632 510 004***	
	10	320	32 - 330	**0632 510 016***	
Centreerboor sds-plus met enkele opnameschacht	10	196	32 - 330	**0632 510 014***	

*niet afgebeeld

HSS-centreerboor met opnameschacht voor in hout.



Omschrijving	Dikte opname-schacht mm	Lengte mm	Voor gatzaag Ø mm	Art.nr.	VE/st.
Centreerboor 6-kant met enkele opnameschacht	8	164	16-30	**0632 510 001**	1
	10	184	32-330	**0632 510 011***	
Centreerboor 6-kant met 3-voudige opnameschacht	8	320	16-30	**0632 510 003***	
	10	320	32 - 330	**0632 510 015***	
Centreerboor sds-plus met enkele opnameschacht	10	194	32 - 330	**0632 510 013***	

*niet afgebeeld

DTP-AM-06/18- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

PRO-FIT MULTIPURPOSE GATZAAG, SYSTEEMKOFFER 16-82 MM 16 DELIG



ProFit Multi Purpose gatzagen set in koffer 12 stuks 16-20-22-25-29-35-44-51-64-67-76-82 mm, elk 1 st. Click & Drill centreerboor (HSS) DDH1MP - DDH2MP, (HM) DDH1MPCT - DDH2MPCT

- Complete set in handige systeemkoffer
- Zaagdiepte 52 mm
- Werkt 5 x sneller, gaat minimaal 10 x langer mee
- Snel gatzagen wisselen dankzij uniek Click&Drill systeem
- Makkelijk en snel prop verwijderen
- Eenvoudig gaten vergroten door grotere gatzaag bij te plaatsen
- Onder extreme hoeken werken

Toepassingsgebied

(hard) hout, mdf, multiplex, spaanplaat, trespa, gipsplaat, cellenbeton, hpl, wandtegels t/m krashardheid 4, kalkzandsteen, zachte baksteen, glasvezel, polyester, pvc, rubber.

Art.nr.	**5964 063 250**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	16 st.
Systeemafmetingen	8.4.2

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
5964 063 250	Hard metalen gatzaag Profit Ø 16 mm	**0632 500 016**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 20 mm	**0632 500 020**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 22 mm	**0632 500 022**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 25 mm	**0632 500 025**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 29 mm	**0632 500 029**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 35 mm	**0632 500 035**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 44 mm	**0632 500 044**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 51 mm	**0632 500 051**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 64 mm	**0632 500 064**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 67 mm	**0632 500 067**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 76 mm	**0632 500 076**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 82 mm	**0632 500 082**	1
	Centreerboor Gatzaag Profit HSS 164 mm	**0632 510 001**	1
	Centreerboor Gatzaag Profit HM 166 mm	**0632 510 002**	1
	Centreerboor Gatzaag Profit HSS 184 mm	**0632 510 011**	1
	Centreerboor Gatzaag Profit HM 186 mm	**0632 510 012**	1

STEP - 2018-06-27 - NL-17697 - ©

PRO-FIT MULTIPURPOSE GATZAAG, SYSTEEMKOFFER 35-80 MM 9 DELIG



Art.nr.	**5964 063 251**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	9 st.
Systeemafmetingen	4.4.2

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
5964 063 251	Hard metalen gatzaag Profit Ø 35 mm	**0632 500 035**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 40 mm	**0632 500 040**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 51 mm	**0632 500 051**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 60 mm	**0632 500 060**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 76 mm	**0632 500 076**	1
	Hard metalen gatzaag Profit Ø 80 mm	**0632 500 080**	1
	Centreerboor Gatzaag Profit HSS	**0632 510 011**	2
	Centreerboor Gatzaag Profit HM	**0632 510 012**	1

ProFit Multi Purpose gatzagen set in koffer 6 stuks 35-40-51-60-76-80 mm, 2 st. Click & Drill centreerboor (HSS) DDH2MP, 1 st. Click & Drill centreerboor (HM) DDH2MPCT

- Complete set in handige systeem-koffer
- Zaagdiepte 52 mm
- Werkt 5x sneller, gaat minimaal 10x langer mee
- Snel gatzagen wisselen dankzij uniek Click&Drill systeem
- Makkelijk en snel prop verwijderen
- Eenvoudig gaten vergroten door grotere gatzaag bij te plaatsen
- Onder extreme hoeken werken

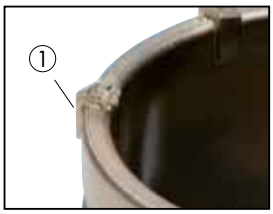
Toepassingsgebied

(hard) hout, mdf, multiplex, spaanplaat, trespa, gipsplaat, cellenbeton, hpl, wandtegels t/m krashardheid 4, kalkzandsteen, zachte baksteen, glasvezel, polyester, pvc, rubber.

STEP - 2018-06-27 - NL-17698 - ©

HAMERBOORKRONEN





Boor Ø mm	Aantal tanden	Boordiepte	Art.nr.	VE/st.
25	4	50	**0632 410 025**	1
30	6		**0632 410 030**	
35			**0632 410 035**	
40			**0632 410 040**	
45			**0632 410 045**	
50			**0632 410 050**	
68			**0632 410 068**	
82			**0632 410 082**	
90			**0632 410 090**	
100	8		**0632 410 100**	
112			**0632 410 112**	

- Voor klopboormachines en 4 kg boorhamers.
- De 6 hardmetalen snijkanten ① dringen snel door in het materiaal en kennen desondanks lange standtijden.
- Binnendraad M 16.
- Max. 60 mm boordiepte per arbeidsgang.
- Noodzakelijke machinecapaciteit:
  ≦ Ø 50 mm min. 600 W
  > Ø 50 mm min. 800 W

Toepassingsgebieden:
Baksteen, kalkzandsteen, gasbeton en natuursteen afhankelijk van de dichtheid.

Let op:
Alleen in machines met veiligheidskoppeling en extra handgreep gebruiken.

OPNAME

M 16



①

M 16



②

Uitvoering	Lengte	Art.nr.	VE/st.
6-kt., SW 11 voor boormachine	90	**0632 401 015**	1
	220	**0632 401 016**	
	370	**0632 401 017**	
SDS-plus opname voor boorhamers	105	**0632 401 020**	
	220	**0632 401 021**	
	370	**0632 401 022**	

6-Kant, SW 11 ①
- Voor klopboormachines
- Metrische schroefdraad M 16

SDS-plus ②
- Voor boorhamers
- Metrische schroefdraad M 16

CENTREERBOOR MET HARDMETALEN PUNT

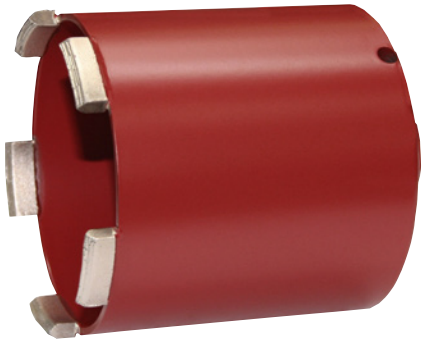


Art.nr. 0632 401 001
VE/st. 1

- Boor Ø 8 mm
- Lengte 120 mm
- Met hardmetalen punt

DTP-JG-01/17- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANT-DOZENBOOR S50-S





Prijsvoordelige veelzijdige dozenboor, M16 schroefdraad en geperforeerde kap voor stofafzuiging.

Snel boren

Lasergelaste boorsegmenten

Art.nr.	**0668 605 082**
VE	1
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●○○
Probleemoplosser (puntensysteem)	●○○○
Diameter (Ø)	82 mm
Min. boordiepte	70 mm
Segmenthoogte	8 mm
Aantal segmenten	5 st.

Aanvullende producten	**Art.nr.**
Stofafzuigeenheid voor dozenboren	**0668 690 430**
Stofafzuigeenheid voor dozenboren	**0668 690 431**

STEP - 2018-06-27 - NL-17699 - ©

DIAMANT-DOZENBOOR U90-S



Veelzijdige premium dozenboor met hoge boorsnelheid en lange standtijd, M16 schroefdraad en geperforeerde kap voor stofafzuiging

Te gebruiken met of zonder stofafzuiging
Mogelijk gemaakt door de combinatie van de speciale boorkroon, geperforeerde kap en extra koelspiraal.

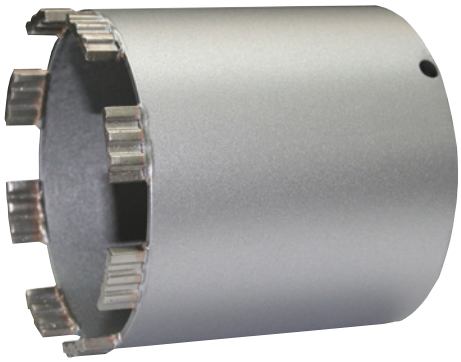
Zeer snel, efficiënt en braamvrij boren
Lasergelaste boorsegmenten met korte vertanding in een speciale blokopstelling.

Zeer veelzijdig
Boort in vrijwel alle steensoorten die men tegenkomt op de bouwplaats.

Art.nr.	0666 635 082
VE	1
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Standtijd (puntensysteem)	●●●○
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●○
Probleemoplosser (puntensysteem)	●●●○
Diameter (Ø)	82 mm
Min. boordiepte	70 mm
Segmenthoogte	9 mm
Aantal segmenten	12 st.

Aanvullende producten	Art.nr.
Stofafzuigeenheid voor dozenboren	0668 690 430
Stofafzuigeenheid voor dozenboren	0668 690 431

DIAMANT-DOZENBOOR H70-S





Veelzijdige premium dozenboor met hoge boorsnelheid en lange standtijd, M16 schroefdraad en geperforeerde kap voor stofafzuiging.

Snel, efficiënt en braamvrij boren
Lasergelaste turbo-segmenten.

Art.nr.	0666 620 082
VE	1
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●○○
Probleemoplosser (puntensysteem)	●●○○
Diameter (Ø)	82 mm
Min. boordiepte	70 mm
Segmenthoogte	9 mm
Aantal segmenten	8 st.

Aanvullende producten	Art.nr.
Stofafzuigeenheid voor dozenboren	0668 690 430
Stofafzuigeenheid voor dozenboren	0668 690 431

STEP - 2018-06-27 - NL-17700 - ©

DIAMANT-DOZENBOOR TOEPASSINGSOVERZICHT

Overzicht

	U90-S	H70-S	S50-S
Art.nr.	**0666 630** **	**0666 620** **	**0666 605** **
Veelzijdigheid	●●●●	●●●○	●●●○
Levensduur	●●●○	●●●●	●●○○
Boorsnelheid	●●●○	●●○○	●●○○
Probleemoplosser	●●●○	●●○○	●○○○

Toepassingsgebied

		U90-S	H70-S	S50-S
		veelzijdigheid	**lange levensduur**	**prijsvoordelig**
Materiaalomschrijving	**Materiaal-eigenschap**			
Beton (C20/C25); licht bewapend (max. tot wapening-Ø 8 mm); Rohdichtheid tot 2,4	zeer hard	●	–	–
Licht beton (= harde bimsteen – geen wapening); rohdichtheid 1,4 tot 2,0	hard	●●	●●	●
Bimsteen; Rohdichtheid tot 1,2	abrasief	●● *	●●	●●
Gasbeton; Rohdichtheid 0,2 tot 0,7	abrasief	●● *	●●	●●
Lichte kalkzandsteen tot Rohdichtheid 1,4	abrasief	●● *	●●	●●
Kalkzandsteen; rohdichtheid 1,6 tot 2,0 (hoge dichtheid)	hard	●●	●●	●
Kalkzandsteen; rohdichtheid > 2,0 tot 2,4 (zeer hoge dichtheid)	zeer hard	●●	●	–
Kalkzandsteen; rohdichtheid > 2,4 en meer (extreem hoge dichtheid)	extreem hard	●	–	–
Poroton volle metselsteen tot rohdichtheid 1,4	hard	●●	●●	●
Poroton volle metselsteen tot rohdichtheid 1,6 tot 2,2	zeer hard	●●	●	●●
Hol metselwerk, tot rohdichtheid 1,4	hard	●●	●●	●●
Hol metselwerk, tot rohdichtheid 1,6 tot 2,2	zeer hard	●●	●	●

Rohdichtheidsweergave in kg/dm³
●● zeer goed geschikt
● geschikt
– nicht geschikt
* Hoge boorsnelheid - gereduceerde levensduur

Gebruiksaanwijzing

- Natte stenen zijn moeilijk tot nagenoeg niet te bewerken.
- Zonder slagmechanisme werken.
- Schuin aanzetten of kantelen voorkomen - enkel alleen met centreerboor aanzetten.
- Nadat de eerste max. 5 mm is geboord de centreerboor verwijderen.
- Niet te hard drukken, anders vroegtijdige slijtage van de diamantsegementen.
- Juiste dozenboor voor geschikte ondergrond gebruiken.
- Dozenboor recht naslijpen.
- Dozenboor PKD kan niet nageslepen worden!

DTP-AM-06/18- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANTBOREN LONGLIFE & SPEED, 1/2 INCH









ZEBRA QUALITY

Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Boorsnelheid in beton (puntensysteem)	●●●●
Boorsnelheid in gewapend beton (puntensysteem)	●●●●
Segmenthoogte	9 mm

Diameter (Ø)	Werklengte	Lengte	Segmentdikte	Segment aantal	Art.nr.	VE
8 mm	300 mm	255 mm	2,2 mm	Ring	**5456 060 008**	1
10 mm	300 mm	255 mm	2,2 mm		**5456 060 010**	1
12 mm	300 mm	255 mm	2,2 mm		**5456 060 012**	1
14 mm	200 mm	255 mm	2,2 mm		**5456 060 014**	1
15 mm	200 mm	255 mm	2,2 mm		**5456 060 015**	1
16 mm	200 mm	255 mm	2,2 mm		**5456 060 016**	1
18 mm	200 mm	255 mm	2,2 mm		**5456 060 018**	1
20 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 020**	1
22 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 022**	1
24 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 024**	1
25 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 025**	1
26 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 026**	1
28 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 028**	1
30 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 030**	1
32 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 032**	1
35 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 035**	1
38 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 038**	1
40 mm	300 mm	355 mm	2,2 mm		**5456 060 040**	1
51 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	4	**5456 060 051**	1
56 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	4	**5456 060 056**	1
61 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	5	**5456 060 061**	1
68 mm	90 mm	145 mm	3 mm	Ring	**5456 060 068**	1
71 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	6	**5456 060 071**	1
76 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	6	**5456 060 076**	1
81 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	7	**5456 060 081**	1
82 mm	90 mm	145 mm	3 mm	Ring	**5456 060 082**	1
91 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	8	**5456 060 091**	1
101 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	9	**5456 060 101**	1
112 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	10	**5456 060 112**	1
122 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	11	**5456 060 122**	1
127 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	11	**5456 060 127**	1
131 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	11	**5456 060 131**	1

High-speed diamantboren voor nat gebruik in gewapend en hoge sterkte beton.

Extreem hoge boorsnelheid

Boorprestaties liggen tot drie keer hoger in vergelijk met standaard nat-boorkronen, dankzij het innovatieve sinterproces (CLEANTEC). De premium-diamanten met extreem effectieve snij-kanten zijn optimaal en gelijkmatig in het segment geïntegreerd, zodat deze niet vroegtijdig loslaten. De nieuwe Würth CLEANTEC-technologie biedt een uniek, flexibel diamantseg-ment dat zelfs in de meest veeleisende omstandigheden zijn werk goed doet, zoals in toepassingen met gewapend beton.

Lange levensduur

Hoge diamantsegmenten die in vergelijk met conventionele diamant boorkronen twee tot drie keer zo lang meegaan.

Viscoplastische en toch hoog-vaste segmentverbinding

Het speciale hoogfrequente inductie-proces (HFI) vermindert de kans op het afbreken van de diamantsegmenten van de kernboor aanzienlijk (in tegenstelling tot andere processen), zelfs in de meest veeleisende omstandigheden.

Een enkele boor voor de nagenoeg alle materialen

Dit betekent dat de gebruiker altijd over de juiste boor beschikt op de bouw-plaats.

Minder weerstand in het materiaal

De segmenten zijn circa 10% dunner in vergelijk met conventionele boren en voorkomt onnodige wrijving. Dit maakt ook het aanboren gemakkelijker.

STEP - 2018-07-09 - NL-17721 - ©

Diameter (Ø)	Werklengte	Lengte	Segmentdikte	Segment aantal	Art.nr.	VE
140 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	11	**5456 060 140**	1
151 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	12	**5456 060 151**	1
160 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	12	**5456 060 160**	1
171 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	14	**5456 060 171**	1
181 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	14	**5456 060 181**	1
190 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	15	**5456 060 190**	1
200 mm	300 mm	355 mm	2,5 mm	17	**5456 060 200**	1

Toepassingsgebieden

≥ Oud beton, beton, vers beton, gewapend beton (≥ 25 mm), kalkzandsteen, baksteen, graniet – zacht/hard, Poroton – zacht/hard, aaneengekoppelde tegels, asfalt, cement, pleisterwerk, dekvloeren

(raadpleeg het toepassingsoverzicht voor diamantboorkronen voor nat boren voor meer toepassingen)

Opmerking

Wapening mag alleen worden door-boord met toestemming van een erkend bouwkundige!
Afwijkende boordiameters en- dieptes op aanvraag leverbaar, informeer bij uw desbetreffende vertegenwoordiger

DIAMANT-BOORKROON 1 1/4"

Longlife & Speed







ZEBRA QUALITY

Leveringsoverzicht

Ø mm	Lengte mm mm	Totale lengte mm	Seg-	Segment-dikte mm	Segment-aantal	Segment-verbinding	Art.-Nr.	VE/St.
41	400	476	11	2,5	4	HFI	**5456 065 041**	1
46							**5456 065 046**	
51		477		3,0			**5456 065 051**	
56							**5456 065 056**	
61					5		**5456 065 061**	
66							**5456 065 066**	
71					6		**5456 065 071**	
76							**5456 065 076**	
81					7		**5456 065 081**	
86							**5456 065 086**	
91					8		**5456 065 091**	
101					9		**5456 065 101**	
106							**5456 065 106**	
112					10		**5456 065 112**	
122							**5456 065 122**	
127					11		**5456 065 127**	
132							**5456 065 132**	
140							**5456 065 140**	
151					12		**5456 065 151**	
156							**5456 065 156**	
160							**5456 065 160**	
164							**5456 065 164**	
171					14		**5456 065 171**	
181							**5456 065 181**	
200					17		**5456 065 200**	
218					19		**5456 065 218**	
230							**5456 065 230**	
250							**5456 065 250**	
270		482		4,0			**5456 065 270**	
280							**5456 065 280**	
300							**5456 065 300**	
320				4,5			**5456 065 320**	
350							**5456 065 350**	
400	500	582			24		**5456 065 400**	
500				5,0	30		**5456 065 500**	

DTP-AM-04/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

TOEBEHOREN BOORKRONEN



Draadmachine	Lengte mm	Art.nr.	VE/st.
1/2"	200	**5462 010 001**	1
	500	**5462 010 002**	
1/4"	500	**5462 010 030**	
	1.000	**5462 010 031**	

Verlengstukken

1/2"-uitvoering:
vanaf boorkroondiameter 32 mm

11/4"-uitvoering:
vanaf boorkroondiameter 50 mm

Adapter

- Aansluiting voor vreemde en WDS-machine.
- Hoogwaardige lasergrafering.




1


2


3


4


5


6


7

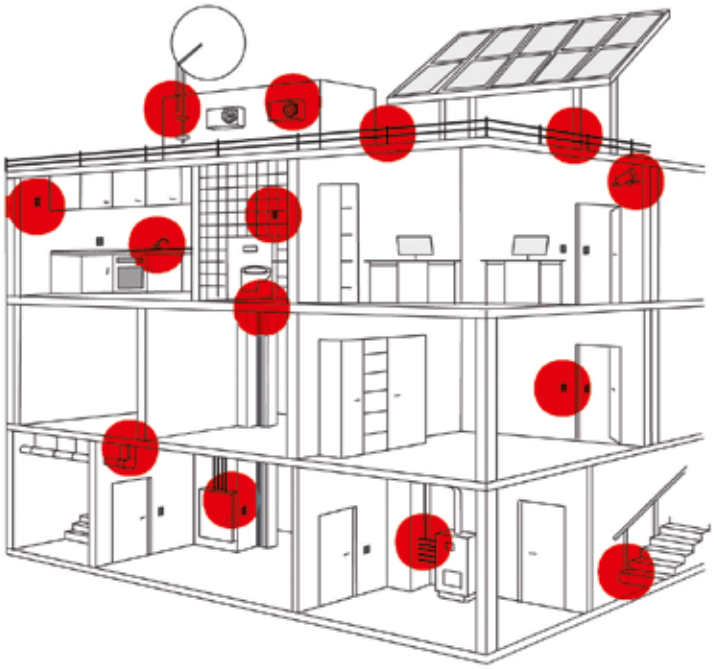

8

Afb.	Draadaansluiting (machine)	Draadaansluiting (boorkroon)	Art.nr.	VE/st.
1	WDS	1 1/4"-1/2"	**5462 000 001**	1
2	1 1/4"	1/2"	**5462 000 002**	
3		WDS	**5462 000 003**	
4	1 1/2"	WDS	**5462 000 004**	
5	DDBI	1 1/4"-1/2"	**5462 000 005**	
6		WDS	**5462 000 006**	
7	DDBU	1 1/4"-1/2"	**5462 000 007**	
8		WDS	**5462 000 008**	

WDS = Würth Diamant-Systeem (alt)

DTP-AM-04/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

TOEPASSINGSOVERZICHT DIAMANT-NATBOREN

Materialen/toepassingen		**ZEBRA® Longlife & Speed Art.nr. 5456...**
		 1/2"  1 1/4"
Beton	Oud beton/beton	++
	Gewassen beton	++
	Licht gewapend beton/wapeningsnetten	++
	Sterk gewapend beton	++
	Vers beton (geschuurd) jonger dan 2 dagen	++*
	Vers beton (geschuurd) ouder dan 2 dagen	++*
	Cellenbeton/licht beton	++*
	Gasbeton (Hebel/Ytong)	++*
	Betonsteen	++
	Verbinding pleistersteen	++
	Betonnen pijpen	++
	Betonnen muursteen	++
	Puimsteen	++
	Dekvloer	++
	Mortel/gips	++*
Kalkzandsteen	Licht	++*
	Massieve	++
Natuursteen	Zandsteen	++*
	Marmer	+
	Kalksteen	+
	Graniet (licht)	++
	Graniet (hard)	+
	Gneis	+
	Basalt	+
Asfalt		++*
Brandvrij	Keramische stenen	+
Keramiek	Klinker (hard)	+
	Klinker (licht)	++
	Pleisterklinker	+
	Kleisteen (hard)/Poroton	++
	Kleisteen (zacht)/Poroton	++*

++ = zeer goed geschikt
+ = goed geschikt
* een verhoogde slijtage

DTP-AM-04/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

PUNTBEITEL PLUS



Art.nr.	**0648 925 0**
VE	1
Lengte	250 mm
Gereedschapopname	SDS plus

Prijsvoordelige puntbeitel voor algemeen sloop- en breekwerk

Toepassingsgebied

Voor spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken enz. voor harde materialen, bijvoorbeeld beton.

PLATTE BEITEL PLUS



Art.nr.	**0648 920 250**
VE	1
Lengte	250 mm
Breedte	20 mm
Gereedschapopname	SDS plus

Prijsvoordelige plattebeitel voor algemeen sloop- en breekwerk

Toepassingsgebied

Voor spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken enz. voor zachtere materialen. Tevens bruikbaar voor het ‚markeren' van uit te breken metselwerk.

STEP - 2018-05-30 - NL-17646 - ©

PUNTBEITEL MAX



Gereedschapopname	SDS max

Art.nr.	**0647 040 0**	**0647 060 0**
VE	1	1
Lengte	400 mm	600 mm

Prijsvoordelige puntbeitel voor algemeen sloop- en breekwerk

- Ronde schacht
- De volledige slagenergie van de boorhamer wordt geconcentreerd op één enkel punt

Toepassingsgebied

Voor spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken enz. voor harde materialen, bijvoorbeeld beton.

PLATTE BEITEL MAX



Breedte	25 mm
Gereedschapopname	SDS max

Art.nr.	**0647 040 025**	**0647 060 025**
VE	1	1
Lengte	400 mm	600 mm

Prijsvoordelige platte beitel voor algemeen sloop- en breekwerk

Toepassingsgebied

Voor spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken enz. voor zachtere materialen. Tevens bruikbaar voor het ‚markeren' van uit te breken metselwerk.

STEP - 2018-05-30 - NL-17647 - ©

PUNTBEITEL PLUS LONGLIFE & SPEED



Art.nr.	0648 861 250
VE	1
Lengte	250 mm
Gereedschapopname	SDS plus

Toepassingsgebied

Voor algemene sloop- en breekwerkzaamheden (spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken, enz.). Voor harde materialen, zoals beton.

Hoogwaardige puntbeitel van de nieuwe generatie met gereedschapopname geschikt voor SDS-plus.

Geoptimaliseerde bescherming tegen vastklemmen

Het nieuwe geoptimaliseerde design van de beitel voorkomt vastklemmen in de ondergrond en reduceert wrijving.

Hoog afnamevermogen

Zelfscherpend design verwijdert meer materiaal in minder tijd en zorgt voor een hoger afnamevermogen gedurende de volledige levensduur van het gereedschap.

Tot 200% langere standtijd in vergelijking met standaarduitvoeringen

Langere werklengte

PLATTE BEITEL PLUS LONGLIFE & SPEED



Art.nr.	0648 862 250
VE	1
Lengte	250 mm
Breedte	20 mm
Gereedschapopname	SDS plus

Toepassingsgebied

Voor algemene sloop- en breekwerkzaamheden (spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken, enz.). Voor zachtere materialen. Tevens bruikbaar voor het markeren van uit te breken metselwerk.

Hoogwaardige platte beitel van de nieuwe generatie met gereedschapopname geschikt voor SDS-plus.

Geoptimaliseerde bescherming tegen vastklemmen

Het nieuwe geoptimaliseerde design van de beitel voorkomt vastklemmen in de ondergrond en reduceert wrijving.

Hoog afnamevermogen

Zelfscherpend design verwijdert meer materiaal in minder tijd en zorgt voor een hoger afnamevermogen gedurende de volledige levensduur van het gereedschap.

Tot 200% langere standtijd in vergelijking met standaarduitvoeringen

Langere werklengte

STEP - 2018-05-16 - NL-17610 - ©

PUNTBEITEL MAX LONGLIFE & SPEED



Art.nr.	**0647 861 400**
VE	1
Lengte	400 mm
Gereedschapopname	SDS max

Toepassingsgebied

Voor algemene sloop- en breekwerkzaamheden (spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken, enz.). Voor harde materialen, zoals beton.

ZEBRA QUALITY

Hoogwaardige puntbeitel van de nieuwe generatie met gereedschapopname geschikt voor SDS-max.

Geoptimaliseerde bescherming tegen vastklemmen

Het nieuwe geoptimaliseerde design van de beitel voorkomt vastklemmen in de ondergrond en reduceert wrijving.

Hoog afnamevermogen

Zelfscherpend design verwijdert meer materiaal in minder tijd en zorgt voor een hoger afnamevermogen gedurende de volledige levensduur van het gereedschap.

Tot 170% langere standtijd in vergelijking met standaarduitvoeringen

Langere werklengte

PLATTE BEITEL MAX LONGLIFE & SPEED



Art.nr.	**0647 862 425**
VE	1
Lengte	400 mm
Breedte	25 mm
Gereedschapopname	SDS max

Toepassingsgebied

Voor algemene sloop- en breekwerkzaamheden (spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken, enz.). Voor zachtere materialen. Tevens bruikbaar voor het markeren van uit te breken metselwerk.

ZEBRA QUALITY

Hoogwaardige platte beitel van de nieuwe generatie met gereedschapopname geschikt voor SDS-max.

Geoptimaliseerde bescherming tegen vastklemmen

Het nieuwe geoptimaliseerde design van de beitel voorkomt vastklemmen in de ondergrond en reduceert wrijving.

Hoog afnamevermogen

Zelfscherpend design verwijdert meer materiaal in minder tijd en zorgt voor een hoger afnamevermogen gedurende de volledige levensduur van het gereedschap.

Tot 170% langere standtijd in vergelijking met standaarduitvoeringen

Langere werklengte

STEP - 2018-05-16 - NL-17611 - ©

PUNT- EN PLATTE BEITEL, SET PLUS LONGLIFE & SPEED



6 stuks Premium next-gereration punt- en platte beitels geschikt voor SDS-plus in een aantrekkelijke multi-pack.

Geoptimaliseerde bescherming tegen vastklemmen

Het nieuwe geoptimaliseerde design van de beitel voorkomt vastklemmen in de ondergrond en reduceert wrijving.

Hoog afnamevermogen

Zelfscherpend design verwijdert meer materiaal in minder tijd en zorgt voor een hoger afnamevermogen gedurende de volledige levensduur van het gereedschap.

Tot 200% langere standtijd in vergelijking met standaard-uitvoeringen

Langere werklengte

Art.nr.	**0648 860 001**
VE	1
Gereedschapopname	SDS plus
Aantal stuks in assortiment of set	6 st.

Leveringsomvang van art. nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0648 860 001	Puntbeitel Plus Longlife & Speed Lengte 250 mm	**0648 861 250**	3
	Platte beitel Plus Longlife & Speed Lengte 250 mm	**0648 862 250**	3

Toepassingsgebied

- Voor algemene sloop- en breekwerkzaamheden (spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken, enz.).
- Puntbeitel: Voor harde materialen, zoals beton.
- Platte beitel: Voor zachtere materialen. Tevens bruikbaar voor het markeren van uit te breken metselwerk.

ZEBRA QUALITY

PUNT- EN PLATTE BEITEL, SET MAX LONGLIFE & SPEED



6 stuks Premium next-gereration punt- en platte beitels geschikt voor SDS-max in een aantrekkelijke multi-pack.

Geoptimaliseerde bescherming tegen vastklemmen

Het nieuwe geoptimaliseerde design van de beitel voorkomt vastklemmen in de ondergrond en reduceert wrijving.

Hoog afnamevermogen

Zelfscherpend design verwijdert meer materiaal in minder tijd en zorgt voor een hoger afnamevermogen gedurende de volledige levensduur van het gereedschap.

Tot 170% langere standtijd in vergelijking met standaard-uitvoeringen

Langere werklengte

Art.nr.	**0647 860 001**
VE	1
Gereedschapopname	SDS max
Aantal stuks in assortiment of set	6 st.

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0647 860 001	Puntbeitel Max standtijd en snelheid Lengte 400 mm	**0647 861 400**	3
	Platte beitel Max standtijd en snelheid Lengte 400 mm	**0647 862 425**	3

Toepassingsgebied

- Voor algemene sloop- en breekwerkzaamheden (spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken, enz.).
- Puntbeitel: Voor harde materialen, zoals beton.
- Platte beitel: Voor zachtere materialen. Tevens bruikbaar voor het markeren van uit te breken metselwerk.

ZEBRA QUALITY

PREMIUM SPADEBEITEL



Uitvoering 1



Met innovatieve wigvorm

Uitvoering 2

Met verlengde schachtsversterking

Uitvoering 3

Met verbeterde vorming

Uitvoering	Lengte mm	Breedte mm	**Art.nr. SDS-plus opnameschacht**	**Art.nr. SDS-max opnameschacht**	VE/st.
1	250	40	**0648 853 250**	**-**	1
	380	50	**-**	**0647 853 50**	
2	350	115	**-**	**0647 853 115**	
3	300	80	**-**	**0647 853 80**	

ZEBRA QUALITY

PREMIUM GUTSBEITEL



Lengte mm	Breedte mm	**Art.nr. SDS-plus opnameschacht**	**Art.nr. SDS-max opnameschacht**	VE/st.
250	22	**0648 854 250**	**-**	1
300	26	**-**	**0647 854 26**	

ZEBRA QUALITY

DTPJD-A-11/14 © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

PREMIUM TEGELBEITEL



Lengte mm	Breedte mm	**Art.nr. SDS-plus opnameschacht**	**Art.nr. SDS-max opnameschacht**	VE/st.
250	50	**0648 855 250**	**-**	1
380	50	**-**	**0647 855 50**	

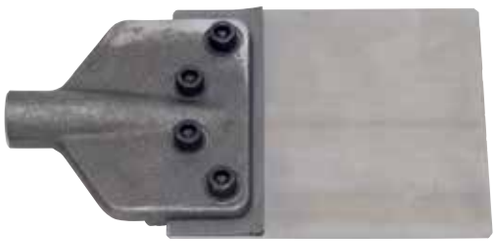
PREMIUM TEGELBEITEL EXTRA BREED



Lengte mm	Breedte mm	**Art.nr. SDS-plus opnameschacht**	VE/st.
165	75	**0648 855 165**	1

SCHRAPER

Voor het verwijderen van bijv. tegel lijmresten, mortels etc.



Lengte mm	Breedte mm	**Art.nr.**	VE/st.
270	117	**0647 856 117**	1



Te gebruiken met:
Houder met SDS-max opnameschacht, lengte 400 mm
Art.nr. 0647 856 004

DTP-JD-A-11/14- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden Sectie 5

PUNT-, PLATTE EN SPADEBEITELS, MULTI-PACK PLUS LONGLIFE & SPEED



3 stuks.Premium next-gereration punt- en platte beitels geschikt voor SDS-plus in een aantrekkelijke multi-pack.

Punt- en platte beitels

Het nieuwe geoptimaliseerde design van de beitel voorkomt vastklemmen in de ondergrond en reduceert wrijving. Zelfscherpend design verwijdert meer materiaal in minder tijd en zorgt voor een hoger afnamevermogen gedurende de volledige levensduur van het gereedschap.
Tot 200% langere standtijd in vergelijking met standaarduitvoeringen

Spadebeitel

Indrukwekkende wigwerking
Hoge breekkracht

- Gebogen vorm voor een langere standtijd

Art.nr.	**0648 860 002**
VE	1
Gereedschapopname	SDS plus
Aantal stuks in assortiment of set	3 st.

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0648 860 002	Puntbeitel Plus Longlife & Speed Lengte 250 mm	**0648 861 250**	1
	Platte beitel Plus Longlife & Speed Lengte 250 mm	**0648 862 250**	1
	Premium spadebeitel Plus Lengte 250 mm	**0648 853 250**	1

Toepassingsgebied

Puntbeitel

Voor algemene sloop- en breekwerkzaamheden (spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken, enz.)
Voor harde materialen, bijv. beton.

Platte beitel

Voor algemene sloop- en breekwerkzaamheden (spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken, enz.)
Voor zachtere materialen.Tevens bruikbaar voor het markeren van uit te breken metselwerk.

Spadebeitel

Verwijderen van plamuurlagen en losmaken van aarde, dekvloeren en bitumen.

STEP - 2018-05-17 - NL-17614 - ©

PUNT-, PLATTE EN SPADEBEITELS, MULTI-PACK MAX LONGLIFE & SPEED



3 stuks.Premium next-gereration punt- en platte beitels geschikt voor SDS-max in een aantrekkelijke multi-pack.

Punt- en platte beitels

Het nieuwe geoptimaliseerde design van de beitel voorkomt vastklemmen in de ondergrond en reduceert wrijving. Zelfscherpend design verwijdert meer materiaal in minder tijd en zorgt voor een hoger afnamevermogen gedurende de volledige levensduur van het gereedschap.
Tot 170% langere standtijd in vergelijking met standaarduitvoeringen

Spadebeitel

Indrukwekkende wigwerking
Hoge breekkracht

- Gebogen vorm voor een langere standtijd

Art.nr.	**0647 860 002**
VE	1
Gereedschapopname	SDS max
Aantal stuks in assortiment of set	3 st.

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0647 860 002	Puntbeitel Max standtijd en snelheid Lengte 400 mm	**0647 861 400**	1
	Platte beitel Max standtijd en snelheid Lengte 400 mm	**0647 862 425**	1
	Premium spadebeitel met SDS-max opnameschacht Lengte 380 mm	**0647 853 50**	1

Toepassingsgebied

Puntbeitel

Voor algemene sloop- en breekwerkzaamheden (spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken, enz.)
Voor harde materialen, bijv. beton.

Platte beitel

Voor algemene sloop- en breekwerkzaamheden (spitsen, hakken, uitslaan, stoten, openbreken, uitbreken, enz.)
Voor zachtere materialen.Tevens bruikbaar voor het markeren van uit te breken metselwerk.

Spadebeitel

Verwijderen van plamuurlagen en losmaken van aarde, dekvloeren en bitumen.

STEP - 2018-05-17 - NL-17615 - ©

OVERZICHT SPIRAALBOREN METAAL HSS/HSCO

Geschikte boormachine	Handmachine (bijv. accuschroefmachine, kabelboormachine)								Kolomboormachine			Kolomboormachine + CNC-machine	
Geschikte materialen	**Aluminium ≤ 10% Si**	**Staal**			**RVS**	**Harde materialen**	**Universeel**		**Staal**	**RVS**	**Harde materialen**	**Staal**	**RVS**
Kwaliteitsbeoordeling	Zebra-Premium	Zebra-Premium	Zebra-Premium	Würth-Standaard	Zebra-Premium	Zebra-Premium	Zebra-Premium		Würth-Standaard	Zebra-Premium	Zebra-Premium	Würth-Standaard	Zebra-Premium
Productbeschrijving	Aluminium	Longlife	Precisieboor	Montageboor	Precisieboor	Professional voor zwaar verspaanbare materialen	MFD Speed boor		Staal morseconus boor	RVS morseconus boor	Hardox-morseconus boor	Staal diepe gaten boor	RVS diepe gaten boor
Art.nr.	**Art.nr. 0624 11 ...**	**Art.nr. 0624 02. ...**	**Art.nr. 0624 70 .../ 00 ... /0629 ...**	**Art.nr. 0625 ...**	**Art.nr. 0626 00 .../20 ...**	**Art.nr. 0618 11 ...**	**Art.nr. 0626 93 ...**		**Art.nr. 0625 30 ....**	**Art.nr. 0626 30 ...**	**Art.nr. 0618 30 ...**	**Art.nr. 0625 40 .../ 50 .../60 ...**	**Art.nr. 0626 46 .../ 56 .../66 ...**
Vergelijking: Standtijd	●●●●	●●●●	●●●○	●○○○	●●●○	●●●○	●●●○		●●●○	●●●○	●●●○	●●○○	●●●○
Vergelijking: Boorsnelheid	●●●●	●●●○	●●●○	●○○○	●●●○	●●●○	●●●●		●●●○	●●●○	●●●○	●●○○	●●●○
Vergelijking: Boorgat kwaliteit	●●●●	●●○○	●●●●	●○○○	●●●●	●●○○	●●●●		●●○○	●●●●	●●○○	●●○○	●●●●
Vergelijking: Veelzijdigheid	●○○○	●●○○	●●○○	●○○○	●●●○	●●○○	●●●●		●●○○	●●●○	●●○○	●●○○	●●●○
Vergelijking: Boorgedrag	●●●●	●●●○	●●●○	●●○○	●●●○	●●●○	●●●●		●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○
Norm / Max. boordiepte (veelvoudige van boordiameter) **Art.nr.**	• DIN 338/ 5x ø/ **Art.nr. 0624 11...**	• DIN 338/ 5x ø/ **Art.nr. 0624 02...**	• DIN 1897/ 3x ø/ **Art.nr. 0624 70 ...** • DIN 338/ 5x ø/ **Art.nr. 0624 00 ...** • DIN 340/ 10x ø/ **Art.nr. 0629 ...**	• DIN 338/ 5x ø/ **Art.nr. 0625 ...**	• DIN 338/ 5x ø/ **Art.nr. 0626 00 ...** • DIN 340/ 10x ø/ **Art.nr. 0626 20 ...**	• WN/ 3x ø/ **Art.nr. 0618 11 ...**	• DIN 338/ 5x ø/ **Art.nr. 0626 93 ...**		• DIN 345/ 5x ø/ **Art.nr. 0625 30 ...**	• DIN 345/ 5x ø/ **Art.nr. 0626 30 ...**	• WN/ 3x ø/ **Art.nr. 0618 30 ...**	• DIN 1869 R1/ 20x ø/ **Art.nr. 0625 40 ...** • DIN 1869 R2/ 25x ø/ **Art.nr. 0625 50 ...** • DIN 1869 R3/ 30x ø/ **Art.nr. 0625 60 ...**	• DIN 1869 R1/ 20x ø/ **Art.nr. 0626 46 ...** • DIN 1869 R2/ 25x ø/ **Art.nr. 0626 56 ...** • DIN 1869 R3/ 30x ø/ **Art.nr. 0626 66 ...**
Snijmateriaal	HSS	HSS	HSS	HSS	HSCo	HSCo	HSCo		HHS	HSCo	HSCo8	HSS	HSCo
Oppervlaktebehandeling	Blank	Titanium nitride	Stoomontlaten	Stoomontlaten	Oxide behandeling	Blank	Speciale oppervlaktebehandeling		Stoomontlaten	Stoomontlaten	Stoomontlaten	Stoomontlaten	Nitride behandeling
Productieproces	Geslepen	Geslepen	Geslepen	Gewalst	Geslepen	Geslepen	Geslepen, speed geometrie met variospiraal		Geslepen	Geslepen	Geslepen	Geslepen	Geslepen
Plaatsingseigenschappen	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend	Voor centreren	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend		Zelfcentrerend	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend
Schachtvorm	Cilindrisch	Cilindrisch	Cilindrisch	Cilindrisch	Cilindrisch	Cilindrisch	3-vlaks schacht		Morseconus MK 1-4	Morseconus MK 1-4	Morseconus MK 1-4	Cilindrisch	Cilindrisch
Punthoek	130°	130°	130°	118°	130°	135°	135°		118°	118°	130°	118°	130°
Toepassingsgebied	Professionele boor voor precisie-boren in **zachte en langspanige materialen tot 600 N/mm² treksterkte** (bijv. aluminium en aluminiumlegeringen ≤ 10% Si, zink, koper en thermohardende kunststoffen).	De professionele boor met **een langere levensduur** voor algemene en brede toepassingen in **staal tot 850 N/mm² trek-sterkte** en in **gietijzer**.	De professionele standaard boor voor algemene en brede toepassingen in staal **tot 850 N/mm² treksterkte** en in **gietijzer**.	De betaalbare, robuuste montageboor voor toepassingen in staal **tot 850 N/mm² trek-sterkte**.	De hoogwaardige precisieboor voor **roestvast staal** (bijv. V2A, V4A), **hittebestendige staalsoorten** en **titanium**. Ook geschikt voor algemene toepassingen **in staal tot 1.000 N/mm² treksterkte** en in **gietijzer**.	De stabiele boor voor het bewerken van **zwaar verspaanbare materialen** (zoals Hardox) **met extreem hoge treksterkte tot 1400 N/mm²**, zoals graafbakken, vrachtwagenaanhangers, pantserplaat, sneeuwschuivers, landbouwmachines, enz.	De high-speed handboor voor perfecte boorgaten in **vrijwel alle materialen**, zoals roestvast staal (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium. Ook voor algemene toepassingen in conventioneel staal tot een **treksterkte van 1200 N/mm²**, gietijzer en non-ferro-metalen (zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons, kunststof).		De spiraalboor morseconus aansluiting voor gebruik in **staal tot 850 N/mm² treksterkte** en in **gietijzer**.	De sterke, spiraalboor met morse-conus aansluiting voor gebruik in **roestvast staal** (bijv. V2A, V4A), **hittebestendige staalsoorten** en **titanium**. Ook geschikt voor algemene breedere toepassingen in **staal tot 1.000 N/mm² trek-sterkte** en in **gietijzer**.	De extra stabiele morseconusboor voor het bewerken van **zwaar verspaanbare materialen** (zoals Hardox) **met extreem hoge treksterkte tot 1400 N/mm²**, zoals graafbakken, vrachtwagenaanhangers, pantser-plaat, sneeuwschuivers, landbouw-machines, enz.	De extra lange spiraalboor voor diepe boringen in staal voor algemene en brede toepassingen in **staal tot 850 N/mm² trek-sterkte** en **gietijzer**.	De extra lange spiraalboor voor diepe boringen in **roestvast staal** (bijv. V2A, V4A), **hittebestendige staalsoorten** en voor vele algemene toepassingen in **staal tot 1.000 N/mm² treksterkte,** in **gietijzer** en uiterst geschikt in **harde houtsoorten** zoals Azobé en Bankirai.
Bijzonderheden	• **Optimale centrering** en perfecte boorgaten door vorm C-uitdunning	• **20% minder boorkracht vereist in vergelijking met conventionele boren**, sneller werken met minder inspanning dankzij de geoptimaliseerde kruisuitdunning • **Uiterst nauwkeurig aan-boren zonder centrering, zelfs op gebogen opper-vlakken** • **Kruisgeslepen punt:** ideaal voor het maken van kernboor-gaten • Dankzij de titanium coating een tot **3 maal langere levensduur** in vergelijk met conventionele boren	• **20% minder boorkracht vereist in vergelijking met conventionele boren**, sneller werken met minder inspanning dankzij de geoptimaliseerde kruisuitdunning • **Uiterst nauwkeurig aan-boren zonder centrering, zelfs op gebogen opper-vlakken** • **Kruisgeslepen punt:** ideaal voor het maken van kernboorgaten	• **Hoge breukvastheid** door het spaanloze productieproces • **Ideaal voor bouwplaatsen en montagetoepassingen waar geen hoge nauw-keurigheid vereist is**	• **Snel boren met een perfecte spaanafvoer** dankzij de grote spaanruimte en kleine kern • **Kruisgeslepen punt:** ideaal voor het maken van kernboorgaten	• **Buitengewone hoge mate van boorstabiliteit** dankzij de versterkte kern en verkorte spiraallengte conform DIN 1897	• Speciaal ontworpen boor voor gebruik met **accu- en handboor-machines** • **Tot 50% sneller dan conven-tionele geslepen boren** • **Uitstekende centrering** tijdens het werk, zelfs op gebogen opper-vlakken, dankzij een punthoek van 135° en kruisgeslepen punt • **Exclusieve Vario-spiraal** voor een **minimale wrijving** en **snelle spaanafvoer** • **Universele boorgeometrie** voor de beste boorprestaties in nagenoeg alle materialen • **3-vlaks schacht** (vanaf Ø 4 mm): - Geen doorslippen in de boorkop - Optimale krachtoverbrenging - Beschermt de boorkop tegen beschadiging	• Voor gebruik in kolomboor-machines	• Voor gebruik in kolomboor-machines	• De hoogwaardige morse-conusboor met **8% cobalt-legering** • **Hoogste stabiliteit en snijd-krachten** dankzij het extra korte boordeel en de versterkte kern • **Extra hoge breukzekerheid** dankzij de geoptimaliseerde snijkanten en speciale vlakke spiraalhoek • Voor gebruik in kolomboor-machines		• Dubbel afgeschuinde verhogingen zorgen voor een **perfecte geleiding van de boor in het boorgat** • **Uitstekende spaanafvoer** dankzij de speciale spiraal-geometrie • Door de nitridelaag **een langere levensduur van ca. 30%**
Assortimenten	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja		–	–	–	–	–

000540

HSS SPIRAALBOOR DIN 338



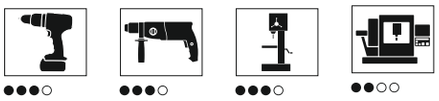
ZEBRA QUALITY

Te bewerken materiaal	Non-ferrometaal
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Oppervlakte	Blank
Snijmateriaal	High Speed Steel
Punthoek	130 graden
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●●
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●○○○
Boorgedrag (puntensysteem)	●●●●
Schachtvorm	Cilindrisch
Zelfcentrerend	Ja

Diameter (Ø)	Lengte	Spaangroeflengte	Art.nr.	VE
1 mm	34 mm	12 mm	**0624 110 100**	10
1,5 mm	40 mm	18 mm	**0624 110 150**	10
2 mm	49 mm	24 mm	**0624 110 200**	10
2,5 mm	57 mm	30 mm	**0624 110 250**	10
3 mm	61 mm	33 mm	**0624 110 300**	10
3,3 mm	65 mm	36 mm	**0624 110 330**	10
3,5 mm	70 mm	39 mm	**0624 110 350**	10
4 mm	75 mm	43 mm	**0624 110 400**	10
4,2 mm	75 mm	43 mm	**0624 110 420**	10
4,5 mm	80 mm	47 mm	**0624 110 450**	10
5 mm	86 mm	52 mm	**0624 110 500**	10
5,5 mm	93 mm	57 mm	**0624 110 550**	10
6 mm	93 mm	57 mm	**0624 110 600**	10
6,5 mm	101 mm	63 mm	**0624 110 650**	10
6,8 mm	109 mm	69 mm	**0624 110 680**	10
7 mm	109 mm	69 mm	**0624 110 700**	10
7,5 mm	109 mm	69 mm	**0624 110 750**	10
8 mm	117 mm	75 mm	**0624 110 800**	10
8,5 mm	117 mm	75 mm	**0624 110 850**	5
9 mm	125 mm	81 mm	**0624 110 900**	5
9,5 mm	125 mm	81 mm	**0624 110 950**	5
10 mm	133 mm	87 mm	**0624 111 000**	5
10,2 mm	133 mm	87 mm	**0624 111 020**	5
10,5 mm	133 mm	87 mm	**0624 111 050**	1
11 mm	142 mm	94 mm	**0624 111 100**	1
11,5 mm	142 mm	94 mm	**0624 111 150**	1
12 mm	151 mm	101 mm	**0624 111 200**	1
12,5 mm	151 mm	101 mm	**0624 111 250**	1
13 mm	151 mm	101 mm	**0624 111 300**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

Aluminium



Hoogwaardige boor voor het bewerken van zachte en langspanige materialen tot 600 N/mm² (bijv. aluminium en aluminiumlegeringen ≤ 10% Si, zink, koper en thermoplastische kunststoffen).

Zeer nauwkeurig boren
De robuuste spiraalboor garandeert perfecte ronde gaten

Zelfcentrerend
De kruisgeslepen punt zorgt zelfs op ronde materialen voor een goed centreringseffect, waardoor centreerboren of voorboren niet meer nodig is

Lange standtijd
HC-slijpen (High Speed Cutting) en de bijbehorende nauwkeurige snijgeometrie zorgen voor een consistente kwaliteit van de geboorde gaten en garanderen bovendien een hoge mate van nauwkeurigheid en een lange standtijd

Uitstekende spaanafvoer
De speciaal ontworpen spaangroef zorgt voor een uitstekende spaanafvoer vanuit het boorgat

Toepassingsgebied
Voor aluminium

Opmerking
Raadpleeg de overzichtstabellen voor boor/materiaalcombinaties

STEP - 2018-01-12 - NL-17434 - ©

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSS DIN 338 TYPE RW



ZEBRA QUALITY

Art.nr.	**0624 110 001**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	19 st.
Oppervlakte	Blank

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0624 110 001	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 1 mm	**0624 110 100**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 1,5 mm	**0624 110 150**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 2 mm	**0624 110 200**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 2,5 mm	**0624 110 250**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 3 mm	**0624 110 300**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 3,5 mm	**0624 110 350**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 4 mm	**0624 110 400**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 4,5 mm	**0624 110 450**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 5 mm	**0624 110 500**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 5,5 mm	**0624 110 550**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 6 mm	**0624 110 600**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 6,5 mm	**0624 110 650**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 7 mm	**0624 110 700**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 7,5 mm	**0624 110 750**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 8 mm	**0624 110 800**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 8,5 mm	**0624 110 850**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 9 mm	**0624 110 900**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 9,5 mm	**0624 110 950**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 10 mm	**0624 111 000**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

Aluminium

●●●○ ●●●○ ●●●○ ●●○○

19-delige hoogwaardige boorcassette voor het bewerken van zachte en langspanige materialen tot 600 N/mm² (bijv. aluminium en aluminiumlegeringen ≤ 10% Si, zink, koper en thermoplastische kunststoffen).

Zeer nauwkeurig boren
De robuuste spiraalboor garandeert perfecte ronde gaten

Zelfcentrerend
De kruisgeslepen punt zorgt zelfs op ronde materialen voor een goed centreringseffect, waardoor centreerboren of voorboren niet meer nodig is

Lange standtijd
HC-slijpen (High Speed Cutting) en de bijbehorende nauwkeurige snijgeometrie zorgen voor een consistente kwaliteit van de geboorde gaten en garanderen bovendien een hoge mate van nauwkeurigheid en een lange standtijd

Uitstekende spaanafvoer
De speciaal ontworpen spaangroef zorgt voor een uitstekende spaanafvoer vanuit het boorgat

Opmerking
Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaalcombinaties

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSS DIN 338 TYPE RW

Aluminium



ZEBRA QUALITY

Art.nr.	**0624 110 004**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	25 st.
Oppervlakte	Blank

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0624 110 004	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 1 mm	**0624 110 100**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 1,5 mm	**0624 110 150**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 2 mm	**0624 110 200**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 2,5 mm	**0624 110 250**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 3 mm	**0624 110 300**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 3,5 mm	**0624 110 350**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 4 mm	**0624 110 400**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 4,5 mm	**0624 110 450**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 5 mm	**0624 110 500**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 5,5 mm	**0624 110 550**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 6 mm	**0624 110 600**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 6,5 mm	**0624 110 650**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 7 mm	**0624 110 700**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 7,5 mm	**0624 110 750**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 8 mm	**0624 110 800**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 8,5 mm	**0624 110 850**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 9 mm	**0624 110 900**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 9,5 mm	**0624 110 950**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 10 mm	**0624 111 000**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 10,5 mm	**0624 111 050**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 11 mm	**0624 111 100**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 11,5 mm	**0624 111 150**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 12 mm	**0624 111 200**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 12,5 mm	**0624 111 250**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RW 13 mm	**0624 111 300**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

25-delige hoogwaardige boor voor het bewerken van zachte en langspanige materialen tot 600 N/mm² (bijv. aluminium en aluminiumlegeringen ≤ 10% Si, zink, koper en thermoplastische kunststoffen).

Zeer nauwkeurig boren
De robuuste spiraalboor garandeert perfecte ronde gaten

Zelfcentrerend
De kruisgeslepen punt zorgt zelfs op ronde materialen voor een goed centreringseffect, waardoor centreerboren of voorboren niet meer nodig is

Lange standtijd
HC-slijpen (High Speed Cutting) en de bijbehorende nauwkeurige snijgeometrie zorgen voor een consistente kwaliteit van de geboorde gaten en garanderen bovendien een hoge mate van nauwkeurigheid en een lange standtijd

Uitstekende spaanafvoer
De speciaal ontworpen spaangroef zorgt voor een uitstekende spaanafvoer vanuit het boorgat

Opmerking
Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

Toepassingsgebied
Voor aluminium

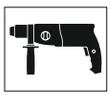
STEP - 2018-02-21 - NL-17499 - ©

HSS SPIRAALBOOR DIN 338, TYPE RN



Staal


●●○○


●●○○


●○○○

De voordelige, robuuste montageboor voor toepassingen in staal tot 850 N/mm².

Opmerking

- Vanaf Ø 13,0 mm is de boorkolf afgegedraaid naar Ø 12,7 mm
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor boor/materiaalcombinaties

Te bewerken materiaal	Staal
Kwaliteit	Würth-standaard
Oppervlakte	Stoomontlaten
Snijmateriaal	High Speed Steel
Punthoek	118 graden
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Boorsnelheid (puntensysteem)	●○○○
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	●○○○
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●○○○
Boorgedrag (puntensysteem)	●●○○
Schachtvorm	Cilindrisch
Zelfcentrerend	Nee

Diameter (Ø)	Lengte	Spaangroeflengte	Art.nr.	VE
1 mm	34 mm	12 mm	**0625 10**	10
1,1 mm	36 mm	14 mm	**0625 11**	10
1,2 mm	38 mm	16 mm	**0625 12**	10
1,3 mm	38 mm	16 mm	**0625 13**	10
1,4 mm	40 mm	18 mm	**0625 14**	10
1,5 mm	40 mm	18 mm	**0625 15**	10
1,8 mm	46 mm	22 mm	**0625 18**	10
2 mm	49 mm	24 mm	**0625 20**	10
2,1 mm	49 mm	24 mm	**0625 21**	10
2,2 mm	53 mm	27 mm	**0625 22**	10
2,3 mm	53 mm	27 mm	**0625 23**	10
2,4 mm	57 mm	30 mm	**0625 24**	10
2,5 mm	57 mm	30 mm	**0625 25**	10
2,6 mm	57 mm	30 mm	**0625 26**	10
2,7 mm	61 mm	33 mm	**0625 27**	10
2,8 mm	61 mm	33 mm	**0625 28**	10
2,9 mm	61 mm	33 mm	**0625 29**	10
3 mm	61 mm	33 mm	**0625 30**	10
3,1 mm	65 mm	36 mm	**0625 31**	10
3,2 mm	65 mm	36 mm	**0625 32**	10
3,3 mm	65 mm	36 mm	**0625 33**	10
3,4 mm	70 mm	39 mm	**0625 34**	10
3,5 mm	70 mm	39 mm	**0625 35**	10
3,6 mm	70 mm	39 mm	**0625 36**	10
3,7 mm	70 mm	39 mm	**0625 37**	10
3,8 mm	75 mm	43 mm	**0625 38**	10
3,9 mm	75 mm	43 mm	**0625 39**	10
4 mm	75 mm	43 mm	**0625 40**	10
4,1 mm	75 mm	43 mm	**0625 41**	10
4,2 mm	75 mm	43 mm	**0625 42**	10
4,3 mm	80 mm	47 mm	**0625 43**	10
4,4 mm	80 mm	47 mm	**0625 44**	10
4,5 mm	80 mm	47 mm	**0625 45**	10
4,6 mm	80 mm	47 mm	**0625 46**	10
4,7 mm	80 mm	47 mm	**0625 47**	10

Diameter (Ø)	Lengte	Spaangroeflengte	Art.nr.	VE
4,8 mm	86 mm	52 mm	**0625 48**	10
4,9 mm	86 mm	52 mm	**0625 49**	10
5 mm	86 mm	52 mm	**0625 50**	10
5,1 mm	86 mm	52 mm	**0625 51**	10
5,2 mm	86 mm	52 mm	**0625 52**	10
5,3 mm	86 mm	52 mm	**0625 53**	10
5,4 mm	93 mm	57 mm	**0625 54**	10
5,5 mm	93 mm	57 mm	**0625 55**	10
5,6 mm	93 mm	57 mm	**0625 56**	10
5,7 mm	93 mm	57 mm	**0625 57**	10
5,8 mm	93 mm	57 mm	**0625 58**	10
6 mm	93 mm	57 mm	**0625 60**	10
6,1 mm	101 mm	63 mm	**0625 61**	10
6,2 mm	101 mm	63 mm	**0625 62**	10
6,3 mm	101 mm	63 mm	**0625 63**	10
6,4 mm	101 mm	63 mm	**0625 64**	10
6,5 mm	101 mm	63 mm	**0625 65**	10
6,6 mm	101 mm	63 mm	**0625 66**	10
6,8 mm	109 mm	69 mm	**0625 68**	10
7 mm	109 mm	75 mm	**0625 70**	10
7,1 mm	109 mm	75 mm	**0625 71**	10
7,2 mm	109 mm	75 mm	**0625 72**	10
7,4 mm	109 mm	75 mm	**0625 74**	10
7,5 mm	109 mm	75 mm	**0625 75**	10
7,8 mm	117 mm	75 mm	**0625 78**	10
8 mm	117 mm	75 mm	**0625 80**	10
8,1 mm	117 mm	75 mm	**0625 81**	5
8,2 mm	117 mm	75 mm	**0625 82**	5
8,4 mm	117 mm	75 mm	**0625 84**	5
8,5 mm	117 mm	75 mm	**0625 85**	5
8,6 mm	125 mm	81 mm	**0625 86**	5
9 mm	125 mm	81 mm	**0625 90**	5
9,1 mm	125 mm	81 mm	**0625 91**	5
9,2 mm	125 mm	81 mm	**0625 92**	5
9,5 mm	125 mm	81 mm	**0625 95**	5

STEP - 2018-01-12 - NL-17436 - ©

Diameter (Ø)	Lengte	Spaangroeflengte	Art.nr.	VE
9,6 mm	133 mm	87 mm	**0625 96**	5
9,8 mm	133 mm	87 mm	**0625 98**	5
10 mm	133 mm	87 mm	**0625 100**	5
10,1 mm	133 mm	87 mm	**0625 101**	5
10,2 mm	133 mm	87 mm	**0625 102**	5
10,5 mm	133 mm	87 mm	**0625 105**	1
11 mm	142 mm	94 mm	**0625 110**	1
11,2 mm	142 mm	94 mm	**0625 112**	1
11,5 mm	142 mm	94 mm	**0625 115**	1
12 mm	151 mm	101 mm	**0625 120**	1
12,2 mm	151 mm	101 mm	**0625 122**	1
12,5 mm	151 mm	101 mm	**0625 125**	1
13 mm	151 mm	101 mm	**0625 130**	1
13,5 mm	160 mm	108 mm	**0625 135**	1
14 mm	160 mm	108 mm	**0625 140**	1
14,5 mm	169 mm	114 mm	**0625 145**	1
15 mm	169 mm	114 mm	**0625 150**	1
15,5 mm	178 mm	120 mm	**0625 155**	1
16 mm	178 mm	120 mm	**0625 160**	1
16,5 mm	184 mm	125 mm	**0625 165**	1
17 mm	184 mm	125 mm	**0625 170**	1
17,5 mm	191 mm	130 mm	**0625 175**	1
18 mm	191 mm	130 mm	**0625 180**	1
20 mm	205 mm	140 mm	**0625 200**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

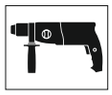
ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSS DIN 338 TYPE RN 118°



Staal



●●○○



●●○○



●○○○

De 19-delige voordelige, montageboor voor toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte.

Uitstekende breukvastheid
Fabricageproces zonder verspaning (gewalst)

Ideaal voor bouwplaatsen en montagetoepassingen waar geen hoge precisie nodig is
Robuust en duurzaam ontwerp

Uitstekende hechting van de koelsmeermiddelen en minder neiging tot opeenhoping van materiaal
Gevaporiseerd oppervlak

Opmerking
Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

Art.nr.	**0634 4**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	19 st.
Oppervlakte	Stoomontlaten

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0634 4	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 1 mm	**0625 10**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 1,5 mm	**0625 15**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 2 mm	**0625 20**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 2,5 mm	**0625 25**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 3,0 mm	**0625 30**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 3,5 mm	**0625 35**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 4 mm	**0625 40**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 4,5 mm	**0625 45**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 5,0 mm	**0625 50**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 5,5 mm	**0625 55**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 6 mm	**0625 60**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 6,5 mm	**0625 65**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 7 mm	**0625 70**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 7,5 mm	**0625 75**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 8 mm	**0625 80**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 8,5 mm	**0625 85**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 9 mm	**0625 90**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 9,5 mm	**0625 95**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 10 mm	**0625 100**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

STEP - 2018-01-15 - NL-17437 - ©

SPIRAALBOORSET HSS TYPE RN





Art.nr.	0625 01
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	19 st.

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0625 01	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 1 mm	0625 10	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 1,5 mm	0625 15	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 2 mm	0625 20	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 2,5 mm	0625 25	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 3,0 mm	0625 30	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 3,5 mm	0625 35	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 4 mm	0625 40	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 4,5 mm	0625 45	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 5,0 mm	0625 50	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 5,5 mm	0625 55	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 6 mm	0625 60	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 6,5 mm	0625 65	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 7 mm	0625 70	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 7,5 mm	0625 75	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 8 mm	0625 80	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 8,5 mm	0625 85	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 9 mm	0625 90	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 9,5 mm	0625 95	1
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 10 mm	0625 100	1

Staal

Gewalste spiraalboren voor gebruik in staal, punthoek 118° 19-delig: Eén boor van elke maat van 1,0-10,0 in stappen van 0,5 mm

Voordelige HSS spiraalboor voor algemeen gebruik in staal tot 800 N/mm²

Opmerking

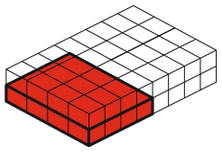
Raadpleeg de overzichtstabellen voor boor/materiaalcombinaties

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL	0893 050 004
Boor- en snijolie CUT+COOL	0893 050 1

SPIRAALBOOR HSS DIN 338, TYPE RN, ASSORTIMENT



Art.nr.	5964 062 500
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	155 st.
Oppervlakte	Verdampt



Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
5964 062 500	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 1 mm	0625 10	10
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 1,5 mm	0625 15	10
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 2 mm	0625 20	10
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 2,5 mm	0625 25	10
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 3,0 mm	0625 30	10
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 3,5 mm	0625 35	10

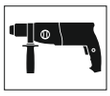
Staal



●○○○



●●○○



●●○○

155-delig in systeemkoffer. Met koudgevormde montageboren voor gebruik in staal, punthoek 118°.

Voordelige HSS spiraalboor voor algemeen gebruik in staal tot 800 N/mm²





reddot award 2017
winner



STEP - 2018-01-15 - NL-17438 - ©

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
5964 062 500	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 4 mm	**0625 40**	10
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 4,5 mm	**0625 45**	10
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 5,0 mm	**0625 50**	10
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 5,5 mm	**0625 55**	10
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 6 mm	**0625 60**	10
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 6,5 mm	**0625 65**	5
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 7 mm	**0625 70**	5
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 7,5 mm	**0625 75**	5
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 8 mm	**0625 80**	5
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 8,5 mm	**0625 85**	5
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 9 mm	**0625 90**	5
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 9,5 mm	**0625 95**	5
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 10 mm	**0625 100**	5
	HSS spiraalboor DIN 338, type RN 10,5 mm	**0625 105**	5
	Systeeminzet, kunststof 4.4.1	**5581 003 021**	1
	Systeemkoffer 4.4.1	**5581 020 000**	1

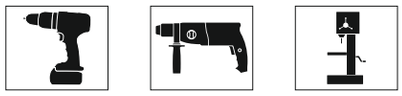
ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSS DIN 338 TYPE RN 118°



Art.nr.	**0634 6**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	25 st.
Oppervlakte	Stoomontlaten

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0634 6	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 1 mm	**0625 10**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 1,5 mm	**0625 15**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 2 mm	**0625 20**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 2,5 mm	**0625 25**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 3,0 mm	**0625 30**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 3,5 mm	**0625 35**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 4 mm	**0625 40**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 4,5 mm	**0625 45**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 5,0 mm	**0625 50**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 5,5 mm	**0625 55**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 6 mm	**0625 60**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 6,5 mm	**0625 65**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 7 mm	**0625 70**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 7,5 mm	**0625 75**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 8 mm	**0625 80**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 8,5 mm	**0625 85**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 9 mm	**0625 90**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 9,5 mm	**0625 95**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 10 mm	**0625 100**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 10,5 mm	**0625 105**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 11 mm	**0625 110**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 11,5 mm	**0625 115**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 12 mm	**0625 120**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 12,5 mm	**0625 125**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 118° 13 mm	**0625 130**	1

Staal



●●○○ ●●○○ ●○○○

De 25-delige voordelige boorcassette voor toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte.

Uitstekende breukvastheid
Fabricageproces zonder verspaning (gewalst)

Ideaal voor bouwplaatsen en montagetoepassingen waar geen hoge precisie nodig is
Robuust en duurzaam ontwerp

Uitstekende hechting van de koelsmeermiddelen en minder neiging tot opeenhoping van materiaal
Gevaporiseerd oppervlak

Opmerking
- De boorschacht met een diameter van 13,0 mm is teruggebracht tot een diameter van 12,7 mm
- Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

STEP - 2018-02-21 - NL-17500 - ©

SPIRAALBOOR HSS DIN 338 TYPE RN 130°



ZEBRA QUALITY

Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Oppervlakte	Stoomontlaten
Snijmateriaal	High Speed Steel
Punthoek	130 graden
Standtijd (puntensysteem)	●●●○
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●○
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Boorgedrag (puntensysteem)	●●●○
Schachtvorm	Cilindrisch
Zelfcentrerend	Ja

Diameter (Ø)	Lengte	Spaangroeflengte	Art.nr.	VE
0,5 mm	22 mm	6 mm	**0624 000 050**	10
0,6 mm	24 mm	7 mm	**0624 000 060**	10
0,7 mm	28 mm	9 mm	**0624 000 070**	10
0,8 mm	30 mm	10 mm	**0624 000 080**	10
0,9 mm	32 mm	11 mm	**0624 000 090**	10
1 mm	34 mm	12 mm	**0624 000 100**	10
1,1 mm	36 mm	14 mm	**0624 000 110**	10
1,2 mm	38 mm	16 mm	**0624 000 120**	10
1,3 mm	38 mm	16 mm	**0624 000 130**	10
1,4 mm	40 mm	18 mm	**0624 000 140**	10
1,5 mm	40 mm	18 mm	**0624 000 150**	10
1,6 mm	43 mm	20 mm	**0624 000 160**	10
1,7 mm	43 mm	20 mm	**0624 000 170**	10
1,8 mm	46 mm	22 mm	**0624 000 180**	10
1,9 mm	46 mm	22 mm	**0624 000 190**	10
2 mm	49 mm	24 mm	**0624 000 200**	10
2,05 mm	49 mm	24 mm	**0624 000 205**	10
2,1 mm	49 mm	24 mm	**0624 000 210**	10
2,2 mm	53 mm	27 mm	**0624 000 220**	10
2,3 mm	53 mm	27 mm	**0624 000 230**	10
2,4 mm	57 mm	30 mm	**0624 000 240**	10
2,5 mm	57 mm	30 mm	**0624 000 250**	10
2,6 mm	57 mm	30 mm	**0624 000 260**	10
2,7 mm	61 mm	33 mm	**0624 000 270**	10
2,8 mm	61 mm	33 mm	**0624 000 280**	10
2,9 mm	61 mm	33 mm	**0624 000 290**	10
3 mm	61 mm	33 mm	**0624 000 300**	10
3,1 mm	65 mm	36 mm	**0624 000 310**	10
3,2 mm	65 mm	36 mm	**0624 000 320**	10
3,3 mm	65 mm	36 mm	**0624 000 330**	10
3,4 mm	70 mm	39 mm	**0624 000 340**	10
3,5 mm	70 mm	39 mm	**0624 000 350**	10

Staal

●●●○ ●●●○ ●●●○ ●○○○

De professionele boor voor staal, voor algemene en brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² en in gietijzer.

20% minder boorkracht vereist in vergelijking met conventionele boren, sneller werken met minder inspanning
Geoptimaliseerde kruisuitdunning

Uiterst nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken
Optimaal kruisgeslepen punt

Ideaal voor het maken van kernboorgaten
Zeer nauwkeurig geslepen punt voor precisieboren

Uitstekende hechting van koelsmeermiddelen en een verminderde kans op stofontwikkeling
Gevaporiseerd oppervlak

Opmerking

- De Ø 13,0 mm boorkolf is teruggedraaid tot Ø 12,7 mm
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

Toepassingsgebied

Voor staal

STEP - 2018-01-15 - NL-17439 - ©

Diameter (Ø)	Lengte	Spaangroeflengte	Art.nr.	VE
3,6 mm	70 mm	39 mm	**0624 000 360**	10
3,7 mm	70 mm	39 mm	**0624 000 370**	10
3,8 mm	75 mm	43 mm	**0624 000 380**	10
3,9 mm	75 mm	43 mm	**0624 000 390**	10
4 mm	75 mm	43 mm	**0624 000 400**	10
4,1 mm	75 mm	43 mm	**0624 000 410**	10
4,2 mm	75 mm	43 mm	**0624 000 420**	10
4,3 mm	80 mm	47 mm	**0624 000 430**	10
4,4 mm	80 mm	47 mm	**0624 000 440**	10
4,5 mm	80 mm	47 mm	**0624 000 450**	10
4,6 mm	80 mm	47 mm	**0624 000 460**	10
4,7 mm	80 mm	47 mm	**0624 000 470**	10
4,8 mm	86 mm	52 mm	**0624 000 480**	10
4,9 mm	86 mm	52 mm	**0624 000 490**	10
5 mm	86 mm	52 mm	**0624 000 500**	10
5,1 mm	86 mm	52 mm	**0624 000 510**	10
5,2 mm	86 mm	52 mm	**0624 000 520**	10
5,3 mm	86 mm	52 mm	**0624 000 530**	10
5,4 mm	93 mm	57 mm	**0624 000 540**	10
5,5 mm	93 mm	57 mm	**0624 000 550**	10
5,6 mm	93 mm	57 mm	**0624 000 560**	10
5,7 mm	93 mm	57 mm	**0624 000 570**	10
5,8 mm	93 mm	57 mm	**0624 000 580**	10
5,9 mm	93 mm	57 mm	**0624 000 590**	10
6 mm	93 mm	57 mm	**0624 000 600**	10
6,1 mm	101 mm	63 mm	**0624 000 610**	10
6,2 mm	101 mm	63 mm	**0624 000 620**	10
6,3 mm	101 mm	63 mm	**0624 000 630**	10
6,4 mm	101 mm	63 mm	**0624 000 640**	10
6,5 mm	101 mm	63 mm	**0624 000 650**	10
6,6 mm	101 mm	63 mm	**0624 000 660**	10
6,7 mm	101 mm	63 mm	**0624 000 670**	10
6,8 mm	109 mm	69 mm	**0624 000 680**	10
6,9 mm	109 mm	69 mm	**0624 000 690**	10
7 mm	109 mm	69 mm	**0624 000 700**	10
7,1 mm	109 mm	69 mm	**0624 000 710**	10
7,2 mm	109 mm	69 mm	**0624 000 720**	10
7,3 mm	109 mm	69 mm	**0624 000 730**	10
7,4 mm	109 mm	69 mm	**0624 000 740**	10
7,5 mm	109 mm	69 mm	**0624 000 750**	10
7,6 mm	117 mm	75 mm	**0624 000 760**	10
7,7 mm	117 mm	75 mm	**0624 000 770**	10
7,8 mm	117 mm	75 mm	**0624 000 780**	10
7,9 mm	117 mm	75 mm	**0624 000 790**	10
8 mm	117 mm	75 mm	**0624 000 800**	10
8,1 mm	117 mm	75 mm	**0624 000 810**	5
8,2 mm	117 mm	75 mm	**0624 000 820**	5
8,3 mm	117 mm	75 mm	**0624 000 830**	5
8,4 mm	117 mm	75 mm	**0624 000 840**	5
8,5 mm	117 mm	75 mm	**0624 000 850**	5
8,6 mm	125 mm	81 mm	**0624 000 860**	5
8,7 mm	125 mm	81 mm	**0624 000 870**	5
8,8 mm	125 mm	81 mm	**0624 000 880**	5
8,9 mm	125 mm	81 mm	**0624 000 890**	5

Diameter (Ø)	Lengte	Spaangroeflengte	Art.nr.	VE
9 mm	125 mm	81 mm	**0624 000 900**	5
9,1 mm	125 mm	81 mm	**0624 000 910**	5
9,2 mm	125 mm	81 mm	**0624 000 920**	5
9,3 mm	125 mm	81 mm	**0624 000 930**	5
9,4 mm	125 mm	81 mm	**0624 000 940**	5
9,5 mm	125 mm	81 mm	**0624 000 950**	5
9,6 mm	133 mm	87 mm	**0624 000 960**	5
9,7 mm	133 mm	87 mm	**0624 000 970**	5
9,8 mm	133 mm	87 mm	**0624 000 980**	5
9,9 mm	133 mm	87 mm	**0624 000 990**	5
10 mm	133 mm	87 mm	**0624 001 000**	5
10,1 mm	133 mm	87 mm	**0624 001 010**	5
10,2 mm	133 mm	87 mm	**0624 001 020**	5
10,3 mm	133 mm	87 mm	**0624 001 030**	5
10,5 mm	133 mm	87 mm	**0624 001 050**	1
10,6 mm	133 mm	87 mm	**0624 001 060**	1
11 mm	142 mm	94 mm	**0624 001 100**	1
11,1 mm	142 mm	94 mm	**0624 001 110**	1
11,2 mm	142 mm	94 mm	**0624 001 120**	1
11,5 mm	142 mm	94 mm	**0624 001 150**	1
12 mm	151 mm	101 mm	**0624 001 200**	1
12,1 mm	151 mm	101 mm	**0624 001 210**	1
12,3 mm	151 mm	101 mm	**0624 001 230**	1
12,5 mm	151 mm	101 mm	**0624 001 250**	1
13 mm	151 mm	101 mm	**0624 001 300**	1
13,1 mm	151 mm	101 mm	**0624 001 310**	1
13,5 mm	160 mm	108 mm	**0624 001 350**	1
14 mm	160 mm	108 mm	**0624 001 400**	1
14,2 mm	169 mm	114 mm	**0624 001 420**	1
14,5 mm	169 mm	114 mm	**0624 001 450**	1
15 mm	169 mm	114 mm	**0624 001 500**	1
15,5 mm	178 mm	120 mm	**0624 001 550**	1
16 mm	178 mm	120 mm	**0624 001 600**	1
16,5 mm	184 mm	125 mm	**0624 001 650**	1
17 mm	184 mm	125 mm	**0624 001 700**	1
17,5 mm	191 mm	130 mm	**0624 001 750**	1
18 mm	191 mm	130 mm	**0624 001 800**	1
18,5 mm	198 mm	135 mm	**0624 001 850**	1
19 mm	198 mm	135 mm	**0624 001 900**	1
19,5 mm	205 mm	140 mm	**0624 001 950**	1
20 mm	205 mm	140 mm	**0624 002 000**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSS DIN 338 TYPE RN 130°



ZEBRA QUALITY

Art.nr.	**0624 000 001**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	19 st.
Oppervlakte	Stoomontlaten

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0624 000 001	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1 mm	**0624 000 100**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,5 mm	**0624 000 150**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2 mm	**0624 000 200**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,5 mm	**0624 000 250**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3 mm	**0624 000 300**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,5 mm	**0624 000 350**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4 mm	**0624 000 400**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,5 mm	**0624 000 450**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5 mm	**0624 000 500**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,5 mm	**0624 000 550**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6 mm	**0624 000 600**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,5 mm	**0624 000 650**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7 mm	**0624 000 700**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,5 mm	**0624 000 750**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8 mm	**0624 000 800**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,5 mm	**0624 000 850**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9 mm	**0624 000 900**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,5 mm	**0624 000 950**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 10 mm	**0624 001 000**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

Opmerking

Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

Staal

●●●○ ●●●○ ●●●○ ●○○○

19-delige professionele boorcassette voor algemene en brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte en gietijzer.

20% minder boorkracht in vergelijking met conventionele boormachines, met snelle vordering van de werkzaamheden en minder inspanning
Geoptimaliseerde uitdunning

Uiterst nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken
Optimaal kruisslijpen

Ideaal voor het maken van kerngaten
Zeer nauwkeurige punt voor precisieboren

Uitstekende hechting van de koelsmeermiddelen en minder neiging tot opeenhoping
Gevaporiseerd oppervlak

STEP - - NL-17502 - ©

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSS DIN 338 TYPE RN 130°



ZEBRA QUALITY

Art.nr.	0624 000 004
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	25 st.

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0624 000 004	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1 mm	0624 000 100	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,5 mm	0624 000 150	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2 mm	0624 000 200	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,5 mm	0624 000 250	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3 mm	0624 000 300	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,5 mm	0624 000 350	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4 mm	0624 000 400	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,5 mm	0624 000 450	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5 mm	0624 000 500	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,5 mm	0624 000 550	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6 mm	0624 000 600	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,5 mm	0624 000 650	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7 mm	0624 000 700	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,5 mm	0624 000 750	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8 mm	0624 000 800	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,5 mm	0624 000 850	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9 mm	0624 000 900	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,5 mm	0624 000 950	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 10 mm	0624 001 000	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 10,5 mm	0624 001 050	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 11 mm	0624 001 100	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 11,5 mm	0624 001 150	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 12 mm	0624 001 200	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 12,5 mm	0624 001 250	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 13 mm	0624 001 300	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	0893 050 004
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	0893 050 008
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	0893 050 009
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	0893 050 010
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	0893 050 1

Staal

●●●○ ●●●○ ●●●○ ●○○○

25-delige professionele boorcassette voor algemene en brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte en gietijzer.

20% minder boorkracht in vergelijking met conventionele boormachines, met snelle vordering van de werkzaamheden en minder inspanning
Geoptimaliseerde uitdunning

Uiterst nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken
Optimaal kruisslijpen

Ideaal voor het maken van kerngaten
Zeer nauwkeurige punt voor precisieboren

Uitstekende hechting van de koelsmeermiddelen en minder neiging tot opeenhoping
Gevaporiseerd oppervlak

Opmerking

- De Ø 13,0 mm boorschacht is teruggebracht tot Ø 12,7 mm
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

STEP - 2018-03-14 - NL-17503 - ©

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSS DIN 338 TYPE RN 130°



ZEBRA QUALITY

Art.nr.	**0624 000 003**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	91 st.
Oppervlakte	Stoomontlaten

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0624 000 003	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1 mm	**0624 000 100**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,1 mm	**0624 000 110**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,2 mm	**0624 000 120**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,3 mm	**0624 000 130**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,4 mm	**0624 000 140**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,5 mm	**0624 000 150**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,6 mm	**0624 000 160**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,7 mm	**0624 000 170**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,8 mm	**0624 000 180**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,9 mm	**0624 000 190**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2 mm	**0624 000 200**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,1 mm	**0624 000 210**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,2 mm	**0624 000 220**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,3 mm	**0624 000 230**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,4 mm	**0624 000 240**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,5 mm	**0624 000 250**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,6 mm	**0624 000 260**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,7 mm	**0624 000 270**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,8 mm	**0624 000 280**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,9 mm	**0624 000 290**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3 mm	**0624 000 300**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,1 mm	**0624 000 310**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,2 mm	**0624 000 320**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,3 mm	**0624 000 330**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,4 mm	**0624 000 340**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,5 mm	**0624 000 350**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,6 mm	**0624 000 360**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,7 mm	**0624 000 370**	1

Staal

●●●○ ●●●○ ●●●○ ●○○○

91-delige professionele boorcassette voor algemene en brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte en gietijzer.

20% minder boorkracht in vergelijking met conventionele boormachines, met snelle vordering van de werkzaamheden en minder inspanning
Geoptimaliseerde uitdunning

Uiterst nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken
Optimaal kruisslijpen

Ideaal voor het maken van kerngaten
Zeer nauwkeurige punt voor precisieboren

Uitstekende hechting van de koelsmeermiddelen en minder neiging tot opeenhoping
Gevaporiseerd oppervlak

Opmerking
Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

STEP - 2018-03-14 - NL-17504 - ©

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0624 000 003	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,8 mm	**0624 000 380**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,9 mm	**0624 000 390**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4 mm	**0624 000 400**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,1 mm	**0624 000 410**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,2 mm	**0624 000 420**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,3 mm	**0624 000 430**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,4 mm	**0624 000 440**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,5 mm	**0624 000 450**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,6 mm	**0624 000 460**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,7 mm	**0624 000 470**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,8 mm	**0624 000 480**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,9 mm	**0624 000 490**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5 mm	**0624 000 500**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,1 mm	**0624 000 510**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,2 mm	**0624 000 520**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,3 mm	**0624 000 530**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,4 mm	**0624 000 540**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,5 mm	**0624 000 550**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,6 mm	**0624 000 560**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,7 mm	**0624 000 570**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,8 mm	**0624 000 580**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,9 mm	**0624 000 590**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6 mm	**0624 000 600**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,1 mm	**0624 000 610**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,2 mm	**0624 000 620**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,3 mm	**0624 000 630**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,4 mm	**0624 000 640**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,5 mm	**0624 000 650**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,6 mm	**0624 000 660**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,7 mm	**0624 000 670**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,8 mm	**0624 000 680**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,9 mm	**0624 000 690**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7 mm	**0624 000 700**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,1 mm	**0624 000 710**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,2 mm	**0624 000 720**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,3 mm	**0624 000 730**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,4 mm	**0624 000 740**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,5 mm	**0624 000 750**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,6 mm	**0624 000 760**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,7 mm	**0624 000 770**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,8 mm	**0624 000 780**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,9 mm	**0624 000 790**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8 mm	**0624 000 800**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,1 mm	**0624 000 810**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,2 mm	**0624 000 820**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,3 mm	**0624 000 830**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,4 mm	**0624 000 840**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,5 mm	**0624 000 850**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,6 mm	**0624 000 860**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,7 mm	**0624 000 870**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,8 mm	**0624 000 880**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,9 mm	**0624 000 890**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9 mm	**0624 000 900**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,1 mm	**0624 000 910**	1

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0624 000 003	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,2 mm	**0624 000 920**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,3 mm	**0624 000 930**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,4 mm	**0624 000 940**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,5 mm	**0624 000 950**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,6 mm	**0624 000 960**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,7 mm	**0624 000 970**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,8 mm	**0624 000 980**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,9 mm	**0624 000 990**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 10 mm	**0624 001 000**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSS DIN 338 TYPE RN 130°





ZEBRA QUALITY

Art.nr.	**0624 000 002**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	55 st.
Oppervlakte	Stoomontlaten

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0624 000 002	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1 mm	**0624 000 100**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 1,5 mm	**0624 000 150**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2 mm	**0624 000 200**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,5 mm	**0624 000 250**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3 mm	**0624 000 300**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,3 mm	**0624 000 330**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,5 mm	**0624 000 350**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4 mm	**0624 000 400**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,2 mm	**0624 000 420**	2
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,5 mm	**0624 000 450**	2
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5 mm	**0624 000 500**	2
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,5 mm	**0624 000 550**	2
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6 mm	**0624 000 600**	2
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,5 mm	**0624 000 650**	2
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,8 mm	**0624 000 680**	2
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7 mm	**0624 000 700**	2
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,5 mm	**0624 000 750**	2
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8 mm	**0624 000 800**	2
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,5 mm	**0624 000 850**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9 mm	**0624 000 900**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,5 mm	**0624 000 950**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 10 mm	**0624 001 000**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 10,2 mm	**0624 001 020**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 10,5 mm	**0624 001 050**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 11 mm	**0624 001 100**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 11,5 mm	**0624 001 150**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 12 mm	**0624 001 200**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 12,5 mm	**0624 001 250**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 13 mm	**0624 001 300**	1

Staal

●●●○ ●●●○ ●●●○ ●○○○

55-delig, overzichtelijk en eenvoudig borensysteem voor algemene en brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte en gietijzer.

20% minder boorkracht in vergelijking met conventionele boormachines, met snelle vordering van de werkzaamheden en minder inspanning
Geoptimaliseerde uitdunning

Uiterst nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken
Optimaal kruisslijpen

Ideaal voor het maken van kerngaten
Zeer nauwkeurige punt voor precisieboren

Uitstekende hechting van de koelsmeermiddelen en minder neiging tot opeenhoping
Gevaporiseerd oppervlak

Opmerking

- De Ø 13,0 mm boorschacht is teruggebracht tot Ø 12,7 mm
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

STEP - 2018-03-14 - NL-17505 - ©

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

SPIRAALBOREN HSS

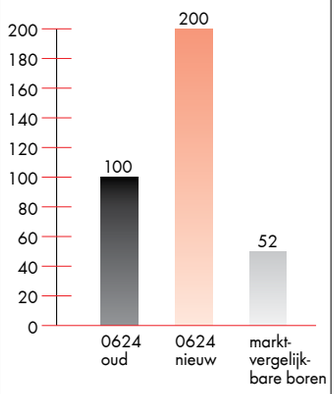




De nieuwe geconstrueerde boorpunt zet nieuwe maatstaven in het boorgedrag van de boren.

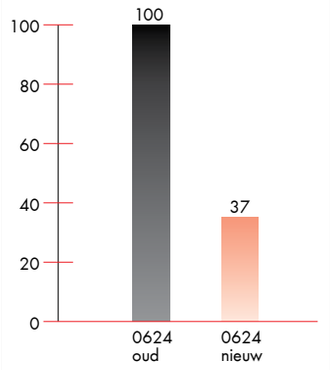
ZEBRA QUALITY

Levensduur in %:
Gemiddelde van boren Ø 3,6 en 8 mm



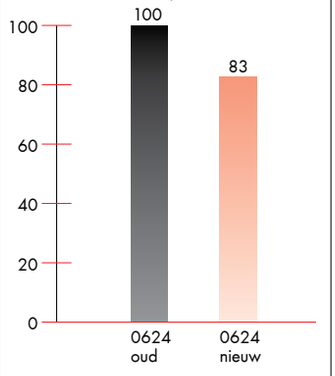
Tot ongeveer een 4x hogere standtijd in vergelijk met marktvergelijkbare boren, dubbel zo hoge standtijd in vergelijk met de oude Zebra boor:
→ Minder rusttijden en verwisseling, lagere kosten!

Vergelijk voedingskracht in %:
Boor Ø 6 mm, boordiepte18 mm



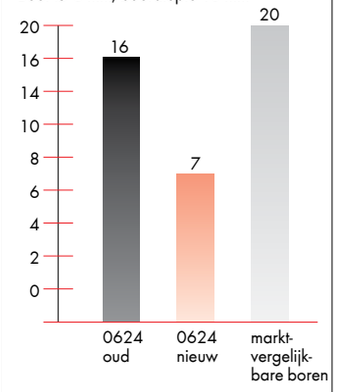
Voedingskracht wordt met ca. 2/3 gereduceerd:
→ 2/3 maal minder inspanning!

Vergelijk toerental in %:
Boor Ø 6 mm, boordiepte18 mm



Toerental met ca. 20 % gereduceerd:
→ Betere prestaties met accu-boormachines (20% meer boringen per accu lading)!

Vergelijk van boortijd in sec.
Boor Ø 6 mm, boordiepte 10 mm



Drie keer zoveel sneller dan marktvergelijkbare boren:
→ enorme tijdbesparing!

De precisieboor voor staal!

Spiraalboren HSS voor universele, brede toepassingen (zonder voor centreren → geen centerpons nodig) in staal tot 1.000 N/mm^2, gietstaal en kunststoffen, Voldoet aan de hoogste normen van precisie en stand tijd. Speciaal voor het gebruik van CNC-machines, kolomboormachines, accu- en handboormachines.

Uitvoering: DIN 338 N, kort
Art.nr. 0624 00. ... (zie lever overzicht)

- Spiraalhoek 35° tot 40°
- Smalle geleiderrand ❶
- Kernversterkte spiraal ❷
  - Hogere stabiliteit bij het boren
  - Verhoogde levensduur
  - Minimale wrijving tijdens het boren
  - Geringe verwarming van boren en werkstuk
- Punthoek 130°
- Sterk gereduceerd kruisgeslepen (split point)
  - Bij aanvang licht aandrukken tijdens boren, voor centreren niet noodzakelijk
  - Lagere voedingskracht en toerental

DTPJG-A-02/15- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSS DIN 338 TYPE RN 130°



DESIGN AWARD 2017

reddot award 2017 winner

GERMAN DESIGN AWARD WINNER 2018

ZEBRA QUALITY

Staal

●●●○ ●●●○ ●●●○ ●○○○

82-delig in systeemkoffer. Stalen precisieboren voor algemene, brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte en in gietijzer.

20% minder boorkracht in vergelijking met conventionele boormachines, snellere voordering van de werkzaamheden en een aangenamere manier van werken
Geoptimaliseerde uitdunning

Nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken
Geoptimaliseerde gespleten punt

Ideaal voor het boren van kerngaten
Zeer nauwkeurige puntgeometrie voor nauwkeurige boorgaten

Uitstekende hechting van de koelsmeermiddelen en minder neiging tot opeenhoping van materiaal
Gevaporiseerd oppervlak

Opmerking
Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

Art.nr.	**5964 062 400**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	82 st.
Oppervlakte	Stoomontlaten

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
5964 062 400	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2 mm	**0624 000 200**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,5 mm	**0624 000 250**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3 mm	**0624 000 300**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,3 mm	**0624 000 330**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,5 mm	**0624 000 350**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4 mm	**0624 000 400**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,2 mm	**0624 000 420**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,5 mm	**0624 000 450**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5 mm	**0624 000 500**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5,5 mm	**0624 000 550**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6 mm	**0624 000 600**	5
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,5 mm	**0624 000 650**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,8 mm	**0624 000 680**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7 mm	**0624 000 700**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 7,5 mm	**0624 000 750**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8 mm	**0624 000 800**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,5 mm	**0624 000 850**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9 mm	**0624 000 900**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 9,5 mm	**0624 000 950**	3
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 10 mm	**0624 001 000**	3
	Systeeminzet, kunststof 4.4.1	**5581 003 021**	1
	Systeemkoffer 4.4.1	**5581 020 000**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

STEP - 2018-01-15 - NL-17440 - ©

HSS TINKOP SPIRAALBOOR DIN 338 TYPE RN



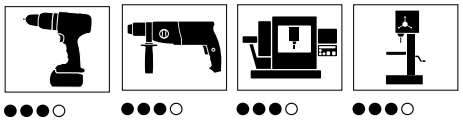
Eigenschappen:

Stand tijd: ●●●○
Boorsnelheid: ●●●○
Boorgat kwaliteit: ●●○○
Veelzijdigheid: ●●○○
Boor gedrag: ●●○○

Te bewerken materiaal	Staal
Snijmateriaal	High Speed Steel
Punthoek	130 graden
Zelfcentrerend	Ja

Diameter (Ø)	Lengte	Spaangroeflengte	Art.nr.	VE
1 mm	34 mm	12 mm	**0624 020 100**	10
1,5 mm	40 mm	18 mm	**0624 020 150**	10
2 mm	49 mm	24 mm	**0624 020 200**	10
2,5 mm	57 mm	30 mm	**0624 020 250**	10
3 mm	61 mm	33 mm	**0624 020 300**	10
3,1 mm	65 mm	36 mm	**0624 020 310**	10
3,2 mm	65 mm	36 mm	**0624 020 320**	10
3,3 mm	65 mm	36 mm	**0624 020 330**	10
3,5 mm	70 mm	39 mm	**0624 020 350**	10
4 mm	75 mm	43 mm	**0624 020 400**	10
4,1 mm	75 mm	43 mm	**0624 020 410**	10
4,2 mm	75 mm	43 mm	**0624 020 420**	10
4,5 mm	80 mm	47 mm	**0624 020 450**	10
4,6 mm	80 mm	47 mm	**0624 020 460**	10
5 mm	86 mm	52 mm	**0624 020 500**	10
5,2 mm	86 mm	52 mm	**0624 020 520**	5
5,5 mm	93 mm	57 mm	**0624 020 550**	5
5,7 mm	93 mm	57 mm	**0624 020 570**	5
5,8 mm	93 mm	57 mm	**0624 020 580**	5
6 mm	93 mm	57 mm	**0624 020 600**	5
6,2 mm	101 mm	63 mm	**0624 020 620**	5
6,5 mm	101 mm	63 mm	**0624 020 650**	5
6,8 mm	109 mm	69 mm	**0624 020 680**	5
7 mm	109 mm	69 mm	**0624 020 700**	5
7,5 mm	109 mm	69 mm	**0624 020 750**	5
8 mm	117 mm	75 mm	**0624 020 800**	5
8,5 mm	117 mm	75 mm	**0624 020 850**	3
8,7 mm	125 mm	81 mm	**0624 020 870**	3
9 mm	125 mm	81 mm	**0624 020 900**	3
9,5 mm	125 mm	81 mm	**0624 020 950**	3
10 mm	133 mm	87 mm	**0624 021 000**	3
10,2 mm	133 mm	87 mm	**0624 021 020**	3
10,5 mm	133 mm	87 mm	**0624 021 050**	1
11 mm	142 mm	94 mm	**0624 021 100**	1
11,5 mm	142 mm	94 mm	**0624 021 150**	1
12 mm	151 mm	101 mm	**0624 021 200**	1
12,5 mm	151 mm	101 mm	**0624 021 250**	1
13 mm	151 mm	101 mm	**0624 021 300**	1

Staal



●●●○ ●●●○ ●●●○ ●●●○

Montageboren met titaniumnitridecoating voor een langere levensduur in staal, tophoek 130°

Boordiepte
5 x boordiameter

Precies boren
De robuuste spiraalboor met het korte ontwerp zorgt voor precies boren.

Zelfcentrerend
De kruisgeslepen punt zorgt zelfs op ronde materialen voor een uitstekend centreringseffect, waardoor centreerboren of voorboren niet meer nodig is.

Beduidend langere standtijd
Vanwege de titaniumnitridecoating en de HC (High Speed Cutting)-rand. De geïntegreerde nauwkeurige snijgeometrie zorgt voor een consistente kwaliteit van de geboorde gaten terwijl tegelijkertijd een hoge mate van precisie is gegarandeerd.

Opmerking
Vanaf Ø 13,0 mm is de boorkolf afgegedraaid naar Ø 12,7 mm

STEP - 2017-08-28 - NL-17322 - ©

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSS DIN 338 TIN-KOP TYPE RN

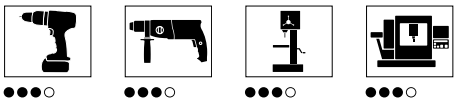


ZEBRA QUALITY

Art.nr.	0624 020 001
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	19 st.

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0624 020 001	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 1,0 mm	**0624 020 100**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 1,5 mm	**0624 020 150**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 2,0 mm	**0624 020 200**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 2,50 mm	**0624 020 250**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 3,00 mm	**0624 020 300**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 3,50 mm	**0624 020 350**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 4 mm	**0624 020 400**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 4,50 mm	**0624 020 450**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 5 mm	**0624 020 500**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 5,5 mm	**0624 020 550**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 6 mm	**0624 020 600**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 6,5 mm	**0624 020 650**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 7 mm	**0624 020 700**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 7,5 mm	**0624 020 750**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 8 mm	**0624 020 800**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 8,5 mm	**0624 020 850**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 9 mm	**0624 020 900**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 9,5 mm	**0624 020 950**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 10 mm	**0624 021 000**	1

Staal



19-delige boorcassette met titanium-nitridecoating voor algemene en brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte en gietijzer.

Zeer nauwkeurig boren

Deze robuuste spiraalboor in korte uitvoering garandeert zeer nauwkeurig boren.

Zelfcentrerend

De gespleten punt zorgt zelfs op ronde materialen voor een uitstekend centreringseffect, waardoor centreerboren of voorboren niet meer nodig is.

Beduidend langere standtijd

Vanwege de titaniumnitridecoating en de HC (High Speed Cutting)-rand. De geïntegreerde nauwkeurige snijgeometrie zorgt voor een consistente kwaliteit van de geboorde gaten terwijl tegelijkertijd een hoge mate van precisie is gegarandeerd.

HSS TINKOP SPIRAALBOREN DIN 338, ASSORTIMENT



Art.nr.	**0624 020 004**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	25 st.

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0624 020 004	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 1,0 mm	**0624 020 100**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 1,5 mm	**0624 020 150**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 2,0 mm	**0624 020 200**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 2,50 mm	**0624 020 250**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 3,00 mm	**0624 020 300**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 3,50 mm	**0624 020 350**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 4 mm	**0624 020 400**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 4,50 mm	**0624 020 450**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 5 mm	**0624 020 500**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 5,5 mm	**0624 020 550**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 6 mm	**0624 020 600**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 6,5 mm	**0624 020 650**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 7 mm	**0624 020 700**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 7,5 mm	**0624 020 750**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 8 mm	**0624 020 800**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 8,5 mm	**0624 020 850**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 9 mm	**0624 020 900**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 9,5 mm	**0624 020 950**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 10 mm	**0624 021 000**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 10,5 mm	**0624 021 050**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 11 mm	**0624 021 100**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 11,5 mm	**0624 021 150**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 12 mm	**0624 021 200**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 12,5 mm	**0624 021 250**	1
	HSS TINKOP spiraalboor DIN 338 TYPE RN 13 mm	**0624 021 300**	1

Staal

25-delige boorcassette met titanium-nitridecoating voor algemene en brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte en gietijzer.

Zeer nauwkeurig boren
Deze robuuste spiraalboor in korte uitvoering garandeert zeer nauwkeurig boren.

Zelfcentrerend
De gespleten punt zorgt zelfs op ronde materialen voor een uitstekend centreringseffect, waardoor centreerboren of voorboren niet meer nodig is.

Beduidend langere standtijd
Vanwege de titaniumnitridecoating en de HC (High Speed Cutting)-rand. De geïntegreerde nauwkeurige snijgeometrie zorgt voor een consistente kwaliteit van de geboorde gaten terwijl tegelijkertijd een hoge mate van precisie is gegarandeerd.

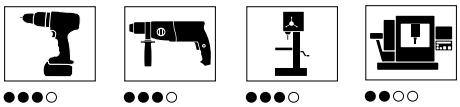
Opmerking
De Ø 13,0 mm boorschacht is afgedraaid tot Ø 12,7 mm.

STEP - 2018-08-29 - NL-17772 - ©

HSCO SPIRAALBOOR DIN 338, TYPE RN, OXID

RVS | Staal





●●●○ ●●●○ ●●●○ ●●○○

De hoogwaardige kwaliteitsboor voor het bewerken van roestvast staal, bijv. A2 (304) en A4 (316), hittebestendige staalsoorten en titanium. Ook voor algemene, brede toepassingen in staal tot 1.000 N/mm² treksterkte evenals gietijzer

Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Titanium
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Norm / Boordiepte	DIN 338 / 5xD
Schachtvorm	Cilindrisch
Oppervlakte	Oxide behandeling
Snijmateriaal	HSCo
Punthoek	130 graden
Standtijd (puntensysteem)	●●●○
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●○ punten
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	●●●● punten
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○ punten
Boorgedrag (puntensysteem)	●●●○ punten
Zelfcentrerend	Ja

Diameter (Ø)	Lengte	Spaangroeflengte	Art.nr.	VE
1 mm	34 mm	12 mm	**0626 000 100**	10
1,5 mm	40 mm	18 mm	**0626 000 150**	10
2 mm	49 mm	24 mm	**0626 000 200**	10
2,5 mm	57 mm	30 mm	**0626 000 250**	10
2,6 mm	57 mm	30 mm	**0626 000 260**	10
2,7 mm	61 mm	33 mm	**0626 000 270**	10
2,8 mm	61 mm	33 mm	**0626 000 280**	10
3 mm	61 mm	33 mm	**0626 000 300**	10
3,1 mm	65 mm	36 mm	**0626 000 310**	10
3,2 mm	65 mm	36 mm	**0626 000 320**	10
3,3 mm	65 mm	36 mm	**0626 000 330**	10
3,4 mm	70 mm	39 mm	**0626 000 340**	10
3,5 mm	70 mm	39 mm	**0626 000 350**	10
3,6 mm	70 mm	39 mm	**0626 000 360**	10
3,7 mm	70 mm	39 mm	**0626 000 370**	10
3,8 mm	75 mm	43 mm	**0626 000 380**	10
4 mm	75 mm	43 mm	**0626 000 400**	10
4,1 mm	75 mm	43 mm	**0626 000 410**	10
4,2 mm	75 mm	43 mm	**0626 000 420**	10
4,3 mm	80 mm	47 mm	**0626 000 430**	10
4,5 mm	80 mm	47 mm	**0626 000 450**	10
4,8 mm	86 mm	52 mm	**0626 000 480**	10
4,9 mm	86 mm	52 mm	**0626 000 490**	10
5 mm	86 mm	52 mm	**0626 000 500**	10
5,1 mm	86 mm	52 mm	**0626 000 510**	5
5,2 mm	86 mm	52 mm	**0626 000 520**	5
5,3 mm	86 mm	52 mm	**0626 000 530**	5
5,5 mm	93 mm	57 mm	**0626 000 550**	5
5,7 mm	93 mm	57 mm	**0626 000 570**	5
6 mm	93 mm	57 mm	**0626 000 600**	5
6,1 mm	101 mm	63 mm	**0626 000 610**	5
6,4 mm	101 mm	63 mm	**0626 000 640**	5

Snel boren met perfecte spaanafvoer

Grote spaanruimte en een kleine kern.

Ideaal voor kernboorgaten

Precies geslepen kruisaanslijping voor exact ronde boorgaten.

Opmerking

- De boorkolf is vanaf Ø 13,0 mm naar Ø 12,7 mm afgedraaid
- Ook in conventionele staalsoorten aan te bevelen, wanneer een langere standtijd in vergelijk met ongecoatte HSS-boren gevraagd wordt
- Zie boor-/toepassingsoverzicht voor de toepasbaarheid in verschillende materialen

STEP - 2018-01-11 - NL-17432 - ©

Diameter (Ø)	Lengte	Spaangroeflengte	Art.nr.	VE
6,5 mm	101 mm	63 mm	**0626 000 650**	5
6,7 mm	101 mm	63 mm	**0626 000 670**	5
6,8 mm	109 mm	69 mm	**0626 000 680**	5
7 mm	109 mm	69 mm	**0626 000 700**	5
7,1 mm	109 mm	69 mm	**0626 000 710**	5
7,5 mm	109 mm	69 mm	**0626 000 750**	5
8 mm	117 mm	75 mm	**0626 000 800**	5
8,2 mm	117 mm	75 mm	**0626 000 820**	1
8,5 mm	117 mm	75 mm	**0626 000 850**	1
9 mm	125 mm	81 mm	**0626 000 900**	1
9,5 mm	125 mm	81 mm	**0626 000 950**	1
10 mm	133 mm	87 mm	**0626 001 000**	1
10,2 mm	133 mm	87 mm	**0626 001 020**	1
10,5 mm	133 mm	87 mm	**0626 001 050**	1
11 mm	142 mm	94 mm	**0626 001 100**	1
11,5 mm	142 mm	94 mm	**0626 001 150**	1
12 mm	151 mm	101 mm	**0626 001 200**	1
12,5 mm	151 mm	101 mm	**0626 001 250**	1
13 mm	151 mm	101 mm	**0626 001 300**	1
13,5 mm	160 mm	108 mm	**0626 001 350**	1
14 mm	160 mm	108 mm	**0626 001 400**	1
14,5 mm	169 mm	114 mm	**0626 001 450**	1
15 mm	169 mm	114 mm	**0626 001 500**	1
15,5 mm	178 mm	120 mm	**0626 001 550**	1
16 mm	178 mm	120 mm	**0626 001 600**	1
16,5 mm	184 mm	125 mm	**0626 001 650**	1
17 mm	184 mm	125 mm	**0626 001 700**	1
17,5 mm	191 mm	130 mm	**0626 001 750**	1
18 mm	191 mm	130 mm	**0626 001 800**	1
18,5 mm	198 mm	135 mm	**0626 001 850**	1
19 mm	198 mm	135 mm	**0626 001 900**	1
19,5 mm	205 mm	140 mm	**0626 001 950**	1
20 mm	205 mm	140 mm	**0626 002 000**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSCO DIN 338 TYPE RN OXIDE

RVS | Staal



ZEBRA QUALITY

19-delige hoogwaardige boorcassette voor het bewerken van roestvast staal (zoals V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium. Ook geschikt voor algemene, brede toepassingen in staal tot 1000 N/mm² treksterkte, evenals in gietijzer.

Snel boren met een perfecte spaanafvoer

Grote spaanderruimtes en kleine kern

Ideaal voor het boren van kerngaten

Zeer nauwkeurige puntgeometrie voor nauwkeurige boorgaten

Opmerking

- Tevens aanbevolen voor gebruik in conventioneel staal in gevallen waarin een langere levensduur belangrijker is dan de levensduur van ongecoate HSS boren.
- Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

Art.nr.	**0626 000 002**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	19 st.
Oppervlakte	Oxide behandeling

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0626 000 002	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 1 mm	**0626 000 100**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 1,5 mm	**0626 000 150**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 2 mm	**0626 000 200**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 2,5 mm	**0626 000 250**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 3 mm	**0626 000 300**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 3,5 mm	**0626 000 350**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 4 mm	**0626 000 400**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 4,5 mm	**0626 000 450**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 5 mm	**0626 000 500**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 5,5 mm	**0626 000 550**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 6 mm	**0626 000 600**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 6,5 mm	**0626 000 650**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 7 mm	**0626 000 700**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 7,5 mm	**0626 000 750**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 8 mm	**0626 000 800**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 8,5 mm	**0626 000 850**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 9 mm	**0626 000 900**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 9,5 mm	**0626 000 950**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 10 mm	**0626 001 000**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSCO DIN 338 TYPE RN OXIDE

RVS | Staal



ZEBRA QUALITY

●●●○ ●●●○ ●●●○ ●●○○

25-delige hoogwaardige boorcassette voor het bewerken van roestvast staal (zoals V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium. Ook geschikt voor algemene, brede toepassingen in staal tot 1000 N/mm² treksterkte, evenals in gietijzer.

Art.nr.	**0626 000 004**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	25 st.
Oppervlakte	Oxide behandeling

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0626 000 004	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 1 mm	**0626 000 100**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 1,5 mm	**0626 000 150**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 2 mm	**0626 000 200**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 2,5 mm	**0626 000 250**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 3 mm	**0626 000 300**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 3,5 mm	**0626 000 350**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 4 mm	**0626 000 400**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 4,5 mm	**0626 000 450**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 5 mm	**0626 000 500**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 5,5 mm	**0626 000 550**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 6 mm	**0626 000 600**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 6,5 mm	**0626 000 650**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 7 mm	**0626 000 700**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 7,5 mm	**0626 000 750**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 8 mm	**0626 000 800**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 8,5 mm	**0626 000 850**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 9 mm	**0626 000 900**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 9,5 mm	**0626 000 950**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 10 mm	**0626 001 000**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 10,5 mm	**0626 001 050**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 11 mm	**0626 001 100**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 11,5 mm	**0626 001 150**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 12 mm	**0626 001 200**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 12,5 mm	**0626 001 250**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 13 mm	**0626 001 300**	1

Snel boren met een perfecte spaanafvoer

Grote spaanderruimtes en kleine kern

Ideaal voor het boren van kerngaten

Zeer nauwkeurige puntgeometrie voor nauwkeurige boorgaten

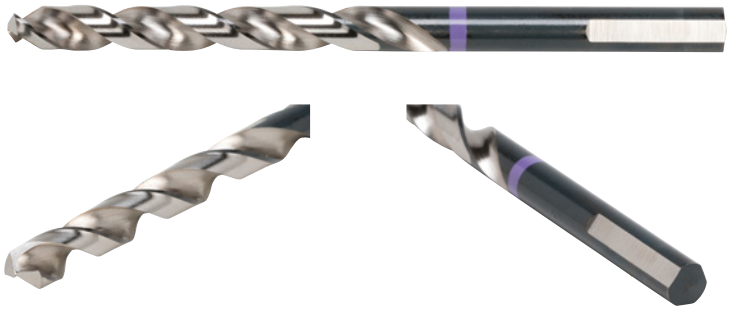
Opmerking

- De Ø 13,0 mm boorschacht is teruggebracht tot Ø 12,7 mm.
- Tevens aanbevolen voor gebruik in conventioneel staal in gevallen waarin een langere levensduur belangrijker is dan de levensduur van ongecoate HSS boren.
- Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

STEP - 2018-02-21 - NL-17498 - ©

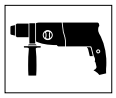
SPIRAALBOOR HSCO DIN 338 MFD SPEED

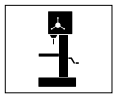


ZEBRA QUALITY

Universeel


●●●●


●●●●


●●○○

De high-speed handboor voor perfecte boorgaten in vrijwel alle materialen, zoals roestvast staal (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium. Ook voor algemene toepassingen in conventioneel staal tot een sterkte van 1200 N/mm², gietijzer en non-ferrometalen (zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons, kunststof).

Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Titanium, Aluminium
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Oppervlakte	Meerlaagse bewerking
Snijmateriaal	HSCo
Punthoek	135 graden
Standtijd (puntensysteem)	●●●○
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●●
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Boorgedrag (puntensysteem)	●●●●
Zelfcentrerend	Ja

Diameter (Ø)	Lengte	Spaan-groeflengte	Schachtvorm	Art.nr.	VE
1 mm	34 mm	12 mm	Cilindrisch	**0626 930 100**	10
1,5 mm	40 mm	18 mm	Cilindrisch	**0626 930 150**	10
2 mm	49 mm	24 mm	Cilindrisch	**0626 930 200**	10
2,5 mm	57 mm	30 mm	Cilindrisch	**0626 930 250**	10
3 mm	61 mm	33 mm	Cilindrisch	**0626 930 300**	10
3,2 mm	65 mm	36 mm	Cilindrisch	**0626 930 320**	10
3,3 mm	65 mm	36 mm	Cilindrisch	**0626 930 330**	10
3,5 mm	70 mm	39 mm	Cilindrisch	**0626 930 350**	10
4 mm	75 mm	43 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 400**	10
4,2 mm	75 mm	43 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 420**	10
4,5 mm	80 mm	47 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 450**	10
5 mm	86 mm	52 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 500**	10
5,1 mm	86 mm	52 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 510**	5
5,2 mm	86 mm	52 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 520**	5
5,5 mm	93 mm	57 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 550**	5
6 mm	93 mm	57 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 600**	5
6,5 mm	101 mm	63 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 650**	5
6,8 mm	109 mm	69 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 680**	5
7 mm	109 mm	69 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 700**	5
7,5 mm	109 mm	69 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 750**	5
8 mm	117 mm	75 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 800**	5
8,5 mm	117 mm	75 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 850**	1
9 mm	125 mm	81 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 900**	1
9,5 mm	125 mm	81 mm	3-vlaks schacht	**0626 930 950**	1
10 mm	133 mm	87 mm	3-vlaks schacht	**0626 931 000**	1
10,2 mm	133 mm	87 mm	3-vlaks schacht	**0626 931 020**	1
10,5 mm	133 mm	87 mm	3-vlaks schacht	**0626 931 050**	1
11 mm	142 mm	94 mm	3-vlaks schacht	**0626 931 100**	1

Tot 50% sneller dan conventionele, geslepen spiraalboren
HSC geometrie

Perfecte centrering tijdens het werk, zelfs op gebogen oppervlakken
Punthoek van 135°, kruisgeslepen

Minimale wrijving en snelle spaanafvoer
Exclusieve Vario-spiraal

3-vlaks schacht (vanaf Ø 4 mm):
- Voorkomt doorslippen in de boorkop: sneller, comfortabeler werken
- Optimale krachtoverbrenging
- Beschermt de boorkop tegen beschadiging
- Minimale inspanning nodig om de boorkop te openen en sluiten

Toepassingsgebied
Speciaal ontworpen boor voor een verscheidenheid aan toepassingen met handboormachines

Opmerking
Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaalcombinaties

Diameter (Ø)	Lengte	Spaan-groeflengte	Schachtvorm	Art.nr.	VE
11,5 mm	142 mm	94 mm	3-vlaks schacht	**0626 931 150**	1
12 mm	151 mm	101 mm	3-vlaks schacht	**0626 931 200**	1
12,5 mm	151 mm	101 mm	3-vlaks schacht	**0626 931 250**	1
13 mm	151 mm	101 mm	3-vlaks schacht	**0626 931 300**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSCO DIN 338 MFD SPEED



ZEBRA QUALITY

Art.nr.	**0626 930 001**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	19 st.
Oppervlakte	Multilayer coating

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0626 930 001	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 1 mm	**0626 930 100**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 1,5 mm	**0626 930 150**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 2,0 mm	**0626 930 200**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 2,5 mm	**0626 930 250**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 3,0 mm	**0626 930 300**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 3,5 mm	**0626 930 350**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 4,0 mm	**0626 930 400**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 4,5 mm	**0626 930 450**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 5,0 mm	**0626 930 500**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 5,5 mm	**0626 930 550**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 6,0 mm	**0626 930 600**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 6,5 mm	**0626 930 650**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 7,0 mm	**0626 930 700**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 7,5 mm	**0626 930 750**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 8,0 mm	**0626 930 800**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 8,5 mm	**0626 930 850**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 9,0 mm	**0626 930 900**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 9,5 mm	**0626 930 950**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 10,0 mm	**0626 931 000**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

Toepassingsgebied

Speciaal ontworpen boor voor een uiteenlopende toepassingen in accuboor-/schroefmachines en handboormachines

Opmerking

Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

Universeel

●●●● ●●●● ●●○○

19-delig assortiment voor nagenoeg alle materialen, zoals roestvast staal (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium. Ook voor algemene toepassingen in conventioneel staal tot een treksterkte van 1200 N/mm² evenals in gietijzer en non-ferrometalen (zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons, kunststof).

Tot 50% sneller dan conventionele, geslepen spiraalboren
HSC geometrie

Perfecte centrering tijdens het werk, zelfs op gebogen oppervlakken
Punthoek van 135°, kruisgeslepen

Minimale wrijving en snelle spaanafvoer
Exclusieve Vario-spiraal

3-vlaks schacht (vanaf Ø 4 mm):
- Voorkomt doorslippen in de boorkop: sneller, comfortabeler werken
- Optimale krachtoverbrenging
- Beschermt de boorkop tegen beschadiging
- Minimale inspanning nodig om de boorkop te openen en sluiten

STEP - 2018-01-11 - NL-17429 - ©

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSCO DIN 338 MFD SPEED



ZEBRA QUALITY

Art.nr.	**0626 930 004**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	25 st.
Oppervlakte	Multilayer coating

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0626 930 004	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 1 mm	**0626 930 100**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 1,5 mm	**0626 930 150**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 2,0 mm	**0626 930 200**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 2,5 mm	**0626 930 250**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 3,0 mm	**0626 930 300**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 3,5 mm	**0626 930 350**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 4,0 mm	**0626 930 400**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 4,5 mm	**0626 930 450**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 5,0 mm	**0626 930 500**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 5,5 mm	**0626 930 550**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 6,0 mm	**0626 930 600**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 6,5 mm	**0626 930 650**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 7,0 mm	**0626 930 700**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 7,5 mm	**0626 930 750**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 8,0 mm	**0626 930 800**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 8,5 mm	**0626 930 850**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 9,0 mm	**0626 930 900**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 9,5 mm	**0626 930 950**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 10,0 mm	**0626 931 000**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 10,5 mm	**0626 931 050**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 11,0 mm	**0626 931 100**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 11,5 mm	**0626 931 150**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 12,0 mm	**0626 931 200**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 12,5 mm	**0626 931 250**	1
	Spiraalboor HSCo DIN 338 MFD Speed 13,0 mm	**0626 931 300**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

Universeel

●●●● ●●●● ●●○○

25-delig assortiment voor nagenoeg alle materialen, zoals roestvast staal (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium. Ook voor algemene toepassingen in conventioneel staal tot een treksterkte van 1200 N/mm² evenals in gietijzer en non-ferrometalen (zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons, kunststof).

Tot 50% sneller dan conventionele, geslepen spiraalboren
HSC geometrie

Perfecte centrering tijdens het werk, zelfs op gebogen oppervlakken
Punthoek van 135°, kruisgeslepen

Minimale wrijving en snelle spaanafvoer
Exclusieve Vario-spiraal

3-vlaks schacht (vanaf Ø 4 mm):
- Voorkomt doorslippen in de boorkop: sneller, comfortabeler werken
- Optimale krachtoverbrenging
- Beschermt de boorkop tegen beschadiging
- Minimale inspanning nodig om de boorkop te openen en sluiten

Toepassingsgebied
Speciaal ontworpen boor voor een uiteenlopende toepassingen in accuboor-/schroefmachines en handboormachines

Opmerking
Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

STEP - 2018-02-21 - NL-17497 - ©

SPIRAALBOOR HSS DIN 1897 TYPE RN



ZEBRA QUALITY

Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Oppervlakte	Stoomontlaten
Snijmateriaal	High Speed Steel
Punthoek	130 graden
Standtijd (puntensysteem)	●●●○
Boorsnelheid (puntensysteem)	●●●○
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Boorgedrag (puntensysteem)	●●●○
Schachtvorm	Cilindrisch
Zelfcentrerend	Ja

Diameter (Ø)	Lengte	Spaan-groeflengte	Art.nr.	VE
1 mm	26 mm	6 mm	**0624 700 100**	10
1,1 mm	28 mm	7 mm	**0624 700 110**	10
1,2 mm	30 mm	8 mm	**0624 700 120**	10
1,3 mm	30 mm	8 mm	**0624 700 130**	10
1,4 mm	32 mm	9 mm	**0624 700 140**	10
1,5 mm	32 mm	9 mm	**0624 700 150**	10
1,6 mm	34 mm	10 mm	**0624 700 160**	10
1,7 mm	34 mm	10 mm	**0624 700 170**	10
1,8 mm	36 mm	11 mm	**0624 700 180**	10
1,9 mm	36 mm	11 mm	**0624 700 190**	10
2 mm	38 mm	12 mm	**0624 700 200**	10
2,1 mm	38 mm	12 mm	**0624 700 210**	10
2,2 mm	40 mm	13 mm	**0624 700 220**	10
2,3 mm	40 mm	13 mm	**0624 700 230**	10
2,4 mm	43 mm	14 mm	**0624 700 240**	10
2,5 mm	43 mm	14 mm	**0624 700 250**	10
2,6 mm	43 mm	14 mm	**0624 700 260**	10
2,7 mm	46 mm	16 mm	**0624 700 270**	10
2,8 mm	46 mm	16 mm	**0624 700 280**	10
2,9 mm	46 mm	16 mm	**0624 700 290**	10
3 mm	46 mm	16 mm	**0624 700 300**	10
3,1 mm	49 mm	18 mm	**0624 700 310**	10
3,2 mm	49 mm	18 mm	**0624 700 320**	10
3,3 mm	49 mm	18 mm	**0624 700 330**	10
3,4 mm	52 mm	20 mm	**0624 700 340**	10
3,5 mm	52 mm	20 mm	**0624 700 350**	10
3,6 mm	52 mm	20 mm	**0624 700 360**	10
3,7 mm	52 mm	20 mm	**0624 700 370**	10
3,8 mm	55 mm	22 mm	**0624 700 380**	10
3,9 mm	55 mm	22 mm	**0624 700 390**	10
4 mm	55 mm	22 mm	**0624 700 400**	10
4,1 mm	55 mm	22 mm	**0624 700 410**	10

Staal

●●●○ ●●●○ ●●●○ ●○○○

De extra korte precisieboor voor staal is geschikt voor algemene en brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² en in gietijzer.

20% minder boorkracht vereist in vergelijking met conventionele boren, om sneller en prettiger prettige te werken
Geoptimaliseerde kruisuitdunning

Nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken
Geoptimaliseerde kruisgeslepen punt

Ideaal voor kernboorgaten
Zeer nauwkeurige puntgeometrie voor precieze boorgaten

Uitstekende opnamecapaciteit van koelsmeermiddelen en verminderde kans op ophoping van materiaal
Gevaporiseerd oppervlak

Opmerking
Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaalcombinaties

STEP - 2018-04-11 - NL-17558 - ©

Diameter (Ø)	Lengte	Spaan-groeflengte	Art.nr.	VE
4,2 mm	55 mm	22 mm	**0624 700 420**	10
4,3 mm	58 mm	24 mm	**0624 700 430**	10
4,4 mm	58 mm	24 mm	**0624 700 440**	10
4,5 mm	58 mm	24 mm	**0624 700 450**	10
4,6 mm	58 mm	24 mm	**0624 700 460**	10
4,7 mm	58 mm	24 mm	**0624 700 470**	10
4,8 mm	62 mm	26 mm	**0624 700 480**	10
4,9 mm	62 mm	26 mm	**0624 700 490**	10
5 mm	62 mm	26 mm	**0624 700 500**	10
5,1 mm	62 mm	26 mm	**0624 700 510**	10
5,2 mm	62 mm	26 mm	**0624 700 520**	10
5,3 mm	62 mm	26 mm	**0624 700 530**	10
5,4 mm	66 mm	28 mm	**0624 700 540**	10
5,5 mm	66 mm	28 mm	**0624 700 550**	10
5,6 mm	66 mm	28 mm	**0624 700 560**	10
5,7 mm	66 mm	28 mm	**0624 700 570**	10
5,8 mm	66 mm	28 mm	**0624 700 580**	10
5,9 mm	66 mm	28 mm	**0624 700 590**	10
6 mm	66 mm	28 mm	**0624 700 600**	10
6,5 mm	70 mm	31 mm	**0624 700 650**	10
6,8 mm	74 mm	34 mm	**0624 700 680**	10
7 mm	74 mm	34 mm	**0624 700 700**	10
7,5 mm	74 mm	34 mm	**0624 700 750**	10
8 mm	79 mm	37 mm	**0624 700 800**	10
8,5 mm	79 mm	37 mm	**0624 700 850**	5
9 mm	84 mm	40 mm	**0624 700 900**	5
9,5 mm	84 mm	40 mm	**0624 700 950**	5
10 mm	89 mm	43 mm	**0624 701 000**	5
10,2 mm	89 mm	43 mm	**0624 701 020**	5
10,5 mm	89 mm	43 mm	**0624 701 050**	1
11 mm	95 mm	47 mm	**0624 701 100**	1
11,5 mm	95 mm	47 mm	**0624 701 150**	1
12 mm	102 mm	51 mm	**0624 701 200**	1
12,5 mm	102 mm	51 mm	**0624 701 250**	1
13 mm	102 mm	51 mm	**0624 701 300**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	**0893 050 004**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**
Boor- en snijolie CUT+ COOL Perfect 5 l	**0893 050 009**
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	**0893 050 010**
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	**0893 050 1**

SPIRAALBOREN HSCO DIN 1897 MAGMA, EXTRA KORTE UITVOERING



Eigenschappen:

Stand tijd:	●●●●
Boorsnelheid:	●●●○
Boorgat kwaliteit:	●●●●
Veelzijdigheid:	●●●○
Boor gedrag:	●●●○
Boordiepte:	3 x boor-Ø

ZEBRA QUALITY

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
1,0	26	6	**0626 740 100**	
1,5	32	9	**0626 740 150**	
2,0	38	12	**0626 740 200**	
2,5	43	14	**0626 740 250**	
3,0	46	16	**0626 740 300**	
3,2	49	18	**0626 740 320**	
3,3			**0626 740 330**	5
3,5	52	20	**0626 740 350**	
4,0	55	22	**0626 740 400**	
4,1			**0626 740 410**	
4,2			**0626 740 420**	
4,5	58	24	**0626 740 450**	
5,0	62	26	**0626 740 500**	
5,5	66	28	**0626 740 550**	
6,0			**0626 740 600**	
6,5	70	31	**0626 740 650**	
6,8	74	34	**0626 740 680**	3
7,0			**0626 740 700**	
7,5			**0626 740 750**	
8,0	79	37	**0626 740 800**	
8,5			**0626 740 850**	
9,0	84	40	**0626 740 900**	
9,5			**0626 740 950**	
10,0	89	43	**0626 741 000**	
10,2			**0626 741 020**	
10,5			**0626 741 050**	1
11,0	95	47	**0626 741 100**	
11,5			**0626 741 150**	
12,0	102	51	**0626 741 200**	
12,5			**0626 741 250**	
13,0			**0626 741 300**	

RVS

Staal



●●●● ●●●● ●●●○ ●●●●

Plaatwerkboor voor het precies werken in RVS, speciaal bij hoge warmteontwikkeling, boorpunt van 130°

Zelfcentrerend
De split point geslepen punt zorgt voor een optimaal centrerend effect, zelfs in ronde materialen waardoor centerponsen en voorboren overbodig is

MAGMA-multilayer oppervlakte behandeling
- Slijtvaste laag met een hardheid van 3.300 HV
- Hittebestendig tot 800 °C

Hoge standtijd
Door het HC (High Speed Cutting) snijproces

Optimale spaanafvoer
De vario spiraal zorgt voor een snellere spaanafvoer

Vier vlakken geslepen
Maximale boor voortgang met minimale inspanning

Toepassingsgebied
Te gebruiken in RVS, algemeen staal tot 1000 N/mm², gereedschapstaal tot 1000 N/mm², veerstaal, gietijzer, non-ferro metalen en kunststoffen

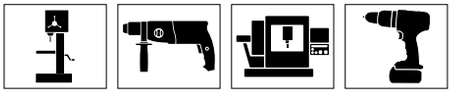
Bijbehorende producten:
Cut + cool boor- en snijschuim
400 ml Art.nr. 0893 050 007
Boor en snijolie
400 ml Art.nr. 0893 050 004
5 L Art.nr. 0893 050 1
Cut + cool smeerstof
5 L Art.nr. 0893 050 035

DTPJG-A-04/15- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SPIRAALBOREN HSS, DUBBELZIJDIG



Staal



●●○○ ●●○○ ●●○○ ●●○○

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
2,0	38	9	**0636 20**	10
2,5	43	10	**0636 25**	
3,0	46	11	**0636 30**	
3,1	49	12	**0636 31**	
3,2			**0636 32**	
3,3			**0636 33**	
3,4	52	14	**0636 34**	
3,5			**0636 35**	
4,0	55		**0636 40**	
4,1			**0636 41**	
4,2			**0636 42**	
5,0	62	17,5	**0636 50**	
5,1			**0636 51**	
5,2			**0636 52**	
5,5	66	19	**0636 55**	
5,8			**0636 58**	
6,0			**0636 60**	
6,2	70	21	**0636 62**	
6,5			**0636 65**	

Plaatwerkboor voor het werken in staal, boorpunt van 135°

Zelfcentrerend

De split point geslepen punt zorgt voor een optimaal centrerend effect, zelfs in ronde materialen waardoor centerponsen en voorboren overbodig is

Toepassingsgebied

Te gebruiken voor het boren van klinknagelgaten en de meest voorkomende plaatstaalsoorten

DTP-AM-05/16- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SPIRAALBOREN HSCO



Eigenschappen:

ZEBRA QUALITY

Stand tijd:	●●●○
Boorsnelheid:	●●●○
Boorgat kwaliteit:	●●●○
Veelzijdigheid:	●●○○
Boor gedrag:	●●●○
Boordiepte:	3 x boor-Ø

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
1	34	12	**0618 110 100**	10
1,5	40	18	**0618 110 150**	
2	49	12	**0618 110 200**	
2,5	57	14	**0618 110 250**	
3	61	16	**0618 110 300**	
3,2	65	18	**0618 110 320**	
3,3	65	18	**0618 110 330**	
3,5	70	20	**0618 110 350**	
4	75	22	**0618 110 400**	
4,2	75	22	**0618 110 420**	
4,5	80	24	**0618 110 450**	
5	86	26	**0618 110 500**	
5,5	93	28	**0618 110 550**	5
6	93	28	**0618 110 600**	
6,5	101	31	**0618 110 650**	
6,8	101	34	**0618 110 680**	
7	109	34	**0618 110 700**	
7,5	109	34	**0618 110 750**	
8	117	37	**0618 110 800**	
8,5	117	37	**0618 110 850**	1
9	124	40	**0618 110 900**	
9,5	125	40	**0618 110 950**	
10	133	43	**0618 111 000**	
10,2	133	43	**0618 111 020**	
10,5	133	43	**0618 111 050**	
11	142	47	**0618 111 100**	
11,5	142	47	**0618 111 150**	
12	151	51	**0618 111 200**	
12,5	151	51	**0618 111 250**	
13	151	51	**0618 111 300**	

Hardox

RVS

Staal



●●●○ ●●●○ ●●●○ ●○○○

Industrieboor voor het werken in zwaar verspaanbare materialen, boorpunt 135°

Zelfcentrerend

De split point geslepen punt zorgt voor een optimaal centrerend effect, zelfs in ronde materialen waardoor center-ponsen en voorboren overbodig is

Zeer goede spaanafvoer

Door de blanke spiraalgroef wordt een zeer goede spaanafvoer in boorgat gegarandeerd

Hoge stabiliteit

De boor heeft de spiraallengte volgens DIN 1897 en de totale lengte van DIN 338, waarvan de kern versterkt is. Dit geeft een hogere boorstabiliteit

Toepassingsgebied

Te gebruiken in genitreerde staalsoorten tot 1200 N/mm^2, Hardox, verenstaal, titaan en gietijzer

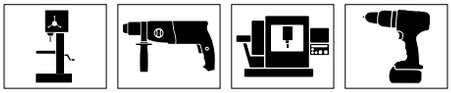
Bijbehorende producten:
Cut + cool boor- en snijschuim
400 ml Art.nr. 0893 050 007
Boor en snijolie
400 ml Art.nr. 0893 050 004
5 L Art.nr. 0893 050 1
Cut + cool smeerstof
5 L Art.nr. 0893 050 035

DTPJG-A-04/15- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SPIRAALBOOR HSS DIN 340



Staal



●○○○ ●○○○ ●○○○ ●○○○

Eigenschappen:

Stand tijd:	●○○○
Boorsnelheid:	●○○○
Boorgat kwaliteit:	●○○○
Veelzijdigheid:	●○○○
Boor gedrag:	●○○○
Boordiepte:	10 x boor-Ø

Metaalboor lange uitvoering voor diepe boringen in staal, boorpunt van 118°

Toepassingsgebied

Voor het boren van diepe gaten en boorbussen, staal tot 850 N/mm^2, ongelegeerd staal, ruwstaal, gietijzer en grafiet

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
3,0	100	66	**0629 30**	10
3,2	106	69	**0629 32**	
3,5	112	73	**0629 35**	
3,8	119	78	**0629 38**	
4,0			**0629 40**	
4,1			**0629 41**	
4,2			**0629 42**	
4,5	126	82	**0629 45**	
5,0	132	87	**0629 50**	
5,1			**0629 51**	
5,2			**0629 52**	
5,3			**0629 53**	
5,5	139	91	**0629 55**	
6,0			**0629 60**	
6,2	148	97	**0629 62**	
6,5			**0629 65**	
7,0	156	102	**0629 70**	
8,0	165	109	**0629 80**	5
8,5			**0629 85**	
9,0	175	115	**0629 90**	
10,0	184	121	**0629 100**	
10,5			**0629 105**	1
12,0	205	134	**0629 120**	
12,5			**0629 125**	
13,0			**0629 130**	

Bijbehorende producten:
Cut + cool boor- en snijschuim
400 ml Art.nr. 0893 050 007
Boor en snijolie
400 ml Art.nr. 0893 050 004
5 L Art.nr. 0893 050 1
Cut + cool smeerstof
5 L Art.nr. 0893 050 035

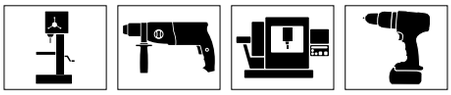
DTPJGA-02/15- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SPIRAALBOOR HSCO DIN 340 OXID



RVS

Staal



●●●○ ●●●● ●●●○ ●●●●

Eigenschappen:

Stand tijd:	●●●○
Boorsnelheid:	●●●○
Boorgat kwaliteit:	●●●○
Veelzijdigheid:	●●●○
Boor gedrag:	●●●○
Boordiepte:	10 x boor-Ø

ZEBRA QUALITY

Metaalboor lange uitvoering voor diepe boringen in roestvast staal, boorpunt van 130°

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
1,0	56	33	**0626 200 100**	10
1,5	70	45	**0626 200 150**	
2,0	85	56	**0626 200 200**	
2,5	95	62	**0626 200 250**	
3,0	100	66	**0626 200 300**	
3,2	106	69	**0626 200 320**	
3,3			**0626 200 330**	
3,5	112	73	**0626 200 350**	
4,0	119	78	**0626 200 400**	
4,1			**0626 200 410**	
4,2			**0626 200 420**	
4,5	126	82	**0626 200 450**	
5,0	132	87	**0626 200 500**	
5,5	139	91	**0626 200 550**	5
6,0			**0626 200 600**	
6,5	148	97	**0626 200 650**	
6,8	156	102	**0626 200 680**	
7,0			**0626 200 700**	
7,5			**0626 200 750**	
8,0	165	109	**0626 200 800**	
8,5			**0626 200 850**	1
9,0	175	115	**0626 200 900**	
9,5			**0626 200 950**	
10,0	184	121	**0626 201 000**	
10,2			**0626 201 020**	
10,5			**0626 201 050**	
11,0	195	128	**0626 201 100**	
11,5			**0626 201 150**	
12,0	205	134	**0626 201 200**	
12,5			**0626 201 250**	
13,0			**0626 201 300**	

Hoge standtijd

Door het HC (High Speed Cutting) slijpproces en de daarmee verbonden snijgeometrie wordt er een constante hoge boorgatkwaliteit gegarandeerd en tegelijkertijd een lange levensduur

Toepassingsgebied

Voor het boren van diepe gaten en boorbusen in roestvaststaal, ongelegeerd-, gereedschap-, en algemene staalsoorten, gietijzer, verenstaal en non-ferro metalen zoals koper, messing en brons



Assortiment, 25-teilig

Inhoud: Ø 1,0–13,0 x 0,5 mm

Art.nr. 0626 200 004
VE/st. 1

Bijbehorende producten:
Cut + cool boor- en snijschuim
400 ml **Art.nr. 0893 050 007**
Boor en snijolie
400 ml **Art.nr. 0893 050 004**
5 L **Art.nr. 0893 050 1**
Cut + cool smeerstof
5 L **Art.nr. 0893 050 035**

DTPJG-A-02/15- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSCO DIN 340 TYPE RN OXIDE



ZEBRA QUALITY

Art.nr.	0626 200 001
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	19 st.
Oppervlakte	Oxide behandeling

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0626 200 001	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 1 mm	0626 200 100	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 1,5 mm	0626 200 150	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 2 mm	0626 200 200	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 2,5 mm	0626 200 250	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 3 mm	0626 200 300	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 3,5 mm	0626 200 350	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 4 mm	0626 200 400	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 4,5 mm	0626 200 450	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 5 mm	0626 200 500	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 5,5 mm	0626 200 550	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 6 mm	0626 200 600	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 6,5 mm	0626 200 650	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 7 mm	0626 200 700	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 7,5 mm	0626 200 750	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 8 mm	0626 200 800	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 8,5 mm	0626 200 850	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 9 mm	0626 200 900	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 9,5 mm	0626 200 950	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 10 mm	0626 201 000	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	0893 050 004
Boor- en snijolie CUT+COOL Perfect 400 ml	0893 050 008
Boor- en snijolie CUT+COOL Perfect 5 l	0893 050 009
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	0893 050 010
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	0893 050 1

Staal | RVS

●●●○ ●●●○ ●●●○ ●●○○

19 stuks lange, nauwkeurige, hoogwaardige boor voor diep boren in roestvast staal (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium. Ook geschikt voor bredere toepassingen in staal met sterkte tot 1.000 N/mm² en in gietijzer.

Snel boren met een perfecte spaanafvoer

Grote spaanderruimtes en kleine kern

Ideaal voor het boren van kerngaten

Zeer nauwkeurig punt voor precisieboren

Opmerking

- Bij gebruik van de spiraalboor conform DIN 340 wordt geadviseerd om voorafgaand aan het boren een centreergat te maken. Onze NC-centreerboren (art.nr. 063644 enz.) hiervoor uitstekend geschikt.
- Tevens aanbevolen in conventioneel staal als een langere levensduur belangrijker is dan die van ongecoate HSS boren.
- Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

STEP - 2018-08-29 - NL-17770 - ©

ASSORTIMENT SPIRAALBOREN HSCO DIN 340 TYPE RN OXIDE



ZEBRA QUALITY

Art.nr.	0626 200 004
VE	1

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0626 200 004	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 1 mm	0626 200 100	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 1,5 mm	0626 200 150	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 2 mm	0626 200 200	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 2,5 mm	0626 200 250	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 3 mm	0626 200 300	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 3,5 mm	0626 200 350	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 4 mm	0626 200 400	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 4,5 mm	0626 200 450	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 5 mm	0626 200 500	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 5,5 mm	0626 200 550	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 6 mm	0626 200 600	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 6,5 mm	0626 200 650	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 7 mm	0626 200 700	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 7,5 mm	0626 200 750	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 8 mm	0626 200 800	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 8,5 mm	0626 200 850	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 9 mm	0626 200 900	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 9,5 mm	0626 200 950	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 10 mm	0626 201 000	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 10,5 mm	0626 201 050	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 11 mm	0626 201 100	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 11,5 mm	0626 201 150	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 12 mm	0626 201 200	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 12,5 mm	0626 201 250	1
	Spiraalboor HSCO DIN 340 type RN OXIDE 13 mm	0626 201 300	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL 400 ml	0893 050 004
Boor- en snijolie CUT+COOL Perfect 400 ml	0893 050 008
Boor- en snijolie CUT+COOL Perfect 5 l	0893 050 009
Boor- en snijpasta Cut and Cool Perfect 500 ml	0893 050 010
Boor- en snijolie CUT+COOL 5 l	0893 050 1

Staal | RVS

●●○○ ●●●○ ●●●○ ●●●○

25-delig assortiment, lange hoogwaardige boor voor het diep boren in roestvast staal (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium. Ook geschikt voor bredere toepassingen in staal met sterkte tot 1.000 N/mm² en in gietijzer.

Snel boren met een perfecte spaanafvoer
Grote spaanderruimtes en kleine kern

Ideaal voor het boren van kerngaten
Zeer nauwkeurig punt voor precisieboren

Opmerking
- Bij gebruik van de spiraalboor conform DIN 340 wordt geadviseerd om voorafgaand aan het boren een centreergat te maken. Onze NC-centreerboren (art.nr. 063644 enz.) hiervoor uitstekend geschikt.
- Tevens aanbevolen in conventioneel staal als een langere levensduur belangrijker is dan die van ongecoate HSS boren.
- Zie de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties

STEP - 2018-09-12 - NL-17790 - ©

HSS SPIRAALBOOR DIN 1869, R1



Standtijd ●●○○
Boorsnelheid ●●○○
Boorgatkwaliteit ●●○○
Veelzijdigheid ●●○○
Boorgedrag ●●○○

Diameter (Ø)	Lengte	Spaan-groeflengte	Art.nr.	VE
4 mm	175 mm	120 mm	**0625 400 400**	3
5 mm	195 mm	135 mm	**0625 400 500**	3
6 mm	205 mm	140 mm	**0625 400 600**	3
7 mm	225 mm	155 mm	**0625 400 700**	3
8 mm	240 mm	165 mm	**0625 400 800**	3
9 mm	250 mm	175 mm	**0625 400 900**	3
10 mm	265 mm	185 mm	**0625 401 000**	3
12 mm	295 mm	205 mm	**0625 401 200**	1
13 mm	295 mm	205 mm	**0625 401 300**	1

HSS SPIRAALBOOR DIN 1869, R2

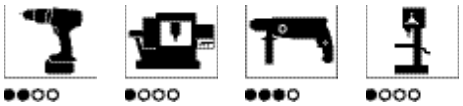
Diameter (Ø)	Lengte	Spaan-groeflengte	Art.nr.	VE
4 mm	220 mm	150 mm	**0625 500 400**	3
5 mm	245 mm	170 mm	**0625 500 500**	3
6 mm	260 mm	180 mm	**0625 500 600**	3
7 mm	290 mm	200 mm	**0625 500 700**	3
8 mm	305 mm	210 mm	**0625 500 800**	3
9 mm	320 mm	220 mm	**0625 500 900**	3
10 mm	340 mm	235 mm	**0625 501 000**	3
11 mm	365 mm	200 mm	**0625 501 100**	1
12 mm	375 mm	260 mm	**0625 501 200**	1
13 mm	375 mm	260 mm	**0625 501 300**	1

HSS SPIRAALBOOR DIN 1869, R3

Diameter (Ø)	Lengte	Spaan-groeflengte	Art.nr.	VE
4 mm	280 mm	190 mm	**0625 600 400**	3
5 mm	315 mm	210 mm	**0625 600 500**	3
6 mm	330 mm	225 mm	**0625 600 600**	3
7 mm	370 mm	250 mm	**0625 600 700**	3
8 mm	390 mm	265 mm	**0625 600 800**	3
9 mm	140 mm	280 mm	**0625 600 900**	3
10 mm	430 mm	295 mm	**0625 601 000**	3
11 mm	430 mm	310 mm	**0625 601 100**	1
12 mm	480 mm	330 mm	**0625 601 200**	1
13 mm	480 mm	330 mm	**0625 601 300**	1

Extra lange boor

Puntgeometrie 118°



Toepassingsgebied

- Geschikt voor het boren van diepe gaten
- Voor staal, gietijzer, koper, messing, brons en kunststoffen

STEP - 2017-04-10 - NL-17020 - ©

SPIRALBOOR HSCO DIN 1869 R1



Eigenschappen:

ZEBRA QUALITY

Stand tijd:	●●●●	Veelzijdigheid:	●●●●
Boorsnelheid:	●●●●	Boor gedrag:	●●●●
Boorgat kwaliteit:	●●●○	Boordiepte:	20 x boor-Ø

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
4,0	175	120	**0626 460 400**	1
5,0	195	135	**0626 460 500**	
6,0	205	140	**0626 460 600**	
7,0	225	155	**0626 460 700**	
8,0	240	165	**0626 460 800**	
9,0	250	175	**0626 460 900**	
10,0	265	185	**0626 461 000**	
11,0	280	195	**0626 461 100**	
12,0	295	205	**0626 461 200**	
13,0			**0626 461 300**	

SPIRALBOOR HSCO DIN 1869 R2

Boordiepte: 25 x boor-Ø

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
4,0	220	150	**0626 560 400**	1
5,0	245	170	**0626 560 500**	
6,0	260	180	**0626 560 600**	
7,0	290	200	**0626 560 700**	
8,0	305	210	**0626 560 800**	
9,0	320	220	**0626 560 900**	
10,0	340	235	**0626 561 000**	
11,0	365	250	**0626 561 100**	
12,0	375	260	**0626 561 200**	
13,0			**0626 561 300**	

SPIRALBOOR HSCO DIN 1869 R3

Boordiepte: 30 x boor-Ø

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
4,0	280	190	**0626 660 400**	1
5,0	315	210	**0626 660 500**	
6,0	330	225	**0626 660 600**	
7,0	370	250	**0626 660 700**	
8,0	390	265	**0626 660 800**	
9,0	410	280	**0626 660 900**	
10,0	430	295	**0626 661 000**	
11,0	455	310	**0626 661 100**	
12,0	480	330	**0626 661 200**	
13,0			**0626 661 300**	

RVS

Staal



●○○○ ●●●● ●●●● ●●○○

Spiraalboor extra lange uitvoering voor diepe boringen, boorpuntvan 130°

Uitstekende spaanafvoer

Hoge standtijd

Door het HC (High Speed Cutting) slijproces en de daarmee verbonden snijgeometrie wordt er een constante hoge boorgatkwaliteit gegarandeerd en tegelijkertijd een lange levensduur

Toepassingsgebied

Voor het boren van diepe in roestvaststaal, ongelegeerd-, gereedschap-, en algemene staalsoorten, gietijzer, verenstaal, non-ferro metalen zoals koper, messing en brons en zeer harde houtsoorten zoals Azobé en Bankirai e.a.

Bijbehorende producten:
Cut + cool boor- en snijschuim
400 ml Art.nr. 0893 050 007
Boor en snijolie
400 ml Art.nr. 0893 050 004
5 L Art.nr. 0893 050 1
Cut + cool smeerstof
5 L Art.nr. 0893 050 035

DTPJG-A-02/15 © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

GEVEL-/DAKDEKKERSBOOR WN TYPE RN

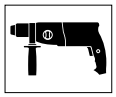


Diameter (d)	Lengte (l1)	Art.nr.	VE
4,5 mm	150 mm	**0627 45 150**	10
5 mm	98 mm	**0627 50 98**	10
5 mm	127 mm	**0627 50 127**	10
5 mm	150 mm	**0627 50 150**	10
5 mm	200 mm	**0627 50 200**	5
5 mm	300 mm	**0627 50 300**	5
5,3 mm	98 mm	**0627 53 98**	10
5,3 mm	127 mm	**0627 53 127**	10
5,3 mm	150 mm	**0627 53 150**	10
5,3 mm	180 mm	**0627 53 180**	10
5,3 mm	200 mm	**0627 53 200**	5
5,3 mm	300 mm	**0627 53 300**	5
5,5 mm	98 mm	**0627 55 98**	10
5,5 mm	127 mm	**0627 55 127**	10
5,5 mm	150 mm	**0627 55 150**	10
5,5 mm	180 mm	**0627 55 180**	10
5,5 mm	200 mm	**0627 55 200**	10
5,5 mm	300 mm	**0627 55 300**	5
5,7 mm	98 mm	**0627 57 98**	10
5,7 mm	127 mm	**0627 57 127**	10
5,7 mm	180 mm	**0627 57 180**	10
5,7 mm	200 mm	**0627 57 200**	10
5,7 mm	300 mm	**0627 57 300**	5
5,8 mm	98 mm	**0627 58 98**	10
5,8 mm	127 mm	**0627 58 127**	10
5,8 mm	150 mm	**0627 58 150**	10
5,8 mm	200 mm	**0627 58 200**	10
5,8 mm	300 mm	**0627 58 300**	5
5,9 mm	150 mm	**0627 59 150**	10
5,9 mm	180 mm	**0627 59 180**	10
5,9 mm	200 mm	**0627 59 200**	10
6,8 mm	150 mm	**0627 68 150**	5
6,8 mm	200 mm	**0627 68 200**	5
6,8 mm	225 mm	**0627 68 225**	5
6,8 mm	300 mm	**0627 68 300**	5
7 mm	150 mm	**0627 70 150**	5
7 mm	200 mm	**0627 70 200**	5
7 mm	225 mm	**0627 70 225**	5
7 mm	300 mm	**0627 70 300**	5
7,2 mm	150 mm	**0627 72 150**	5
7,2 mm	200 mm	**0627 72 200**	5
7,2 mm	225 mm	**0627 72 225**	5
7,2 mm	300 mm	**0627 72 300**	5
7,4 mm	150 mm	**0627 74 150**	5
7,4 mm	200 mm	**0627 74 200**	5
7,4 mm	225 mm	**0627 74 225**	5
7,4 mm	300 mm	**0627 74 300**	5

Staal



●○○○



●●○○

Montageboor voor diep boren, punthoek 118°

Zeer nauwkeurig boren

Deze robuuste spiraalboor in korte uitvoering garandeert zeer nauwkeurig boren.

Toepassingsgebied

Voor staal.

Spaangroeflengte (l2)	30 mm
Overig standaard	CS

Opmerking

Raadpleeg de overzichtstabellen voor boor/materiaal-combinaties.

STEP - 2017-09-28 - NL-17293 - ©

SPIRAALBOOR HSS DIN 345 MORSEKONUS



Staal

●●●○ ●●○○

Eigenschappen:

Stand tijd:	●●○○
Boorsnelheid:	●●○○
Boorgat kwaliteit:	●●●○
Veelzijdigheid:	●●○○
Boor gedrag:	●●●○
Boordiepte:	5 x boor-Ø

Spiraalboor met morsekonus voor het precies werken in staal, boorpunt van 118°

Toepassingsgebied

Voor het boren in gelegeerde- en ongelegeerde staalsoorten, kogelgrafiet, smeedbaar gietijzer, ruwstaal, messing en brons

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	MK	Art.nr.	VE/st.
10,0	168	87	1	0625 301 000	1
10,5				0625 301 050	
10,75	175	94		0625 301 075	
11,0				0625 301 100	
11,25				0625 301 125	
11,5				0625 301 150	
11,75				0625 301 175	
12,0	182	101		0625 301 200	
12,25				0625 301 225	
12,5				0625 301 250	
12,75				0625 301 275	
13,0				0625 301 300	
13,5	189	108		0625 301 350	
14,0				0625 301 400	
14,25	212	114	2	0625 301 425	
14,5				0625 301 450	
14,75				0625 301 475	
15,0				0625 301 500	
15,25	218	120		0625 301 525	
15,5				0625 301 550	
15,75				0625 301 575	
16,0				0625 301 600	
16,25	223	125		0625 301 625	
16,5				0625 301 650	
16,75				0625 301 675	
17,0				0625 301 700	
17,25	228	130		0625 301 725	
17,5				0625 301 750	
17,75				0625 301 775	
18,0				0625 301 800	
18,25	233	135		0625 301 825	
18,5				0625 301 850	
18,75				0625 301 875	
19,0				0625 301 900	
19,25	238	140		0625 301 925	
19,5				0625 301 950	
19,75				0625 301 975	
20,0				0625 302 000	

Bijbehorende producten:
Cut + cool boor- en snijschuim
400 ml Art.nr. 0893 050 007
Boor en snijolie
400 ml Art.nr. 0893 050 004
5 L Art.nr. 0893 050 1
Cut + cool smeerstof
5 L Art.nr. 0893 050 035

DTPJD-A-01/15- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SPIRAALBOREN HSS DIN 345 MORSEKONUS

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	MK	Art.nr.	VE/st.
20,25	243	145	2	**0625 302 025**	1
20,5				**0625 302 050**	
20,75				**0625 302 075**	
21,0				**0625 302 100**	
21,25	248	150		**0625 302 125**	
21,5				**0625 302 150**	
21,75				**0625 302 175**	
22,0				**0625 302 200**	
22,25				**0625 302 225**	
22,5	253	155		**0625 302 250**	
23,0				**0625 302 300**	
23,5	276		3	**0625 302 350**	
23,75	281	160		**0625 302 375**	
24,0				**0625 302 400**	
24,5				**0625 302 450**	
24,75				**0625 302 475**	
25,0				**0625 302 500**	
25,25	286	165		**0625 302 525**	
25,5				**0625 302 550**	
25,75				**0625 302 575**	
26,0				**0625 302 600**	
26,5				**0625 302 650**	
27,0	291	170		**0625 302 700**	
27,5				**0625 302 750**	
27,75				**0625 302 775**	
28,0				**0625 302 800**	
28,25	296	175		**0625 302 825**	
28,5				**0625 302 850**	
28,75				**0625 302 875**	
29,0				**0625 302 900**	
29,5				**0625 302 950**	
30,0				**0625 303 000**	
30,25	301	180		**0625 303 025**	
30,5				**0625 303 050**	
31,0				**0625 303 100**	
31,5				**0625 303 150**	
31,75	306	185	4	**0625 303 175**	
32,0	334			**0625 303 200**	
32,5				**0625 303 250**	
33,0				**0625 303 300**	
33,5				**0625 303 350**	
34,0	339	190		**0625 303 400**	
34,5				**0625 303 450**	
35,0				**0625 303 500**	
35,5				**0625 303 550**	
36,0	344	195		**0625 303 600**	
36,5				**0625 303 650**	
37,0				**0625 303 700**	
37,5				**0625 303 750**	

DTP-JG-A-02/15- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SPIRAALBOREN HSS DIN 345 MORSEKONUS

Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	MK	Art.nr.	VE/st.
38,0	349	200	4	**0625 303 800**	1
38,5				**0625 303 850**	
39,0				**0625 303 900**	
39,5				**0625 303 950**	
40,0				**0625 304 000**	
40,5	354	205		**0625 304 050**	
41,0				**0625 304 100**	
41,5				**0625 304 150**	
42,0				**0625 304 200**	
42,5				**0625 304 250**	
43,0	359	210		**0625 304 300**	
44,0				**0625 304 400**	
45,0				**0625 304 500**	
46,0	364	215		**0625 304 600**	
47,0				**0625 304 700**	
48,0	369	220		**0625 304 800**	
49,0				**0625 304 900**	
50,0				**0625 305 000**	
51,0	412	225	5	**0625 305 100**	
52,0				**0625 305 200**	
53,0				**0625 305 300**	
54,0	417	230		**0625 305 400**	
55,0				**0625 305 500**	
56,0				**0625 305 600**	
57,0	422	235		**0625 305 700**	
58,0				**0625 305 800**	
59,0				**0625 305 900**	
60,0				**0625 306 000**	

DTPJG-A-02/15- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

VERLOOPBUS



Art.nr.	0628 500 053	0628 500 055	0628 500 057	0628 500 061	0628 500 063
VE	1	1	1	1	1
Morseconus-maat	MK 2	MK 3	MK 3	MK 4	MK 4
Huls voor morseconus	MK 1	MK 1	MK 2	MK 2	MK 3
Reduceerstuk-aanduiding	2	3	3A	4A	4B
Lengte	92 mm	99 mm	112 mm	124 mm	140 mm

Toepassingsgebied
Voor gereedschap met een morseconus

Opmerking
MK-schacht = machinehouder
MK-huls = booraansluiting

DIN 2185

- Volledig gehard
- Geslepen
- Voor het terugbrengen van de diameter van de binnenkegelaansluiting

UITDRIJVER



Art.nr.	0691 700 046	0691 700 047	0691 700 048
VE	1	1	1
Geschikt voor morseconusgereedschap	MK 1, MK 2	MK 3	MK 4
Lengte	140 mm	190 mm	225 mm

DIN 317

Voor het uitdrijven van gereedschap met morseconus uit reduceerhulzen.

BOORKOPADAPTER



Art.nr.	0628 500 117	0628 500 125
VE	1	1
Morseconusmaat	MK 2	MK 3
Lengte	112 mm	134 mm

DIN 228

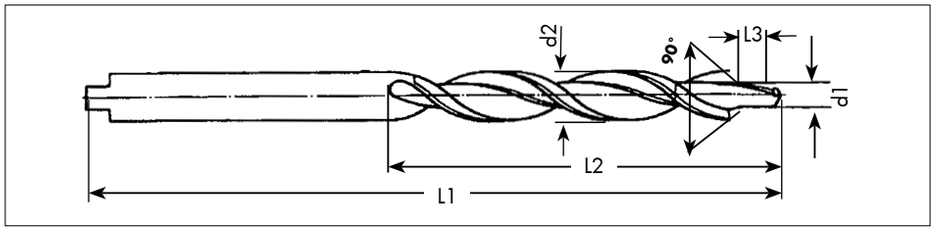
Voor het omvormen van boren met morseconus naar houders met een binnenconus (DIN conus B 16) voor cilindrische boren.

STEP - 2017-05-15 - NL-17126 - ©

MEERFASENBOREN HSS DIN 8374 TYPE N

Voor het boren en verzinken in één handeling, in de meest voorkomende metaalsoorten.





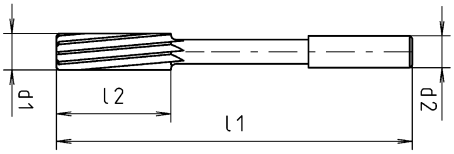
- Geschikt voor schroefkoppen van het type A, zoals DIN 963 en DIN 964.
- Let op: niet geschikt voor het werken in RVS.
- Punthoek: 118°, uitgedund.
- Cilindrische kolf.
- Verzinkhoek 90°.
- Normale spiraal, meerfasen.

Schroeven	Grote Ø mm (d2)	Kleine Ø mm (d1)	Totaallengte mm (L1)	Spiraallengte mm (L2)	Traplengte mm (L3)	**Art.nr.**	VE/st.
M3	6	3,2	93	57	9	**0621 803 093**	
M4	8	4,3	117	75	11	**0621 804 117**	1
M5	10	5,3	133	87	13	**0621 805 133**	

DTPVV-A-08/15- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

NC-MACHINERUIMER H7 HSCO WN





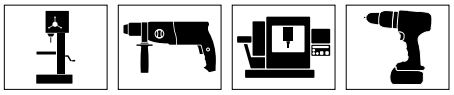
ZEBRA QUALITY

Te bewerken materiaal	Staal, ferro- en non-ferrometalen
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Standtijd	●●●○
Ruimsnelheid	●●●○
Veelzijdigheid	●●●●
Ruimgedrag	●●●●

Aanvullende producten	Art.nr.
Verzinkfrees assortiment Blauwe ring, HSS 90°, DIN 335 C	**0694 019 01**

Ø mm	Lengte (l1)	Spaangroeflengte (l2)	Art.nr.	VE
1,50	40 mm	8 mm	**0620 100 150**	1
1,60	43 mm	9 mm	**0620 100 160**	1
1,70	43 mm	9 mm	**0620 100 170**	1
1,80	46 mm	10 mm	**0620 100 180**	1
1,90	46 mm	10 mm	**0620 100 190**	1
2,00	49 mm	11 mm	**0620 100 200**	1
2,10	49 mm	11 mm	**0620 100 210**	1
2,20	53 mm	12 mm	**0620 100 220**	1
2,30	53 mm	12 mm	**0620 100 230**	1
2,40	57 mm	14 mm	**0620 100 240**	1
2,50	57 mm	14 mm	**0620 100 250**	1
2,60	57 mm	14 mm	**0620 100 260**	1
2,70	61 mm	15 mm	**0620 100 270**	1
2,80	61 mm	15 mm	**0620 100 280**	1
2,90	61 mm	15 mm	**0620 100 290**	1
3,00	61 mm	15 mm	**0620 100 300**	1
3,10	65 mm	16 mm	**0620 100 310**	1
3,20	65 mm	16 mm	**0620 100 320**	1
3,30	65 mm	16 mm	**0620 100 330**	1
3,40	70 mm	18 mm	**0620 100 340**	1
3,50	70 mm	18 mm	**0620 100 350**	1
3,60	70 mm	18 mm	**0620 100 360**	1
3,70	70 mm	18 mm	**0620 100 370**	1
3,80	75 mm	19 mm	**0620 100 380**	1
3,90	75 mm	19 mm	**0620 100 390**	1
4,00	75 mm	19 mm	**0620 100 400**	1
4,10	75 mm	19 mm	**0620 100 410**	1
4,20	75 mm	19 mm	**0620 100 420**	1
4,30	80 mm	21 mm	**0620 100 430**	1
4,40	80 mm	21 mm	**0620 100 440**	1
4,50	80 mm	21 mm	**0620 100 450**	1
4,60	80 mm	21 mm	**0620 100 460**	1

Universeel



Tolerantie H7

- NC-conformontwerp vergelijkbaar met DIN 212 (vorm D) met rechte schachtdiameter voor gestandaardiseerde opname, met name in hydro- en precisie-spanklauwen.
- Spiraalgroefontwerp
- Linkse spiraalgroeven voor een maximale rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid.
- Geen speciale opnames nodig.

Toepassingsgebied

Voor het ruimen van passingen in doorlopende gaten en onderbroken boringen zoalls gaten met spiebaan.

Te bewerken materialen:

Geschikt voor alle ferrometalen, non-ferrometalen en staal

Instructies

Raadpleeg de verspaningshandleiding voor de correcte ondermaat voor voorboren.

Opmerking

Zie de overzichtstabellen voor ruimers/materiaal-combinaties.

STEP - 2018-04-30 - NL-17594 - ©

Ø mm	Lengte (l1)	Spaangroeflengte (l2)	Art.nr.	VE
4,70	80 mm	21 mm	**0620 100 470**	1
4,80	86 mm	23 mm	**0620 100 480**	1
4,90	86 mm	23 mm	**0620 100 490**	1
5,00	86 mm	23 mm	**0620 100 500**	1
5,10	86 mm	23 mm	**0620 100 510**	1
5,20	86 mm	23 mm	**0620 100 520**	1
5,30	86 mm	23 mm	**0620 100 530**	1
5,40	93 mm	26 mm	**0620 100 540**	1
5,50	93 mm	26 mm	**0620 100 550**	1
5,60	93 mm	26 mm	**0620 100 560**	1
5,70	93 mm	26 mm	**0620 100 570**	1
5,80	93 mm	26 mm	**0620 100 580**	1
5,90	93 mm	26 mm	**0620 100 590**	1
6,00	93 mm	26 mm	**0620 100 600**	1
6,10	101 mm	28 mm	**0620 100 610**	1
6,20	101 mm	28 mm	**0620 100 620**	1
6,30	101 mm	28 mm	**0620 100 630**	1
6,40	101 mm	28 mm	**0620 100 640**	1
6,50	101 mm	28 mm	**0620 100 650**	1
6,60	101 mm	28 mm	**0620 100 660**	1
6,70	101 mm	28 mm	**0620 100 670**	1
6,80	109 mm	31 mm	**0620 100 680**	1
6,90	109 mm	31 mm	**0620 100 690**	1
7,00	109 mm	31 mm	**0620 100 700**	1
7,10	109 mm	31 mm	**0620 100 710**	1
7,20	109 mm	31 mm	**0620 100 720**	1
7,30	109 mm	31 mm	**0620 100 730**	1
7,40	109 mm	31 mm	**0620 100 740**	1
7,50	109 mm	31 mm	**0620 100 750**	1
7,60	117 mm	33 mm	**0620 100 760**	1
7,70	117 mm	33 mm	**0620 100 770**	1
7,80	117 mm	33 mm	**0620 100 780**	1
7,90	117 mm	33 mm	**0620 100 790**	1
8,00	117 mm	33 mm	**0620 100 800**	1
8,10	117 mm	33 mm	**0620 100 810**	1
8,20	117 mm	33 mm	**0620 100 820**	1
8,30	117 mm	33 mm	**0620 100 830**	1
8,40	117 mm	33 mm	**0620 100 840**	1
8,50	117 mm	33 mm	**0620 100 850**	1
8,60	125 mm	36 mm	**0620 100 860**	1
8,70	125 mm	36 mm	**0620 100 870**	1
8,80	125 mm	36 mm	**0620 100 880**	1
8,90	125 mm	36 mm	**0620 100 890**	1
9,00	125 mm	36 mm	**0620 100 900**	1
9,10	125 mm	36 mm	**0620 100 910**	1
9,20	125 mm	36 mm	**0620 100 920**	1
9,30	125 mm	36 mm	**0620 100 930**	1
9,40	125 mm	36 mm	**0620 100 940**	1
9,50	125 mm	36 mm	**0620 100 950**	1
9,60	133 mm	38 mm	**0620 100 960**	1
9,70	133 mm	38 mm	**0620 100 970**	1
9,80	133 mm	38 mm	**0620 100 980**	1
9,90	133 mm	38 mm	**0620 100 990**	1

Ø mm	Lengte (l1)	Spaangroeflengte (l2)	Art.nr.	VE
10,00	133 mm	38 mm	**0620 101 000**	1
11,00	142 mm	41 mm	**0620 101 100**	1
12,00	151 mm	44 mm	**0620 101 200**	1
13,00	151 mm	44 mm	**0620 101 300**	1
14,00	160 mm	47 mm	**0620 101 400**	1
15,00	162 mm	50 mm	**0620 101 500**	1
16,00	170 mm	52 mm	**0620 101 600**	1
17,00	175 mm	54 mm	**0620 101 700**	1
18,00	182 mm	56 mm	**0620 101 800**	1
19,00	189 mm	58 mm	**0620 101 900**	1
20,00	195 mm	60 mm	**0620 102 000**	1

PUNTLASBOREN

- Speciaalboor voor puntlassen.
- Met speciaal geslepen punt.
- Speciaal in kruisvorm geslepen.
- Stevige centreerpunt.
- Centreren van de laspunten overbodig.
- Voor het nauwkeurig uitfrezen van puntlassen op bijv. plaatstaal, carrosseriedelen etc.
- Past in alle gangbare boormachines.

HSS-PUNTLASBOOR



Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
6	65	28	**0710 6**	1
8	78	38	**0710 8**	

- Aanbevolen toerental:
  bij Ø 6 tot 920 T/min.
  bij Ø 8 tot 700 T/min.

HSCO-PUNTLASBOOR

Titaan-nitride



Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
6	65	28	**0710 006 6**	1
8	78	38	**0710 008 8**	
10	88	44	**0710 010 10**	

- Aanbevolen toerental:
  bij Ø 6 tot 1200 T/min.
  bij Ø 8 tot 950 T/min.
  bij Ø 10 tot 730 T/min.

HSCO-PUNTLASBOOR



Ø mm	Totale lengte mm	Spiraallengte mm	Art.nr.	VE/st.
6	65	28	**0710 006**	1
8	78	38	**0710 008**	

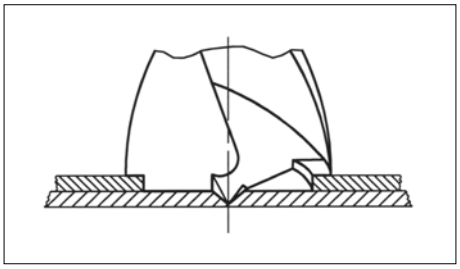
- Aanbevolen toerental:
  bij Ø 6 tot 1100 T/min.
  bij Ø 8 tot 850 T/min.

HSCO-FASENPUNTLASBOOR



Boor-Ø mm	Aanslag-Ø mm	Totale lengte mm	Art.nr.	VE/st.
7,5	10	88	**0710 001 0**	1



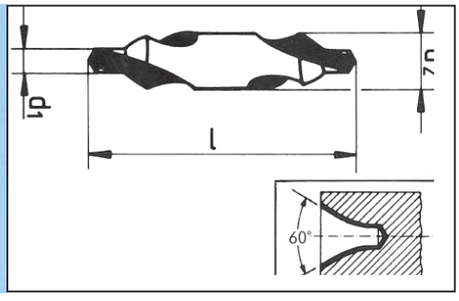


Voor snel en nauwkeurig uitfrezen van puntlassen op bijv. carrosseriedelen. De PLUS-centreerpunt garandeert een langere standijd

- Het trapmodel van de boorpunt dient als booraanslag en geeft de gebruiker de exacte boordiepte van 1 mm aan.
  → Hierdoor wordt het ongewild doorboren van de tweede plaat verhinderd.
- Schuin boren herkent de gebruiker door het eenzijdig ontwikkelen van boorsel.
  → Een eenvoudige correctie is mede daardoor mogelijk.
- Verbeterde PLUS-centreerpunt voor staal met een hogere vastheid van moderne carrosseriën.
  → Langere standtijd van de centreerpunt.
- Aanbevolen toerental: 600 - 670 T/min.

DTP-W-02/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5





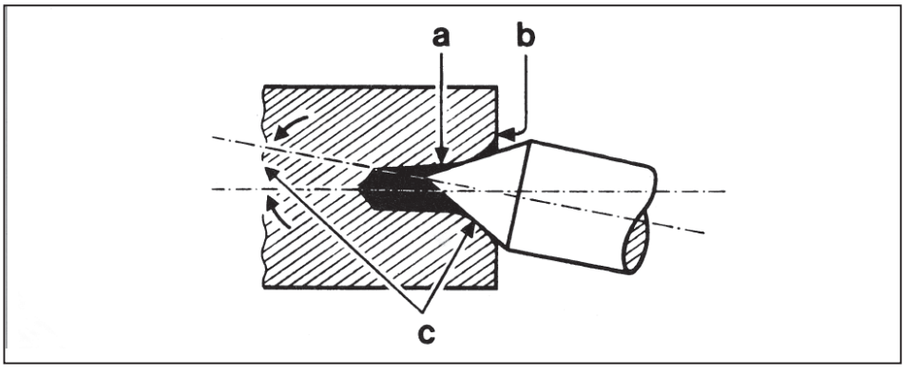
Centreerboor
HSS DIN 333

Standaard boor voor het maken van centreerboringen volgens DIN 332, blad 1.

Model A, rechtsdraaiend

Boor-Ø d_1 mm	Schacht-Ø d_2 mm	Totale lengte l mm	**Art.nr.**	Verp. per
0,8	3,15	20,0		3
1,0		31,5		
1,6	4,0	35,5	**0636 116**	
2,0	5,0	40,0	**0636 120**	
2,5	6,3	45,0	**0636 125**	
3,15	8,0	50,0	**0636 131 5**	
4,0	10,0	56,0	**0636 140**	1
5,0	12,5	63,0	**0636 150**	
6,3	16,0	71,0		

- Niet beschermend verzonken.
- Met recht loopvlak.
- Verzinkhoek 60° C.
- Ø-Tolerantie van de schacht: h9 volgens DIN 7160.



Voordelen

- Door de radiale curve geen scherpe overgang van het boor naar het verzinkgedeelte waardoor er van bijzonder hoge breukbeveiliging sprake is (a).
- Doordat het werkstuk perfect cirkelvormig aanligt tussen de centerpunten wordt voorkomen dat alleen de binnen- of buitenkant van het loopvlak draagt. Ook wanneer de centerpunt verloopt, blijft het werkstuk goed op het loopvlak aanliggen.
- Er is slechts een handeling nodig voor een beschermende verzinking (c).

MPR-AM-A-12/99- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

CONISCHE PLAATBOOR HSS



- CBN (cubical boron nitride) diepgeslepen.
- Universeel te gebruiken.
- Traploos boren en ruimen van gaten binnen het diameterbereik van 3 - 61 mm.
- Met twee snijkanten.
- Ook geschikt voor het bewerken van zeer dun plaatwerk.
- Verzinken of voorboren overbodig.
- Toerentaltabel bijgesloten.
- Braamvrij boren zonder vervorming van de plaat en zeer goed warmtegeleidingsvermogen. Axiale en radiale CBN-vrijloopkant, waardoor aanzienlijke standtijdverbetering.
- Opnameschacht met 3-fasen-slijping.
- Schaalverdeling, aangebracht met behulp van laser, waardoor gemakkelijk de gewenste gatdiameter geboord kan worden.

Grootte	Boor-Ø mm	Totale lengte mm	Schacht-Ø mm	**Art.nr. HSS**	**Art.nr. Titaan-Nitride**	VE/st.
1	3 – 14	58	6	**0694 024 14**	**0694 025 14**	1
2	5 – 20	71	8	**0694 024 20**	**0694 025 20**	
3	16 – 30,5	76	9	**0694 024 30**	**0694 025 30**	
4	24 – 40	89	10	**0694 024 40**	**0694 025 40**	
5	36 – 50	97	12	**0694 024 50**	**0694 025 50**	
6	40 – 61	103	13	**0694 024 61**	**0694 025 61**	
8	4 – 31	103	9	**0694 024 31**	**0694 025 31**	

Toebehoren:
Boor- en snijolie eco, art.nr. 0893 050 10
Snijpasta eco, art.nr. 0893 860

Titaan-Nitride

- CBN (cubical boron nitride) diepgeslepen.
- Verhoging van snijsnelheid en voeding tot 100%.
- Twee- tot viervoudige standtijd.



1 Conische plaatborencassette HSS
Art.nr. 0694 024 01

Inhoud: 1 x maat 1, 2 en 3,
Ø-bereik 3 – 30,5 mm

2 Conische plaatborencassette HSS
Titaan-Nitride
Art.nr. 0694 025 01

Inhoud: 1 x maat 1, 2 en 3,
Ø-bereik 3 – 30,5 mm.

Toerental richtwaarden voor trappenboor

	Materiaal	**Non-ferro metalen**	**Roestvaststaalplaat nirosta, A2**	**Kunststoffen duroplasten, thermoplasten**	**Staalplaat zacht, zoals St 14 - St 37**
	Plaatdikte	0,1 – 6 mm	0,1 – 2 mm	tot 10 mm	0,1 – 4 mm
Grootte	**Ø mm**	**n = omw./min.**	**n = omw./min.**	**n = omw./min.**	**n = omw./min.**
1	3 – 14,0	2.000 – 1.500	600 – 400	3.000 – 2.000	800 – 500
2	4 – 20,0	1.500 – 800	400 – 200	2.000 – 1.500	600 – 300
3	16 – 30,5	1.000 – 500	200 – 100	1.500 – 1.000	400 – 200
4	24 – 40,0	500 – 300	100 – 80	1.000 – 500	300 – 150
5	36 –50,0	300 – 200	50 – 80	500 – 200	200 – 100
6	40 – 61,0	200 – 100	50 – 25	300 – 150	100 – 50
8	4 – 31,0	1.000 – 500	200 – 100	1.500 – 1.000	400 – 200

DTP-DM-A-07/15- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

TRAPPENBOREN



HSS (blank) **TiAIN**

Enorm veelzijdig en extreem snelle trappenboren met spiraal en een bijzonder hoge levensduur.

Precies boren
Dankzij een zelfborend puntje.

Tot 30% sneller
In vergelijk tot de concurrentie op grond van optimale omstandigheden.

Tot 2 maal hogere standtijd
In vergelijk tot de concurrentie een zeer hoge standtijd dankzij de boorpunt, snijdgeometrie van de radiaal en axiale randen.

Geen last meer van doorslippen
Opnameschacht met geslepen vlakken.

Boor Ø mm	Trap-verho-ging mm	Traphoogte mm	Schacht Ø/ Schacht-lengte mm	Schachtuitvoering	Totaal-lengte mm	**Art.nr. HSS (blank)**	**Art.nr. TiAIN**	VE/st.
4 - 12	1	4,0	6/23	3-vlaksschacht	65	**0694 422 412**	**0694 423 412**	1
4 - 20	2	4,0	8/23	3-vlaksschacht	69	**0694 422 420**	**0694 423 420**	
4 - 20	2	4,0	1/4"/24	1/4" 6-kt. bit-opname Vorm E, DIN3126	70	**0694 422 421**	**-**	
6 - 30	2	4,0	10/23	3-vlaksschacht	92	**0694 422 630**	**0694 423 630**	
6 - 39	3	4,0	10/23	3-vlaksschacht	92	**0694 422 639**	**0694 423 639**	
6 - 37	*	*	10/23	3-vlaksschacht	92	**0694 422 637**	**-**	
6 - 40,5	**	**	10/23	3-vlaksschacht	125	**0694 422 640**	**-**	

* Trapboren HSS (blank) zijn geschikt voor PG kern en doorvoergaten naar DIN 40430 (voorboren 6 mm).

** Trapboren speciaal voor metrische ISO kern en doorvoergaten naar DIN 60423 (voorboren 6 mm).

Draad	Kerngat Ø mm	Doorvoersgat Ø mm
PG 7	11,40	12,5
PG 9	14,00	15,2
PG 11	17,25	18,6
PG 13,5	19,00	20,4
PG 16	21,25	22,5
PG 21	26,75	28,3
PG 29	34,00	37,0

Draad	Kerngat Ø mm	Doorvoersgat Ø mm
M 10 x 1,5	8,5	10,5
M 12 x 1,5	10,5	12,5
M 16 x 1,5	14,5	16,5
M 20 x 1,5	18,5	20,5
M 25 x 1,5	23,5	25,5
M 32 x 1,5	30,5	32,5
M 40 x 1,5	38,5	40,5

Te gebruiken voor:
Centreren, voorboren, opboren en ontbramen van plaatmateriaal, pijpen en profielen in een arbeidsgang.

Te gebruiken in de volgende materialen:
RVS, normaal staal, non ferro metalen bijv. aluminium, koper, messing en kunststof.

Gebruiksaanwijzing:
Altijd gebruiken in combinatie met koeling/smering (cut & cool 0893 050 ...)! Let altijd op het toerental.

Voordelen van de TiAIN uitvoering:

- **Langere levensduur**
  Dankzij micro oppervlakte en snijkanten verharding is er temperatuurbestendigheid van 800°C bereikt.
- **Hogere toerental mogelijk**
  Door de oppervlakte behandeling is het mogelijk een hoger toerental te hanteren.
- **Bijzonder geschikt voor RVS.**

MPR/JG-A-04/12- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

TRAPPENBOORCASSETTE





Trappenboorcassette HSS
Art.nr. 0694 422 01

Inhoud: 1 x boor · Ø 4 · 12 mm, 4 · 20 mm en 6 · 30 mm.

Trappenboorcassette HSS, TiAlN
Art.nr. 0694 423 01

Inhoud: 1 x boor · Ø 4 · 12 mm, 4 · 20 mm en 6 · 30 mm.

Toerental richtwaarden voor trapboor								
Materiaal	**Ongelegeerd staal, plaatstaal bijv. St 37**		**Gelegeerd staal, CrNi-staal en spec. RVS**		**Non-ferro metalen**		**Kunststoffen**	
	METAL		INOX		Cu Ni Ms Zn Al		PVC	
Plaatdikte	**0,1 - 4,0 mm**		**0,1 - 2,0 mm**		**0,1 - 4,0 mm**		**tot 4,0 mm**	
Grootte	**HSS (blank)**	**TiAlN**	**HSS (blank)**	**TiAlN**	**HSS (blank)**	**TiAlN**	**HSS (blank)**	**TiAlN**
4 · 12	800 – 500	1.000 – 750	400 – 250	600 – 400	3.000 – 1.500	3.000 – 1.500	2.000 – 1.200	3.000 – 2.300
4 · 20	800 – 300	1.000 – 450	400 – 150	600 – 250	3.000 – 600	3.000 – 600	2.000 – 800	3.000 – 1.400
6 · 30	500 – 200	800 – 300	250 – 100	400 – 150	2.500 – 400	2.500 – 400	1.800 – 500	2.400 – 750
6 · 39	500 – 150	800 – 20	250 – 100	400 – 150	2.500 – 300	2.500 – 300	1.800 – 400	2.400 – 600
6 · 37	500 – 200	–	250 – 100	–	2.500 – 300	–	1.800 – 400	–
6 – 40,5	500 – 150	–	250 – 100	–	2.500 – 300	–	1.800 – 400	–

MPR-JG-A-06/12 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

DTPJD-A-10/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

	Boorhouder type	Boorhouder opname [2]	Spanbereik	Voor links-draaiend geschikt	Klopboren	Uitvoering	Toepassingsgebied	Boorkop-sleutel	**Art.nr.**
	Tandkransboorhouder	½" - 20 UNF	1 - 13 mm	x	x		universeel	A	**0692 212 132**
		⅝" - 16 UNF	3 - 16 mm		x			B	**0692 158 162**
	Snelspanboorhouder	½" - 20 UNF	1 - 13 mm	x	x	Stalen huls	universeel		**0692 412 132**
			1 - 13 mm			Stalen huls			**0692 312 130**
		B 16	3 - 16 mm			Stalen huls	voorn. stationaire machines		**0692 316 160**
	Snelspanboorhouder met 2 hulzen	½" - 20 UNF	1,5 - 13 mm	x	x	stalen huls + hardmetalen bekken	machines tot 1000 Watt		**0692 812 132**
		⅜" - 24 UNF	1 - 10 mm	x		kunststof huls	accumachines		**0692 838 100**
	Snelspanboorhouder met 1 huls	½" - 20 UNF	1 - 10 mm	x	x	stalen huls	machines met spindelstop [1]		**0692 612 102**
			1 - 13 mm	x	x	stalen huls	machines met spindelstop [1]		**0692 612 132**
	Miniboorhouder	¼" - 6 KNT.	0,4 - 6 mm	x		aluminium huls	Wibos junior		**0713 92 04**

[1] Machines, waarbij de boorspindel na uitschakelen automatisch stopt, zodat boren/bits wisselen met één hand mogelijk wordt.

[2] Niet op alle boorhouders is de opname aangeduid. Voor de zekerheid kan men het beste de boorhouderspindel opmeten:
½" = 12,7 mm
⅜" = 9,5 mm
⅝" = 15,9 mm
B16 = 15,7 mm

BOORHOUDER MET SDS-PLUS OPNAME



- Met SDS-plus opname voor direct gebruik in boorhamers
- Door de hardmetalen klembekken ook voor klopboren geschikt

Technische gegevens						
Opname	Spanbereik mm	Voor links-draaiend geschikt	Klopboren	Boorhouder-sleuteltype	**Art.nr.**	VE/st.
SDS-plus	2,5 - 13	Ja	Ja	A	**0692 210 133**	1

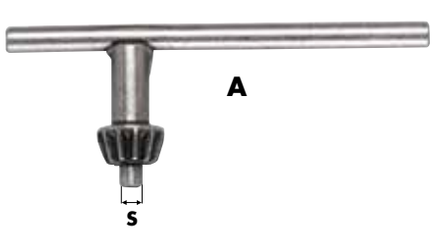
ADAPTER VOOR BOORHOUDERS

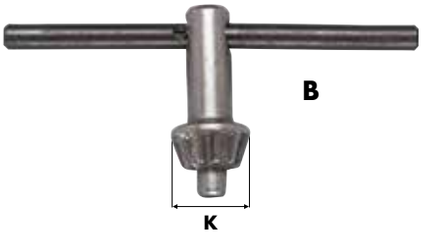


- Voor het gebruik van tandkrans- en snelspanboorhouders op boorhamers

Technische gegevens			
Gereedschapsopname	Boorhouderopname	**Art.nr.**	VE/st.
SDS-plus	½" - 20 UNF	**0692 210 120**	1

BOORHOUDERSLEUTELS





Type	Stift Ø mm (S)	Krans Ø mm (K)	**Art.nr.**	VE/st.
A	6	17,4	**0692 16 110**	1
B	8	21,4	**0692 18 110**	

DTP-JD-A-10/14- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

MACHINETAP ASSORTIMENT STAAL DOORLOPEND GAT M3-M12

Staal



14 stuks, bestaande uit spiraalboren en machinetappen voor doorlopende gaten voor het bewerken van langspanende, ongelegeerde staalsoorten tot een sterkte van 850 N/mm².

Art.nr.	**0653 1**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	14 st.
Te bewerken materiaal	Staal
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0653 1	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,5 mm	**0624 000 250**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,3 mm	**0624 000 330**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,2 mm	**0624 000 420**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5 mm	**0624 000 500**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,8 mm	**0624 000 680**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,5 mm	**0624 000 850**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 10,2 mm	**0624 001 020**	1
	Machinetap HSS-E M3 x 0,5	**0653 3**	1
	Machinetap HSS-E M4 x 0,7	**0653 4**	1
	Machinetap HSS-E M5 x 0,8	**0653 5**	1
	Machinetap HSS-E M6 x 1	**0653 6**	1
	Machinetap HSS-E M8 x 1,25	**0653 8**	1
	Machinetap HSS-E M10 x 1,5	**0653 10**	1
	Machinetap HSS-E M12 x 1,75	**0653 12**	1

Spiraalboor

- Geoptimaliseerde kruisuitdunning voor 20% minder vereiste boorkracht in vergelijking met conventionele boren, om sneller en prettiger te werken
- Geoptimaliseerde kruisgeslepen punt voor nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken
- Zeer nauwkeurige puntgeometrie voor precieze boorgaten
- Gevaporiseerd oppervlak voor uitstekende opnamecapaciteit van koelsmeermiddelen en verminderde kans op ophoping van materiaal

Machinetappen

- Snijgeometrie nauwkeurig afgestemd op stalen materialen

Opmerking

- Maak bij boren en het snijden van schroefdraad altijd gebruik van koelsmeermiddel.
- Voor stof/materiaalcombinaties zie de overzichtstabellen
- Raadpleeg de individuele producten voor meer informatie.

Instructies

Voordat de machinetap wordt gereverseerd, moet de gehele schilaansnijding van het gereedschap uit het boorgat worden teruggehaald. Doet u dit niet, dan kunnen de snijkanten of zelfs het gehele gereedschap breken.

STEP - 2018-11-06 - NL-18057 - ©

MACHINETAP ASSORTIMENT STAAL BLIND GAT M3-M12



Staal

14 stuks, bestaande uit zeer nauwkeurige spiraalboren en machinetappen voor blinde gaten voor het bewerken van langspanende, ongelegeerde staalsoorten tot een sterkte van 850 N/mm².

Spiraalboor

- Geoptimaliseerde kruisuitdunning voor 20% minder vereiste boorkracht in vergelijking met conventionele boren, om sneller en prettiger te werken
- Geoptimaliseerde kruisgeslepen punt voor nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken
- Zeer nauwkeurige puntgeometrie voor precieze boorgaten
- Gevaporiseerd oppervlak voor uitstekende opnamecapaciteit van koelsmeermiddelen en verminderde kans op ophoping van materiaal

Machinetappen

- Snijgeometrie nauwkeurig afgestemd op stalen materialen
- Geoptimaliseerde micro-geometrie en diagonaal getrapt schroefdraaddeel voor hoge procesbetrouwbaarheid en langere levensduur t.o.v. vergelijkbare machinetappen

Art.nr.	**0653 01**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	14 st.
Te bewerken materiaal	Staal
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0653 01	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 2,5 mm	**0624 000 250**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 3,3 mm	**0624 000 330**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,2 mm	**0624 000 420**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5 mm	**0624 000 500**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,8 mm	**0624 000 680**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,5 mm	**0624 000 850**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 10,2 mm	**0624 001 020**	1
	Machinetap HSS-E M3 x 0,5	**0653 03**	1
	Machinetap HSS-E M4 x 0,7	**0653 04**	1
	Machinetap HSS-E M5 x 0,8	**0653 05**	1
	Machinetap HSS-E M6 x 1	**0653 06**	1
	Machinetap HSS-E M8 x 1,25	**0653 08**	1
	Machinetap HSS-E M10 x 1,5	**0653 010**	1
	Machinetap HSS-E M12 x 1,75	**0653 012**	1

Opmerking

- Maak bij boren en het snijden van schroefdraad altijd gebruik van koel-smeermiddel.
- Voor stof/materiaalcombinaties zie de overzichtstabellen
- Raadpleeg de individuele producten voor meer informatie.

STEP - 2018-11-06 - NL-18059 - ©

MACHINETAP HSCO



●●●●

●●●●

Doorlopende gaten vorm B, groene ring, voor roestvast staal, gelegeerd gereedschaps-staal, roest- en zuurbestendig staal

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Staal, RVS
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	Blank
Vorm	B
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2 (6H)
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●○○○

Art.nr.	**0655 3**	**0655 4**	**0655 5**	**0655 6**	**0655 8**	**0655 10**	**0655 12**	**0655 14**	**0655 16**
VE	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Kleurcoderingssysteem	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal
Schroefdraadsoort x nominale diameter	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Spoed	0,5 mm	0,7 mm	0,8 mm	1 mm	1,25 mm	1,5 mm	1,75 mm	2 mm	2 mm
Lengte	56 mm	63 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Schachtdiameter	3,5 mm	4,5 mm	6 mm	6 mm	8 mm	10 mm	9 mm	11 mm	12 mm
Afmeting vierkant	2,7 mm	3,4 mm	4,9 mm	4,9 mm	6,2 mm	8 mm	7 mm	9 mm	9 mm
Diameter kerngat	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5 mm	6,8 mm	8,5 mm	10,2 mm	12 mm	14 mm
DIN	371	371	371	371	371	371	376	376	376

Opmerking

Doorlopende gaten vorm B, tot M10 DIN 371, van M12 DIN 376

Toepassingsgebied

Voor roestvast staal, gelegeerd gereed-schapsstaal, roest- en zuurbestendig staal.

STEP - 2018-11-06 - NL-18060 - ©

MACHINETAP ASSORTIMENT ROESTVAST STAAL DOORLOPEND GAT M3-M12

RVS



14 stuks, bestaande uit zeer nauwkeurige spiraalboren en machinetappen met groene ring voor doorlopende gaten voor het nauwkeurig bewerken van gelegeerd en hooggelegeerd staal (roestvast staal), evenals roest- en zuurbestendig staal. Ook geschikt voor het bewerken van conventionele stalen materialen tot een sterkte van 850 N/mm².

Spiraalboor

- Grote spaanruimte en kleine kern voor snel boren met een perfecte spaanafvoer
- Zeer nauwkeurige puntgeometrie voor nauwkeurige boorgaten, ideaal voor kernboren

Machinetappen

- Gereedschapsgeometrie nauwkeurig afgestemd op roestvast staal met verhoogde vrijloophoek

Art.nr.	**0655 1**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	14 st.
Te bewerken materiaal	Staal, RVS
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0655 1	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 2,5 mm	**0626 000 250**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 3,3 mm	**0626 000 330**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 4,2 mm	**0626 000 420**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 5 mm	**0626 000 500**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 6,8 mm	**0626 000 680**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 8,5 mm	**0626 000 850**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 10,2 mm	**0626 001 020**	1
	Machinetap HSS-E M3 x 0,5	**0655 3**	1
	Machinetap HSS-E M4 x 0,7	**0655 4**	1
	Machinetap HSS-E M5 x 0,8	**0655 5**	1
	Machinetap HSS-E M6 x 1	**0655 6**	1
	Machinetap HSS-E M8 x 1,25	**0655 8**	1
	Machinetap HSS-E M10 x 1,5	**0655 10**	1
	Machinetap HSS-E M12 x 1,75	**0655 12**	1

Opmerking

- Maak bij boren en het snijden van schroefdraad altijd gebruik van koelsmeermiddel.
- Voor stof/materiaalcombinaties zie de overzichtstabellen
- Raadpleeg de individuele producten voor meer informatie.

Instructies

Voordat de machinetap wordt gereverseerd, moet de gehele schilaansnijding van het gereedschap uit het boorgat worden teruggehaald. Doet u dit niet, dan kunnen de snijkanten of zelfs het gehele gereedschap breken.

STEP - 2018-11-06 - NL-18061 - ©

MACHINETAP HSCO



●●●●

●●●●

Blinde gaten vorm C, groene ring, voor roestvast staal, gelegeerd gereedschapsstaal, roest- en zuurbestendig staal

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Staal, RVS
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	Blank
Vorm	C
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2 (6H)
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●○○

Art.nr.	**0655 03**	**0655 04**	**0655 05**	**0655 06**	**0655 08**	**0655 010**	**0655 012**	**0655 014**	**0655 016**
VE	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Kleurcoderingssysteem	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal	RVS; Staal
Schroefdraadsoort x nominale diameter	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Spoed	0,5 mm	0,7 mm	0,8 mm	1 mm	1,25 mm	1,5 mm	1,75 mm	2 mm	2 mm
Lengte	56 mm	63 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Schachtdiameter	3,5 mm	4,5 mm	6 mm	6 mm	8 mm	10 mm	9 mm	11 mm	12 mm
Afmeting vierkant	2,7 mm	3,4 mm	4,9 mm	4,9 mm	6,2 mm	8 mm	7 mm	9 mm	9 mm
Diameter kerngat	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5 mm	6,8 mm	8,5 mm	10,2 mm	12 mm	14 mm
DIN	371	371	371	371	371	371	376	376	376

Opmerking

Model C voor blinde gaten tot M10 DIN 371, van M12 DIN 376

Toepassingsgebied

Voor roestvast staal, gelegeerd gereedschapsstaal, roest- en zuurbestendig staal.

STEP - 2018-11-06 - NL-18062 - ©

MACHINETAP ASSORTIMENT ROESTVAST STAAL BLIND GAT M3-M12

RVS



14 stuks, bestaande uit zeer nauwkeurige spiraalboren en machinetappen met groene ring voor blinde gaten voor het nauwkeurig bewerken van gelegeerd en hooggelegeerd staal (roestvast staal), evenals roest- en zuurbestendig staal. Ook geschikt voor het verwerken van conventionele stalen materialen tot een sterkte van 850 N/mm².

Spiraalboor

- Grote spaanruimte en kleine kern voor snel boren met een perfecte spaanafvoer
- Zeer nauwkeurige puntgeometrie voor nauwkeurige boorgaten, ideaal voor kernboren

Machinetappen

- Gereedschapsgeometrie nauwkeurig afgestemd op roestvast staal met verhoogde vrijloophoek
- Extra homogene snijkantafronding voor een hoge procesbetrouwbaarheid en langere levensduur in vergelijking met vergelijkbare machinetappen

Art.nr.	**0655 01**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	14 st.
Te bewerken materiaal	Staal, RVS
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0655 01	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 2,5 mm	**0626 000 250**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 3,3 mm	**0626 000 330**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 4,2 mm	**0626 000 420**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 5 mm	**0626 000 500**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 6,8 mm	**0626 000 680**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 8,5 mm	**0626 000 850**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN oxide 10,2 mm	**0626 001 020**	1
	Machinetap HSS-E M3 x 0,5	**0655 03**	1
	Machinetap HSS-E M4 x 0,7	**0655 04**	1
	Machinetap HSS-E M5 x 0,8	**0655 05**	1
	Machinetap HSS-E M6 x 1	**0655 06**	1
	Machinetap HSS-E M8 x 1,25	**0655 08**	1
	Machinetap HSS-E M10 x 1,5	**0655 010**	1
	Machinetap HSS-E M12 x 1,75	**0655 012**	1

Opmerking

- Maak bij boren en het snijden van schroefdraad altijd gebruik van koelsmeermiddel.
- Voor stof/materiaalcombinaties zie de overzichtstabellen
- Raadpleeg de individuele producten voor meer informatie.

STEP - 2018-11-06 - NL-180063 - ©

MACHINETAPPEN HSCO LONGLIFE BLAUWE RING TIN DOORLOPENDE GATEN DIN 371/376



●●●● ●●●●

De Longlife blauwe ring machinetap met titanium-nitridecoating voor het bewerken van langspanende, ongelegeerd staal tot een sterkte van 1000 N/mm².

Tot twee keer langere levensduur en tot 50% hogere snijsnelheid in vergelijking met niet-gecoate gereedschappen
Geoptimaliseerde TiN-coating

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Staal
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	TiN
Vorm	B
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2 (6H)
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Kleurcoderings-systeem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schacht-diameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Art.nr.	VE
Staal	M3	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,5 mm	371	**0653 100 03**	1
Staal	M4	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,3 mm	371	**0653 100 04**	1
Staal	M5	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	4,2 mm	371	**0653 100 05**	1/5
Staal	M6	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	5 mm	371	**0653 100 06**	1/5
Staal	M8	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,8 mm	371	**0653 100 08**	1/5
Staal	M10	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8,5 mm	371	**0653 100 10**	1/3
Staal	M12	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,2 mm	376	**0653 100 12**	1
Staal	M14	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	12 mm	376	**0653 100 14**	1
Staal	M16	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	14 mm	376	**0653 100 16**	1
Staal	M20	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	17,5 mm	376	**0653 100 20**	1

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

Instructies

Voordat de machinetap wordt gereverseerd, moet de gehele schilaansnijding van het gereedschap uit het boorgat worden teruggehaald. Doet u dit niet, dan kunnen de snijkanten of zelfs het gehele gereedschap breken.

STEP - 2018-11-06 - NL-18064 - ©

MACHINETAP ASSORTIMENT LONGLIFE-STAAL DOORLOPEND GAT M3-M12



ZEBRA QUALITY

Staal

14 stuks, bestaande uit Long-life-spiraalboren met magma-coating en Longlife voor machinetappen voor door-lopende gaten met geopti-maliseerde titaniumnitride-coating voor het bewerken van langspanende, ongelegeerde staalsoorten tot een sterkte van 1.000 N/mm².

Art.nr.	**0653 100 001**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	14 st.
Te bewerken materiaal	Staal
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0653 100 001	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 2,5 mm	**0626 040 250**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 3,3 mm	**0626 040 330**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 4,2 mm	**0626 040 420**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 5 mm	**0626 040 500**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 6,8 mm	**0626 040 680**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 8,5 mm	**0626 040 850**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 10,2 mm	**0626 041 020**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M3 x 0,5	**0653 100 03**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M4 x 0,7	**0653 100 04**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M5 x 0,8	**0653 100 05**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M6 x 1	**0653 100 06**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M8 x 1,25	**0653 100 08**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M10 x 1,5	**0653 100 10**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M12 x 1,75	**0653 100 12**	1

Spiraalboor

- Tot 9 keer langere levensduur in vergelijking met vergelijkbare niet-gecoate boren en een tot 2 keer langere levensduur in vergelijking met conventionele coatings (bestand tegen temperaturen van 800 °C) en tot 50% hogere snijsnelheid in ver-gelijking met niet-gecoate boren dankzij meerlaagse magma-coating
- Nauwkeurig aanboren zonder centre-ring, zelfs op gebogen oppervlakken dankzij geoptimaliseerde kruis-geslepen punt

Machinetappen

- Tot twee keer langere levensduur en tot 50% hogere snijsnelheid in ver-gelijking met niet-gecoate gereed-schappen, dankzij geoptimaliseerde TiN-coating

Opmerking

- Maak bij boren en het snijden van schroefdraad altijd gebruik van koel-smeermiddel.
- Voor stof/materiaalcombinaties zie de overzichtstabellen
- Raadpleeg de individuele producten voor meer informatie.

Instructies

Voordat de machinetap wordt gerever-seerd, moet de gehele schilaansnijding van het gereedschap uit het boorgat worden teruggehaald. Doet u dit niet, dan kunnen de snijkanten of zelfs het gehele gereedschap breken.

STEP - 2018-11-06 - NL-18065 - ©

MACHINETAPPEN HSCO LONGLIFE BLAUWE RING TIN BLINDE GATEN DIN 371/376



●●●● ●●●●

De Longlife blauwe ring machinetap met titaniumnitride-coating voor het bewerken van langspanende, ongelegeerd staal tot een sterkte van 1000 N/mm².

Tot twee keer langere levensduur en 50% hogere snijsnelheid vergeleken met vergelijkbare niet-gecoate gereedschappen
Geoptimaliseerde TiN-coating

Perfecte laaghechting
Extra homogene snijkantafronding

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Staal
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	TiN
Vorm	C
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2 (6H)
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schacht-diameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Art.nr.	VE
Staal	M3	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,5 mm	371	**0653 010 003**	1
Staal	M4	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,3 mm	371	**0653 010 004**	1
Staal	M5	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	4,2 mm	371	**0653 010 005**	1
Staal	M6	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	5 mm	371	**0653 010 006**	1
Staal	M8	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,8 mm	371	**0653 010 008**	1
Staal	M10	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8,5 mm	371	**0653 010 010**	1
Staal	M12	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,2 mm	376	**0653 010 012**	1
Staal	M14	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	12 mm	376	**0653 010 014**	1
Staal	M16	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	14 mm	376	**0653 010 016**	1
Staal	M20	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	17,5 mm	376	**0653 010 020**	1

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

STEP - 2018-11-06 - NL-18066 - ©

MACHINETAP ASSORTIMENT LONGLIFE-STAAL BLIND GAT M3-M12



Staal

14 stuks, bestaande uit Longlife-spiraalboren met magma-coating en Longlife voor machinetappen voor blinde gaten met geoptimaliseerde titaniumnitride-coating voor het bewerken van langspanende, ongelegeerde staalsoorten tot een sterkte van 1.000 N/mm².

Spiraalboor

- Tot 9 keer langere levensduur in vergelijking met vergelijkbare niet-gecoate boren en een tot 2 keer langere levensduur in vergelijking met conventionele coatings (bestand tegen temperaturen van 800 °C) en tot 50% hogere snijsnelheid in vergelijking met niet-gecoate boren dankzij meerlaagse magma-coating
- Nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken dankzij geoptimaliseerde kruisgeslepen punt

Machinetappen

- Tot twee keer langere levensduur en tot 50% hogere snijsnelheid vergeleken met vergelijkbare niet-gecoate gereedschappen dankzij geoptimaliseerde TiN-coating
- Perfecte laaghechting dankzij extra homogene snijkantafronding

Art.nr.	**0653 010 001**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	14 st.
Te bewerken materiaal	Staal
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0653 010 001	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 2,5 mm	**0626 040 250**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 3,3 mm	**0626 040 330**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 4,2 mm	**0626 040 420**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 5 mm	**0626 040 500**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 6,8 mm	**0626 040 680**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 8,5 mm	**0626 040 850**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 10,2 mm	**0626 041 020**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M3 x 0,5	**0653 010 003**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M4 x 0,7	**0653 010 004**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M5 x 0,8	**0653 010 005**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M6 x 1	**0653 010 006**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M8 x 1,25	**0653 010 008**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M10 x 1,5	**0653 010 010**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M12 x 1,75	**0653 010 012**	1

Opmerking

- Maak bij boren en het snijden van schroefdraad altijd gebruik van koel-smeermiddel.
- Voor stof/materiaalcombinaties zie de overzichtstabellen
- Raadpleeg de individuele producten voor meer informatie.

STEP - 2018-11-06 - NL-18067 - ©

MACHINETAPPEN HSCO LONGLIFE GROENE RING TIN DOORLOPENDE GATEN DIN 371/376



●●●●

●●●●

Longlife groene ring machinetap voor doorlopende gaten met geoptimaliseerde titaniumnitride-coating voor het bewerken van gelegeerde en hooggelegeerde staalsoorten (roestvast staal), roestvast en zuurbestendig staal en titanium die snel aangrijpen. Ook geschikt voor het verwerken van conventionele stalen materialen tot een sterkte van 1.000 N/mm².

Tot drie keer langere levensduur en tot 30% hogere snijsnelheid vergeleken met vergelijkbare niet-gecoate gereedschappen

Geoptimaliseerde TiN-coating

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Staal, RVS
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	TiN
Vorm	B
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2 (6H)
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schacht-diameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Art.nr.	VE
RVS; Staal	M3	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,5 mm	371	**0655 100 03**	1
RVS; Staal	M4	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,3 mm	371	**0655 100 04**	1
RVS; Staal	M5	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	4,2 mm	371	**0655 100 05**	1
RVS; Staal	M6	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	5 mm	371	**0655 100 06**	1
RVS; Staal	M8	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,8 mm	371	**0655 100 08**	1/5
RVS; Staal	M10	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8,5 mm	371	**0655 100 10**	1
RVS; Staal	M12	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,2 mm	376	**0655 100 12**	1
RVS; Staal	M14	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	12 mm	376	**0655 100 14**	1
RVS; Staal	M16	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	14 mm	376	**0655 100 16**	1
RVS; Staal	M20	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	17,5 mm	376	**0655 100 20**	1

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

Instructies

Voordat de machinetap wordt gereverseerd, moet de gehele schilaansnijding van het gereedschap uit het boorgat worden teruggehaald. Doet u dit niet, dan kunnen de snijkanten of zelfs het gehele gereedschap breken.

STEP - 2018-11-06 - NL-180068 - ©

MACHINETAP ASSORTIMENT LONGLIFE ROESTVAST STAAL DOORLOPEND GAT M3-M12

RVS



14 stuks, bestaande uit Longlife-spiraalboren met magma-coating en Longlife voor machinetappen voor doorlopende gaten met geoptimaliseerde titaniumnitride-coating voor het bewerken van gelegeerde en hooggelegeerde staalsoorten (roestvast staal), roestvast en zuurbestendig staal en titanium die snel aangrijpen. Ook geschikt voor het verwerken van conventionele stalen materialen tot een sterkte van 1.000 N/mm².

Art.nr.	**0655 100 002**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	14 st.
Te bewerken materiaal	Staal, RVS
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0655 100 002	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 2,5 mm	**0626 040 250**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 3,3 mm	**0626 040 330**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 4,2 mm	**0626 040 420**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 5 mm	**0626 040 500**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 6,8 mm	**0626 040 680**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 8,5 mm	**0626 040 850**	1
	Spiraalboor HSCO DIN 338 type RN MAGMA 10,2 mm	**0626 041 020**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M3 x 0,5	**0655 100 03**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M4 x 0,7	**0655 100 04**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M5 x 0,8	**0655 100 05**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M6 x 1	**0655 100 06**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M8 x 1,25	**0655 100 08**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M10 x 1,5	**0655 100 10**	1
	Premium draadsnijtap HSS-E M12 x 1,75	**0655 100 12**	1

Spiraalboor

- Tot 9 keer langere levensduur in vergelijking met vergelijkbare niet-gecoate boren en een tot 2 keer langere levensduur in vergelijking met conventionele coatings (bestand tegen temperaturen van 800 °C) en tot 50% hogere snijsnelheid in vergelijking met niet-gecoate boren dankzij meerlaagse magma-coating
- Nauwkeurig aanboren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken dankzij geoptimaliseerde kruisgeslepen punt

Machinetappen

- Tot drie keer langere levensduur en tot 30% hogere snijsnelheid vergeleken met vergelijkbare niet-gecoate gereedschappen, dankzij geoptimaliseerde TiN-coating

Opmerking

- Maak bij boren en het snijden van schroefdraad altijd gebruik van koelsmeermiddel.
- Voor stof/materiaalcombinaties zie de overzichtstabellen
- Raadpleeg de individuele producten voor meer informatie.

Instructies

Voordat de machinetap wordt gereverseerd, moet de gehele schilaansnijding van het gereedschap uit het boorgat worden teruggehaald. Doet u dit niet, dan kunnen de snijkanten of zelfs het gehele gereedschap breken.

STEP - 2018-11-06 - NL-180169 - ©

MACHINETAPPEN HSCO



Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Staal, RVS
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	TiN
Vorm	C
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2 (6H)
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Toepassingsgebied

Speciaal voor roestvast staal, gelegeerd gereedschapsstaal, roest- en zuurbestendig staal.

●●●● ●●●●

Longlife groene ring machinetap voor doorlopende gaten met geoptimaliseerde titaniumnitride-coating voor het bewerken van gelegeerde en hooggelegeerde staalsoorten (roestvast staal), roestvast en zuurbestendig staal en titanium die snel aangrijpen. Ook geschikt voor het verwerken van conventionele stalen materialen tot een sterkte van 1.000 N/mm².

Tot drie keer langere standtijd en tot 30% hogere snijsnelheid vergeleken met vergelijkbare niet-gecoate gereedschappen
Geoptimaliseerde TiN coating

Optimale hechting van de coating, evenals minder kans op uitbraken op het gereedschap
Extra homogene snijkantafronding zorgt voor grote procesbetrouwbaarheid en een nog langere levensduur in vergelijking met conventionele machinetappen.

Gereedschapsgeometrie nauwkeurig afgestemd op roestvast staal met verhoogde vrijloophoek

Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schacht-diameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Art.nr.	VE
RVS; Staal	M3	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,5 mm	371	**0655 010 003**	1
RVS; Staal	M4	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,3 mm	371	**0655 010 004**	1
RVS; Staal	M5	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	4,2 mm	371	**0655 010 005**	1
RVS; Staal	M6	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	5 mm	371	**0655 010 006**	1
RVS; Staal	M8	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,8 mm	371	**0655 010 008**	1
RVS; Staal	M10	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8,5 mm	371	**0655 010 010**	1
RVS; Staal	M12	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,2 mm	376	**0655 010 012**	1
RVS; Staal	M14	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	12 mm	376	**0655 010 014**	1
RVS; Staal	M16	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	14 mm	376	**0655 010 016**	1
RVS; Staal	M20	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	17,5 mm	376	**0655 010 020**	1

STEP - 2018-11-06 - NL-18070 - ©

MACHINETAP HSCO LONGLIFE RODE RING TIALN+ DOORLOPEND GAT DIN 371/376



ZEBRA QUALITY

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Hard en taai materiaal
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	TiAlN plus
Vorm	B
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2 (6H)
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●○○○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●●

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

●●●● ●●●●

Extreem stabiele, duurzame machinetap voor het bewerken van moeilijk te bewerken materialen (zoals Hardox) met extreem hoge treksterkte van 1000 tot 1400 N/mm², zoals graafbakken, aanbouwwerktuigen voor trucks, pantserplaat, sneeuwschuivers, landbouwmachines, enz.

High-end coating TiAlN+

- Momenteel een van de best presterende machinetap-coatings op de markt voor het bewerken van harde materialen
- Speciaal ontwikkeld voor het draadsnijden
- Extreem hoge hittebestendigheid tot 800 °C
- Zeer hoge hardheid van de coating tot 3000 HV
- Meerlaags ontwerp met extra smerende coating zorgt voor extreem lage wrijvingswaarden, geringe neiging tot hechting en een optimale spaanafvoer

Stabiele snijkant

De verkleinde spaanhoek stabiliseert de snijkant.

Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Art.nr.	VE
Harde materialen	M3	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,5 mm	371	**0654 730 300**	1
Harde materialen	M4	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,3 mm	371	**0654 730 400**	1
Harde materialen	M5	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	4,2 mm	371	**0654 730 500**	1
Harde materialen	M6	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	5 mm	371	**0654 730 600**	1
Harde materialen	M8	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,8 mm	371	**0654 730 800**	1
Harde materialen	M10	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8,5 mm	371	**0654 731 000**	1
Harde materialen	M12	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,2 mm	376	**0654 731 200**	1
Harde materialen	M14	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	12 mm	376	**0654 731 400**	1
Harde materialen	M16	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	14 mm	376	**0654 731 600**	1
Harde materialen	M20	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	17,5 mm	376	**0654 732 000**	1

STEP - 2018-11-12 - NL-18071 - ©

MACHINETAP HSCO LONGLIFE RODE RING TIALN+ BLIND GAT DIN 371/376



ZEBRA QUALITY

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Hard en taai materiaal
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	TiAlN plus
Vorm	C
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2 (6H)
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●○○○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●●

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

●●●● ●●●●

Extreem stabiele, duurzame machinetap voor het bewerken van moeilijk te bewerken materialen (zoals Hardox) met extreem hoge treksterkte van 1000 tot 1400 N/mm², zoals graafbakken, aanbouwwerktuigen voor trucks, pantserplaat, sneeuwschuivers, landbouwmachines, enz.

High-end coating TiAlN+

- Momenteel een van de best presterende machinetap-coatings op de markt voor het bewerken van harde materialen
- Speciaal ontwikkeld voor het draadsnijden
- Extreem hoge hittebestendigheid tot 800 °C
- Zeer hoge hardheid van de coating tot 3000 HV
- Meerlaags ontwerp met extra smerende coating zorgt voor extreem lage wrijvingswaarden, geringe neiging tot hechting en een optimale spaanafvoer

Stabiele snijkant

De verkleinde spaanhoek stabiliseert de snijkant.

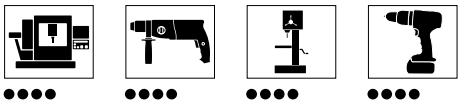
Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schacht-diameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Art.nr.	VE
Harde materialen	M3	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,5 mm	371	**0654 830 300**	1
Harde materialen	M4	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,3 mm	371	**0654 830 400**	1
Harde materialen	M5	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	4,2 mm	371	**0654 830 500**	1
Harde materialen	M6	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	5 mm	371	**0654 830 600**	1
Harde materialen	M8	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,8 mm	371	**0654 830 800**	1
Harde materialen	M10	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8,5 mm	371	**0654 831 000**	1
Harde materialen	M12	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,2 mm	376	**0654 831 200**	1
Harde materialen	M14	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	12 mm	376	**0654 831 400**	1
Harde materialen	M16	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	14 mm	376	**0654 831 600**	1
Harde materialen	M20	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	17,5 mm	376	**0654 832 000**	1

STEP - 2018-11-12 - NL-18073 - ©

MACHINETAPPEN HSCO MULTI PERFORMANCE DOORLOPEND GAT DIN 371/376



ZEBRA QUALITY



De high-performance machinetap met de nieuw ontwikkelde schachtgeometrie (een combinatie van polygon-en cilindrische schacht (Ø M4-M12)) voor universele gebruik in nagenoeg alle machines en materialen, zoals conventionele staalsoorten, roestvast staal (bijv. V2A, V4A), titanium, hittebestendige en hoogvaste staalsoorten tot 1200 N/mm² sterkte en gietmaterialen. Ook geschikt voor non-ferrometalen, zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons en kunststoffen.

Flexibel gebruik in accuboor-/schroefmachines, handboormachines, statief- en kolomboormachines{

De veelhoekige schacht voorkomt het doorslippen in de boorkop, zorgt voor een optimale krachtoverbrenging en beschermt de boorkop tegen beschadiging.

Geschikt voor standaard toepassingen, zoals in CNC-bewerkingscentra met spantangen of combinatie-gereedschaphouders

Inklemmen van de cilindrische schacht met vierkante bevestiging

Kan nagenoeg in alle materialen betrouwbaar worden toegepast

Nieuw ontwikkelde gereedschapsgeometrie met een verkleinde spaanhoek, geoptimaliseerde vrijloophoek en micro-geometrie

Uitstekende prestatie

- Tot drie keer langere levensduur dan alle ongecoate Würth machinetappen
- Uitstekende spaanafvoer, voorkomt ophoping van spaanders

Exclusief verkrijgbaar bij Würth

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Titanium, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	Stoomontlaten
Vorm	B
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2X (6HX)
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●●
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●●

Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Schachtvorm	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M2	0,4 mm	45 mm	2,8 mm	2,1 mm	1,6 mm	371	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 700 200**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M2,5	0,45 mm	50 mm	2,8 mm	2,1 mm	2,05 mm	371	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 700 250**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M3	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,5 mm	371	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 700 300**	1/5

STEP - 2018-11-12 - NL-18075 - ©

Kleurcoderingssysteem	Schroef-draadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schacht-diameter	Afme-ting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Schacht-vorm	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M4	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,3 mm	371	Combinatie van polygon- en cilinder-schacht met vierkant aandrijving	**0658 700 400**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M5	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	4,2 mm	371	Combinatie van polygon- en cilinder-schacht met vierkant aandrijving	**0658 700 500**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M6	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	5 mm	371	Combinatie van polygon- en cilinder-schacht met vierkant aandrijving	**0658 700 600**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M8	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,8 mm	371	Combinatie van polygon- en cilinder-schacht met vierkant aandrijving	**0658 700 800**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M10	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8,5 mm	371	Combinatie van polygon- en cilinder-schacht met vierkant aandrijving	**0658 701 000**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M12	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,2 mm	376	Combinatie van polygon- en cilinder-schacht met vierkant aandrijving	**0658 701 200**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M14	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	12 mm	376	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 701 400**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M16	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	14 mm	376	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 701 600**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M20	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	17,5 mm	376	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 702 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M24	3 mm	160 mm	18 mm	14,5 mm	21 mm	376	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 702 400**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M30	3,5 mm	180 mm	22 mm	18 mm	26,5 mm	376	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 703 000**	1

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

Instructies

Voordat de machinetap wordt gereverseerd, moet de gehele schilaansnijding van het gereedschap uit het boorgat worden teruggehaald. Doet u dit niet, dan kunnen de snijkanten of zelfs het gehele gereedschap breken.

MACHINETAPPEN HSCO MULTI PERFORMANCE BLIND GAT DIN 371/376



ZEBRA QUALITY

●●●● ●●●● ●●●● ●●●●

De high-performance machinetap met de nieuw ontwikkelde schachtgeometrie (een combinatie van polygon-en cilindrische schacht (Ø M4-M12)) voor universele gebruik in nagenoeg alle machines en materialen, zoals conventionele staalsoorten, roestvast staal (bijv. V2A, V4A), titanium, hittebestendige en hoogvaste staalsoorten tot 1200 N/mm² sterkte en gietmaterialen. Ook geschikt voor non-ferrometalen, zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons en kunststoffen.

Flexibel gebruik in accuboor-/schroefmachines, handboormachines, statief- en kolomboormachines

De veelhoekige schacht voorkomt het doorslippen in de boorkop, zorgt voor een optimale krachtoverbrenging en beschermt de boorkop tegen beschadiging.

Geschikt voor standaard toepassingen, zoals in CNC-bewerkingscentra met spantangen of combinatie-gereedschaphouders

Inklemmen van de cilindrische schacht met vierkante bevestiging

Kan nagenoeg in alle materialen betrouwbaar worden toegepast

Nieuw ontwikkelde gereedschapsgeometrie met een verkleinde spaanhoek, geoptimaliseerde vrijloophoek en micro-geometrie

Uitstekende prestatie

- Tot drie keer langere levensduur dan alle ongecoate Würth machinetappen
- Uitstekende spaanafvoer, voorkomt ophoping van spaanders

Exclusief verkrijgbaar bij Würth

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Titanium, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	Stoomontlaten
Vorm	C
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2X (6HX)
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●●
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●●

Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Schachtvorm	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M2	0,4 mm	45 mm	2,8 mm	2,1 mm	1,6 mm	371	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 800 200**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M2,5	0,45 mm	50 mm	2,8 mm	2,1 mm	2,05 mm	371	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 800 250**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M3	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,5 mm	371	Cilindrisch met vierkant aandrijving	**0658 800 300**	1/5

STEP - 2018-11-12 - NL-18078 - ©

Kleurcoderingssysteem	Schroef-draadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schacht-diameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Schachtvorm	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M4	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,3 mm	371	Combinatie van polygon- en cilinderschacht met vierkant aandrijving	**0658 800 400**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M5	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	4,2 mm	371	Combinatie van polygon- en cilinderschacht met vierkant aandrijving	**0658 800 500**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M6	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	5 mm	371	Combinatie van polygon- en cilinderschacht met vierkant aandrijving	**0658 800 600**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M8	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,8 mm	371	Combinatie van polygon- en cilinderschacht met vierkant aandrijving	**0658 800 800**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M10	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8,5 mm	371	Combinatie van polygon- en cilinderschacht met vierkant aandrijving	**0658 801 000**	1/5
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M12	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,2 mm	376	Combinatie van polygon- en cilinderschacht met vierkant aandrijving	**0658 801 200**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M14	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	12 mm	376	Cilindrisch met vierkant aan-drijving	**0658 801 400**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M16	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	14 mm	376	Cilindrisch met vierkant aan-drijving	**0658 801 600**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M20	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	17,5 mm	376	Cilindrisch met vierkant aan-drijving	**0658 802 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M24	3 mm	160 mm	18 mm	14,5 mm	21 mm	376	Cilindrisch met vierkant aan-drijving	**0658 802 400**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	M30	3,5 mm	180 mm	22 mm	18 mm	26,5 mm	376	Cilindrisch met vierkant aan-drijving	**0658 803 000**	1

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

MACHINETAPPEN HSCO MULTI SPECIAL DOORLOPEND GAT DIN 376



●●●● ●●●●

De veelzijdige machinetap met verjongde schacht voor universeel gebruik in staalsoorten met een sterkte tot 1.000 N/mm², roestvast staal en non-ferrometalen, zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons en kunststoffen.

Voor gebruik met diepe schroefdraad of interferentiecontouren

De tapse gereedschapsschacht is altijd kleiner dan de kerndiameter.

Voor werk in een uitgebreid scala aan materialen

Universele geometrie voor het bewerken van vele verschillende materialen.

Lange levensduur en goede procesbetrouwbaarheid

De X-overmaat zorgt voor een langere levensduur en procesbetrouwbaarheid.

Zeer goede hechting van koel- en smeermiddelen evenals minder kans tot ophoping van materiaal

Goede hechting van koel- en smeermiddelen dankzij het gevaporiseerde oppervlak en verminderde neiging tot ophoping van materiaal.

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Non-ferrometaal
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
DIN	376
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	Stoomontlaten
Vorm	B
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2X (6HX)
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Art.nr.	**0659 760 300**	**0659 760 400**	**0659 760 500**	**0659 760 600**	**0659 760 800**	**0659 761 000**
VE	1/10	1/10	1/10	1/10	1/10	1/5
Kleurcoderingssysteem	RVS; Staal; Non-ferro metalen	RVS; Staal; Non-ferro metalen	RVS; Staal; Non-ferro metalen	RVS; Staal; Non-ferro metalen	RVS; Staal; Non-ferro metalen	RVS; Staal; Non-ferro metalen
Schroefdraadsoort x nominale diameter	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Spoed	0,5 mm	0,7 mm	0,8 mm	1 mm	1,25 mm	1,5 mm
Lengte	56 mm	63 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
Schachtdiameter	2,2 mm	2,8 mm	3,5 mm	4,5 mm	6 mm	7 mm
Afmeting vierkant	1,8 mm	2,1 mm	2,7 mm	3,4 mm	4,9 mm	5,5 mm
Diameter kerngat	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5 mm	6,8 mm	8,5 mm

STEP - 2018-11-12 - NL-18081 - ©

MACHINETAPPEN HSCO MULTI SPECIAL BLIND GAT DIN 376



●●●●

●●●●

De veelzijdige machinetap met verjongde schacht voor universeel gebruik in staalsoorten met een sterkte tot 1.000 N/mm², roestvast staal en non-ferrometalen, zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons en kunststoffen.

Draadtype	Metrisch draad
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Non-ferrometaal
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
DIN	376
Oppervlakte	Stoomontlaten
Vorm	C
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2X (6HX)
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Voor gebruik met diepe schroefdraad of interferentiecontouren

De tapse gereedschapsschacht is altijd kleiner dan de kerndiameter.

Voor werk in een uitgebreid scala aan materialen

Universele geometrie voor het bewerken van vele verschillende materialen.

Lange levensduur en goede procesbetrouwbaarheid

De X-overmaat zorgt voor een langere levensduur en procesbetrouwbaarheid.

Zeer goede hechting van koel- en smeermiddelen evenals minder kans tot ophoping van materiaal

Goede hechting van koel- en smeermiddelen dankzij het gevaporiseerde oppervlak en verminderde neiging tot ophoping van materiaal.

Art.nr.	**0659 860 300**	**0659 860 400**	**0659 860 500**	**0659 860 600**	**0659 860 800**	**0659 861 000**
VE	1/10	1/10	1/10	1/10	1/10	1/5
Kleurcoderingssysteem	RVS; Staal; Non-ferrometaal	RVS; Staal; Non-ferrometaal	RVS; Staal; Non-ferrometaal	RVS; Staal; Non-ferrometaal	RVS; Staal; Non-ferrometaal	RVS; Staal; Non-ferrometaal
Schroefdraadsoort x nominale diameter	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Spoed	0,5 mm	0,7 mm	0,8 mm	1 mm	1,25 mm	1,5 mm
Lengte	56 mm	63 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
Schachtdiameter	2,2 mm	2,8 mm	3,5 mm	4,5 mm	6 mm	7 mm
Afmeting vierkant	1,8 mm	2,1 mm	2,7 mm	3,4 mm	4,9 mm	5,5 mm
Diameter kerngat	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5 mm	6,8 mm	8,5 mm

STEP - 2018-11-12 - NL-18082 - ©

MACHINETAPPEN HSCO MULTI SPECIAL MF-DRAAD, DOORLOPEND GAT DIN 374



●●●● ●●●●

De veelzijdige machinetap voor het snijden van fijne metrische schroefdraad voor universeel gebruik in staalsoorten met een sterkte tot 1.000 N/mm², roestvast staal en non-ferrometalen, zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons en kunststoffen.

Draadtype	Metrisch fijn draad
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Non-ferrometaal
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
DIN	374
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	Stoomontlaten
Vorm	B
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2X (6HX)
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

Instructies

Voordat de machinetap wordt gereverseerd, moet de gehele schilaansnijding van het gereedschap uit het boorgat worden teruggehaald. Doet u dit niet, dan kunnen de snijkanten of zelfs het gehele gereedschap breken.

Voor werk in een uitgebreid scala aan materialen

Universele geometrie voor het bewerken van vele verschillende materialen.

Lange levensduur en goede procesbetrouwbaarheid

De X-overmaat zorgt voor een langere levensduur en procesbetrouwbaarheid.

Zeer goede hechting van koel- en smeermiddelen evenals minder kans tot ophoping van materiaal

Goede hechting van koel- en smeermiddelen dankzij het gevaporiseerde oppervlak en verminderde neiging tot ophoping van materiaal.

Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schacht-diameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF8	1 mm	90 mm	6 mm	4,9 mm	7 mm	**0659 740 810**	1/5
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF10	1 mm	90 mm	7 mm	5,5 mm	9 mm	**0659 741 010**	1/5
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF10	1,25 mm	100 mm	7 mm	5,5 mm	8,8 mm	**0659 741 012**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF12	1,25 mm	100 mm	9 mm	7 mm	10,8 mm	**0659 741 212**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF12	1,5 mm	100 mm	9 mm	7 mm	10,5 mm	**0659 741 215**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF14	1,5 mm	100 mm	11 mm	9 mm	12,5 mm	**0659 741 415**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF16	1,5 mm	100 mm	12 mm	9 mm	14,5 mm	**0659 741 615**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF18	1,5 mm	110 mm	14 mm	11 mm	16,5 mm	**0659 741 815**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF20	1,5 mm	125 mm	16 mm	12 mm	18,5 mm	**0659 742 015**	1

STEP - 2018-11-12 - NL-18083 - ©

MACHINETAPPEN HSCO, MULTI SPECIAL MF-DRAAD, BLIND GAT DIN 374



●●●● ●●●●

De veelzijdige machinetap voor het snijden van fijne metrische schroefdraad voor universeel gebruik in staalsoorten met een sterkte tot 1.000 N/mm², roestvast staal en non-ferrometalen, zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons en kunststoffen.

Draadtype	Metrisch fijn draad
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Non-ferrometaal
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
DIN	374
Oppervlakte	Stoomontlaten
Vorm	C
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	ISO 2X (6HX)
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

Voor werk in een uitgebreid scala aan materialen

Universele geometrie voor het bewerken van vele verschillende materialen.

Lange levensduur en goede procesbetrouwbaarheid

De X-overmaat zorgt voor een langere levensduur en procesbetrouwbaarheid.

Zeer goede hechting van koel- en smeermiddelen evenals minder kans tot ophoping van materiaal

Goede hechting van koel- en smeermiddelen dankzij het gevaporiseerde oppervlak en verminderde neiging tot ophoping van materiaal.

Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schacht-diameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF8	1 mm	90 mm	6 mm	4,9 mm	7 mm	**0659 840 810**	1/5
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF10	1 mm	90 mm	7 mm	5,5 mm	9 mm	**0659 841 010**	1/5
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF10	1,25 mm	100 mm	7 mm	5,5 mm	8,8 mm	**0659 841 012**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF12	1,25 mm	100 mm	9 mm	7 mm	10,8 mm	**0659 841 212**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF12	1,5 mm	100 mm	9 mm	7 mm	10,5 mm	**0659 841 215**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF14	1,5 mm	100 mm	11 mm	9 mm	12,5 mm	**0659 841 415**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF16	1,5 mm	100 mm	12 mm	9 mm	14,5 mm	**0659 841 615**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF18	1,5 mm	110 mm	14 mm	11 mm	16,5 mm	**0659 841 815**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	MF20	1,5 mm	125 mm	16 mm	12 mm	18,5 mm	**0659 842 015**	1

STEP - 2018-11-12 - NL-18084 - ©

MACHINETAPPEN HSCO MULTI SPECIAL UNF-DRAAD DOORLOPEND GAT



ZEBRA QUALITY

●●●● ●●●●

De veelzijdige machinetap voor het snijden van UNF schroefdraad voor universeel gebruik in staalsoorten tot met een sterkte 1.000 N/mm², roestvast staal en non-ferrometalen, zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons en kunststoffen.

Draadtype	UNF
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Non-ferrometaal
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	Stoomontlaten
Vorm	B
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	2BX
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

Instructies

Voordat de machinetap wordt gereverseerd, moet de gehele schilaansnijding van het gereedschap uit het boorgat worden teruggehaald. Doet u dit niet, dan kunnen de snijkanten of zelfs het gehele gereedschap breken.

Voor werk in een uitgebreid scala aan materialen

Universele geometrie voor het bewerken van vele verschillende materialen.

Lange levensduur en goede procesbetrouwbaarheid

De X-overmaat zorgt voor een langere levensduur en procesbetrouwbaarheid.

Zeer goede hechting van koel- en smeermiddelen evenals minder kans tot ophoping van materiaal

Goede hechting van koel- en smeermiddelen dankzij het gevaporiseerde oppervlak en verminderde neiging tot ophoping van materiaal.

Art.nr.	0659 780 285	0659 780 351	0659 780 483	0659 780 635	0659 780 953	0659 781 588
VE	1	1	1	1	1	1
Kleurcoderingssysteem	RVS; Staal; Non-ferrometaal	RVS; Staal; Non-ferrometaal	RVS; Staal; Non-ferrometaal	RVS; Staal; Non-ferrometaal	RVS; Staal; Non-ferrometaal	RVS; Staal; Non-ferrometaal
Schroefdraadsoort x nominale diameter	UNF4	UNF6	UNF10	UNF1/4	UNF3/8	UNF5/8
Spoed	0,529 mm	0,635 mm	0,794 mm	0,907 mm	1,058 mm	1,058 mm
Lengte	56 mm	56 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
Schachtdiameter	3,5 mm	4 mm	6 mm	7 mm	7 mm	12 mm
Afmeting vierkant	2,7 mm	3 mm	4,9 mm	5,5 mm	5,5 mm	9 mm
Diameter kerngat	2,4 mm	2,95 mm	4,1 mm	5,5 mm	8,5 mm	14,5 mm
DIN	371	371	371	371	374	374

STEP - 2018-11-12 - NL-18085 - ©

MACHINETAPPEN HSCO MULTI SPECIAL UNF-DRAAD BLIND GAT



●●●●

●●●●

De veelzijdige machinetap voor het snijden van UNF schroefdraad voor universeel gebruik in staalsoorten tot met een sterkte 1.000 N/mm², roestvast staal en non-ferrometalen, zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons en kunststoffen.

Voor werk in een uitgebreid scala aan materialen

Universele geometrie voor het bewerken van vele verschillende materialen.

Lange levensduur en goede procesbetrouwbaarheid

De X-overmaat zorgt voor een langere levensduur en procesbetrouwbaarheid.

Zeer goede hechting van koel- en smeermiddelen evenals minder kans tot ophoping van materiaal

Goede hechting van koel- en smeermiddelen dankzij het gevaporiseerde oppervlak en verminderde neiging tot ophoping van materiaal.

Draadtype	UNF
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Non-ferrometaal
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	Stoomontlaten
Vorm	C
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	2BX
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Art.nr.	**0659 880 285**	**0659 880 351**	**0659 880 483**	**0659 880 635**	**0659 880 953**	**0659 881 588**
VE	1	1	1	1	1	1
Kleurcoderingssysteem	RVS; Staal; Non-ferro metalen	RVS; Staal; Non-ferro metalen	RVS; Staal; Non-ferro metalen	RVS; Staal; Non-ferro metalen	RVS; Staal; Non-ferro metalen	RVS; Staal; Non-ferro metalen
Schroefdraadsoort x nominale diameter	UNF4	UNF6	UNF10	UNF1/4	UNF3/8	UNF5/8
Spoed	0,529 mm	0,635 mm	0,794 mm	0,907 mm	1,058 mm	1,411 mm
Lengte	56 mm	56 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
Schachtdiameter	3,5 mm	4 mm	6 mm	7 mm	7 mm	12 mm
Afmeting vierkant	2,7 mm	3 mm	4,9 mm	5,5 mm	5,5 mm	9 mm
Diameter kerngat	2,4 mm	2,95 mm	4,1 mm	5,5 mm	8,5 mm	14,5 mm
DIN	371	371	371	371	374	374

Opmerking

- Maak te allen tijde gebruik van koelsmeermiddel bij het snijden van schroefdraad.
- Raadpleeg de overzichtstabellen voor de machinetap/materiaalcombinaties

STEP - 2018-11-12 - NL-18086 - ©

MACHINETAPPEN HSCO MULTI SPECIAL UNC-DRAAD DOORLOPEND GAT



ZEBRA QUALITY

●●●● ●●●●

De veelzijdige machinetap voor het snijden van UNC schroefdraad voor universeel gebruik in staalsoorten tot met een sterkte 1.000 N/mm², roestvast staal en non-ferrometalen, zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons en kunststoffen.

Draadtype	UNC
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Non-ferrometaal
Gattype	Doorlopend gat ≤ 3xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	Stoomontlaten
Vorm	B
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	2BX
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Voor werk in een uitgebreid scala aan materialen

Universele geometrie voor het bewerken van vele verschillende materialen.

Lange levensduur en goede procesbetrouwbaarheid

De X-overmaat zorgt voor een langere levensduur en procesbetrouwbaarheid.

Zeer goede hechting van koel- en smeermiddelen evenals minder kans tot ophoping van materiaal

Goede hechting van koel- en smeermiddelen dankzij het gevaporiseerde oppervlak en verminderde neiging tot ophoping van materiaal.

Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schacht-diameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC4	0,635 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,35 mm	371	**0659 790 285**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC6	0,794 mm	56 mm	4 mm	3 mm	2,85 mm	371	**0659 790 351**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC8	0,794 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,5 mm	371	**0659 790 417**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC10	1,058 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	3,9 mm	371	**0659 790 443**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC1/4	1,27 mm	80 mm	7 mm	5,5 mm	5,1 mm	371	**0659 790 635**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC5/16	1,411 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,6 mm	371	**0659 790 794**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC3/8	1,587 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8 mm	371	**0659 790 953**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC7/16	1,814 mm	100 mm	8 mm	6,2 mm	9,4 mm	376	**0659 791 111**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC1/2	1,954 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,8 mm	376	**0659 791 270**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC5/8	2,309 mm	110 mm	12 mm	9 mm	13,5 mm	376	**0659 791 588**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC3/4	2,54 mm	125 mm	14 mm	11 mm	16,5 mm	376	**0659 791 905**	1

STEP - 2018-11-12 - NL-18087 - ©

MACHINETAPPEN HSCO MULTI SPECIAL UNC-DRAAD BLIND GAT



●●●●

●●●●

De veelzijdige machinetap voor het snijden van UNC schroefdraad voor universeel gebruik in staalsoorten tot met een sterkte 1.000 N/mm², roestvast staal en non-ferrometalen, zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons en kunststoffen.

Draadtype	UNC
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Non-ferrometaal
Gattype	Blind gat ≤ 2,5xD
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Snijmateriaal	HSCo
Oppervlakte	Stoomontlaten
Vorm	C
Schachtvorm	Cilindrisch met vierkant aandrijving
Tolerantie van de machinetappen	2BX
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Betrouwbaarheid (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Snijgedrag (puntensysteem)	●●●○
Verspaningsbeeld (puntensysteem)	●●●○

Voor werk in een uitgebreid scala aan materialen

Universele geometrie voor het bewerken van vele verschillende materialen.

Lange levensduur en goede procesbetrouwbaarheid

De X-overmaat zorgt voor een langere levensduur en procesbetrouwbaarheid.

Zeer goede hechting van koel- en smeermiddelen evenals minder kans tot ophoping van materiaal

Goede hechting van koel- en smeermiddelen dankzij het gevaporiseerde oppervlak en verminderde neiging tot ophoping van materiaal.

Kleurcoderingssysteem	Schroefdraadsoort x nominale diameter	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	Diameter kerngat	DIN	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC4	0,635 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,35 mm	371	**0659 890 285**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC6	0,794 mm	56 mm	4 mm	3 mm	2,85 mm	371	**0659 890 351**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC8	0,794 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,5 mm	371	**0659 890 417**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC10	1,058 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	3,9 mm	371	**0659 890 443**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC1/4	1,27 mm	80 mm	7 mm	5,5 mm	5,1 mm	371	**0659 890 635**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC5/16	1,411 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,6 mm	371	**0659 890 794**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC3/18	1,587 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8 mm	371	**0659 890 953**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC7/16	1,814 mm	100 mm	8 mm	6,2 mm	9,4 mm	376	**0659 891 111**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC1/12	1,954 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,8 mm	376	**0659 891 270**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC5/8	2,309 mm	110 mm	12 mm	9 mm	13,5 mm	376	**0659 891 588**	1
RVS; Staal; Non-ferrometaal	UNC3/4	2,54 mm	125 mm	14 mm	11 mm	16,5 mm	376	**0659 891 905**	1

STEP - 2018-11-12 - NL-18088 - ©

Machinetappen

WÜRTH

| | | |

MACHINETAPPEN DIN 5156, BSP (GASDRAAD)



Doorlopende gaten

Draad- Ø mm	Kerngat Ø mm	Gangen per inch	Totale lengte mm	Schacht Ø mm	4-kt. SW mm	Snijdeel mm	Art.nr.	VE/st.
BSP 1/8	8,8	28	90	7	5,5	20	**0653 180**	1
BSP 1/4	11,8	19	100	11	9	22	**0653 140**	1
BSP 3/8	15,3	19	100	12	9	22	**0653 380**	1
BSP 1/2	19	14	125	16	12	25	**0653 120**	1
BSP 3/4	24,5	14	140	20	16	28	**0653 340**	1
BSP 1	30,5	11	160	25	20	30	**0653 100**	1

Toepassingsgebieden

Voor algemene staalsoorten tot 1000 N/mm² treksterkte, constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer en tempergietijzer.

DTP-VV-12/18 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DOORLOPENDE GATEN DIN 357

Voor snijden van metrische ISO-schroefdraad DIN 13 conform tolerantieveld 6H



ZEBRA QUALITY

Art.nr.	0653 943	0653 944	0653 945	0653 946	0653 948	0653 941 0	0653 941 2
VE	1	1	1	1	1	1	1
Schroefdraadsoort x nominale diameter x helling (D1)	M3 x 0,5	M4 x 0,7	M5 x 0,8	M6 x 1	M8 x 1,25	M10 x 1,5	M12 x 1,75
Diameter kerngat	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5 mm	6,8 mm	8,5 mm	10,2 mm
Schroefdraadlengte (metrische draad) (L2)	22 mm	25 mm	28 mm	32 mm	40 mm	45 mm	50 mm
Lengte (L1)	70 mm	90 mm	100 mm	110 mm	125 mm	140 mm	180 mm
Schachtdiameter (D2)	2,2 mm	2,8 mm	3,5 mm	4,5 mm	6 mm	7 mm	9 mm
Afmeting vierkant		2,1 mm	2,7 mm	3,4 mm	4,9 mm	5,5 mm	7 mm

MACHINETAP HSS-E, EXTRA LANG

Machinetap, extra lang met verdikte schacht voor doorlopende gaten



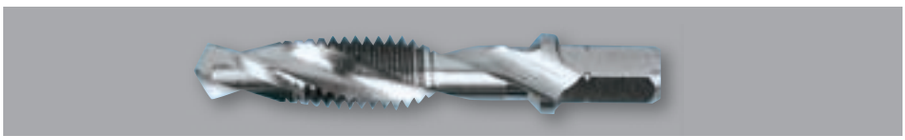
Art.nr.	0653 004	0653 005	0653 006	0653 008
VE	1	1	1	1
Diameter kerngat	3,3 mm	4,2 mm	5 mm	6,8 mm
Schroefdraadlengte (metrische draad) (L2)	13 mm	15 mm	17 mm	180 mm
Lengte (L1)	126 mm	140 mm	160 mm	180 mm
Schachtdiameter (D2)	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Afmeting vierkant	3,4 mm	4,9 mm	4,9 mm	6,2 mm

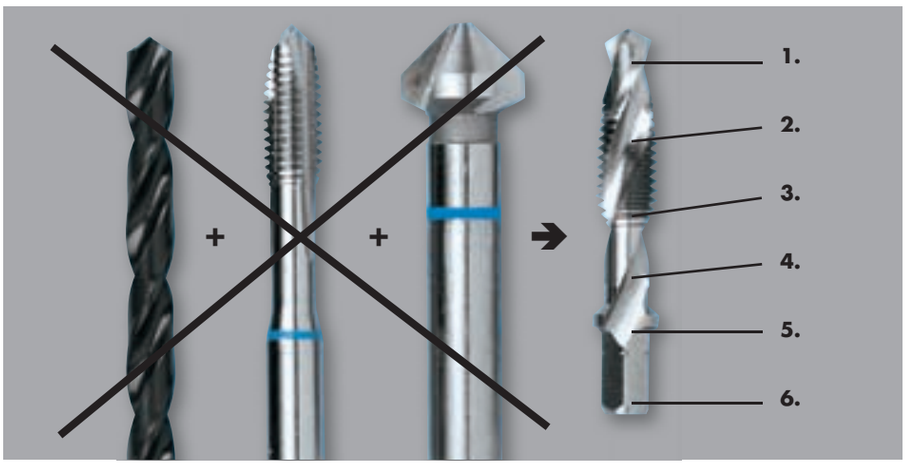
Toepassingsgebied

Voor ongelegeerd staal en veredeld staal tot ca. 1000 N/mm^2 treksterkte, roestvaststaal tot 850 N/mm^2, grijs gietijzer, smeedbaar en nodulair gietijzer, aluminium, aluminium legeringen, koper en koperlegeringen, nikkel- en cobaltlegeringen en titaniumlegeringen.

STEP - 2017-06-13 - NL-17137 - ©

ZEBRA MACHINE TAP COMBI-BIT HSS





1. Voorboren
2. Draad snijden
3. Zuiveren van de draad tijdens terugloop
4. Ontbramen van de draad
5. Aanslag zet het gereedschap vast in de boorkop
6. Goede krachtoverbrenging door 1/4" 6-kantschacht

Draad Ø	Toerentallen		Art.nr	VE/st.
	Staal T/min	Kunststof NE-metaal T/min		
M3	1600	1900	**0653 973**	1
M4	1200	1500	**0653 974**	
M5	950	1200	**0653 975**	
M6	800	950	**0653 976**	
M8	600	700	**0653 978**	
M10	450	550	**0653 971 0**	

Precisiegereedschap om in één beweging te boren, tappen en verzinken.

Te gebruiken bij:
Boormachine met rechts-linksloop zoals:
- Stationaire boormachines
- Handboormachines
- Accu-boormachines

Geschikt voor:
- Doorlopende gaten in staal, non-ferro metaal en kunststof tot 1 x d (M6 = 6 mm materiaalsterkte)
- Tot 600 N/mm² trekkracht

Branches:
Onderhoudsdiensten, metaalbouw, montagebouw, luchtkanalisatiebouw,...

Artikelen in lijn:
Boor- en snijolie, koelsmeerstift, snijolie.

ZEBRA QUALITY



Universele bithouder

Snelle bitwissel mogelijk dankzij 1/4" - bitopname in de verbinding met de universele bithouder.
Art.nr. 0614 176 711



Assortiment MACHINE TAP COMBI-BIT HSS

M3 - M10
Art.nr. 0653 971

MPR-DEY-E-01/11- © by Würth Nederland BV-Reproduktie zonder toestemming verboden- Sectie 5

HSS HANDTAPPEN DIN 352, METRISCH

Inhoud:
Set à 3 stuks van voor-, midden- en nasnijder

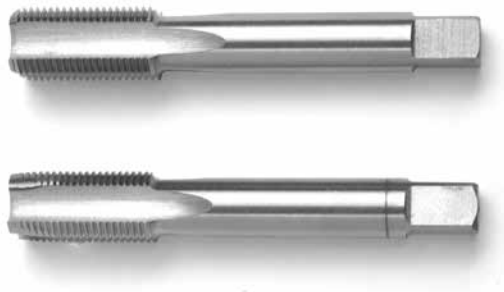
ISO-draad volgens DIN 13



Draad Ø	Spoed mm	Totale lengte mm	Draad-lengte mm	Schacht Ø mm	4-knt. mm	Hand-tappenset 3-delig
M 2	0,4	36	8	2,8	2,1	
M 3	0,5	40	11	3,5	2,7	**0639 3**
M 4	0,7	45	13	4,5	3,4	**0639 4**
M 5	0,8	50	16	6,0	4,9	**0639 5**
M 6	1,0	50	19	6,0	4,9	**0639 6**
M 8	1,25	56	22	6,0	4,9	**0639 8**
M 10	1,5	70	24	7,0	5,5	**0639 10**
M 12	1,75	75	29	9,0	7,0	**0639 12**
M 14	2,0	80	30	11,0	9,0	**0639 14**
M 16	2,0	80	32	12,0	9,0	**0639 16**
M 18	2,5	95	40	14,0	11,0	**0639 18**
M 20	2,5	95	40	16,0	12,0	**0639 20**

HSS HANDTAPPEN DIN 2181, METRISCH FIJN

ISO-draad volgens DIN 13



Draad Ø	Spoed mm	Totale lengte mm	Draad-lengte mm	Schacht Ø mm	4-knt. mm	Voorsnijder Art.nr.	Nasnijder Art.nr.	VE/st.
M 8	1,0	56	22	6	4,9	**0642 18 1**	**0642 38 1**	
M 10	1,0	63	20	7	5,5	**0642 110 1**	**0642 310 1**	
M 10	1,25	70	24	7	5,5	**0642 110 125**	**0642 310 125**	
M 12	1,0	70	22	9	7,0	**0642 112 1**	**0642 312 1**	
M 12	1,25	70	22	9	7,0	**0642 112 125**	**0642 312 125**	
M 12	1,5	70	22	9	7,0	**0642 112 15**	**0642 312 15**	
M 14	1,25	70	22	11	9,0	**0642 114 125**	**0642 314 125**	
M 14	1,5	70	22	11	9,0	**0642 114 15**	**0642 314 15**	1
M 16	1,5	70	22	12	9,0	**0642 116 15**	**0642 316 15**	
M 18	1,5	80	22	14	11	**0642 118 15**	**0642 318 15**	
M 20	1,5	80	22	16	12	**0642 120 15**	**0642 320 15**	
M 20	2,0	80	22	16	12	**0642 120 20**	**0642 320 20**	
M 22	1,5	80	22	18	14,5	**0642 122 15**	**0642 322 15**	
M 24	1,5	90	22	18	14,5	**0642 124 15**		

DTP-03/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HANDTAPPENCASSETTE



Inhoud:
Handtappen HSS DIN 352 voor metrische ISO draad volgens DIN 13. In set (voor-, midden- en nasnijder) voor de diameters: M3/ M4/ M5/ M6/ M8/ M10/ M12

Art.nr. 0639 01
VE/1 set

HSS HANDTAPPEN DIN 5157 BSP, GASDRAAD





Inhoud:
Set à 2 stuks van voor- en nasnijder

Ø mm	Gangen per inch	Kerngat Ø mm	Totale lengte mm	Draadlengte mm	Schacht Ø mm	Vierkant mm	Art.nr.	VE/set
BSP 1/8	28	8,8	63	20	7,0	5,5	**0639 001 18**	1
BSP 1/4	19	11,8	70	22	11,0	9,0	**0639 001 14**	
BSP 3/8	19	15,3	70	22	12,0	9,0	**0639 001 38**	
BSP 1/2	14	19,0	80	22	16,0	12,0	**0639 001 12**	
BSP 3/4	14	24,5	90	22	20,0	16,0	**0639 001 34**	
BSP 1	11	30,5	100	25	25,0	20,0	**0639 001 1**	

DTP-JG-07/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HSS HANDTAPPEN UNC, UNIFIED NATIONAL COARSE

DIN 352, UNC (Unified National Coarse), Amerikaanse grove draad

Inhoud:
Set à 3 stuks van voor-, midden- en nasnijder



Ø mm	Gangen per inch	Kerngat Ø mm	Totale lengte mm	Draad-lengte mm	Schacht Ø mm	4-knt. mm	Art.nr.	VE/ set
UNC 1/4	20	5,2	56	19	6	4,9	**0639 002 14**	1
UNC 5/16	18	6,6	56	19	6	4,9	**0639 002 516**	
UNC 3/8	16	8	70	24	7	5,5	**0639 002 38**	
UNC 7/16	14	9,4	70	24	8	6,2	**0639 002 716**	
UNC 1/2	13	10,8	75	28	9	7	**0639 002 12**	
UNC 5/8	11	13,5	80	32	12	9	**0639 002 58**	

HSS HANDTAPPEN UNF, UNIFIED NATIONAL FINE

DIN 352, UNF (Unified National Fine, Amerikaanse fijne draad

Inhoud:
Set à 2 stuks van voor- en nasnijder



Ø mm	Gangen per inch	Kerngat Ø mm	Totale lengte mm	Draad-lengte mm	Schacht Ø mm	4-knt. mm	Art.nr.	VE/ set
UNF 1/4	28	5,5	56	19	6,0	4,9	**0639 003 14**	1
UNF 5/16	24	6,9	63	22	6,0	4,9	**0639 003 516**	
UNF 3/8	24	8,5	63	20	7,0	5,5	**0639 003 38**	
UNF 1/2	20	11,5	70	22	9,0	7,0	**0639 003 12**	

DTP-JG-05/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

VERSTELBAAR WRINGIJZER



DIN 1814

- Voor tappen met aansluitvierkant volgens DIN 10 en volgens DIN ISO/R 237

Grootte	Lengte mm	Voor 4-knt.	Voor metr. tap mm	Art.nr.	VE/st.
1	180	2,1 - 5,5	1 - 10	**0657 1**	1
2	280	3,4 - 7	4 - 12	**0657 2**	
3	390	4,9 - 12	5 - 20	**0657 3**	
4	500	5,5 - 16	9 - 27	**0657 4**	



Verlengstuk

DIN 377

- Voor tappen en ruimers
- Aansluitvierkant volgens DIN 10
- Gehard inwendig en uitwendig vierkant
- Het inwendige is identiek aan het uitwendige vierkant

Vierkant mm	Lengte mm	Voor metr. tap	Art.nr.	VE/st.
4,9	110	M 5 - M 8	**0658 49**	1
5,5	115	M 9 - M 10	**0658 55**	
7,0	125	M 12	**0658 7**	

TAPHOUDER MET RATEL



- Voor rechts- en linksloop

Voor tap	Vierkant	Lengte mm	Art.nr.	VE/st.
M3 - M8	2,4 - 5,5	85	**0715 42 01**	1
M5 - M12	4,5 - 8,0	100	**0715 42 02**	

Lange uitvoering

Voor tap	Vierkant	Lengte mm	Art.nr.	VE/st.
M3 - M8	2,4 - 5,5	250	**0715 42 03**	1
M5 - M12	4,5 - 8,0	300	**0715 42 04**	

DTP-JG-02/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HSS SNIJPLATEN, METRISCH



DIN 223

Voor metrische ISO-draad volgens DIN 13, model B (gesloten, met sleuf)

- Voor het opzuiveren van bestaande draad die beschadigd is.

Toebehoren:
Snijplaathouder DIN 225
Art.nr. 0659 ...

Draad	Spoed mm	Buiten Ø mm	Hoogte mm	Art.nr.	VE/st.
M 3	0,5	20	5	**0652 3**	1
M 4	0,7			**0652 4**	
M 5	0,8		7	**0652 5**	
M 6	1,0			**0652 6**	
M 8	1,25	25	9	**0652 8**	
M 10	1,5	30	11	**0652 10**	
M 12	1,75	38	14	**0652 12**	
M 14	2	38	14	**0652 14**	
M 16	2	45	18	**0652 16**	
M 18	2,5	45	18	**0652 18**	
M 20	2,5	45	18	**0652 20**	
M 22	2,5	55	22	**0652 22**	
M 24	3	55	22	**0652 24**	

HSS SNIJPLATEN, METRISCH FIJN

DIN 223

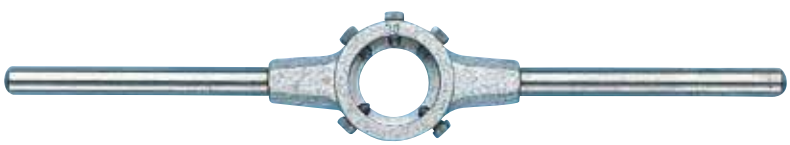
Voor metrische ISO-draad volgens DIN 13, model B (gesloten, met sleuf)

- Voor het opzuiveren van bestaande draad die beschadigd is.

Toebehoren:
Snijplaathouder DIN 225
Art.nr. 0659 ...

Draad	Spoed mm	Buiten Ø mm	Hoogte mm	Art.nr.	VE/st.
M 8 x 1	1,0	25	9	**0652 8 1**	1
M 10 x 1	1,0	30	11	**0652 10 1**	
M 10 x 1,25	1,25	30	11	**0652 10 125**	
M 12 x 1,25	1,25	38	10	**0652 12 125**	
M 12 x 1,5	1,5	38	10	**0652 12 15**	
M 14 x 1,25	1,25	38	10	**0652 14 125**	
M 14 x 1,5	1,5	38	10	**0652 14 15**	
M 16 x 1,5	1,5	45	14	**0652 16 15**	
M 18 x 1,8	1,5	45	14	**0652 18 15**	
M 20 x 1,5	1,5	45	14	**0652 20 15**	
M 22 x 1,5	1,5	55	16	**0652 22 15**	
M 24 x 1,5	1,5	55	16	**0652 24 15**	

HSS SNIJPLATENHOUDER



Maat	Ø	passend bij	Art.nr.	VE/st.
1	20 x 5	M 3 - 4	**0659 1**	1
2	20 x 7	M 5 - 6	**0659 2**	
3	25 x 9	M 7 - 9	**0659 3**	
4	30 x 11	M 10 - 11	**0659 4**	
5b	38 x 14	M 12 - 14	**0659 5**	
6b	45 x 18	M 16 - 20	**0659 6**	
7b	55 x 22	M 22 - 24	**0659 7**	

DTP-JG-04/17- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HSS ZESKANTE SNIJMOEREN, DIN 382

Metrisch



- Voor het opzuiveren van bestaande draad die beschadigd is.

Draad Ø	Spoed	Sleutelwijdte	Hoogte	Art.nr.	VE/st.
M5	0,8	19	7	**0652 100 005**	1
M6	1	19	7	**0652 100 006**	
M8	1,25	22	9	**0652 100 008**	
M10	1,5	27	11	**0652 100 010**	
M12	1,75	36	14	**0652 100 012**	
M14	2	36	14	**0652 100 014**	
M16	2	41	18	**0652 100 016**	
M18	2,5	41	18	**0652 100 018**	
M20	2,5	41	18	**0652 100 020**	
M24	3	50	22	**0652 100 024**	
M27	3	60	25	**0652 100 027**	
M30	3,5	60	25	**0652 100 030**	

DTP-JG-03/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DRAADSNIJGEREEDSCHAPSET HSS M3-M12



DESIGN AWARD 2017

reddot award 2017
winner

GERMAN DESIGN AWARD WINNER 2018

44 stuks, in systeembox 8.4.1. Volledig assortiment voor de productie van standaard metrisch ISO-schroefdraad M3-M12 in staal tot 850 N/mm² treksterkte, evenals in gietijzer.

- Gereedschappen overzichtelijk gerangschikt op basis van hun toepassing en hun diameter
- Hoogwaardige, lasergelabelde schuiminzet

Art.nr.	**5964 065 200**
VE	1
Aantal stuks in set	44 st.
Materiaal	HSS

Inhoud:

- Eén voorsnijder voor M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
- Eén middensnijder voor M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
- Eén nasnijder voor M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
- Eén spiraalboor HSS Ø 2,5 mm, 3,3 mm, 4,2 mm, 5,0 mm, 6,8 mm, 8,5 mm, 10,2 mm
- Eén snijplaat voor M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
- Eén snijplaathouder voor 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14
- Eén wringijzer voor maat 1, maat 2
- Eén gereedschaphouder met ratel geschikt voor handtap M3 – M8
- Eén sleufschroevendraaier 1 x 5,5 mm

STEP - 2018-06-28 - NL-17701 - ©

DRAADSNIJGEREEDSCHAPSET HSS M3-M20



DESIGN AWARD 2017

reddot award 2017 winner

GERMAN DESIGN AWARD WINNER 2018

67 stuks, in systeembox 8.4.2. Volledig assortiment voor de productie van standaard metrisch ISO-schroefdraad M3-M20 in staal tot 850 N/mm² treksterkte, evenals in gietijzer.

- Gereedschappen overzichtelijk gerangschikt op basis van hun toepassing en hun diameter
- Hoogwaardige, lasergelabelde schuiminzet

Art.nr.	**5964 065 201**
VE	1
Aantal stuks in set	67 st.
Materiaal	HSS

Inhoud:

- Eén voorsnijder voor M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20
- Eén middensnijder voor M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20
- Eén nasnijder voor M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20
- Eén spiraalboor HSS Ø 2,5 mm, 3,3 mm, 4,2 mm, 5,0 mm, 6,8 mm, 8,5 mm, 10,2 mm, 12,0 mm, 14,0 mm, 15,5 mm, 17,5 mm
- Eén snijplaat voor M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20
- Eén snijplaathouder voor maat 1, maat 2, maat 3, maat 4, maat 5b, maat 6b
- Eén wringijzer voor maat 1, maat 2, maat 3
- Eén gereedschaphouder met ratel geschikt voor handtap M3 – M8
- Eén gereedschaphouder met ratel geschikt voor handtap M5 – M12
- Eén sleufschroevendraaier 1 x 5,5 mm

STEP - 2018-09-11 - NL-17787 - ©

SCHROEFDRAAD REPARATIESET





Samenstelling set		
Omschrijving	**Art.nr**	**VE/st.**
Houder omvorm gereedschap	**0652 600 001**	1
Snelspanas	**0652 600 002**	
Profielrol M5 x 0,8	**0652 000 511**	
Profielrol M6 x 1,0	**0652 000 612**	
Profielrol M8 x 1,25	**0652 000 813**	
Profielrol M10 x 1,5	**0652 001 014**	
Profielrol M12 x 1,75	**0652 001 215**	
Profielrol M16 x2,0	**0652 001 616**	
Tegenlager M5 x 0,8	**0652 100 511**	
Tegenlager M6 x 1,0	**0652 100 612**	
Tegenlager M8 x 1,25	**0652 100 813**	
Tegenlager M10 x 1,5	**0652 101 014**	
Tegenlager M12 x 1,75	**0652 101 215**	
Tegenlager M16 x 2,0	**0652 101 616**	

Te bewerken materialen (werkstoffen):

Roestvaststaal, normaal staal, non-ferro metalen zoals aluminium, koper, messing en ook kunststof.

Verwerkingsadvies:

De gewenste tegenlager en profielrol in de houder plaatsen en het omvormen kan starten. Voor het beste resultaat en behoud van gereedschap raden wij aan snijolie te gebruiken.

Universele schroefdraad reparatieset voor metrische schroefdraad ISO en ISO fijne draad

DIN 13 tolerantieklasse 6 g

Schroefdraad reparatieset M5 – M16
Art.nr. 0652 000 001
VE/st. 1

Zeer hoge standtijd

Dankzij het toepassen van een tegenlager en profielrollen van roestvaststaal (60 HRC).

Geen verzwakking van de schroefdraad

Dankzij de omvormtechniek wordt er geen materiaal weggehaald, de schroefdraad wordt weer in zijn originele vorm terug vervormd.

Vaak komt het voor dat slechts een klein gedeelte van de schroefdraad is beschadigd

Op deze manier kan men het beschadigde deel repareren en hoeft men niet een draadeind- of bout te vervangen.

Erg breed inzetbaar

1 set gereedschap voor koud vervormbare schroefdraad voor bouten tot een sterkteklasse van 12.9.

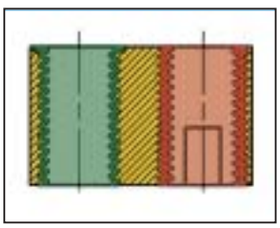
MPR-VV-08/13 © by Würth Nederland BV-Reproduktie zonder toestemming verboden- Sectie 5

De perfecte schroefdraadreparatie en -versterking

Voordelen die overtuigen



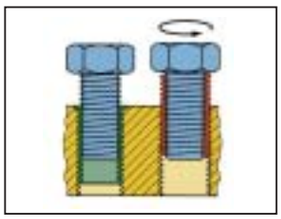
- Het TIME-SERT systeem is gebaseerd op een massieve stalen bus. De dunwandige bus wordt door middel van speciaal gereedschap in het materiaal geperst. TIME-SERT is daardoor geschikt voor hoge en langdurige belasting alsook voor vaak in- en uitdraaien.
  De bussen zijn leverbaar in metrische en metrisch fijne draadmaten. TIME-SERT is universeel inzetbaar, bijv. in aluminium, messing, staal en gietijzer.



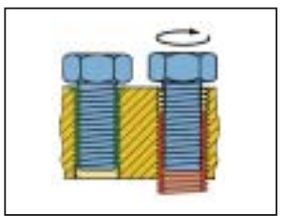
- TIME-SERT is dunwandig door synchroon verlopende draadgangen.
  Uw voordeel:
  Het is daarom ook goed toe te passen bij materiaal met een kleine wanddikte.



- TIME-SERT is mediumdicht door de verpersing met het werkstuk.
  Uw voordeel:
  Drukdicht bij water, olie en andere vloeistoffen alsook bij gecomprimeerde gassen zoals nodig bij bougieschroefdraad.



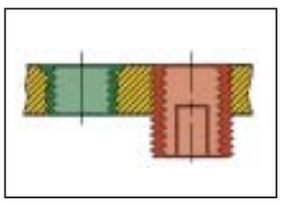
- TIME-SERT is zelfborgend doordat de onvolledig gevormde schroefdraad in het onderste deel van de draadbus automatisch gevormd wordt door de indraaitap.
  Uw voordeel:
  De draadbus is hiermee gegarandeerd geborgd, zonder dat er een apart borgmiddel nodig is.



- TIME-SERT heeft een kraag die voor een exacte passing in het werkstuk zorgdraagt.
  Uw voordeel:
  Een extra fixatie is niet nodig.

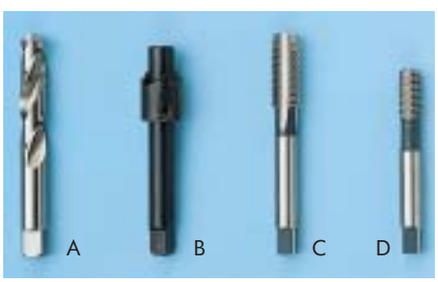


- TIME-SERT is leverbaar in verschillende afmetingen en ook in RVS.
  Uw voordeel:
  Kan dus in de levensmiddelenindustrie toegepast worden, alsook op plaatsen met een extreem hoge belasting.



- TIME-SERT kan ook in dunwandig materiaal toegepast worden.
  Uw voordeel:
  Zelfs op plaatsen waar slechts weinig draadgangen beschikbaar zijn, kan een betrouwbare reparatie worden uitgevoerd, bijv. carterpluggen.





Complete set

• Voor metrische schroefdraad met draadbussen en gereedschap.

Draad-Ø x spoed x lengte mm	Inhoud	Art.nr. set	Art.nr. los gereedschap A HSS boor	B Zitting-frees	C HSS snijtap	D Indraai-gereedschap
M 5 x 0,8 x 7,6	5	0661 5				
M 5 x 0,8 x 10,0	5					
M 6 x 1 x 9,4	5	0661 6	0661 610	0661 612	0661 611	0661 613
M 6 x 1 x 12,0	5					
M 7 x 1 x 10,0	5	0661 7				
M 7 x 1 x 14,0	5					
M 8 x 1 x 11,7	10	0661 8		0661 812		
M 8 x 1,25 x 11,7	5	0661 812 5	0661 812 50	0661 812	0661 812 51	0661 812 53
M 8 x 1,25 x 16,2	5					
M 10 x 1 x 15,0	10	0661 10				
M 10 x 1,25 x 15,0	5	0661 101 25		0661 102		
M 10 x 1,25 x 20,0	5					
M 10 x 1,5 x 14,0	5	0661 101 5		0661 102		
M 10 x 1,5 x 20,0	5					
M 12 x 1,5 x 16,3	5	0661 121 5				
M 12 x 1,5 x 24,0	5					
M 12 x 1,75 x 16,2	5	0661 121 75				
M 12 x 1,75 x 24,0	5					
M 14 x 1,5 x 16,0	5	0661 141 59				
M 14 x 1,5 x 26,0	5					
M 16 x 1,5 x 12,7	5	0661 161 5				
M 16 x 1,5 x 24,0	5					

MPR-JH-M-07/05- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



Assortiment

M5 / M6 / M8 / M10 / M12

- Normale metrische draad.
- Bussen en gereedschappen voor 5 afmetingen met elk 2 buslengten.

Art.nr. 0964 961 7

Draad-Ø x spoed x lengte mm		
M 5 x 0,8 x 7,6	M 8 x 1,25 x 16,2	5
M 5 x 0,8 x 10,0	M 10 x 1,5 x 14,0	
M 6 x 1,0 x 9,4	M 10 x 1,5 x 20,0	
M 6 x 1,0 x 12,0	M 12 x 1,75 x 16,2	
M 8 x 1,25 x 11,7	M 12 x 1,75 x 24,0	



Assortiment

M6 / M8 / M10

- Normale metrische draad.
- Bussen en gereedschappen voor 3 afmetingen met elk 2 buslengten.

Art.nr. 0964 961 6

Draad-Ø x spoed x lengte mm		
M 6 x 1,0 x 9,4	M 8 x 1,25 x 16,2	5
M 6 x 1,0 x 12,0	M 10 x 1,5 x 14,0	
M 8 x 1,25 x 11,7	M 10 x 1,5 x 20,0	

Navulverpakkingen draadbussen

Uitvoering: Staal, verzinkt en A2 met elk 25 stuks inhoud.

Metrische schroefdraad
Metrisch fijne schroefdraad

Draad-Ø x spoed x lengte mm	Art.nr. Staal verzinkt
M 5 x 0,8 x 7,6	0663 5 76
M 5 x 0,8 x 10,0	0663 5 100
M 6 x 1 x 9,4	0663 6 94
M 6 x 1 x 12,0	0663 6 120
M 7 x 1 x 10,0	0663 7 100
M 7 x 1 x 14,0	0663 7 140
M 8 x 1 x 11,7	0663 8 117
M 8 x 1,25 x 11,7	0663 812 511
M 8 x 1,25 x 16,2	0663 812 516
M 10 x 1 x 6,2	0663 101
M 10 x 1 x 15,0	0663 10 150
M 10 x 1,25 x 15,0	0663 101 251
M 10 x 1,25 x 20,0	0663 101 252
M 10 x 1,5 x 14,0	0663 101 514
M 10 x 1,5 x 20,0	0663 101 520

Draad-Ø x spoed x lengte mm	Art.nr. Staal verzinkt
M 12 x 1,5 x 16,3	0663 121 516
M 12 x 1,75 x 16,2	0663 121 751
M 12 x 1,75 x 24,0	0663 121 752
M 14 x 1,5 x 12,8	0663 141 512
M 14 x 1,5 x 16,0	0663 141 516
M 16 x 2 x 24,0	0663 16 240
M 16 x 2 x 32,0	0663 16 320
M 18 x 1,5 x 18,3	0663 181 518

Draad-Ø x spoed x lengte mm	Art.nr. A2
M 6 x 1 x 9,4	0663 06 94
M 6 x 1 x 12,0	0663 06 120
M 8 x 1,25 x 11,8	0663 081 211
M 8 x 1,25 x 16,2	0663 081 216



MPR-RW-E-08/08- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



TIME-SERT

Voor het vernieuwen van bougieschroef-draad

Aangezien de TIME-SERT bussen verkoperd resp. verzilverd zijn, bezitten de bussen zeer goede warmtegeleidende eigenschappen. Door het persproces zitten de bussen absoluut compressiedicht geborgd.

Voor een vlakke zitting
Korte uitvoering, 70 bussen.
Art.nr. 0964 961 1

Afmeting Uitvoering	Assortiment **Art.nr.**	**Art.nr.** Bussen*					
		L 7,0 mm	L 8,0 mm	L 9,4 mm	L 11,0 mm	L 15,0 mm	L 16,8 mm
M 14 x 1,25 Voor bougies met afdichtring Staal verkoperd	**0964 961 1**	**0662 141 250** 5 stuks	**0662 141 251** 5 stuks	**0662 141 252** 15 stuks	**0662 141 253** 15 stuks	**0662 141 254** 15 stuks	**0662 141 255** 15 stuks

* Navulverpakkingen met een inhoud van 25 stuks.



Bougieschroefdraad M12

Afmeting Uitvoering	Assortiment **Art.nr.**	Draadbus-lengte* **Art.nr.**	Los gereedschap/setinhoud **Art.nr.s** A Getrapte tap	B Zitting-frees	C HSS indraai-tap	D Indraai gereedschap
M 12 x 1,25 Vlakke zitting Staal verkoperd	**0661 012 125**	L 9,0 mm **0662 121 250** 5 stuks				
		L 15,0 mm **0662 121 251** 5 stuks				

* Navulverpakkingen met een inhoud van 25 stuks per afmeting.



Bougieschroefdraad M14

Afmeting Uitvoering	Assortiment **Art.nr.**	Draadbussen **Art.nr.**	Los gereedschap/setinhoud **Art.nr.s** A Getrapte tap	B Zitting-frees	C HSS indraai-tap	D Indraai gereedschap
M 14 x 1,25 Vlakke zitting	**0661 014 125**					

TIME-SERT bussen

L 7,0 mm	L 8,0 mm	L 9,4 mm	L 11,0 mm	L 15,0 mm	L 16,8 mm
0662 141 250 25 stuks	**0662 141 251** 25 stuks	**0662 141 252** 25 stuks	**0662 141 253** 25 stuks	**0662 141 254** 25 stuks	**0662 141 255** 25 stuks

Met deze draadbussen kan het assortiment 0661 014 125 naar keuze gevuld worden.

MPR-JH-M-07/05- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

Draadbussen voor bougiedraadreparaties bij personenauto's



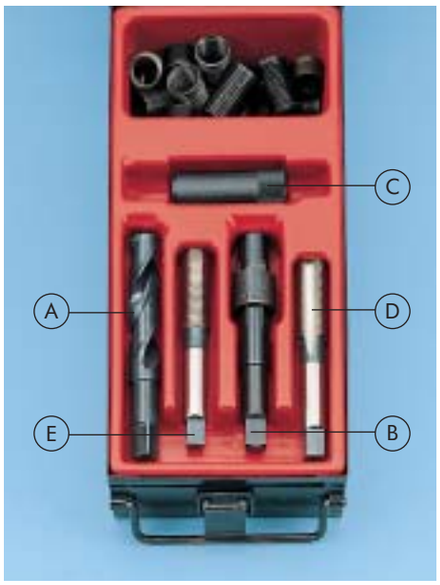
Afmeting	Voor vlakke zitting	Uitvoering	Art.nr.*
10 x 1,0 x 9,0		Staal verkoperd	**0662 101 09**
12 x 1,25 x 9,0			**0662 121 250**
12 x 1,25 x 15,0			**0662 121 251**
14 x 1,25 x 7,0			**0662 141 250**
14 x 1,25 x 8,0			**0662 141 251**
14 x 1,25 x 9,4			**0662 141 252**
14 x 1,25 x 11,0			**0662 141 253**
14 x 1,25 x 15,0			**0662 141 254**
14 x 1,25 x 16,8			**0662 141 255**

* Navulverpakkingen met een inhoud van 25 stuks.



TIME-SERT voor het vernieuwen van carter-plugschroefdraad.

Ook voor de reparatie van carterplugschroefdraad heeft TIME-SERT overtuigende voordelen. De draadbussen zijn zelfborgend.
Door de draadbusgeleider wordt gegarandeerd dat de carterplug steeds perfect zit. Afdichtingsproblemen zijn er dus niet.
Ook op plaatsen waar maar weinig draadgangen aanwezig zijn, is met TIME-SERT op een betrouwbare manier nieuw schroefdraad te maken.



Afmeting M14 x 1,5
Set art.nr. 0661 141 5

Onderdelen	Art.nr.
5 bussen M14 x 1,5 x 6,5	**0663 141 565***
5 bussen M14 x 1,5 x 9,3	**0663 141 593***
5 bussen M14 x 1,5 x 12,8	**0663 141 512***
5 bussen M14 x 1,5 x 16,0	**0663 141 516***
5 bussen M14 x 1,5 x 26,0	**0663 141 526***

* Navulverpakkingen met een inhoud van 25 stuks.

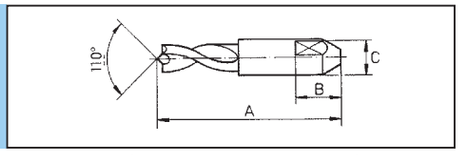
Aanbevolen door toonaangevende automobielfabrikanten

MPR-JH-M-07/05- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

Puntlasfrees

HSCO/ titaan-nitride voor Vario Drill





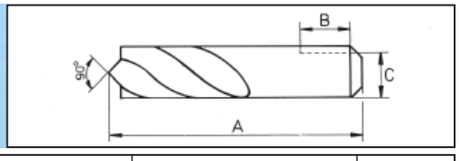
Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.nr.	Verp. per
6	44,7	17	7,5	**0710 60 6**	1
8				**0710 80 8**	
9				**0710 90 9***	

- Centreren niet nodig.
- Twee- tot drievoudige standtijd.
- Hoge snijsnelheid.

* Speciaal voor Ford Mondeo + DB.

Passend voor Spottle



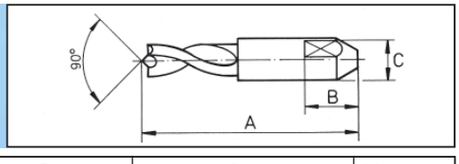


Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.nr.	Verp. per
6	38	10	6,0	**0710 061**	1
8			7,5	**0710 081**	

- HSCO-kwaliteit.
- Centreren niet nodig.

Passend voor Vario Drill



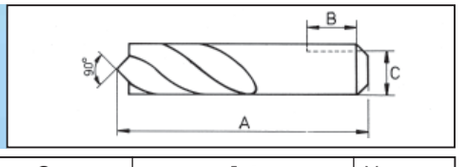


Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.nr.	Verp. per
6	44	16	7,5	**0710 60**	1
8				**0710 80**	
9				**0710 90***	

* Speciaal voor Ford Mondeo + DB.

Passend voor Pneutec-Frees





Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.nr.	Verp. per
8	32	10	7,5	**0710 082**	1

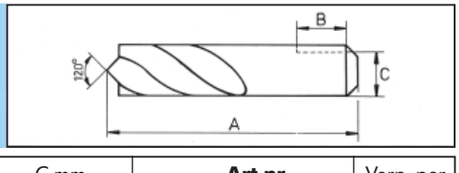
- HSCO-kwaliteit.
- Centreren niet nodig.

Zebra hardmetalen puntlasfrezen

- Is te gebruiken voor normale tot hoogwaardige plaatmaterialen.
  - Geringe breukneiging door gemodificeerde snijkanten en 2-zijdige snijgeometrie.
- Volledig uit hardmetaal met een hoge kobalt waarde.
  - Lange levensduur.

Passend voor Vario Drill

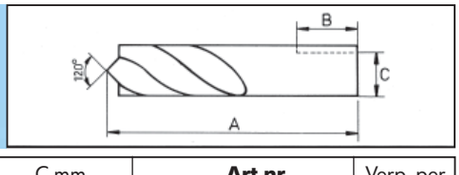




Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.nr.	Verp. per
8	44	22	7,5	**0710 80 80**	1

Passend voor Pneutec-Frees





Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.nr.	Verp. per
8	44	22	7,5	**0710 80 81**	1

MPR-W-E-05/07- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

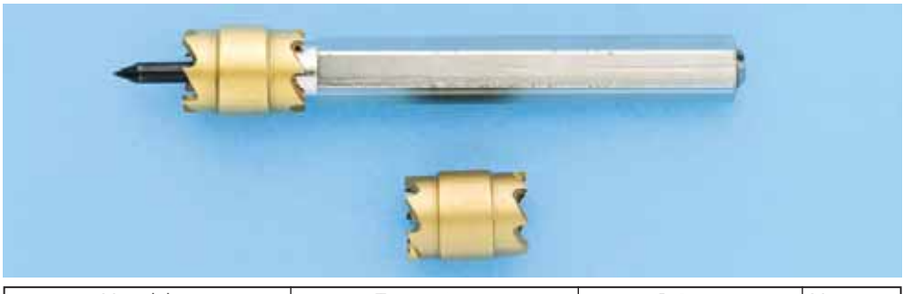


Autoplaatfrees

Met spiraaltanden

- Voorboren overbodig.

Voor gaten van mm	Opnamestift-Ø mm	Stiftlengte mm	**Art.nr.**	Verp. per
0 - 25	8	38	**0698 0 25**	1



Puntlasfrees titaan-nitride

Voordelen	Toepassingen	**Art.nr.**	Verp. per
Instelbare freesdiepte met stelschroef, dubbelzijdige freeskroon Punt loopt niet weg Geen vervormingen Eenvoudig en snel	carrosserie-werkplaatsen, plaatverwerkende bedrijven, apparatenbouw	**0698 1 puntlasfrees**	1
		0698 01 reservefreesjes	



Universele freesboor

Materiaal	Toepassingen	**Art.nr.**	Verp. per
HSS 1/4 - 6,35 mm	freest metaal, hout en kunststof en is ook te gebruiken in handboormachines	**0698 14**	1

MPR-VV-E-05/07 - © by Würth Nederland BV-Reproduktie zonder toestemming verboden- Sectie 5

VERZINKFREZEN



Verzink-diepte mm	Kop-Ø mm	Totaallengte mm	Schacht-Ø mm	Art.nr.	VE/ st.
2 – 5	10	45	6	**0694 021 02**	1
5 – 10	14	48	8	**0694 021 05**	1
10 – 15	21	65	10	**0694 021 10**	1
15 – 20	28	85	12	**0694 021 15**	1
20 – 25	35	102	12	**0694 021 20**	1



Verzinkfrezen cassette
HSS-E met schuin gat
Art.nr. 0694 021 01

Inhoud: 1 x verzinkdiepte 2/5, 5/10, 10/15, 15/20 mm

HSS-E, 90° met schuin gat

- CBN (cubical boron nitride), diepgeslepen
- Voor het ontbramen van 90 °-gaten
- Geschikt voor alle materialen
- De gelijkmatige verlopende vrijloopkant levert een lichte, pellende snede op
- Gelijkmatige, trillingsvrije, braamvrije, hoge oppervlakte-kwaliteit door de spaanafvoer in schachtrichting door de schuine boring
- Toerentaltabel bijgesloten

Toerental richtwaarden voor verzinkfrezen met schuin gat					
Materiaal	**Non-ferro metalen**	**Staalplaat zacht, zoals St 14 - St 37**	**Kunststoffen, duroplasten, thermo-plasten**	**Gietijzer tot 250 N/ mm²**	**Aluminium-legeringen**
Snijsnelheid m/min.	20	15	15 – 20	10	25
Ø mm	**omw./min.**				
2 – 5	900 – 1.200	600 – 900	900 – 1.200	500 – 700	1.200 – 1.600
5 – 10	500 – 700	300 – 500	500 – 700	300 – 400	700 – 900
10 – 15	300 – 500	250 – 300	300 – 500	200 – 300	500 – 700
15 – 20	200 – 300	150 – 250	200 – 300	100 – 200	300 – 500
20 – 25	150 – 200	100 – 150	150 – 200	100 – 150	200 – 300

VERZINKBIT



Verzinker-Ø mm	Voor verzonken kopschroeven	Totaallengte mm	Art.nr.	VE/ st.
6,3	M 3	31	**0694 026 06**	1
8,3	M 4	31	**0694 026 08**	1
10,4	M 5	34	**0694 026 10**	1
12,4	M 6	35	**0694 026 12**	1
16,5	M 8	40	**0694 026 16**	1
20,5	M 10	41	**0694 026 20**	1



Verzinkbit cassette HSS
Art.nr. 0694 026 01

Inhoud: 1 x verzinker, Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm

HSS-E, 90° met 3 snijkanten

- Verzinkgereedschap volgens DIN 335 C met 1/4" zeskant schacht volgens DIN 3126 C
- Te gebruiken in schroefmachines, boormachines en handgereedschap
- Voor het verzinken, afkanten en ontbramen van staal, non-ferro metalen, kunststoffen en hout
- Draait niet door in een 3-bekken-boorhouder
- Snelle wisseling verzinken/schroeven mogelijk
- Toerentaltabel bijgesloten

Toerental richtwaarden voor verzinkfrezen met 1/4" bitopname				
Materiaal	**Non-ferro metalen**	**Constructiestaal staal-plaat St 14 - St 37**	**Kunststoffen, duroplasten, thermoplasten**	**Aluminium-legeringen**
Snijsnelheid m/min.	20	15 – 20	25	20
Ø mm	**omw./min.**			
6,3	500 - 800	800 - 1.200	800 - 1.200	500 - 800
8,3	400 - 600	600 - 1.000	600 - 1.000	400 - 600
10,4	300 - 500	500 - 700	500 - 700	300 - 500
12,4	250 - 400	400 - 600	400 - 600	250 - 400
16,5	200 - 300	300 - 500	300 - 500	200 - 300
20,5	150 - 250	200 - 400	200 - 400	150 - 250

Toebehoren:
Snijolie Cut + Cool art.nr. 0893 050 1

DTPJD-A-11/14 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

VERZINKFREES

90°, met 3 snijkanten



- DIN 335 vorm C (rondschacht)
- CBN (cubical boron nitride) diepgeslepen
- In één handeling ontbramen, soevereinen en verzinken
- Door speciaalslijping trillingsvrij werken, groefvrij oppervlak en een uitstekende spaanafvoer bij gelijktijdige standtijdverhoging
- Toerentaltabel bijgeleverd

Toebehoren:
Snijolie Cut + Cool art.nr. 0893 050 1

Verzinkfrees blauwring HSS
- Voor normaal, handelskwaliteit staal

Verzinkfrees geelring HSS
- Speciaal voor aluminium
- Voor iedere aluminium soort en aluminiumlegering, evenals thermoplasten en duroplasten

Verzinkfrees groenring HSS
- Speciaal voor roestvaststaal
- Voor gelegeerde respectievelijk hoog gelegeerde alsook roest- en zuurbestendige staalsoorten

Verzinkfrees Titaan-Nitride, HSS
- Snijsnelheid en voeding verhogen zich met 100%
- Twee- tot viervoudige standtijdverlenging

Verzinker-Ø mm	Voor verzonken kopschroef	Totaal-lengte mm	Schacht-Ø mm	Blauwring Art.nr.	Geelring Art.nr.	Groenring Art.nr.	Titaan-Nitride Art.nr.	VE/st.
6,3	M 3	45	5	0694 017 06	0694 018 06	0694 019 06	0694 020 06	1
8,3	M 4	50	6	0694 017 08	0694 018 08	0694 019 08	0694 020 08	
10,4	M 5			0694 017 10	0694 018 10	0694 019 10	0694 020 10	
12,4	M 6	56	8	0694 017 12	0694 018 12	0694 019 12	0694 020 12	
16,5	M 8	60	10	0694 017 16	0694 018 16	0694 019 16	0694 020 16	
20,5	M 10	63		0694 017 20	0694 018 20	0694 019 20	0694 020 20	
25,0	M 12	67		0694 017 25	0694 018 25	0694 019 25	0694 020 25	
31,0	M 16	71	12	0694 017 31	0694 018 31	0694 019 31	0694 020 31	



Verzinkfreescassette blauwring HSS
Art.nr. 0694 017 01
Inhoud: 1 x verzinkfrees Ø 6,3, 8,3, 10,4, 12,4, 16,5, 20,5 mm



Verzinkfreescassette geelring HSS
Art.nr. 0694 018 01
Inhoud: 1 x verzinkfrees Ø 6,3, 8,3, 10,4, 12,4, 16,5, 20,5 mm



Verzinkfreescassette groenring HSS-E
Art.nr. 0694 019 01
Inhoud: 1 x verzinkfrees Ø 6,3, 8,3, 10,4, 12,4, 16,5, 20,5 mm



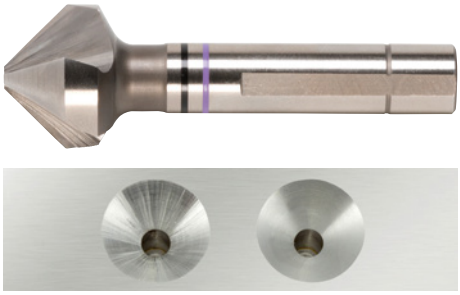
Verzinkfreescassette Titaan-Nitride, HSS
Art.nr. 0694 020 01
Inhoud: 1 x verzinkfrees Ø 6,3, 8,3, 10,4, 12,4, 16,5, 20,5 mm

Toerental richtwaarden voor verzinkfrezen

Uitvoering	HSS blauwring	HSS geelring	HSS-E groenring	HSS-TIN Titaan-Nitride
Materiaal	voor algemeen constructie staal tot 900 N/mm² St 33 - St 70, gietijzer, non-ferro metalen	voor aluminium legeringen en zachte non-ferro metalen, kunststoffen	voor gelegeerde staalsoorten tot 1200 N/mm² roestvaste staalsoorten (A2, A4)	voor algemeen constructie-staal en laag gelegeerde staalsoorten
Snijsnelheid m/min	10 – 15	5 – 10	15 – 25	5 – 15
Ø mm	n = omw/min	n = omw/min	n = omw/min	n = omw/min
6,3	500 – 800	800 – 1.200	250 – 350	250 – 800
8,3	400 – 600	600 – 1.000	200 – 250	200 – 600
10,4	300 – 500	500 – 700	150 – 200	150 – 500
12,4	250 – 400	400 – 600	100 – 150	100 – 400
16,5	200 – 300	300 – 500	100 – 120	100 – 300
20,5	150 – 250	200 – 400	80 – 100	80 – 250
25,0	100 – 200	200 – 300	50 – 80	50 – 200
31,0	100 – 150	150 – 250	50 – 60	50 – 150

DTPJD-A-11/14 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

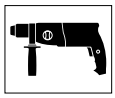
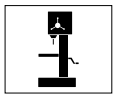
VERZINKFREES EU HSCO 90° DIN 335 C





ZEBRA QUALITY

Universeel

●●●● ●●●● ●●●●

De alleskunner met extreem ongelijke steekhoek (EU) geschikt voor het bewerken van conventionele staalsoorten, gietijzer, RVS en non-ferro metalen.

Standtijd (puntensysteem)	●●●○
Verzinksnelheid (puntensysteem)	●●●○
Verzinkingkwaliteit (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Verzinking gedrag (puntensysteem)	●●●●
Schachtvorm	3-vlaks schacht

Diameter verzinkboor	Geschikt voor schroef	Lengte	Schachtdiameter	Art.nr.	VE
6,3 mm	M3	45 mm	5 mm	**0694 119 006**	1
8,3 mm	M4	50 mm	6 mm	**0694 119 008**	1
10,4 mm	M5	50 mm	6 mm	**0694 119 010**	1
12,4 mm	M6	56 mm	8 mm	**0694 119 012**	1
16,5 mm	M8	60 mm	10 mm	**0694 119 016**	1
20,5 mm	M10	63 mm	10 mm	**0694 119 020**	1
25 mm	M12	67 mm	10 mm	**0694 119 025**	1
31 mm	M16	71 mm	12 mm	**0694 119 031**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Boor- en snijolie CUT+COOL	**0893 050 004**

Opmerking

Zie de overzichtstabellen voor verzinkboor/materiaal-combinaties

Extreem ongelijke steekhoek

- Optimale oppervlaktekwaliteit: nauwkeurige, ronde, braamvrije snedes
- Snellere bewerking dankzij hogere snijsnelheden
- Aanzienlijk minder gereedschapslijtage
- Uiterst stille werking in alle materialen
- Aanzienlijk minder boorkracht vereist

3-vlaks schacht

Geen slipgevaar, perfect geschikt voor gebruik in handboren met drieklauws boorhouder

Geschikt voor universeel gebruik

Verwerking van bijna alle materialen mogelijk dankzij speciale puntgeometrie en HSCo-snijmateriaal.

VERZINKFREES EU HSCO 90° ASSORTIMENT





ZEBRA QUALITY

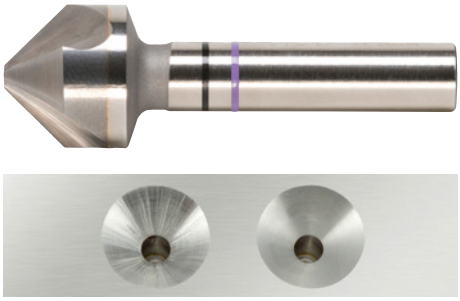
6-delig

Bestaande uit de diameter 6,3 mm - 20,5 mm. De alleskunner voor een perfecte verzinking.

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0694 119 001	Verzinkfrees EU HSCo 90° DIN 335 C 6,3 mm	**0694 119 006**	1
	Verzinkfrees EU HSCo 90° DIN 335 C 8,3 mm	**0694 119 008**	1
	Verzinkfrees EU HSCo 90° DIN 335 C 10,4 mm	**0694 119 010**	1
	Verzinkfrees EU HSCo 90° DIN 335 C 12,4 mm	**0694 119 012**	1
	Verzinkfrees EU HSCo 90° DIN 335 C 16,5 mm	**0694 119 016**	1
	Verzinkfrees EU HSCo 90° DIN 335 C 20,5 mm	**0694 119 020**	1

STEP - 2017-09-28 - NL-17294 - ©

VERZINKFREES EU VHM 90° DIN 335 C





Standtijd (puntensysteem)	●●●○
Verzinksnelheid (puntensysteem)	●●●○
Verzinkingkwaliteit (puntensysteem)	●●●●
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Verzinking gedrag (puntensysteem)	●●●●
Schachtvorm	Cilindrisch

Aanvullende producten	**Art.nr.**
Boor- en snijolie CUT+COOL	**0893 050 004**

Diameter verzinkboor	Geschikt voor schroef	Lengte (l1)	Schachtdiameter (Ø(d2))	Art.nr.	VE
6,3 mm	M3	45 mm	6 mm	**5443 119 006**	1
8,3 mm	M4	45 mm	6 mm	**5443 119 008**	1
10,4 mm	M5	56 mm	8 mm	**5443 119 010**	1
12,4 mm	M6	60 mm	10 mm	**5443 119 012**	1
16,5 mm	M8	63 mm	10 mm	**5443 119 016**	1
20,5 mm	M10	63 mm	10 mm	**5443 119 020**	1
25 mm	M12	67 mm	10 mm	**5443 119 025**	1
31 mm	M16	71 mm	12 mm	**5443 119 031**	1

Opmerking

Zie de overzichtstabellen voor verzinkboor/materiaal-combinaties

Universeel

●○○○ ●●●● ●○○○ ●●●○

De alleskunner met extreem oneven steekhoek (EU) voor perfecte snedes.

Extreem oneven steekhoek

- Optimale oppervlaktekwaliteit: nauwkeurige, ronde, braamvrije snedes
- Snellere bewerking dankzij hogere snijsnelheden
- Aanzienlijk minder gereedschapslijtage
- Uiterst stille werking in alle materialen
- Aanzienlijk minder boorkracht vereist

Volhardmetaal

- Speciaal ontworpen voor gebruik in CNC-machines voor betrouwbare en gestandaardiseerde productie
- Lange levensduur en hoge snijsnelheid

Geschikt voor universeel gebruik

Verwerking van bijna alle materialen mogelijk dankzij speciale puntgeometrie en snijmateriaal van volhardmetaal.

VERZINKFREES EU VHM 90° ASSORTIMENT





6-delig

Bestaande uit de diameter 6,3 mm - 20,5 mm. De alleskunner voor een perfecte verzinking.

Aanvullende producten	**Art.nr.**
Boor- en snijolie CUT+COOL	**0893 050 004**

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
5443 119 001	Verzinkfrees EU VHM 90° DIN 335 C 6,3 mm	**5443 119 006**	1
	Verzinkfrees EU VHM 90° DIN 335 C 8,3 mm	**5443 119 008**	1
	Verzinkfrees EU VHM 90° DIN 335 C 10,4 mm	**5443 119 010**	1
	Verzinkfrees EU VHM 90° DIN 335 C 12,4 mm	**5443 119 012**	1
	Verzinkfrees EU VHM 90° DIN 335 C 16,5 mm	**5443 119 016**	1
	Verzinkfrees EU VHM 90° DIN 335 C 20,5 mm	**5443 119 020**	1

STEP - 2017-09-28 - NL-17295 - ©

DTP-AM-09/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

							
	Productomschrijving	**Gele ring, HSS**	**Blauwe ring, HSS**	**HSS, TiN**	**Groene ring, HSCo**	**EU Zwart-paarse ring, HSCo**	**EU Zwart-paarse ring, VHM**
	Uitvoering	**HSS**	**HSS**	**HSS**	**HSCO**	**HSCO**	**VHM**
	Art.nr.	**0694 018 ...**	**0694 017 ...**	**0694 020 ...**	**0694 019 ...**	**0694 119 ...**	**5443 119 ...**
	Toepassing	**Speciaal** voor bewerking van • Aluminium • Koper- en aluminium-legeringen • Kunststoffen	**Speciaal** voor bewerking van • Algemeen constructiestaal • Gietijzer	**Specialist met aanzienlijk betere prestatie** in het werken van algemene staalsoorten en gietijzeren ten opzichte van de blauwe ring • Verspaand tot 30% sneller • Twee tot vier keer langere levensduur	**Speciaal** voor bewerking van • Roestvaststaal • Gelegeerde respectievelijk hoog gelegeerde alsook roest- en zuurbestendige staalsoorten	**Alleskunner met extreem ongelijke steekhoek (EU)** voor exacte, ronde, braamvrije verzinkingen • „Een voor alles“: bewerken van nagenoeg alle materialen (kan de gele, blauwe en groene ring vervangen) • Aanzienlijk hogere standtijd en beter presterend ten opzichte van een verzinkfrees met gelijke steekhoek • 3-vlaks schacht voor het optimaal werken met een handboormachine (voorkomt doorslippen)	**Alleskunner met extreem ongelijke steekhoek (EU) speciaal voor gebruik in CNC-machines** • „Een voor alles“: bewerken van nagenoeg alle materialen • Aanzienlijk hogere standtijd en beter presterend ten opzichte van een verzinkfrees met gelijke steekhoek
Uitvoering	Snijgeometrie	3 snijkanten met een gelijke steekhoek	3 snijkanten met een gelijke steekhoek	3 snijkanten met een gelijke steekhoek	3 snijkanten met een gelijke steekhoek	3 snijkanten met een extreem ongelijke steekhoek	3 snijkanten met een extreem ongelijke steekhoek
	Schachtvorm	cilindrisch	cilindrisch	cilindrisch	cilindrisch	3-vlaks	cilindrisch
	Oppervlaktebehandeling	blank	blank	TiN-coating	blank	blank	blank
	Norm	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C
	Punthoek	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Producteigenschappen	Standtijd	●●○○	●●○○	●●●○	●●○○	●●●○	●●●○
	Veelzijdigheid	●○○○	●○○○	●○○○	●●○○	●●●●	●●●●
	Snelheid	●●○○	●●○○	●●●○	●●○○	●●●○	●●●○
	Kwaliteit	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●●●	●●●●
	Gedrag	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●●●	●●●●
Machine	Boormachine 	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●●	●○○○
	Accumachine 	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●●	●○○○
	Kolom-boormachine 	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●●●	●●●○

WÜRTH

DTP-AM-10/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

VERZINKBOREN HSS/HSCO TOEPASSINGSOVERZICHT



	Productomschrijving		Gele ring, HSS	Blauwe ring, HSS	HSS, TiN	Groene ring, HSCo	EU Zwart-Paarse ring, HSCo	EU Zwart-Paarse ring, VHM
	Snijmateriaal		HSS	HSS	HSS	HSCO	HSCO	VHM
	Art.nr.		0694 018 ...	0694 017 ...	0694 020 ...	0694 019 ...	0694 119 ...	5443 119 ...
	Materiaalgroep	Voorbeelden						
Conventionele stalen	Algemeen constructiestaal	ST 33, StE285, P235GH, ST12-ST14, ST34-ST70, profielstaal, ketelstaal P265GH, ST50-2, ST70, WStE500		●●	●●	●●	●●	●●
	Ongelegeerd veredeld staal	C22, CK30		●●	●●	●●	●●	●●
		C45, CK45		●●	●●	●●	●●	●●
		C60, CK60		●●	●●	●●	●●	●●
	Gelegeerd veredeld staal	50MnSi4, 38Cr2,28Cr4		●●	●●	●●	●●	●●
		36NiCr6, 41Cr4, 42CrMo4		●	●	●●	●●	●●
	Genitreerd staal	34CrAl6		●●	●●	●●	●●	●●
		31CrMoV9, 34CrAlNi7		●	●	●●	●●	●●
	Gereedschapstaal	C75W,102Cr6,29CrMoV9		●	●	●●	●●	●●
		X210CR12, X42Cr13, 105WCr6, X45NiCrMo4		●	●	●●	●●	●●
	Automaten staal	S 6-5-2-5, S 6-5-2, S 6-5-3		●	●	●●	●●	●●
Gietijzer	Gietijzer	EN-GJL-100(GG10), EN-GJL-200(GG20)		●	●	●	●●	●●
		EN-GJL-250(GG25), EN-GJL-350 (GG35)		●	●	●	●●	●●
	Kogelgrafiet en smeedbaar gietijzer	EN-GJS-500-7 (GGG50), EN-GJMW 350-4 (GTW35)		●	●	●	●●	●●
		EN-GJS-700-2 (GGG70), ENGJMB-700-2 (GTS70)		●	●	●	●●	●●
	Ruwstaal			●	●	●	●	●●
Edelstaal roestvast (VA)	Roestvaststaal, hitte bestendig	X12CrS13, X14CrMoS17, X8CrNiS18-9 (A2)				●●	●●	●●
	Roestvaststaal, austenitisch	X5CrNi18-10, X6CrNiTi18-10 X6CrNiMoTi17-12-2 (A4)				●●	●●	●●
	Roestvaststaal, martensitisch	X20CrNi 17 2 (X17CrNi16-2), X39CrMo17-1, X2CrMoTi18-2				●●	●●	●●
Ti-taan	Titanium en titaniumlegeringen	TI99,5, TiAl5Sn2,5,TiCu2				●	●	●●
		TiAl6Zr5, TiAl6V4, TiAl4Mo4Sn2,5				●	●	●●
Speciale legeringen	Speciale Ni-Cr legeringen	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy				●	●	●●
Moeilijk verspaan-baar	Hardox	Hardox 400-500, XAR 320, XAR 400					●	●●
	Veerstaal	55Si7,55Cr3,51CrV4				●	●	●●
Non-ferro metalen	Aluminium en Alu-legeringen	Al99,5, AlMgSi1, AlMg1	●●				●	●
	Alu-kneedlegeringen	AlMgSiPb, AlCuMg1, AlMg3,Si, AlZnMgCu1,5	●●				●	●
	Alu-giet legeringen <= 10%Si	G-AlSi5Cu1, G-AlSi7Cu3, G-AlSi9	●				●●	●●
	Alu-giet legeringen >10%Si	G-AlSi12, G-AlSi12Cu, G-AlSi12CuNiMg	●				●●	●●
	Magnesium-legeringen	MgMn2, G-MgAl8Zn1, G-MgAl6Zn1	●●				●●	●●
	Koper, ongelegeerd	Se-Cu, SuSn6,G-CuSn5ZnPb	●●				●	●●
	Messing, kortspanend	CuZn39Pb2, CuZn39Pb3, CuZn43Pb2	●●				●	●●
	Messing, langspanend	Cu Zn20, CuZn33, CuZn37Pb0,5	●●				●	●
	Brons, kortspanend	CuSn7ZnPb, CuPb5Sn5, CuPb10Sn	●●				●●	●●
		CuNi18Zn19Pb	●●				●●	●●
	Brons, langspanend	CuAl5, CuAl9Mn, CuSn10	●●				●●	●●
		CuAl11Ni, CuBe2	●●				●●	●●
Kunststof	Kunststof duroplastisch	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	●●				●	●
	Kunststof thermoplastisch	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makrolon	●●				●	●
	Kunststof aramidevezel versterkt	Kevlar	●					●
	Kunststof glas-/koolvezel	GFK/CFK	●				●	●

● geschikt ●● uitermate geschikt

006420

ZEBRA QUALITY

WÜRTH

COMBISET DRAAD M5-M10 HSS

Staal

12 stuks.
Compacte set bestaande uit spiraalboren, machinetappen en verzinkboren van M5 tot M10 voor het werken in staal tot 850 N/mm² treksterkte evenals in gietijzer.



Art.nr.	**0659 000 001**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	12 st.
Materiaal	HSS

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0659 000 001	Machinetap HSS-E M5 x 0,8	**0653 5**	1
	Machinetap HSS-E M6 x 1	**0653 6**	1
	Machinetap HSS-E M8 x 1,25	**0653 8**	1
	Machinetap HSS-E M10 x 1,5	**0653 10**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 4,2 mm	**0624 000 420**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 5 mm	**0624 000 500**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 6,8 mm	**0624 000 680**	1
	Spiraalboor HSS DIN 338 type RN 130° 8,5 mm	**0624 000 850**	1
	Verzinkboor Blauwe ring, HSS 90°, DIN 335 C 10,4 mm	**0694 017 10**	1
	Verzinkboor Blauwe ring, HSS 90°, DIN 335 C 12,4 mm	**0694 017 12**	1
	Verzinkboor Blauwe ring, HSS 90°, DIN 335 C 16,5 mm	**0694 017 16**	1
	Verzinkboor Blauwe ring, HSS 90°, DIN 335 C 20,5 mm	**0694 017 20**	1

STEP - 2018-03-28 - NL-17522 - ©

TOEPASSINGSTABEL HARDMETALEN STIFTFREZEN VERTANDING FVK

Materiaalgroep		Verwerking	Vertanding	Snijgegevens
Kunststof, andere materialen	Vezelversterkte kunststoffen (GFK, CFK), harde rubber, thermoplastische kunststoffen, hout	grove verspaning	FVK	500–900 m/min^{-1}
		fijne verspaning		

Snijgegevens (m/min)		
Ø (mm)	**400**	**500**
	Toerental (min^{-1})	
6	27.000	48.000
8	20.000	36.000

Voorbeeld:
HM-stiftfrezen vertanding FVC Ø 6,0 mm
grove verspaning van kunststoffen
Snijsnelheid: 500–900 m/min
Toerental:
27.000–48.000 min^{-1}

TOEPASSINGSTABEL HARDMETALEN STIFTFREZEN VERTANDING MX

Materiaalgroep			Verwerking	Vertanding	Snijgegevens
Staal, gegoten staal	Ongehard, ongetemperd staal tot 1200 N/mm² (>38 HRC)	Gegoten staal, constructiestaal, koolstofstaal, gereedschapstaal	grove verspaning	MX	–
			fijne verspaning	MX	–
	Gehard, gegoten staal boven 1200 N/mm² (< 38HRC)	Gegoten staal, getemperd staal, gelegeerd staal	grove verspaning	MX	250–350 m/min
			fijne verspaning	MX	–
Roestvaststaal (INOX)	Roest- en zuurbestendig	Austenitisch en ferritisch staal	grove verspaning	MX	250–350 m/min
			fijne verspaning	MX	–
NE-metalen	Zachte NE-metalen, non-ferro metalen	Alu-legeringen, messing, koper, zink	grove verspaning	MX	–
	Harde NE-metalen	Brons, titaan/titaanlegeringen (hoog silicium aandeel >10%)	grove verspaning	MX	250–350 m/min
			fijne verspaning	MX	–
	Hoogwarmvaste werkstoffen	Nikkelbasis- en kobaltbasis-legeringen (motor- en turbine-bouw)	grove verspaning	MX	300–450 m/min
			fijne verspaning	MX	–
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Gietijzer met lamellengrafiet EN-GJL (GG), met kogelgrafiet EN-GJS (GG), wit gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart getemperd gietijzer EN-GJMB (GTS)	grove verspaning	MX	–

Snijgegevens (m/min)							
Ø (mm)	**250**	**300**	**350**	**400**	**450**	**500**	**600**
	Toerental (min^{-1})						
3	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000	64.000
6	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000	32.000
8	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000	24.000
10	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000	19.000
12	7.000	8.000	9.000	11.000	12.000	13.000	16.000
16	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000

Voorbeeld:
HM-stiftfrees vertanding MX Ø 8,0 mm
grove verspaning van RVS
Snijsnelheid: 250–350 m/min
Toerental:
10.000–14.000 min^{-1}

DTPVV-02/16 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

TOEPASSINGSTABEL HARDMETALEN STIFTFREZEN VERTANDING 3R

Materiaalgroep			**Verwerking**	**Vertanding**	**Snijgegevens**
Staal, gegoten staal	Ongehard, ongetemperd staal tot 1200 N/mm² (>38 HRC)	Gegoten staal, constructiestaal, koolstofstaal, gereedschapstaal	grove verspaning	3R	250–600 m/min
	Gehard, gegoten staal boven 1200 N/mm² (< 38HRC)	Gegoten staal, getemperd staal, gelegeerd staal			250–350 m/min
NE-metalen	Hoogwarmvaste werkstoffen	Nikkelbasis- en kobaltbasis-legeringen (motor- en turbine-bouw)			250–450 m/min
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Gietijzer met lamellengrafiet EN-GJL (GG), met kogelgrafiet EN-GJS (GG), wit gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart getemperd gietijzer EN-GJMB (GTS)			250–600 m/min

Snijgegevens (m/min)				
Ø (mm)	**250**	**350**	**450**	**600**
	Toerental (min^{-1})			
8	10.000	14.000	18.000	24.000
10	8.000	11.000	14.000	19.000
12	7.000	9.000	12.000	16.000

Voorbeeld:
HM-stiftfrezen vertanding 3R Ø 10,0 mm
grove verspaning van gietijzer
Snijsnelheid: 250–600 m/min
Toerental:
8.000–19.000 min^{-1}

DTPVV-02/16 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

TOEPASSINGSTABEL HARDMETALEN STIFTFREZEN VERTANDING ALU

Materiaalgroep			Verwerkingsproces	Vertanding	Snijgegevens
NE-metalen	Zachte NE-metalen, non-ferro metalen	Alu-legeringen, messing, koper, zink	grove verspaning	Alu	600–1.100 m/min
	Harde NE-metalen	Brons, titaan/titanlegeringen, harde alu-legeringen (hoog silicium aandeel > 10%			600–1.100 m/min
Kunststof en andere materialen	Vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK), harde rubber, thermoplastische kunststoffen				500–1.100 m/min

Snijgegevens (m/min)					
Ø (mm)	**400**	**500**	**600**	**900**	**1.100**
	Toerental (min⁻¹)				
3	42.000	53.000	64.000	95.000	117.000
6	21.000	27.000	32.000	48.000	59.000
12	11.000	13.000	16.000	24.000	30.000

Voorbeeld:
HM-stiftfrees vertanding Alu Ø 6,0 mm
grove verspaning van harde NE-metalen
Snijgegevens: 600–1.100 m/min
Toerental:
32.000–59.000 min^{-1}

DTPVV-02/16 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HARDMETALEN STIFTFREZEN

Te bewerken materialen			Aluminium	Staal	RVS	Universeel				
Kwaliteit			ZEBRA QUALITY	ZEBRA QUALITY	ZEBRA QUALITY	Würth-standaard	ZEBRA QUALITY	ZEBRA QUALITY	ZEBRA QUALITY	ZEBRA QUALITY
Vertanding			**ALU**	**STEEL**	**INOX**	**MX-kruisvertanding**	**3R-Heavy Duty**	**Multi Performance**	**Radius**	**MZ-fijnvertanding**
Art.nr.			**0616 00X 4 ...**	**0616 53 ...**	**0616 55 ...**	**0616 00X 0 ...**	**0616 00X 3 ...**	**0616 58 ...**	**0616 590 127**	**0616 20 ...**
Productafbeelding										
Beoordeling	Standtijd		●●●○	●●●○	●●●○	●●○○	●●●○	●●●●	●●●○	●●●○
	Slijpsnelheid		●●●○	●●●●	●●●●	●●○○	●●●○	●●●○	●●○○	●○○○
	Oppervlaktebewerking/finish		●●●○	●●○○	●●●○	●●○○	●●○○	●●●○	●●●○	●●●●
	Veelzijdigheid		●●○○	●○○○	●○○○	●●●○	●●●○	●●●●	●●●○	●●●○
	Slijpgedrag		●●●○	●●●○	●●●○	●●○○	●●○○	●●●●	●●●○	●●●●
Snijmateriaal			Hardmetaal	Hardmetaal	Hardmetaal	Hardmetaal	Hardmetaal	Hardmetaal	Hardmetaal	Hardmetaal
Oppervlaktebewerking/coating			Blank	Blank	Blank	Blank	Blank	**TiAlSiN**	Blank	Blank
Toepassingsgebied			• **Specialist voor het bewerken van zachte non-ferrometalen, zoals aluminium** • **Overige materialen** – Kunststoffen – Hout	• **Premium stiftfrees** met innovatieve tandgeometrie voor **uitstekende slijpprestaties** • **Materialen:** – Staal – Gietstaal	• **Premium stiftfrees** met innovatieve tandgeometrie voor **uitstekende slijpprestaties** • **Materialen:** – Roestvaststaal (RVS)	• **Veelzijdige standaard stiftfrees met kruisvertanding** • **Materialen:** – Staal < 60 HRC – Gietijzer – Roestvaststaal (RVS) – Speciale legeringen – Harde en taaie materialen – Harde non-ferro metalen	• **Extreem robuuste, slagvaste stiftfrezen** voor grove verspaning • **Materialen:** – Staal < 55 HRC – Gietijzer – Roestvaststaal (RVS) – Speciale legeringen – Harde non-ferro metalen	• **De Premium allrounder** met Titanium-aluminium-silicium-nitride-coating • Efficiënt **opruwen en gladmaken in een arbeidshandeling** • **Materialen: vrijwel alles,** bijv. – Staal < 65 HRC – Gietijzer – Roestvaststaal (RVS) – Titanium, Titanium legeringen – Speciale legeringen – Harde en taaie materialen – Harde en zachte non-ferro metalen	• **Radius-prof** is een combinatie van cilinder met X-design • Comfortabel **glad afronden** van binnen- en buitenhoeken • **Materialen: vrijwel alles,** bijv. – Staal < 60 HRC – Gietijzer – Roestvaststaal (RVS) – Speciale legeringen – Harde en taaie materialen – Harde non-ferro metalen	• **Specialist voor fijne bewerking** • **Zeer hoge oppervlaktekwaliteit** • **Materialen: vrijwel alles,** bijv. – Staal < 60 HRC – Gietijzer – Roestvaststaal (RVS) – Titanium, Titanium legeringen – Speciale legeringen – Harde en taaie materialen – Harde non-ferro metalen – Hout
Kleurensysteem										
Bijzonderheden (t.o.v. onbehandelde stiftfrezen met conventionele kruisvertanding)			• **Hoge materiaalafname** • **Hoge oppervlaktekwaliteit** • Reducering van materiaalhechting aan de frees • **Rustig freesgedrag** bij een hoge snijsnelheid	• **Tot wel 50% hogere materiaal-afname** • **Agressief freesgedrag** • Grotere spanen • **Bescherming van het werkstuk** door gereduceerde warmteontwikkeling	• **Tot wel 100% hogere materiaalafname** • **Hoge oppervlaktekwaliteit** • Rustig freesgedrag • **Comfortabel werken** met minimale trillingen en geluid • Bijzondere tandgeometrie reduceert warmteontwikkeling en **kans op aanloopkleuren op het werkstuk**	• **Hoge oppervlaktekwaliteit** • Korte spanen	• Robuuste, premium tandgeometrie **minimaliseert tanduitbreuk, afbladderen of gebroken kop** • Hoge **slagvastigheid** • Voor **ruwe bewerking,** bijv. in scheepsbouw, gieterijen en staalbouw • Ook in **situaties met laag toerental-bereik** inzetbaar	• **Innovatieve multi-tandgeometrie** met een combinatie van kruis- en fijne vertanding • **Gladde oppervlaktefinish** • Rustig freesgedrag • Gemakkelijk te hanteren • **Tot wel 3-maal langere standtijd** • **Tot wel 50% hogere verspanings-prestaties**	• Speciale tandgeometrie met overlappende vertanding in het middenpunt van de stiftfrees voor het **comfortabel glad-maken van randen** • Zelfcentrerende leidende geomterie **voorkomt het wegglijden** • Gladde kopzijde **voorkomt oppervlaktebeschadiging** • Rustig freesgedrag • Gemakkelijk te hanteren	• **Innovatieve microvertanding** voor een hoge oppervlaktebewerking • **Geen geometrieverandering van de stiftfrees** ten opzichte van een steenstift
Vormen	ZYAS	Cilindervorm met kopvertanding	✔	✔	–	✔	✔	✔	–	–
	ZYA	Cilindervorm	–	–	✔	✔	–	✔	–	✔
	WRC	Cilindervorm met ronde kop	✔	✔	✔	✔	✔	✔	–	✔
	KUD	Kogelvorm	–	✔	✔	✔	✔	✔	–	✔
	RBF	Boogvorm met ronde kop	✔	✔	✔	✔	✔	✔	–	✔
	TRE	Druppelvorm	–	–	–	✔	✔	–	–	–
	H	Vlamvorm	–	–	–	✔	–	–	–	–
	SPG	Boogvorm spits	–	✔	✔	✔	✔	✔	–	✔
	SKM	Kegelvorm spits	–	–	–	✔	–	–	–	–
	KEL	Kegelvorm met ronde kop	–	–	–	✔	✔	–	–	–
Assortiment, 5-delig			**Art.nr. 0616 800 000**	**Art.nr. 0616 530 001**	**Art.nr. 0616 550 001**	**Art.nr. 0616 500 000**	**Art.nr. 0616 600 000**	**Art.nr. 0616 580 001**	–	**Art.nr. 0616 700 000**
Assortiment, 10-delig			–	**Art.nr. 0616 530 002**	**Art.nr. 0616 550 002**	**Art.nr. 0616 100**	–	**Art.nr. 0616 580 002**	–	–

DTP-02/19- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HARDMETALEN STIFTFREES MX-VERTANDING



Standaard stiftfrees met kruisvertanding voor universele bewerkingen van staal met een hardheid < 60 HRC, gietijzer, roestvast staal, speciale legeringen, harde en taaie materialen (bijv. Hardox) en harde non-ferrometalen

- Produceert korte spanen en een hoge oppervlaktekwaliteit
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, afschuinen/afronden van randen

Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Geschikt voor hardheid tot	60 HRC
Kwaliteit	Würth-standaard
Vertandingstype	MX
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Standtijd	●●○○
Slijpsnelheid	●●○○
Oppervlaktekwaliteit/finish	●●○○
Veelzijdigheid	●●●○
Slijpgedrag	●●○○

Kleurcoderingssysteem	Vorm	Kop Ø x lengte snijkant	Lengte	Schacht Ø	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	3 x 14 mm	38 mm	3 mm	**0616 000 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 000 011**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 000 021**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 000 031**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 000 041**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	3 x 13 mm	40 mm	3 mm	**0616 002 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 002 011**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	8 x 19 mm	64 mm	6 mm	**0616 002 021**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	9,6 x 19 mm	64 mm	6 mm	**0616 002 031**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 002 041**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	3 x 14 mm	38 mm	3 mm	**0616 001 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 001 011**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	8 x 19 mm	64 mm	6 mm	**0616 001 021**	1

STEP - 2019-01-29 - NL-17901 - ©

Kleurcoderingssysteem	Vorm	Kop Ø x lengte snijkant	Lengte	Schacht Ø	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	9,6 x 19 mm	64 mm	6 mm	**0616 001 031**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 001 041**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	TRE	3 x 6 mm	38 mm	3 mm	**0616 005 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	TRE	6 x 10 mm	50 mm	6 mm	**0616 005 011**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	TRE	8 x 15 mm	60 mm	6 mm	**0616 005 021**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	TRE	10 x 16 mm	61 mm	6 mm	**0616 005 031**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	TRE	12 x 21 mm	66 mm	6 mm	**0616 005 041**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	3 x 14 mm	38 mm	3 mm	**0616 004 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 004 011**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	8 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 004 021**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 004 031**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 004 041**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KEL	3 x 13 mm	38 mm	3 mm	**0616 009 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KEL	6 x 16 mm	50 mm	6 mm	**0616 009 011**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KEL	8 x 22 mm	67 mm	6 mm	**0616 009 021**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KEL	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 009 031**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KEL	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 009 041**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SKM	3 x 11 mm	38 mm	3 mm	**0616 008 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SKM	6 x 20 mm	50 mm	6 mm	**0616 008 011**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SKM	8 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 008 021**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SKM	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 008 031**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SKM	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 008 041**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	3 x 2,5 mm	38 mm	3 mm	**0616 003 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	6 x 4,7 mm	50 mm	6 mm	**0616 003 010**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	8 x 7 mm	52 mm	6 mm	**0616 003 021**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	9,6 x 8 mm	54 mm	6 mm	**0616 003 031**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	12 x 11 mm	56 mm	6 mm	**0616 003 041**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	3 x 14 mm	38 mm	3 mm	**0616 007 000**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 007 011**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	8 x 19 mm	64 mm	6 mm	**0616 007 021**	1

Kleurcoderingssysteem	Vorm	Kop Ø x lengte snijkant	Lengte	Schacht Ø	Art.nr.	VE
 RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	9,6 x 19 mm	64 mm	6 mm	**0616 007 031**	1
 RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 007 041**	1
 RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	H	3 x 7 mm	38 mm	3 mm	**0616 006 000**	1
 RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	H	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 006 011**	1
 RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	H	8 x 19 mm	64 mm	6 mm	**0616 006 021**	1
 RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	H	10 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 006 031**	1
 RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	H	12 x 30 mm	75 mm	6 mm	**0616 006 041**	1

HARDMETALEN STIFTFREES VERTANDING STAAL


ZYAS


WRC


RBF


KUD


SPG

Schachtdiameter	6 mm
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	STEEL
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Standtijd	●●●○
Slijpsnelheid	●●●●
Oppervlaktekwaliteit/finish	●●○○
Veelzijdigheid	●○○○
Slijpgedrag	●●●○

Kleurcoderings-systeem	Vorm	Kop Ø x lengte snijkant	Lengte	Art.nr.	VE
Staal	WRC	6 x 18 mm	50 mm	**0616 532 060**	1
Staal	WRC	8 x 18 mm	63 mm	**0616 532 080**	1
Staal	WRC	10 x 20 mm	65 mm	**0616 532 100**	1
Staal	WRC	12 x 25 mm	70 mm	**0616 532 120**	1
Staal	ZYAS	6 x 18 mm	50 mm	**0616 531 060**	1
Staal	ZYAS	8 x 18 mm	63 mm	**0616 531 080**	1
Staal	ZYAS	10 x 20 mm	65 mm	**0616 531 100**	1
Staal	ZYAS	12 x 25 mm	70 mm	**0616 531 120**	1
Staal	RBF	6 x 18 mm	50 mm	**0616 534 060**	1
Staal	RBF	8 x 18 mm	63 mm	**0616 534 080**	1
Staal	RBF	10 x 20 mm	65 mm	**0616 534 100**	1
Staal	RBF	12 x 25 mm	70 mm	**0616 534 120**	1
Staal	KUD	6 x 5 mm	50 mm	**0616 533 060**	1
Staal	KUD	8 x 7 mm	52 mm	**0616 533 080**	1
Staal	KUD	10 x 9 mm	54 mm	**0616 533 100**	1
Staal	KUD	12 x 11 mm	56 mm	**0616 533 120**	1
Staal	SPG	6 x 18 mm	50 mm	**0616 537 060**	1
Staal	SPG	8 x 18 mm	63 mm	**0616 537 080**	1
Staal	SPG	10 x 20 mm	65 mm	**0616 537 100**	1
Staal	SPG	12 x 25 mm	70 mm	**0616 537 120**	1

Premium stiftfrees met innovatieve tandgeometrie voor uitstekende slijpprestaties bij het bewerken van staal en gietstaal

- Tot 50% hogere slijpprestaties bij het verwerken van staal en gietstaal in vergelijking met stiftfrezen met een conventionele kruisvertanding
- Agressief freesgedrag, grote spanen, hoge materiaalafname
- Uitstekend te hanteren
- Werkstuk wordt beschermd door aanzienlijk lagere warmte-ontwikkeling
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, afschuinen en afronden van randen.

STEP - - NL-17902 - ©

HARDMETALEN STIFTFREES VERTANDING INOX


SPG


ZYA


KUD


WRC


RBF

Te bewerken materiaal	RVS
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	INOX
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Standtijd	●●●○
Slijpsnelheid	●●●●
Oppervlaktekwaliteit/finish	●●●○
Veelzijdigheid	●○○○
Slijpgedrag	●●●○

Kleurcode-ringssysteem	Vorm	Kop Ø x lengte snijkant	Lengte	Schacht Ø	Art.nr.	VE
RVS	ZYA	3 x 14 mm	38 mm	3 mm	**0616 550 030**	1
RVS	ZYA	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 550 060**	1
RVS	ZYA	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 550 080**	1
RVS	ZYA	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 550 100**	1
RVS	ZYA	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 550 120**	1
RVS	WRC	3 x 14 mm	38 mm	3 mm	**0616 552 030**	1
RVS	WRC	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 552 060**	1
RVS	WRC	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 552 080**	1
RVS	WRC	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 552 100**	1
RVS	WRC	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 552 120**	1
RVS	RBF	3 x 13 mm	38 mm	3 mm	**0616 554 030**	1
RVS	RBF	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 554 060**	1
RVS	RBF	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 554 080**	1
RVS	RBF	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 554 100**	1
RVS	RBF	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 554 120**	1
RVS	KUD	3 x 2,8 mm	38 mm	3 mm	**0616 553 030**	1
RVS	KUD	6 x 5 mm	50 mm	6 mm	**0616 553 060**	1
RVS	KUD	8 x 7 mm	52 mm	6 mm	**0616 553 080**	1
RVS	KUD	10 x 9 mm	54 mm	6 mm	**0616 553 100**	1
RVS	KUD	12 x 11 mm	56 mm	6 mm	**0616 553 120**	1
RVS	SPG	3 x 13 mm	38 mm	3 mm	**0616 557 030**	1
RVS	SPG	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 557 060**	1
RVS	SPG	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 557 080**	1
RVS	SPG	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 557 100**	1
RVS	SPG	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 557 120**	1

Premium stiftfrees met innovatieve tandgeometrie voor uitstekende slijpprestaties bij het verwerken van roestvast staal (INOX)

- Tot 100% hogere slijpprestaties bij het bewerken van roestvast staal in vergelijking met stiftfrezen met conventionele kruisvertanding
- Hoge oppervlaktekwaliteit dankzij optimale spaanvorming
- Rustig freesgedrag en uitstekend te hanteren
- Gemakkelijke bediening met geringe trillingen en zeer weinig geluid
- De speciale snijgeometrie zorgt voor geringere warmteontwikkeling en voorkomt verkleuringen op het werkstuk
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, afschuinen en afronden van randen.

STEP - 2019-01-30 - NL-17903 - ©

HARDMETALEN STIFTFREES MULTI TIALSIN


ZYA


WRC


ZYAS


KUD


RBF


SPG

Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Titanium, Titanium alloy, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Geschikt voor hardheid tot	65 HRC
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	Universeel
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	TiAlSiN
Standtijd	●●●●
Slijpsnelheid	●●●○
Oppervlaktekwaliteit/finish	●●●○
Veelzijdigheid	●●●●
Slijpgedrag	●●●●

Kleurcoderingssysteem	Vorm	Kop Ø x l lengte snijkant	Lengte	Schacht Ø	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	3 x 14 mm	38 mm	3 mm	**0616 580 030**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 580 060**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 580 080**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 580 100**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 580 120**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	3 x 14 mm	38 mm	3 mm	**0616 582 030**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 582 060**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 582 080**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 582 100**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 582 120**	1

De premium allrounder met titanium-aluminium-silicium-nitride-coating en unieke multi-tandgeometrie voor het in één keer en efficiënt opruwen en gladmaken van nagenoeg alle materialen zoals staal met een hardheid < 65 HRC, gietijzer, roestvast staal, titanium, speciale legeringen en harde en taaie materialen (bijv. Hardox). Ook geschikt voor non-ferrometalen, zoals aluminiumlegeringen > 10% siliconen, magnesiumlegeringen, messing, koper, brons en kunststoffen

- Innovatieve multi-tandgeometrie met een combinatie van kruisvertanding en fijne vertanding voor een glanzende, gladde oppervlakte-afwerking, rustig freesgedrag en uitstekende hantering
- Hoogwaardige TiAlSiN-coating voor een drie keer langere levensduur in vergelijking met niet-gecoate stiftfrezen met conventionele kruisvertanding
- Tot 50% hogere slijpprestaties in vergelijking met conventionele kruisvertanding
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, polijsten van gietijzer, afschuinen en afronden van randen.

STEP - 2019-01-30 - NL-17904 - ©

Kleurcoderingssysteem	Vorm	Kop Ø x l lengte snijkant	Lengte	Schacht Ø	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	3 x 14 mm	38 mm	3 mm	**0616 581 030**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 581 060**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 581 080**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 581 100**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 581 120**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	3 x 13 mm	38 mm	3 mm	**0616 584 030**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 584 060**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 584 080**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 584 100**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 584 120**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	3 x 2,8 mm	38 mm	3 mm	**0616 583 030**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	6 x 5 mm	50 mm	6 mm	**0616 583 060**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	8 x 7 mm	52 mm	6 mm	**0616 583 080**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	10 x 9 mm	54 mm	6 mm	**0616 583 100**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	12 x 11 mm	56 mm	6 mm	**0616 583 120**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	3 x 13 mm	38 mm	3 mm	**0616 587 030**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 587 060**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 587 080**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 587 100**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 587 120**	1

HARDMETALEN STIFTFREES MZ-VERTANDING


ZYA


WRC


RBF




KUD


SPG

Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Titanium, Titanium alloy, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Geschikt voor hardheid tot	60 HRC
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	MZ
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Standtijd	●●●○
Slijpsnelheid	●○○○
Oppervlaktekwaliteit/finish	●●●●
Veelzijdigheid	●●●○
Slijpgedrag	●●●●

De specialist voor een fijne bewerking met hoge oppervlaktekwaliteit van nagenoeg alle materialen zoals staal met een hardheid < 60 HRC, gietijzer, roestvast staal, speciale legeringen, titanium, harde en taaie materialen (bijv. Hardox), harde non-ferrometalen en hout

Geen vormverandering ten gevolge van slijtage in vergelijking met stiftstenen daarnaast weinig vibratie en geluid.

Innovatieve microvertanding.

Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen.

Toepassingsgebied

Voor toepassingen waarbij stiftstenen gewoonlijk worden gebruikt, maar waar een hoge materiaalafname is vereist. Voor fijne machinale bewerking, slijpen van snijgereedschappen, corrigeren tijdens de productie van gereedschap en mallen, evenals fijn stucwerk en herslijpen.

Kleurcoderingssysteem	Vorm	Kop Ø x lengte snijkant	Lengte	Schacht Ø	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	3 x 13 mm	40 mm	3 mm	**0616 200 200**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	6 x 16 mm	50 mm	6 mm	**0616 200 211**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	8 x 18 mm	65 mm	6 mm	**0616 200 221**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	10 x 20 mm	60 mm	6 mm	**0616 200 231**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYA	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 200 241**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	6 x 16 mm	50 mm	6 mm	**0616 202 211**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 202 221**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 202 231**	1

STEP - 2019-01-30 - NL-17905 - ©

Kleurcoderingssysteem	Vorm	Kop Ø x lengte snijkant	Lengte	Schacht Ø	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 202 241**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	3 x 7 mm	40 mm	3 mm	**0616 204 200**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 204 211**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	8 x 18 mm	63 mm	6 mm	**0616 204 221**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	10 x 20 mm	60 mm	6 mm	**0616 204 231**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 204 241**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	3 x 2,8 mm	38 mm	3 mm	**0616 203 200**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	6 x 5 mm	50 mm	6 mm	**0616 203 211**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	8 x 7 mm	52 mm	6 mm	**0616 203 221**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	10 x 9 mm	54 mm	6 mm	**0616 203 231**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	12 x 11 mm	56 mm	6 mm	**0616 203 241**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	3 x 13 mm	38 mm	3 mm	**0616 207 200**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 207 211**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	8 x 19 mm	64 mm	6 mm	**0616 207 221**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	10 x 20 mm	65 mm	6 mm	**0616 207 231**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	12 x 25 mm	70 mm	6 mm	**0616 207 241**	1

HARDMETALEN STIFTFREES 3R-VERTANDING



Extreem robuuste, slagvaste stiftfrees voor ruw frezen in staal met een hardheid < 55 HRC, gietijzer, roestvast staal, speciale legeringen en harde non-ferrometalen

- Hoge materiaalafname bij zware belasting
- Hoogwaardige snijgeometrie minimaliseert uitgebroken tanden, afbladderen en gebroken koppen.
- Kan ook worden gebruikt bij lage snelheden dankzij de innovatieve 3R-vertanding
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Schachtdiameter	6 mm
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Speciale legering, Non-ferrometaal, Hard en taai materiaal
Geschikt voor hardheid tot	55 HRC
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	3R
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Standtijd	●●●○
Slijpsnelheid	●●●○
Oppervlaktekwaliteit/finish	●●○○
Veelzijdigheid	●●●○
Slijpgedrag	●●○○

Toepassingsgebied

Voor zware toepassingen in scheepsbouw, gieterijen en de staalindustrie. Voor gebruik in alle productie-omgevingen waar, als gevolg van moeilijke productie-omstandigheden, conventionele pinnen regelmatig te maken krijgen met uitgebroken tanden of schade. Geschikt voor toepassingen met een hoge wikkelomvattingshoek, voor het uitfrezen van smalle contouren en voor toepassingen waarbij het gebruik van hoge toerentallen niet mogelijk is.

Kleurcoderingssysteem	Vorm	Kop Ø x lengte snijkant	Lengte	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	6 x 18 mm	50 mm	**0616 002 311**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	8 x 19 mm	64 mm	**0616 002 321**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	9,6 x 19 mm	64 mm	**0616 002 331**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	WRC	12 x 25 mm	70 mm	**0616 002 341**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	6 x 18 mm	64 mm	**0616 000 311**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	8 x 19 mm	56 mm	**0616 000 321**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	9,6 x 19 mm	64 mm	**0616 001 331**	1

STEP - 2019-01-30 - NL-17906 - ©

Kleurcoderingssysteem	Vorm	Kop Ø x lengte snijkant	Lengte	Art.nr.	VE
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	ZYAS	12 x 25 mm	70 mm	**0616 001 341**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	TRE	12 x 21 mm	66 mm	**0616 005 341**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	6 x 18 mm	50 mm	**0616 004 311**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	8 x 20 mm	65 mm	**0616 004 321**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	9,6 x 19 mm	64 mm	**0616 004 331**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	RBF	12 x 25 mm	70 mm	**0616 004 341**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KEL	12 x 25 mm	70 mm	**0616 009 341**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	KUD	12 x 11 mm	56 mm	**0616 003 341**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	9,6 x 19 mm	64 mm	**0616 007 331**	1
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen	SPG	12 x 25 mm	70 mm	**0616 007 341**	1

HARDMETALEN STIFTFREES VERTANDING ALU



Het vakgereedschap voor het bewerken van zachte non-ferrometalen, zoals aluminium en aluminiumlegeringen <= 10% siliconen, koper, messing en zink. Ook geschikt voor kunststoffen en hout

- Snelle spaanafvoer met hoge verspaningsprestaties en geringe materiaalhechting
- Voor de toepassing geoptimaliseerde snijgeometrie met facetsneden
- Rustig freesgedrag met een hoge snijsnelheid
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Te bewerken materiaal	Non-ferrometaal
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	ALU
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Standtijd	●●●○
Slijpsnelheid	●●●○
Oppervlaktekwaliteit/finish	●●●○
Veelzijdigheid	●●○○
Slijpgedrag	●●●○

Kleurcoderingssysteem	Vorm	Kop Ø x lengte snijkant	Lengte	Schacht Ø	Art.nr.	VE
Non-ferro metalen	WRC	3 x 13 mm	40 mm	3 mm	**0616 002 400**	1
Non-ferro metalen	WRC	6 x 16 mm	50 mm	6 mm	**0616 002 411**	1
Non-ferro metalen	WRC	12 x 25 mm	65 mm	6 mm	**0616 002 441**	1
Non-ferro metalen	ZYAS	3 x 13 mm	40 mm	3 mm	**0616 001 400**	1
Non-ferro metalen	ZYAS	6 x 16 mm	50 mm	6 mm	**0616 001 411**	1
Non-ferro metalen	ZYAS	12 x 25 mm	65 mm	6 mm	**0616 001 441**	1
Non-ferro metalen	RBF	3 x 13 mm	40 mm	3 mm	**0616 004 400**	1
Non-ferro metalen	RBF	6 x 18 mm	50 mm	6 mm	**0616 004 411**	1
Non-ferro metalen	RBF	12 x 25 mm	65 mm	6 mm	**0616 004 441**	1

Toepassingsgebied

Voor het bewerken van contouren, ontbramen van binnengaten, uitfrezen ter voorbereiding op oplasnaden, freeswerk (ontbramen, bewerken van lasnaden, bewerken van contouren enz.), alsmede voor kleine en delicate onderdelen bij machinebouw en het maken van mallen en modellen.

STEP - 2019-01-30 - NL-17907 - ©

HARDMETALEN STIFTFREES RADIUS-VERTANDING





Kleurcoderingssysteem
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen

Art.nr.	0616 590 127
VE	1
Vorm	Combinatie van cilinder met X-design
Kopdiameter x lengte snijkant	12,7 x 25 mm
Lengte	70 mm
Schachtdiameter	6 mm
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Geschikt voor hardheid tot	60 HRC
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	RADIUS
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Standtijd	●●●○
Slijpsnelheid	●●○○
Oppervlaktekwaliteit/finish	●●●○
Veelzijdigheid	●●●○
Slijpgedrag	●●●○

Professioneel radiusgereedschap met een gecombineerde cilindrische en ronde vorm voor snel en uniek afronden van randen in interne en externe facetten in vrijwel alle materialen, zoals staal met een hardheid < 60 HRC, gietijzer, roestvast staal, speciale legeringen, harde en taaie materialen (bijv. Hardox) en harde non-ferrometalen

- Speciale tandgeometrie met overlappende tanden in het midden van de stiftfrees voor het praktisch produceren van gladde bochten
- De zelfcentrerende geleidegeometrie voorkomt wegglijden op scherpe randen
- De gladde voorzijde van de stiftfrees voorkomt beschadiging van het werkstukoppervlak
- Rustig freesgedrag en uitstekend te hanteren
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, afschuinen/afronden van randen.

STEP - 2019-01-30 - NL-17908 - ©

HARDMETALEN STIFTFREZENASSORTIMENT MX-VERTANDING



Standaard stiftfrezen met kruisvertanding voor universele bewerkingen van staal met een hardheid < 60 HRC, gietijzer, roestvast staal, speciale legeringen, harde en taaie materialen (bijv. Hardox) en harde non-ferrometalen

- Produceert korte spanen en een hoge oppervlaktekwaliteit
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, afschuinen/afronden van randen

Kleurcoderingssysteem
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen

Art.nr.	**0616 500 000**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	5 st.
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Geschikt voor hardheid tot	60 HRC
Kwaliteit	Würth-standaard
Vertandingstype	MX
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Schachtdiameter	6 mm

Leveringsomvang van art.nr.	**Benaming**	**Art.nr.**	**Aantal**
0616 500 000	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding ZYAS; 9,6 mm	**0616 001 031**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding WRC; 9,6 mm	**0616 002 031**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding KUD; 9,6 mm	**0616 003 031**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding SPG; 9,6 mm	**0616 007 031**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding KEL; 10 mm	**0616 009 031**	1

STEP - 2019-02-01 - NL-17917 - ©

HARDMETALEN STIFTFREZENSET MX-VERTANDING



Vakgereedschap voor het fijn machinaal bewerken met extreem hoge oppervlakte-kwaliteit van vrijwel alle materialen, zoals staal met een hardheid < 60 HRC, gietijzer, roestvast staal, speciale lege-ringen, titanium, harde en taaie materialen (bijv. Hardox), harde non-ferrometalen en hout

Geen verandering van de geometrie ten gevolge van slijtage in vergelijking met stiftstenen en zeer weinig trillingen of geluid

Innovatieve microvertanding.

Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeer-verbindingen

Toepassingsgebied

Voor toepassingen waarbij stiftstenen gewoonlijk worden gebruikt, maar waar een hoge materiaalafname is vereist. Voor fijne machinale bewerking, slijpen van snijgereedschappen, corrigeren tijdens de productie van gereedschap en mallen, evenals fijn stucwerk en herslijpen.

Kleurcoderingssysteem
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen

Art.nr.	**0616 100**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	10 st.
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Geschikt voor hardheid tot	60 HRC
Kwaliteit	Würth-standaard
Vertandingstype	MX
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Schachtdiameter	6 mm

Levering-somvang van art. nr.	**Benaming**	**Art.nr.**	**Aantal**
0616 100	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding ZYAS; 6 mm	**0616 001 011**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding ZYAS; 9,6 mm	**0616 001 031**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding WRC; 6 mm	**0616 002 011**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding WRC; 9,6 mm	**0616 002 031**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding KUD; 6 mm	**0616 003 010**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding KUD; 9,6 mm	**0616 003 031**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding TRE; 12 mm	**0616 005 041**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding H; 12 mm	**0616 006 041**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding SPG; 6 mm	**0616 007 011**	1
	Hardmetalen stiftfrees MX-vertanding SPG; 9,6 mm	**0616 007 031**	1

STEP - 2019-02-01 - NL-17918 - ©

HARDMETALEN STIFTFREZENASSORTIMENT VERTANDING STEEL



Hoogwaardige stiftfrezen met innovatieve tandgeometrie voor uitstekende slijpprestaties bij het bewerken van staal en gietstaal

- Tot 50% hogere slijpprestaties bij het verwerken van staal en gietstaal in vergelijking met stiftfrezen met een conventionele kruisvertanding
- Agressief freesgedrag, grote spanen, hoge materiaalafname
- Uitstekend te hanteren
- Werkstuk wordt beschermd door aanzienlijk lagere warmteontwikkeling
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, afschuinen en afronden van randen.

Kleurcoderingssysteem
Staal

Art.nr.	**0616 530 001**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	5 st.
Te bewerken materiaal	Staal
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	STEEL
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Schachtdiameter	6 mm

Leveringsomvang van art.nr.	**Benaming**	**Art.nr.**	**Aantal**
0616 530 001	Hardmetalen stiftfrees ZYAS; 10 mm	**0616 531 100**	1
	Hardmetalen stiftfrees WRC; 10 mm	**0616 532 100**	1
	Hardmetalen stiftfrees KUD; 10 mm	**0616 533 100**	1
	Hardmetalen stiftfrees RBF; 10 mm	**0616 534 100**	1
	Hardmetalen stiftfrees SPG; 10 mm	**0616 537 100**	1

STEP - 2019-02-01 - NL-17919 - ©

HARDMETALEN STIFTFREZENASSORTIMENT VERTANDING STEEL



Premium stiftfrezen met innovatieve tandgeometrie voor uitstekende slijpprestaties bij het bewerken van staal en gietstaal

- Tot 50% hogere prestaties bij het verwerken van staal en gietstaal in vergelijking met stiftfrezen met een conventionele kruisvertanding
- Agressief freesgedrag, grote spanen, hoge materiaalafname
- Uitstekend te hanteren
- Werkstuk wordt beschermd door aanzienlijk lagere warmteontwikkeling
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, afschuinen en afronden van randen

Kleurcoderingssysteem
Staal

Art.nr.	**0616 530 002**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	10 st.
Te bewerken materiaal	Staal
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	STEEL
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Schachtdiameter	6 mm

Leveringsomvang van art. nr.	**Benaming**	**Art.nr.**	**Aantal**
0616 530 002	Hardmetalen stiftfrees Vertanding ZYAS; 6 mm	**0616 531 060**	1
	Hardmetalen stiftfrees Vertanding ZYAS; 10 mm	**0616 531 100**	1
	Hardmetalen stiftfrees Vertanding WRC; 6 mm	**0616 532 060**	1
	Hardmetalen stiftfrees Vertanding WRC; 10 mm	**0616 532 100**	1
	Hardmetalen stiftfrees Vertanding KUD; 6 mm	**0616 533 060**	1
	Hardmetalen stiftfrees Vertanding KUD; 10 mm	**0616 533 100**	1
	Hardmetalen stiftfrees Vertanding RBF; 6 mm	**0616 534 060**	1
	Hardmetalen stiftfrees Vertanding RBF; 10 mm	**0616 534 100**	1
	Hardmetalen stiftfrees Vertanding SPG; 6 mm	**0616 537 060**	1
	Hardmetalen stiftfrees Vertanding SPG; 10 mm	**0616 537 100**	1

STEP - 2019-01-30 - NL-17910 - ©

HARDMETALEN STIFTFREZENASSORTIMENT VERTANDING INOX



Kleurcoderingssysteem
RVS

Art.nr.	0616 550 001
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	5 st.
Te bewerken materiaal	RVS
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	INOX
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Schachtdiameter	6 mm

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0616 550 001	Hardmetalen stiftfrees ZYA; 10 mm	0616 550 100	1
	Hardmetalen stiftfrees WRC; 10 mm	0616 552 100	1
	Hardmetalen stiftfrees KUD; 10 mm	0616 553 100	1
	Hardmetalen stiftfrees RBF; 10 mm	0616 554 100	1
	Hardmetalen stiftfrees SPG; 10 mm	0616 557 100	1

Premium stiftfrezen met innovatieve tandgeometrie voor uitstekende slijpprestaties bij het bewerken van roestvast staal (INOX)

- Tot 100% hogere snijprestaties bij het verwerken van roestvast staal in vergelijking met stiftfrezen met conventionele kruisvertanding
- Hoge oppervlaktekwaliteit dankzij optimale spaanvorming
- Rustig freesgedrag en uitstekend te hanteren
- Gemakkelijke bediening met geringe trillingen en zeer weinig geluid
- De speciale snijgeometrie zorgt voor geringere warmteontwikkeling en voorkomt verkleuringen op het werkstuk
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, afschuinen en afronden van randen

STEP - 2019-01-31 - NL-17914 - ©

HARDMETALEN STIFTFREZENASSORTIMENT VERTANDING INOX



Kleurcoderingssysteem
RVS

Art.nr.	0616 550 002
VE	1
Aantal stuks in assortiment	10 st.
Te bewerken materiaal	RVS
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	INOX
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Schachtdiameter	6 mm

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0616 550 002	Hardmetalen stiftfrees ZYA; 6 mm	0616 550 060	1
	Hardmetalen stiftfrees ZYA; 10 mm	0616 550 100	1
	Hardmetalen stiftfrees WRC; 6 mm	0616 552 060	1
	Hardmetalen stiftfrees WRC; 10 mm	0616 552 100	1
	Hardmetalen stiftfrees KUD; 6 mm	0616 553 060	1
	Hardmetalen stiftfrees KUD; 10 mm	0616 553 100	1
	Hardmetalen stiftfrees RBF; 6 mm	0616 554 060	1
	Hardmetalen stiftfrees RBF; 10 mm	0616 554 100	1
	Hardmetalen stiftfrees SPG; 6 mm	0616 557 060	1
	Hardmetalen stiftfrees SPG; 10 mm	0616 557 100	1

Premium stiftfrezen met innovatieve tandgeometrie voor uitstekende slijpprestaties bij het bewerken van roestvast staal (INOX)

- Tot 100% hogere slijpprestaties bij het verwerken van roestvast staal in vergelijking met stiftfrezen met conventionele kruisvertanding
- Hoge oppervlaktekwaliteit dankzij optimale spaanvorming
- Rustig freesgedrag en uitstekend te hanteren
- Gemakkelijke bediening met geringe trillingen en zeer weinig geluid
- De speciale snijgeometrie zorgt voor geringere warmteontwikkeling en voorkomt verkleuringen op het werkstuk
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, afschuinen en afronden van randen.

STEP - 2019-01-30 - NL-17909 - ©

HARDMETALEN STIFTFREZENASSORTIMENT MULTI-PERFORMANCE TIALSIN



De premium allrounder met titanium-aluminium-silicium-nitride-coating en unieke multi-tandgeometrie voor het in één keer efficiënt opruwen en gladmaken van nagenoeg alle materialen zoals staal met een hardheid < 65 HRC, gietijzer, roestvast staal, titanium, speciale legeringen en harde en taaie materialen (bijv. Hardox). Ook geschikt voor non-ferrometalen, zoals aluminiumlegeringen > 10% siliconen, magnesiumlegeringen, messing, koper, brons en kunststoffen

- Innovatieve multi-tandgeometrie met een combinatie van kruisvertanding en fijne vertanding voor een glanzende, gladde oppervlakteafwerking, rustig freesgedrag en uitstekende hantering
- Hoogwaardige TiAlSiN-coating voor een drie keer langere levensduur in vergelijking met niet-gecoate stiftfrezen met conventionele kruisvertanding
- Tot 50% hogere snijprestaties in vergelijking met conventionele kruisvertanding
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Kleurcoderingssysteem
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen

Art.nr.	**0616 580 001**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	5 st.
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Titanium, Titanium alloy, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Geschikt voor hardheid tot	65 HRC
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	Multi Performance / Universeel
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	TiAlSiN
Schachtdiameter	6 mm

Leverings-omvang van art.nr.	**Benaming**	**Art.nr.**	**Aantal**
0616 580 001	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN ZYAS; 10 mm	**0616 581 100**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN WRC; 10 mm	**0616 582 100**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN KUD; 10 mm	**0616 583 100**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN RBF; 10 mm	**0616 584 100**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN SPG; 10 mm	**0616 587 100**	1

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, polijsten van gietijzer, afschuinen en afronden van randen.

STEP - 2019-01-30 - NL-17911 - ©

HARDMETALEN STIFTFREZENASSORTIMENT MULTI-PERFORMANCE TIALSIN



De premium allrounder met titanium-aluminium-silicium-nitride-coating en unieke multi-tandgeometrie voor het in één keer efficiënt opruwen en gladmaken van nagenoeg alle materialen zoals staal met een hardheid < 65 HRC, gietijzer, roestvast staal, titanium, speciale legeringen en harde en taaie materialen (bijv. Hardox). Ook geschikt voor non-ferrometalen, zoals aluminiumlegeringen > 10% siliconen, magnesiumlegeringen, messing, koper, brons en kunststoffen

- Innovatieve multi-tandgeometrie met een combinatie van kruisvertanding en fijne vertanding voor een glanzende, gladde oppervlakteafwerking, rustig freesgedrag en uitstekende hantering
- Hoogwaardige TiAlSiN-coating voor een drie keer langere levensduur in vergelijking met niet-gecoate stiftfrezen met conventionele kruisvertanding
- Tot 50% hogere snijprestaties in vergelijking met conventionele kruisvertanding
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Kleurcoderingssysteem
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen

Art.nr.	**0616 580 002**
VE	1
Aantal stuks in assortiment	10 st.
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Titanium, Titanium alloy, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Geschikt voor hardheid tot	65 HRC
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	Multi Performance/Universeel
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	TiAlSiN
Schachtdiameter	6 mm

Leverings-omvang van art.nr.	**Benaming**	**Art.nr.**	**Aantal**
0616 580 002	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN ZYAS; 6 mm	**0616 581 060**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN ZYAS; 10 mm	**0616 581 100**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN WRC; 6 mm	**0616 582 060**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN WRC; 10 mm	**0616 582 100**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN KUD; 6 mm	**0616 583 060**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN KUD; 10 mm	**0616 583 100**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN RBF; 6 mm	**0616 584 060**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN RBF; 10 mm	**0616 584 100**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN SPG; 6 mm	**0616 587 060**	1
	Hardmetalen stifttfrees Multi TiAlSiN SPG; 10 mm	**0616 587 100**	1

Toepassingsgebied

Ontbramen, gecontoureerd werken, bewerking van oppervlakken en lasnaden, vormgeven, polijsten van gietijzer, afschuinen en afronden van randen.

STEP - 2019-01-31 - NL-17913 - ©

HARDMETALEN STIFTFREZENASSORTIMENT MZ-VERTANDING



Vakgereedschap voor het fijn machinaal bewerken met extreem hoge oppervlakte-kwaliteit van vrijwel alle materialen, zoals staal met een hardheid < 60 HRC, gietijzer, roestvast staal, speciale legeringen, titanium, harde en taaie materialen (bijv. Hardox), harde non-ferrometalen en hout

Geen verandering van de geometrie ten gevolge van slijtage in vergelijking met stiftstenen en zeer weinig trillingen of geluid

Innovatieve microvertanding.

Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeer-verbindingen

Kleurcoderingssysteem
RVS; Staal; Non-ferro metalen; Harde materialen

Art.nr.	**0616 700 000**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	5 st.
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Titanium, Titanium alloy, Speciale legering, Hard en taai materiaal, Non-ferrometaal
Geschikt voor hardheid tot	60 HRC
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	MZ
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Schachtdiameter	6 mm

Leveringsom-vang van art. nr.	**Benaming**	**Art.nr.**	**Aantal**
0616 700 000	Hardmetalen stiftfrees MZ-vertanding ZYA; Kopdiameter 6 mm; Koplengte 16 mm	**0616 200 211**	1
	Hardmetalen stiftfrees MZ-vertanding ZYA; Kopdiameter 10 mm; Koplengte 20 mm	**0616 200 231**	1
	Hardmetalen stiftfrees MZ-vertanding WRC; Kopdiameter 10 mm; Koplengte 20 mm	**0616 202 231**	1
	Hardmetalen stiftfrees MZ-vertanding RBF; Kopdiameter 6 mm; Koplengte 18 mm	**0616 204 211**	1
	Hardmetalen stiftfrees MZ-vertanding RBF; Kopdiameter 10 mm; Koplengte 20 mm	**0616 204 231**	1

Toepassingsgebied

Voor toepassingen waarbij stiftstenen gewoonlijk worden gebruikt, maar waar een hoge materiaalafname is vereist. Voor fijne machinale bewerking, slijpen van snijgereedschappen, corrigeren tijdens de productie van gereedschap en mallen, evenals fijn stucwerk en herslijpen.

HARDMETALEN STIFTFREZENASSORTIMENT 3R-VERTANDING



Extreem robuusteslagvaste stiftfrezen voor het ruw frezen in staal met een hardheid < 55 HRC, gietijzer, roestvast staal, speciale legeringen en harde non-ferrometalen

- Hoge materiaalafname bij zware belasting
- Hoogwaardige snijgeometrie minimaliseert uitgebroken tanden, afbladderen en gebroken koppen
- Kan ook worden gebruikt bij lage snelheden dankzij de innovatieve 3R-vertanding
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Voor zware toepassingen in scheepsbouw, gieterijen en de staalindustrie. Voor gebruik in alle productie-omgevingen waar, als gevolg van moeilijke productie-omstandigheden, conventionele pinnen regelmatig te maken krijgen met uitgebroken tanden of schade. Geschikt voor toepassingen met een hoge wikkelomvattingshoek, voor het uitfrezen van smalle contouren en voor toepassingen waarbij het gebruik van hoge toerentallen niet mogelijk is.

Kleurcoderingssysteem
RVS; Staal; Non-ferro metalen

Art.nr.	**0616 600 000**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	5 st.
Te bewerken materiaal	Staal, Gietijzer, RVS, Speciale legering, Non-ferrometaal
Geschikt voor hardheid tot	55 HRC
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	3R
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Schachtdiameter	6 mm

Leveringsomvang van art.nr.	**Benaming**	**Art.nr.**	**Aantal**
0616 600 000	Hardmetalen stiftfrees 3R-vertanding ZYAS; 12 mm	**0616 001 341**	1
	Hardmetalen stiftfrees 3R-vertanding WRC; 12 mm	**0616 002 341**	1
	Hardmetalen stiftfrees 3R-vertanding KUD; 12 mm	**0616 003 341**	1
	Hardmetalen stiftfrees 3R-vertanding RBF; 12 mm	**0616 004 341**	1
	Hardmetalen stiftfrees 3R-vertanding KEL; 12 mm	**0616 009 341**	1

STEP - 2019-01-31 - NL-17915 - ©

HARDMETALEN STIFTFREZENASSORTIMENT VERTANDING ALU



Specialistisch gereedschap voor het bewerken van zachte non-ferrometalen, zoals aluminium en aluminiumlegeringen <= 10% siliconen, koper, messing en zink. Ook geschikt voor kunststoffen en hout

- Snelle spaanafvoer met hoge verspaningsprestaties en geringe materiaalhechting
- Voor de toepassing geoptimaliseerde snijgeometrie met facetsneden
- Rustig freesgedrag met een hoge snijsnelheid
- Vervaardigd volgens strikte kwaliteitsnormen waaronder volledige inspectie van soldeerverbindingen

Toepassingsgebied

Voor het verwerken van contouren, ontbramen van binnengaten, uitfrezen ter voorbereiding op oplasnaden, freeswerk (ontbramen, bewerken van lasnaden, bewerken van contouren enz.), alsmede voor kleine en delicate onderdelen bij machinebouw en het maken van mallen en modellen.

Kleurcoderingssysteem
Non-ferro metalen

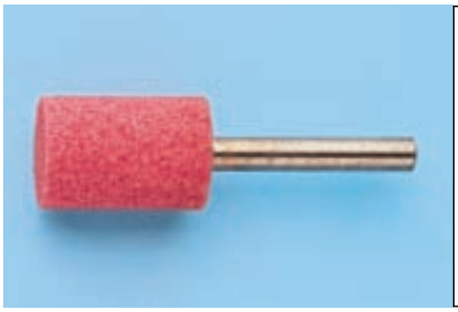
Art.nr.	**0616 800 000**
VE	1
Aantal stuks in assortiment	5 st.
Te bewerken materiaal	Non-ferrometaal
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Vertandingstype	ALU
Snijmateriaal	Hard metaal
Oppervlakte	Blank
Schachtdiameter	6 mm

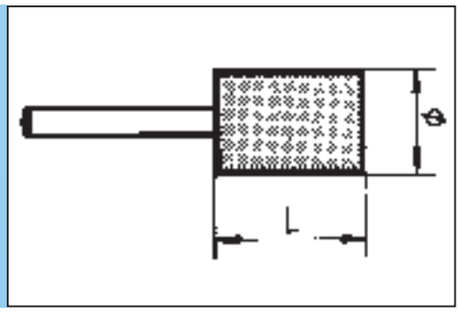
Leveringsomvang van art.nr.	**Benaming**	**Art.nr.**	**Aantal**
0616 800 000	Hardmetalen stiftfrees ZYAS; 6 mm	**0616 001 411**	1
	Hardmetalen stiftfrees ZYAS; 12 mm	**0616 001 441**	1
	Hardmetalen stiftfrees WRC; 12 mm	**0616 002 441**	1
	Hardmetalen stiftfrees RBF; 6 mm	**0616 004 411**	1
	Hardmetalen stiftfrees RBF; 12 mm	**0616 004 441**	1

STEP - 2019-01-31 - NL-17916 - ©

Stiftstenen voor universeel gebruik

- Slijpmiddel: edelkorund.
- Binding: keramisch.
- Kleur: roze.
- Schacht-Ø: 6 mm.
- Met name bedoeld voor: staal.



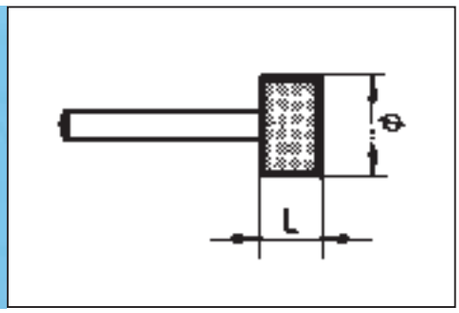


Cilindrisch model

Ø x L mm	Korrel	Omschrijving vlg. DIN 69170	Set inhoud	**Art.nr.**	Verp. per
10 x 13	46	ZY 1013	•	**0680 71**	10
13 x 20	30	ZY 1320	•	**0680 72**	
20 x 30		ZY	•	**0680 75**	
25 x 25		ZY 2525	_	**0680 76**	

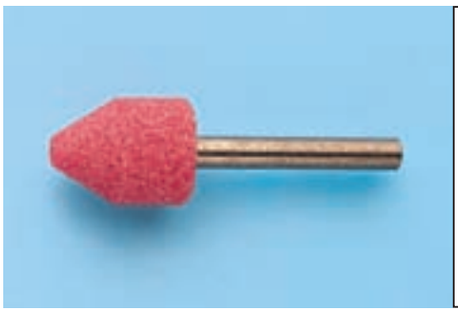
Schijfvormig model

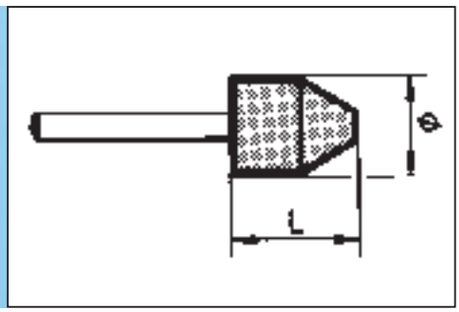




Ø x L mm	Korrel	Omschrijving vlg. DIN 69170	Set inhoud	**Art.nr.**	Verp. per
20 x 6	46	ZY 2006	•	**0680 73**	10
20 x 12	30	ZY	•	**0680 74**	
32 x 16	24	ZY 3216	_	**0680 77**	
40 x 20		ZY 4020	_	**0680 78**	

Cilindrisch model met conisch uiteinde

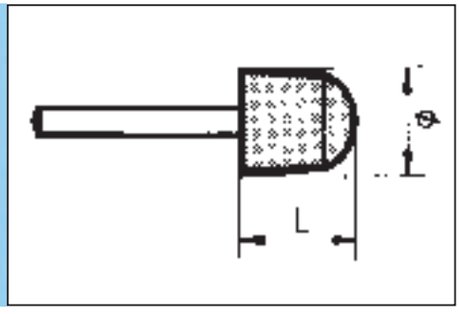




Ø x L mm	Korrel	Omschrijving vlg. DIN 69170	Set inhoud	**Art.nr.**	Verp. per
20 x 25	30	WK 2025	•	**0680 51**	10

Cilindrisch model met bol uiteinde



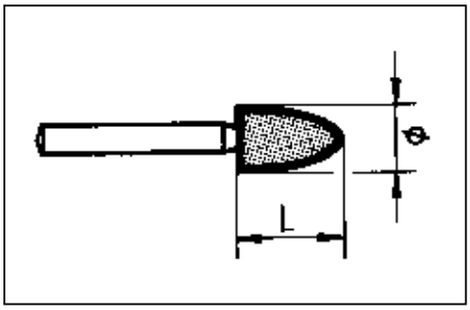


Ø x L mm	Korrel	Omschrijving vlg. DIN 69170	Set inhoud	**Art.nr.**	Verp. per
20 x 25	30	WK 2025	•	**0680 61**	10

MPR-MW-M-03/01 - © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

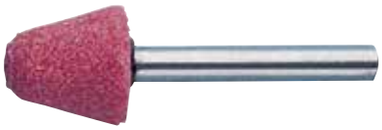
TORPEDOMODEL

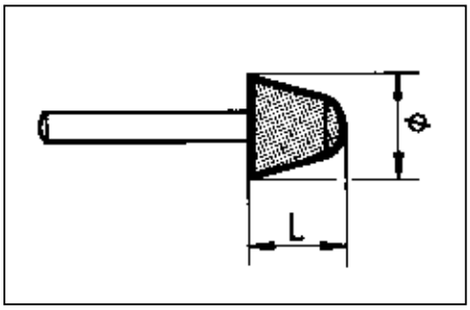




Ø x L	Korrel	Omschrijving vlg. DIN 69170	Set inhoud	**Art.nr.**	VE/st.
13 x 20	30	SP 1320		**0680 41**	10

KEGELMODEL

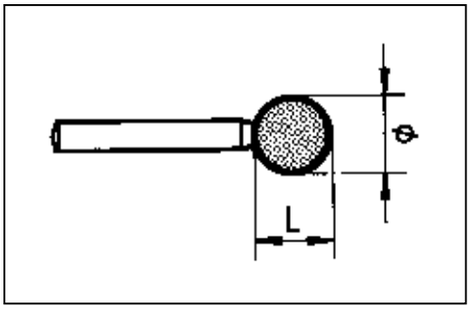




Ø x L mm	Korrel	Omschrijving vlg. DIN 69170	Set inhoud	**Art.nr.**	VE/st.
20 x 30	30	KE 2020	-	**0680 21**	10

KOGELMODEL





Ø x L mm	Korrel	Omschrijving vlg. DIN 69170	Set inhoud	**Art.nr.**	VE/st.
16	30	KU 16	-	**0680 31**	10



STIFTSTEENSET

Art.nr. 0680 10

Inhoud: 10 diversestiftstenen (zie tabel).

Assortiment

Art.nr.	VE/st.
0680 71	1
0680 72	
0680 73	
0680 74	
0680 75	
0680 21	
0680 31	
0680 41	
0680 51	
0680 61	

DTP-JD-A-09/14 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden Sectie 5

TOEBEHOREN VOOR ONTBRAAMGEREEDSCHAP

	Omschrijving	Art.nr.	VE/st.
	Kunststofgreep met ronde HSS-mesjes	**0714 42 06**	1
	Kunststofgreep met twee ronde HSS-mesjes	**0714 42 05**	
	Kunststofgreep universeel	**0714 42 01**	
	Kunststofgreep voor mesjes Ø 3,2 mm	**0714 42 07**	
	Houder voor 12 mm, 20 mm en 30 mm verzinker	**0714 42 03**	
	Houder voor Ø 2,6 mm en Ø 3,2 mm mesjes	**0714 42 02**	
	HSS-mesje voor staal en aluminium Ø 2,6 mm	**0714 42 021**	5
	HSS-mesje voor messing en gietijzer Ø 2,6 mm	**0714 42 022**	
	HSS-mesje, verwijdert gelijktijdig binnen- en buitenbramen Ø 2,6 mm	**0714 42 023**	
	HSS-mesje voor staal en aluminium Ø 3,2 mm	**0714 42 024**	
	HSS-mesje voor messing en gietijzer Ø 3,2 mm	**0714 42 025**	
	HSS-mesje verwijdert gelijktijdig binnen- en buitenbramen Ø 3,2 mm	**0714 42 026**	
	HSS-mesje speciaal voor rechte kanten Ø 3,2 mm	**0714 42 027**	
	HSS-mesje met extra fijne punt voor staal en aluminium Ø 3,2 mm	**0714 42 028**	
	12 mm HSS-verzinker M 7 binnendraad	**0714 42 031**	1
	20 mm HSS-verzinker M 7 binnendraad	**0714 42 032**	
	Rond mesje	**0714 42 051**	2

DTPJG-04/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

ONTBRAAMGEREEDSCHAP SET



32-delig

- 1 driehoekig blad
- 1 houder voor 12 mm, 20 mm en 30 mm verzinkboor
- 1 houder voor Ø 2,6 mm en Ø 3,2 mm bladen
- 2 HSS bladen voor staal en aluminium, Ø 2,6 mm
- 2 HSS bladen voor messing en gietijzer, Ø 2,6 mm
- 2 HSS bladen, verwijdert bramen aan binnen- en buitenkant tegelijk, Ø 2,6 mm
- 2 HSS bladen voor staal en aluminium, Ø 3,2 mm
- 2 HSS bladen voor messing en gietijzer, Ø 3,2 mm
- 2 HSS bladen, verwijdert bramen aan binnen- en buitenkant tegelijk, Ø 3,2 mm
- 2 HSS bladen speciaal voor rechte randen, Ø 3,2 mm
- 2 HSS bladen met extra fijne punt voor staal en aluminium, Ø 3,2 mm
- 2 HSS bladen met extra fijne punt voor messing en gietijzeren onderdelen, Ø 3,2 mm
- Handvat met HSS doorslijpschijf, handvat met twee HSS doorslijpschijven, universeel handvat
- 12 mm HSS verzinkboor, 20 mm HSS verzinkboor, 30 mm HSS verzinkboor
- 2 ronde bladen, ronde bladen met 90° hoek.

Art.nr. 0965 42 100
VE/st. 1

PIJPONTBRAMER



1.



2.

- Voor het snel ontbramen van pijpeinden, zowel binnen als buiten

[1] Koper, aluminium, zacht staal
[2] Koper, staal, kunststof, RVS

1 Ø A max. mm	Ø A max. inch	L1 mm	Ø D mm	Art.nr.	VE/ st.
3 - 40	1/8" - 1 3/8"	50	50	**0714 91 20**[1]	1
10 - 54	1/8" - 1 3/4"	85	65	**0714 91 21**[2]	

PAKKINGSCHRAPER



- Speciaal voor het verwijderen van vlakke pakkingen
- Vanadium-speciaalstaal, verchroomd

Schraap-breedte mm	Kling-lengte mm	Totale lengte mm	Art.nr.	VE/ st.
25	150	260	**0714 34 51**	1

DTP-JG-04/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DOORSLIJPSCHIJF MET HARDMETALEN COATING



Art.nr.	0667 410 076	0667 410 122
VE	1	1
Diameter	76 mm	125 mm
Dikte	1,8 mm	2 mm
Asgat	10 mm	22,23 mm
Maximaal toerental	20100 omw/min(rpm)	12250 omw/min(rpm)

Toepassingsgebied

Hard/zacht hout, hout met spijkers, triplex, spaanplaat, MDF, gips en gipsplaat, vezelplaatpanelen, kunststof (kabelgoten, leidingen en dergelijke) etc. Voor bouw- en renovatiewerkzaamheden, met name voor elektriciens, loodgieters, houtbewerkers.

Opmerking

De robuuste verbinding tussen de stalen behuizing en het hardmetalen granulaat zorgt voor duurzaamheid en veiligheid tijdens het snijden. De minimale schijfdikte en de aanwezigheid van dempingssleuven vergemakkelijken een hoge omtreksnelheid van 80 m/s. De veelzijdigheid en de lange standtijd worden bereikt door het gebruik van geselecteerd hoogwaardig hardmetalen granulaat van een bepaalde grootte.

De slijpschijf is voorzien van speciaal ontwikkelde hardmetalen granulaat en wordt gebruikt op de haakse slijper voor het snel slijpen.

- Verschillende materialen kunnen worden gesneden met één gereedschap (haakse slijper)
- Geen tijdrovende vervanging van gereedschappen en toebehoren
- Snel slijpen
- Eenvoudig te bedienen
- Geen terugslag als door spijkers wordt geslepen.
- Met de slijpschijf kan in twee richtingen worden gewerkt.

STEP - 2017-05-12 - NL-17124 - ©

Doorslijp- en afbraamschijven

Algemene arbeids- en veiligheidsvoorschriften

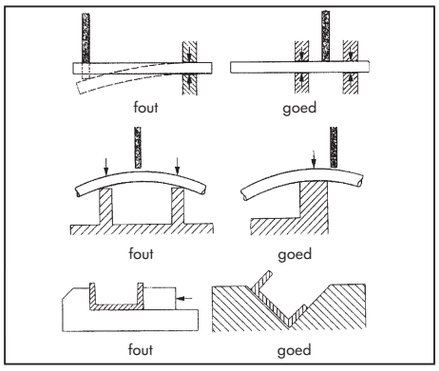
- Overzichtelijke en juiste opslag van de schijven → droog bij een temperatuur van 20°C.
- Alleen met beschermende kleding, zoals veiligheidsbril, handschoenen, werkschoenen met stalen neus en stofmasker te gebruiken.
- Alleen met de daarvoor bestemde flenzen te monteren. Geen versleten flenzen gebruiken.
- Doorslijp- en afbraamschijven alleen met beschermkap gebruiken.
- Gebruik van beschadigde schijven verhoogt het ongevallenrisico. Alleen onbeschadigde schijven gebruiken.
- De toegelaten omtreksnelheid mag niet overschreden worden.
- Geen versleten schijven op kleinere machines gebruiken.

Toepassingsgebied

Materiaal	Materiaalomschrijvingen	
Staal	Bouwstaal algemeen Bouwstaal hoge treksterkte	Constructiestaal Gereedschapsstaal Geharde staalsoorten
Niet-edele metalen/ aluminium	Aluminium Aluminiumlegeringen Koper	Messing Brons Overige smerende niet-edele metalen
Roestvast staal	RVS staalplaat Ongelegeerd roestvast staal Gelegeerd en hooggeleg. staal	Roestvaststaal Chroom-nikkel-staal
Gietijzer	Grijs ruw staal Gietijzer Gegoten staal	Getemperd gietijzer Gehard gietijzer Giethuid
Steen	Natuursteen Kunststeen Beton	Gewapend beton Voegen Kalkzandsteen

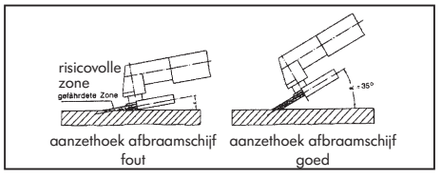
Speciale arbeids- en veiligheidsvoorschriften Doorslijpen:

- Doorslijpschijven zijn niet geschikt voor afbramen.
- Schijven tijdens het slijpen niet klemmen → dit verhoogt namelijk het breukrisico.
- Een lichte pendelbeweging in de snede verhoogt het moeiteloos slijpen van de schijf.
- Let op de juiste werkdruk → het eigen gewicht van de machine is meestal voldoende.
- Let op het juist vastzetten van het werkstuk.
- Let op: Bij doorslijpschijven met een dikte van 1,0 mm is het raadzaam om te controleren of de flensbevestiging van de haakse slijper ook daadwerkelijk hiervoor geschikt is. Als de schijf niet vast zit, dan de hiervoor kartonnen opvulringen gebruiken.



Afbramen:

- Voor het uit de vrije hand afbramen.
- Let op de juiste hoek van de afbraamschijf → een te vlakke hoek maakt de kans op uitbreken groot.



MPR-VH-M-07/02- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DOORSLIJPSCHIJVEN

DOORSLIJPSCHIJF



Standaard staal

- Goed presterende standaardschijf

Toepassing:

Doorslijpen van massief materiaal, pijpen, profielen en plaatmateriaal

Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 2,5	22,2		13.300	**0669 101 152**	25
125 x 2,5			12.200	**0669 101 252**	
180 x 3,0			8.500	**0669 101 803**	
230 x 3,0			6.600	**0669 102 303**	

DOORSLIJPSCHIJF



Standaard RVS

- Vrij van ijzer, chloor en zwavel (0,1%)
- Goed presterende standaardschijf

Toepassing:

Doorslijpen van pijpen, plaatstaal, profielen, staalkabels en dergelijken

Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 1,0	22,23		13.300	**0669 131 150**	100
125 x 1,0			12.200	**0669 131 250**	

MPR-VV-A-02/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DOORSLIJPSCHIJF SPEED



Staal

Voor het doorslijpen van plaatmetaal, metalen pijpen, profielen, stalen kabels, wapeningsijzer enz.

Toepassingsgebied

Algemeen bouwstaal, hoogvast bouwstaal, constructiestaal, gereedschapsstaal, gehard staal

Uitvoering	Recht

Diameter x dikte	Asgat	Maximaal toerental	Art.nr.	VE
50 x 2 mm	6 mm	30500 omw/min(rpm)	**0664 100 502**	25
60 x 2 mm	6 mm	25000 omw/min(rpm)	**0664 100 602**	25
115 x 1 mm	22,23 mm	13300 omw/min(rpm)	**0664 101 150**	25
115 x 1,6 mm	22,23 mm	13300 omw/min(rpm)	**0664 101 151**	25
125 x 1 mm	22,23 mm	12200 omw/min(rpm)	**0664 101 250**	25
125 x 1,6 mm	22,23 mm	12200 omw/min(rpm)	**0664 101 251**	25
150 x 1,6 mm	22,23 mm	10200 omw/min(rpm)	**0664 101 501**	25
180 x 2 mm	22,23 mm	8500 omw/min(rpm)	**0664 101 802**	25
230 x 2 mm	22,23 mm	6600 omw/min(rpm)	**0664 102 302**	25

DOORSLIJPSCHIJF SPEED PLUS



RVS

Voor het doorslijpen van buizen, ventilatiekanalen, plaatmetaal, (bijv. containers, plaatmetalen constructies), leidingwerk, stangen, stalen versterkingen, profielen en rails (sanitaire sector), kabelrekken en kabelkanalen, hoogspanningskabels, staalkabels, composietmaterialen, kunststoffen, enz.

Toepassingsgebied

Roestvast plaatstaal, ongelegeerd speciaalstaal, gelegeerd en hoog-gelegeerd staal, roest- en zuurbestendig staal, chroomnikkelstaal

Diameter x dikte	Asgat	Uitvoering	Maximaal toerental	Art.nr.	VE
50 x 1 mm	6 mm	Recht	30500 omw/min(rpm)	**0664 130 501**	50
60 x 1 mm	6 mm	Recht	25000 omw/min(rpm)	**0664 130 601**	50
76 x 1 mm	10 mm	Recht	20100 omw/min(rpm)	**0664 130 761**	50
100 x 1 mm	10 mm	Recht	15300 omw/min(rpm)	**0664 131 000**	25
115 x 0,8 mm	22,23 mm	Verkropt	13300 omw/min(rpm)	**0664 131 148**	25
115 x 1 mm	22,23 mm	Recht	13300 omw/min(rpm)	**0664 131 150**	25
115 x 1,6 mm	22,23 mm	Recht	13300 omw/min(rpm)	**0664 131 151**	25
125 x 0,8 mm	22,23 mm	Verkropt	12200 omw/min(rpm)	**0664 131 248**	25
125 x 1 mm	22,23 mm	Recht	12200 omw/min(rpm)	**0664 131 250**	25
125 x 1,6 mm	22,23 mm	Recht	12200 omw/min(rpm)	**0664 131 251**	25
180 x 1,6 mm	22,23 mm	Recht	8500 omw/min(rpm)	**0664 131 801**	25
180 x 2 mm	22,23 mm	Recht	8500 omw/min(rpm)	**0664 131 802**	25
230 x 1,9 mm	22,23 mm	Recht	6600 omw/min(rpm)	**0664 132 301**	25
230 x 2,5 mm	22,23 mm	Recht	6600 omw/min(rpm)	**0664 132 302**	25

STEP - 2017-10-03 - NL-17328 - ©

DOORSLIJPSCHIJF LONGLIFE & SPEED



Eigenschappen:

Levensduur	●●●●
Snijvermogen	●●●●
Gebruiksvriendelijkheid	●●●●
Kwaliteit snede	●●●○
Veelzijdigheid	●●●○

Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 0,8	22,23	13.300	**0664 631 148**	25
125 x 0,8		12.200	**0664 631 248**	
115 x 1,0		13.300	**0664 631 150**	
125 x 1,0		12.250	**0664 631 250**	
115 x 1,3		13.300	**0664 631 153**	
125 x 1,3		12.200	**0664 631 253**	

Staal

RVS

De high-tech doorslijpschijven met een extreem snijvermogen, enorme veelzijdigheid en hoge veiligheidsmarges.

Tot 50% hogere standtijd

Ten opzichte van vergelijkbare kwaliteiten, op basis van een uniek productieproces

Snijdt veel lichter en snijdt zich gemakkelijk vrij

Door middel van de ruwere oppervlakte-structuur. Daardoor geen kick-back effect of klemmen van de schijf, zelfs niet bij extreme toepassingen

Nauwelijks afwerking nodig

Dankzij minimale spaanvorming

Duidelijk minder belastend voor de gebruiker

Doordat er minder vibraties, lawaai en vonken geproduceerd worden. Tot 30% minder snijstof

Zeer hoge veiligheidsmarges

Overtreft de veiligheidsvoorschriften van de geldende normen i.v.m. scheurvast-heid, kwaliteit van de weefselstructuur en aard van het productieproces

Vrij van ijzer, chloor en zwavel: <0,1%

MPR-VV-A-02/16- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

ZEBRA DOORSLIJPSCHIJVEN SPEED

- Extreem goed snijdend (zeer korte slijptijd) bij een zeer hoge standtijd.
- Extra dun voor nauwkeurig en nagenoeg braamvrij doorslijpen.
- Gebruiksvriendelijk en ontziet de machine.
- Weinig materiaalverlies en stofontwikkeling.
- Geringe geluidsontwikkeling en hoge breukvastheid.
- Speciaal voor dunwandige pijpen en profielen, dun plaatwerk, carrosserieplaatwerk enz.

DOORSLIJPSCHIJF SPEED



ZEBRA QUALITY

Staal

Toepassing:
Doorslijpen van plaatstaal, pijpen, profielen, staalkabels, wapeningsstaal enz.

Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 1,0	22,2	▬▬	13.300	**0664 101 150**	25
115 x 1,6			13.300	**0664 101 151**	
125 x 1,0			12.200	**0664 101 250**	
125 x 1,6			12.200	**0664 101 251**	
150 x 1,6			10.200	**0664 101 501**	
180 x 2,0			8.500	**0664 101 802**	
230 x 2,0			6.600	**0664 102 302**	

DOORSLIJPSCHIJF SPEED



ZEBRA QUALITY

NE-metaal/aluminium

Toepassing:
Doorslijpen van plaatstaal, pijpen, profielen, daktrim, dakgoot enz.

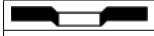
Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 1,5	22,2	▬▬	13.300	**0664 121 151**	25
125 x 1,5			12.200	**0664 121 251**	
180 x 1,5			8.500	**0664 121 801**	
230 x 1,9			6.600	**0664 122 301**	

DTP-JG-01/17- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DOORSLIJPSCHIJF SPEED



ZEBRA QUALITY

Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
5,0 x 1,0	6,0		30.500	**0664 130 501**	50
60 x 1,0			25.000	**0664 130 601**	
76 x 1,0	10,0		20.100	**0664 130 761**	
115 x 0,8	22,2		13.300	**0664 131 148**	25
115 x 1,0			13.300	**0664 131 150**	
115 x 1,6			13.300	**0664 131 151**	
125 x 0,8			12.200	**0664 131 248**	
125 x 1,0			12.200	**0664 131 250**	
125 x 1,6			12.200	**0664 131 251**	
180 x 1,6			8.500	**0664 131 801**	
180 x 2,0			8.500	**0664 131 802**	
230 x 1,9			6.600	**0664 132 301**	
230 x 2,5			6.600	**0664 132 302**	

RVS

- Vrij van ijzer, chloor en zwavel (≤ 0,1 %)
- Geschikt voor KWU-klasse II (bijv. pijpleidingen en reactorbouw). KWU = Kernkraftsunion (Duitse kernreactorsbond)

Toepassing:

Doorslijpen van pijpen, ventilatiebuizen, plaatstaal, krachtstroomkabels, staalkabels, kunststoffen, leidingen, wapeningsstaal, kabelgoten enz.

DOORSLIJPSCHIJF LONGLIFE



ZEBRA QUALITY

Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 2,5	22,2		13.300	**0670 101 152**	25
125 x 2,5			12.200	**0670 101 252**	
180 x 2,5			8.500	**0670 101 802**	
230 x 2,5			6.600	**0670 102 302**	
300 x 3,5	20,0		5.100	**0670 103 023**	10
350 x 4,0*			5.400	**0670 103 524**	
350 x 3,0*	25,4		5.400	**0670 103 653**	

* max. omtreksnelheid: **100 m/sec**. (Voor gebruik op benzine- en electrodoorslijpmachines)

Staal

Toepassing:

Doorslijpen van massief materiaal, dikwandige pijpen, profielen, platen, enz.

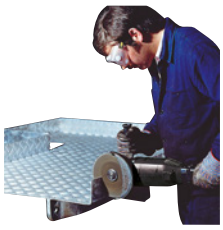
- Extreem hoge standtijd.
- Optimale snijprestaties in massief materiaal en profielen.
- Zeer hoge stabiliteit.

DTPJG-12/16- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DOORSLIJPSCHIJF LONGLIFE, VOOR NON-FERROMETAAL/ALUMINIUM











Art.nr.	0670 121 252	0670 121 802	0670 122 302
VE	25	25	25
Diameter x dikte	125 x 2,5 mm	180 x 2,5 mm	230 x 2,5 mm
Versie	Verkropt	Recht	Recht
Maximaal toerental	12200 omw/min(rpm)	8500 omw/min(rpm)	6600 omw/min(rpm)

- Kunstharsgebonden, vezelversterkte high performance doorslijpschijven
- Voor het uit de vrije hand snijden met elektrische of pneumatische haakse slijpers
- Uiterst lage breukgevoeligheid
- Minimale maat- en onbalanstoleranties
- Extreem lange standtijd
- Optimale snijcapaciteit in massieve materialen en profielen
- Zeer goede laterale stabiliteit

Bewijs van prestaties
Voldoet aan de maximale veiligheidseisen conform Europese norm EN 12413.

Toepassingsgebied
Aluminium, aluminiumlegeringen, koper, messing, brons, andere smerende non-ferrometalen

Slijpen van aanspuitingen, massieve materialen, buizen, profielen en metaalplaten, enz.

OPNAMESTIFT VOOR DOORSLIJPSCHIJVEN EN AFBRAAMSCHIJVEN





Schachtdiameter	6 mm

Art.nr.	0664 976	0664 978
VE	1	1
Geschikt voor boring-diameter	6 mm	10 mm
Lengte	54 mm	58 mm

Een doorn voor elke klus. Opspandoorn voor het doorslijpschijven en afbraamschijven met 6 mm of 10 mm gat voor gebruik op haakse slijper of stiftslijper.

Klembereik 0-8 mm
Slechts één opnamestift voor alle klembereiken.

Klemschroef is volledig verzonken in de opspandoorn
Geen uitstekende draadsecties, waardoor het werk ook in krappe ruimtes mogelijk is.

Klemschroef met groot contactvlak en rechtse schroefdraad (zelfklemmend effect)
Betrouwbare bevestiging van schijven.

Klemschroef met groot draagvlak en lengtesleuf
Gemakkelijk los of vast te draaien met een 17 mm steeksleutel of sleufschroevendraaier.

STEP - 2017-05-01 - NL-17118 - ©

AFBRAAMSCHIJF STANDAARD



Staal

- Schijf van gemiddelde hardheid.
- Goed presterende standaardschijf.

Toepassing:

Afbramen van kanten, lasnaden en vlakken.

Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 6,0	22,2		13.300	**0669 161 156**	25
125 x 6,0			12.200	**0669 161 256**	
180 x 8,0			8.500	**0669 161 808**	10
230 x 6,0			6.600	**0669 162 306**	

DTPJG-10/16- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

ZEBRA AFBRAAMSCHIJVEN SPEED

- Bijzonder hoge afnameprestaties en gelijktijdig een lange levensduur.
- Zeer aangenaam en licht slijpen.

AFBRAAMSCHIJF SPEED

Staal



Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 4,0	22,23		13.300	**0664 161 154**	25
115 x 7,0			13.300	**0664 161 157**	
125 x 4,0			12.200	**0664 161 254**	
125 x 7,0			12.200	**0664 161 257**	

AFBRAAMSCHIJF SPEED

Staal **RVS**



Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 6,0	22,23		13.300	**0664 181 156**	25
125 x 6,0			12.200	**0664 181 256**	
180 x 6,0			8.500	**0664 181 806**	10



MPR-VV-A-02/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

ZEBRA AFBRAAMSCHIJVEN LONGLIFE

- Harde schijf.
- Bijzonder hoge standtijd bij gelijkblijvende prestaties.

AFBRAAMSCHIJF LONGLIFE



Staal

Toepassing:
Kanten afbramen, afbramen van lasnaden enz.

Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 4,0	22,2		13.300	**0670 161 154**	25
115 x 7,0			13.300	**0670 161 157**	
125 x 4,0			12.200	**0670 161 254**	
125 x 7,0			12.200	**0670 161 257**	
180 x 8,0			8.500	**0670 161 808**	10
180 x 10,0			8.500	**0670 161 801**	
230 x 8,0			6.600	**0670 162 308**	

AFBRAAMSCHIJF LONGLIFE



NE-metaal/aluminium

Toepassing:
Afbramen van gietstukken, kanten, lasnaden enz.

Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 7,0	22,2		13.300	**0670 171 157**	25
125 x 7,0			12.200	**0670 171 257**	
180 x 7,0			8.500	**0670 171 807**	10

AFBRAAMSCHIJF LONGLIFE



RVS

- Vrij van ijzer, chloor en zwavel (≤ 0,1%).
- Geschikt voor KWU-klasse II (bijv. pijpleidingen en reactorbouw). KWU = Kernkraftswerkunion (Duitse kernreactorsbond).

Toepassing:
Kanten afbramen, afbramen van lasnaden enz.

Ø x dikte mm	Asgat Ø mm	Uitvoering	Max. omw./ min.	Art.nr.	VE/st.
115 x 7,0	22,2		13.300	**0670 181 157**	25
125 x 7,0			12.200	**0670 181 257**	
180 x 7,0			8.500	**0670 181 807**	10

MPR-VV-A-02/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

AFBRAAMSCHIJF SPEED VOOR STAAL EN ROESTVAST STAAL



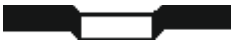
ZEBRA QUALITY

Art.nr.	**0664 191 257**
VE	10
Diameter x dikte	125 x 7 mm
Boring	22,23 mm
Versie	Verkropt
Maximaal toerental	12200 omw/min(rpm)

Toepassingsgebied

Ook bij uitstek geschikt voor machinale bewerking van staal en roestvast staal. Slijpen van randen, oppervlakken, harde lasnaden, ontbramen, enz.





De afbraamschijf met een uitstekende slijpprestatie.

- Harsgebonden, met vezels versterkte high performance afbraamschijven
- Voor slijpen uit de vrije hand met elektrische of pneumatische haakse slijpers
- Uiterst lage breukgevoeligheid
- Minimale maat- en onbalanstoleranties
- Omtreksnelheid max. 80 m/s
- Vrij van ijzer, chloor en zwavel (0,1%)

Bewijs van prestaties (pub)

Voldoet aan de strengste veiligheidseisen van de Europese norm EN 12413 en de OSA.

STEP - 2016-11-08 - NL-17061 - ©

Diamantzaagbladen

Door een goede segmentsamenstelling, wordt een groter gebruiksgemak, betere prestaties en een langere levensduur gegarandeerd. De zaagbladen kenmerken zich door hun universele karakter. De kwalitatief hoogwaardige diamanten die bij het vervaardigen van de zaagbladen gebruikt worden en het hoge diamantgehalte in het segment zorgen ervoor dat het zagen sneller en gemakkelijker kan gebeuren. De lasergelaste segmenten garanderen tevens een hoge veiligheid bij het gebruik. De geharde, geslepen en gebalanceerde kern en nauwe vertanding maken een zuivere, rechte snede mogelijk.

Algemene werk- en veiligheidsadviezen

- Diamantzaagbladen worden bij te hoge toerentallen bot en slijten te snel bij te lage toerentallen.
- Wanneer het zaagblad bot is (te herkennen aan sterke vonkvorming), wordt aanbevolen het zaagblad in abrasief materiaal, zoals kalkzandsteen, d.m.v. meerdere sneden aan te scherpen.
- Bij grotere materiaaldoorsnede, de werkstukken in meerdere stappen doorzagen.
- Zonder druk werken; het gewicht van de machine is voldoende. Een grotere druk, verhoogt de slijtage.
- Diamantzaagbladen zijn alleen geschikt voor recht zagen. Door het zagen van bochten wordt het blad vervormd, ontstaan er scheuren in de kern en kunnen er segmenten afbreken. Gevaar voor ongevallen!
- Ondanks de hoge veiligheidsstandaard van de diamantzaagbladen, adviseren wij altijd met de aangegeven veiligheidsvoorschriften en beschermende kleding te werken.

Veiligheidstips


Lees de informatie (label, verpakking, bijlage)


Mondbescherming


Gezichtsbescherming


Gehoorbescherming


Handbescherming


Persoonlijke bescherming


Beschermkap gebruiken


Gebruik diamantzaagblad niet om af te bramen


Droog zagen


Nat zagen

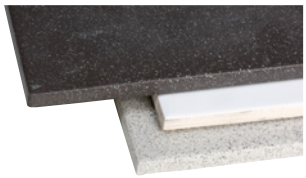
MPR-JH-M-04/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

DIAMANTSLIJPSCHIJF VOOR TEGELS



Art.nr.	0668 410 076
VE	1
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●○○○
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Snijsnelheid (puntensysteem)	●●●○
Snijkwaliteit (puntensysteem)	●●○○
Diameter (Ø)	76 mm
Asgat	10 mm
Segmenthoogte	6,5 mm
Segmentdikte	1,4 mm
Aantal segmenten	1 st.
Segmentverbinding	Gesinterd
Maximaal toerental	20100 omw/min (rpm)
Maximale omtreksnelheid	80 m/s











Duurzaam, voordelige diamantslijpschijf voor licht tegelwerk in combinatie met de 12-A accu slijper

Voor droog slijpen

Perfecte snede

- Gesloten rand en fijne segment-structuur zorgen voor een zuivere snede

Te bewerken materiaal

- Tegels, cotto-tegels, gres, geglazuurde tegels, harde en zachte klinkers, kleibakstenen, dakpannen, marmer, hard en zacht graniet

Hoge toepassings-betrouwbaarheid

- Voldoet aan de strengste veiligheidseisen van Europese Norm EN 13236 en de OSA (Organisatie voor de veiligheid van slijpgereed-schap)

STEP - 2018-10-01 - NL-17826 - ©

REDUCEERRINGEN MULTIFIX, DIAMANTSCHIJVEN

Multifix opspansysteem voor het snel aanpassen van asgaten van diamantzaagbladen voor verschillende machines



Ø mm	Ø Asgat zaagblad mm	Ø Asgat machine mm	Dikte ring mm	Art.nr.	VE/ st.
103	22,23 of 25,4	20	1,5	**0668 000 001**	1
103	25,4	22,23	1,5	**0668 000 002**	

DTP-JG-03/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANTSLIJPSCHIJF BOUWPLAATS, GESEGMENTEERD



Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Snijsnelheid (puntensysteem)	●●●○
Snijkwaliteit (puntensysteem)	●●○○
Asgat	22,23 mm
Segmenthoogte	10 mm
Segmentverbinding	Laser
Maximale omtreksnelheid	80 m/s

Art.nr.	**5527 160 115**	**5527 160 125**	**5527 160 150**	**5527 160 180**	**5527 160 230**
VE	1	1	1	1	1
Diameter (Ø)	115 mm	125 mm	150 mm	180 mm	230 mm
Segmentdikte	2,2 mm	2,2 mm	2,4 mm	2,4 mm	2,4 mm
Aantal segmenten	9 st.	10 st.	12 st.	14 st.	16 st.
Maximaal toerental	13300 omw/ min(rpm)	12250 omw/ min(rpm)	10200 omw/ min(rpm)	8500 omw/ min(rpm)	6600 omw/ min(rpm)

Bouwplaatsen

Uiterst veelzijdige, duurzame en voordelige slijpschijf voor bouwplaatsen, die tevens geschikt is voor gebruik op muursleuvenfrezen.

Zeer voordelig

De slijpschijf voor bouwplaatsen heeft een uitstekende prijs/kwaliteit-verhouding. De segmenthoogte van 10 mm garandeert een lange standtijd.

Verbeterde slijpeigenschappen

De waaiersegmenten zorgen voor een betere warmteafvoer en stofverwijdering in vergelijking met conventionele segmenten.

Toepassingsgebied

- Met name geschikt voor oud beton, beton, uitgewassen beton, licht gewapend beton, Poroton, bakstenen, betonnen buizen, samengestelde klinkers, zachte klinkers, abrasief beton, kalkzandsteen
- Voor droog en nat slijpen

STEP - 2018-03-28 - NL-17518 - ©

DIAMANTSLIJPSCHIJF BOUWPLAATS, GESLOTEN



Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Standtijd (puntensysteem)	●●○○
Snijsnelheid (puntensysteem)	●●○○
Snijkwaliteit (puntensysteem)	●●●○
Asgat	22,23 mm
Segmenthoogte	10 mm
Segmentverbinding	Gesinterd
Maximale omtreksnelheid	80 m/s

Art.nr.	**5527 165 115**	**5527 165 125**	**5527 165 180**	**5527 165 230**
VE	1	1	1	1
Diameter (Ø)	115 mm	125 mm	180 mm	230 mm
Segmentdikte	2 mm	2 mm	2,5 mm	2,5 mm
Maximaal toerental	13300 omw/min(rpm)	12250 omw/min(rpm)	8500 omw/min(rpm)	6600 omw/min(rpm)

Bouwplaatsen

Zeer veelzijdige, duurzame en voordelige slijpschijf voor bouwplaatsen

Zeer voordelig

De slijpschijf voor bouwplaatsen heeft een uitstekende prijs/kwaliteit-verhouding. De segmenthoogte van 10 mm garandeert een lange standtijd.

Zuivere sneden

Gesloten snijrand

Toepassingsgebied

- Met name geschikt voor oud beton, beton, uitgewassen beton, licht gewapend beton, Poroton, bakstenen, betonnen buizen, samengestelde klinkers, zachte klinkers, abrasief beton, kalkzandsteen
- Voor droog en nat slijpen

STEP - 2018-03-28 - NL-17519 - ©

DIAMANT DOORSLIJPSCHIJF LONGLIFE & SPEED, DAK

Dakdekkers



ZEBRA QUALITY

Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Standtijd (puntensysteem)	●●●●
Snijsnelheid (puntensysteem)	●●●●
Snijkwaliteit (puntensysteem)	●●●●
Asgat	22,23 mm
Segmenthoogte	12 mm
Segmentverbinding	Gesinterd
Maximale omtreksnelheid	80 m/s

Art.nr.	**5526 840 125**	**5526 840 230**
VE	1	1
Diameter (Ø)	125 mm	230 mm
Segmentdikte	1,8 mm	2,2 mm
Maximaal toerental	13300 omw/min(rpm)	6600 omw/min(rpm)

Speciaal voor de dakdekker ontwikkelde superdunne doorslijpschijf met extreem goed slijpgedrag en lange levensduur voor vele toepassingen.

Optimale slijpprestaties

De extra dunne, fijnvertande gesloten snijrand zorgt voor absoluut nauwkeurige, snelle sneden en netjes gesneden randen.

Soepel en licht snijden

Schijf zwabbert of trilt niet dankzij een flexibele drager met extra versteviging rondom het asgat

Slijpen zonder kracht te hoeven uitoefenen

Het extreem dunne segment focust de snijkracht uiterst nauwkeurig.

Geoptimaliseerde koeling en betrouwbare richting-aanduiding

Speciale koelopeningen in “pijlvorm” zorgen voor extra koeling en fungeren als vaste draairichtingindicators.

Toepassingsgebied

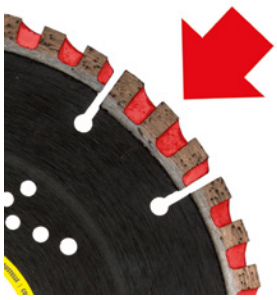
- Met name geschikt voor zachte/harde bakstenen, (oud) beton, uitgewassen beton, samengestelde klinkers, betonnen buizen, marmer, zacht/hard graniet, gresbuizen, zachte/harde klinkers, zachte/harde Poroton, betonnen tegels/dakpannen, geglazuurde en Frankfurt-dakpannen
- Voor droog en nat snijden

STEP - 2018-03-28 - NL-17520 - ©

DIAMANTSLIJPSCHIJF LONGLIFE & SPEED 3D EXTREME




Korte tand technologie


Beschermsegmenten



Koelopeningen en draairichtingaanduiding

Eigenschappen	
Veelzijdigheid	●●●○
Standtijd	●●●●
Slijpsnelheid	●●●●
Slijpnauwkeurigheid	●●●●

Art.nr.	**5526 663 230**
VE	1
Diameter (Ø)	230 mm
Asgat	22,23 mm
Segmentaantal x segmenthoogte	12 x 12 mm
Segmentaantal x segmenthoogte 2	3 x 15 mm
Segmentdikte	2,6 mm
Segmentverbinding	Laser
Toerental	6600 omw/min
Omtreksnelheid	80 m/s

Toepassingsgebied

Voor droog en nat snijden. Speciaal ontworpen voor bijzonder harde materialen waarbij andere schijven de neiging hebben om te gaan “branden”.

Frequente toepassingen

Oud beton/beton, uitgewassen beton, gewapend beton, betontegels/dakpannen, betonstenen/leidingen, kalkzandsteen, graniet/marmer, marmer, gres. Gietijzeren leidingen, klinkers, geglazuurde dakpannen, hard Poroton, mortel/stucwerk, enz.

Bouwplaatsen

Voor de haakse slijper. Met perfecte slijp-eigenschappen dankzij de innovatieve 3D-technologie voor alle voorkomende bouwmaterialen op de bouw.

3D-technologie

Speciale plaatsing van de diamanten voor uitstekende snij-eigenschappen.

Bescherming tegen ondersnijding — met name bij het werken met sterk schurende materialen

Dankzij 3 speciale beschermende segmenten met een hoogte van 15 mm.

3x meer snijkanten in vergelijking met vergelijkbare slijpschijven

Dankzij een nieuwe segmentvorm (kortetandtechnologie).

Geoptimaliseerde koeling

Speciale koelopeningen in “pijlvorm” zorgen voor extra koeling en fungeren als vaste draairichtingindicators.

Voordelen voor de gebruiker

- Uiterst trillingsarm
- Uiterst zuivere snijkanten
- Uiterst weinig frictie resulterend in een geringe warmteontwikkeling
- Uiterst stille loop
- Uiterst nauwkeurig
- Uiterst weinig ondersnijdingen
- Uiterst snel

STEP - 2017-04-03 - NL-17007 - ©

DIAMANTZAAGBLADEN BOUWPLAATSEN

LONGLIFE & SPEED SD DIAMANTZAAGBLADEN



Eigenschappen:

Veelzijdigheid	●●●○
Levensduur	●●●●
Zaagsnelheid	●●●●
Zaag nauwkeurigheid	●●●○

Voor droog- en nat zagen

ZEBRA QUALITY

Leveringsoverzicht voor haakse slijper/sleuvenfrees

Ø mm	Asgat	Segment-hoogte mm	Segment-dikte mm	Aantal segmenten	Segment-verbinding	t/ min max.	Art.nr.	VE/st.
115*	22,23	12	2,2	9	Laser	13.300	5526 660 115	1
125*				10		12.200	5526 660 125	
130*						11.800	5526 660 130	
140*				11		10.900	5526 660 140	
150*			2,4	12		10.200	5526 660 150	
180*		14		14		8.500	5526 660 180	
230*				16		6.600	5526 660 230	

* Omtreksnelheid max. 80 m/sec.

Leveringsoverzicht voor motor- en voegenzaagmachine

Ø mm	Asgat	Segment-hoogte mm	Segment-dikte mm	Aantal segmenten	Segment-verbinding	t/ min max.	Art.nr.	VE/st.
300*	20,00	14	2,8	19	Laser	6.400	5526 660 300	1
300*	25,4**						5526 660 305	
350*	20,0		3,2	23		5.400	5526 660 350	
350*	25,4**						5526 660 355	

* Omtreksnelheid max. 100 m/sec.
** Met meeneemgat

Leveringsoverzicht voor stationair zagen/tafelzaag

Ø mm	Asgat	Segment-hoogte mm	Segment-dikte mm	Aantal segmenten	Segment-verbinding	t/ min max.	Art.nr.	VE/st.
300*	30/25,4**	14	2,8	19	Laser	4.050	5526 660 303	1
350*			3,2	23		5.400	5526 660 353	

* Omtreksnelheid max. 100 m/sec.
** Met ingeperste reduceerring van 30 naar 25,4 mm

Bouwplaatsen

Het hightech diamantzaagblad met een extreem lange levensduur en een zeer hoge zaagsnelheid voor alle soorten bouwwerkzaamheden.

Gepatenteerde SD-technologie (gestructureerde diamanten)
Voor 70% betere zaagprestaties en standtijd in vergelijking met concurrenten. Doordat de diamanten goed verdeeld zijn is een snelle en zuivere zaagsnede mogelijk.

Minder weerstand in het materiaal
Dankzij de ca. 10% smallere segmenten, kan er sneller gezaagd worden.

Dit resulteert in een langere levensduur door 40% hogere segmenten
In plaats van de normale 10 mm, zit hier 14 mm segment hoogte met 40% meer diamanten.

Optimale stofafvoer en koeling
De ventilatiegaten voeren koele lucht aan en voeren stof uit de zaagsnede. De speciale koelopeningen met een 'pijlaanwijzing' zorgen voor een gelijkmatige koeling en als draairichtingindicator.

Aangenamere werkomstandigheden
PTFE gevulde gleuven nemen ongecontroleerde trillingen en ongewenste trilgeluiden op.

Toepassingen:


Oud beton


Silex tegels


Gewapend beton


Samengestelde klinkers


Betonnen dakpannen


Rioolbuizen


Kalkzandsteen


Zacht/hard graniet


Marmer


Terracotta buizen


Klinkers


Dakpannen


Poroton hard


Estriklaag

DTPJG-04/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

LONGLIFE DIAMANTZAAGBLADEN

Motor- en voegenzaagmachine evenals stationair zagen en tegelzaagtafel





Bouwplaatsen

Diamantzaagblad speciaal ontwikkeld voor gebruik op de bouw, bij voorkeur in beton, gewapend beton, klinkers, silextegels etc.

- Voor droog en nat gebruik
- Bijzonder hoge segmenten: 15 mm
- Ventilerende segmenten voor een betere warmte- en stofafvoer ten opzichte van conventionele segmenten

Ø mm	Asgat	Segment-hoogte mm	Segment-dikte mm	Aantal segmenten	Segment-verbinding	t/ min max.	Art.nr.	VE/st.
300*	20,0	15	3,0	20	Laser	6.400	**0666 771 300**	1
300*	25,4**	15	3,0	20		6.400	**0666 771 301**	
350*	20,0	15	3,2	24		5.400	**0666 771 350**	
350*	25,4	15	3,2	24		5.400	**0666 771 351**	
400*	25,4**	15	3,5	24		4.800	**0666 771 401**	
450*	25,4**	15	3,5	32		4.200	**0666 771 451**	

* Omtreksnelheid max. 100 m/sec.
** Met meeneemgat

Toepassingen:


Oud beton, beton


Beton, licht gewapend


Silex tegels


Betonsteen, betonnen buizen


Samengestelde klinkers

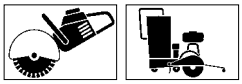

Klinkers


Betonnen dakpannen


Poroton stenen

LONGLIFE DIAMANTZAAGBLADEN

Motor- en voegenzaagmachine





Asfalt

Speciaal voor de wegenbouw ontwikkelde diamantzaagbladen

- Voor droog en nat gebruik
- Bijzonder hoge segmenten: 15 mm
- Speciale veiligheidssegmenten verhinderen een vroegtijdige slijtage van het blad en garanderen een maximale levensduur

Ø mm	Asgat	Segment-hoogte mm	Segment-dikte mm	Aantal segmenten	Segment-verbinding	t/ min max.	Art.nr.	VE/st.
300*	20,0	15	3,0	18	Laser	6.400	**0666 750 300**	1
300*	25,4**	15	3,0	18		6.400	**0666 750 301**	
350*	20,0	15	3,2	21		5.400	**0666 750 350**	
350*	25,4	15	3,2	21		5.400	**0666 750 351**	
400*	25,4**	15	3,4	24		4.800	**0666 750 401**	
450*	25,4**	15	3,6	28		4.200	**0666 750 451**	
500*	25,4**	15	4,0	30		3.800	**0666 750 501**	
600*	25,4**	15	4,5	36		3.200	**0666 720 601**	

* Omtreksnelheid max. 100 m/sec.
** Met meeneemgat

Toepassingen:


Asfalt


Beton, abrasief, vers beton


Mortel, poets, dekvloeren


Kalkzandsteen, zacht

DTPJG-04/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANTVOEGENFREES, LONGLIFE & SPEED



Eigenschappen:

Veelzijdigheid	●●●○
Levensduur	●●●●
Zaagsnelheid	●●○○
Zaag nauwkeurigheid	●○○○

ZEBRA QUALITY

Diameter (Ø)	125 mm
Asgat	22,23 mm
Segmenthoogte	9 mm
Aantal segmenten	10 STK
Segmentverbinding	Laser
Maximaal toerental	12200 omw/min(rpm)
Maximale omtreksnelheid	80 m/s

Segmentdikte	Art.nr.	VE
4,5 mm	**5526 960 124**	1
6 mm	**5526 960 126**	1
8 mm	**5526 960 128**	1
10 mm	**5526 960 120**	1

Toepassingsgebied

Voor haakseslijpers en sleuvenfreesmachines
Voor droog-en nat snijden
Oud beton, beton, schurend/vers beton/gasbeton, mortel/pleisterwerk, kalkzandsteen, baksteen/zachte klinkers



Voegenfrees voor het verwijderen van oude mortel uit voegen tijdens renovatiewerkzaamheden (bijv. klinkergevels) en voor het frezen van voegen/sleuven. Voor tegelzetters en vloerenleggers, gevelherstellers, elektriciens, loodgietersbedrijven en soortgelijke bedrijven. Wordt ook gebruikt voor de installatie van dunne installatiekabels en gelijksoortige werkzaamheden.

Zeer efficiënt

Het extra brede segment is beschikbaar in verschillende diktes zodat het perfect kan worden afgestemd op de taak en een grote hoeveelheid materiaal in één stap kan verwijderen. Een open voeg kan snel worden gemaakt tijdens renovatiewerkzaamheden en een sleuf die breed genoeg is om een kabel in te drukken, is ook zo gemaakt.

Precies passend

Met vier verschillende segmentdiktes (4,5-10 mm) kan de juiste schijf worden geselecteerd voor de specifieke toepassing, hetgeen zorgt voor een zeer effectieve werking.

Langere standtijd

Meer dan 20% hogere segmenten verlengen de standtijd aanzienlijk in vergelijking met conventionele diamantslijpschijven.

Optimale stabiliteit

Frezen stelt hoge eisen aan de stabiliteit van de schijf. Speciale gelaste hardmetalen segmenten beschermen het hoofdblad tegen ondersnijding, hetgeen zorgt voor een effectieve preventie van voortijdige breuk van de segmenten.

STEP - 2017-05-15 - NL-17129 - ©

DIAMANTZAAGBLAD SPEED TEGELS 1,4



Eigenschappen:

Veelzijdigheid: ●●●○
Levensduur: ●●●○
Zaagsnelheid: ●●●●
Zaag nauwkeurigheid: ●●●○

Voor droog- en natzagen

ZEBRA QUALITY

Leveringsoverzicht:
voor de haakse slijper

Ø mm	Asgat mm	Segment-hoogte mm	Segment-dikte mm	Segment-verbinding	t/min max.	Art.nr.	VE/st.
115*	22,23	10	1,4	Gesintert	13.300	**5526 830 116**	1
125*	22,23	10	1,4	Gesintert	12.200	**5526 830 126**	1

* Omtreksnelheid max. 80 m/sec.

Toepassingen:


Tegels


Dakpannen


Klinkers zacht


Graniet hard/zacht


Marmer

Tegels

De diamantschijf voor tegels en vergelijkbare materialen, tot ca. 20 mm dik, met gesloten rand voor een snelle en zuivere zaagsnede. De schijf is over het algemeen geschikt voor tegelzetters, sanitair bedrijven en steenhouwers.

Optimale zaagsnede

De gestructureerde segmentvlakken zorgen voor een betere koeling, met als resultaat een minimale uitzetting bij hitte.

Stabiel

Het blad is door een gerichte versterking rondom het asgat extra gestabiliseerd.

Lange levensduur

In vergelijk met vergelijkbare tegelzaagbladen garandeert het 10 mm hoge segment een wezenlijk zichtbaar langere levensduur.

DTP-JG-04/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANTZAAGBLAD SPEED, VOOR HET NAT ZAGEN VAN TEGELS

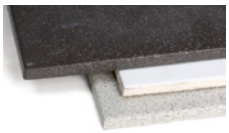


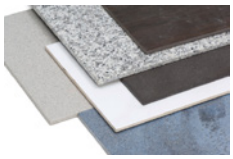


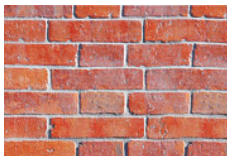
ZEBRA QUALITY

Eigenschappen:

Veelzijdigheid: ●●●○
Levensduur: ●●●○
Zaagsnelheid: ●●●●
Zaag nauwkeurigheid: ●●●○


Tegels


Zacht steen


Harde/zachte klinkers


Graniet/marmer

Toepassingsgebied

Speciaal ontwikkeld voor het zagen van tegels, aardewerk en vergelijkbare materialen.
Voor nat zaagwerk op stationaire machines en tafelzaagmachines.

Premium diamantzaagblad met zeer dun snijvlak en gesloten rand voor een snelle, zuivere zaagsnede. Voor materiaal tot circa 20 mm dik.

Zeer fijne, zuivere snede

Dankzij de combinatie van fijnkorrelige diamanten in een speciale zetting op de segmenten.

Verbeterde snijkenmerken

Speciaal gevormde uitzetsleuven die uitzetting mogelijk maken en het hoofdblad zo min mogelijk onderbreken.

Beschermt de motor tegen oververhitting

Verminderde weerstand in het materiaal dankzij het extreem dunne segment.

Minder slingerbewegingen

De schijf is tevens gestabiliseerd met systematische versterking rond de flens.

Flexibel te gebruiken op machines met een opname van 25,4 en 30 mm

Een aan de werkstukzijde ingedrukte reduceerring kan desgewenst eenvoudig worden verwijderd om het bevestigingsgat te vergroten naar 30 mm.

Art.nr.	5526 870 183	5526 870 203	5526 870 233	5526 870 253	5526 870 303	5526 870 353
VE	1	1	1	1	1	1
Diameter (Ø)	180 mm	200 mm	230 mm	250 mm	300 mm	350 mm
Asgat	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Binnendiameter reduceerring	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Segmenthoogte	9 mm	9 mm	9 mm	9 mm	9,5 mm	9,5 mm
Segmentdikte	1,4 mm	1,4 mm	1,4 mm	1,4 mm	1,6 mm	2 mm
Segmentverbinding	Gesinterd	Gesinterd	Gesinterd	Gesinterd	Gesinterd	Gesinterd
Maximaal toerental	8500 omw/min(rpm)	7650 omw/min(rpm)	6600 omw/min(rpm)	6150 omw/min(rpm)	5100 omw/min(rpm)	4400 omw/min(rpm)
Maximale omtreksnelheid	80 m/s	80 m/s	80 m/s	80 m/s	80 m/s	80 m/s

STEP - 2017-04-03 - NL-17008 - ©

DIAMANT KOMSCHIJF LONGLIFE & SPEED ABRASIEF





Art.nr.	0666 511 125
VE	1
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Levensduur (puntensysteem)	●●●●
Snijcapaciteit (puntensysteem)	●●●○
Oppervlakte afwerking (puntensysteem)	●●○○
Probleemoplosser (puntensysteem)	●●●●
Diameter	125 mm
Asgat	22,23 mm
Segmenthoogte	5,5 mm
Bruikbare schuurvlak	2300 mm²
Toerental max.	12250 U/min (rpm)
Omtreksnelheid max.	80 m/s

Bijbehorend product	
Omschrijving	Art.nr.
Adapter M14/22,23	0668 590 001

Premium-komschijf met zeer hoge snijcapaciteit en zeer lange levensduur voor het slijpen van abrasieve materialen.

Duidelijk sneller en efficiënter werken

Speciaal golfsegment met speciale binding voor abrasieve materialen.

Optimale stofafzuiging

Door de combinatie van de vorm van de segmenten en grote openingen in de schalen, kan het stof optimaal worden afgevoerd.

Toepassingsgebieden:

Kalkpleister, aanstrijkmiddel (dekvloeren), zandsteen of zeer abrasief beton, kalkzandsteen of andere abrasieve materialen.

DIAMANT KOMSCHIJF ABRASIEF





Art.nr.	0668 511 125
VE	1
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●○○
Levensduur (puntensysteem)	●●○○
Snijcapaciteit (puntensysteem)	●●○○
Oppervlakte afwerking (puntensysteem)	●●○○
Probleemoplosser (puntensysteem)	●●●○
Diameter	125 mm
Asgat	22,23 mm
Segmenthoogte	5,5 mm
Bruikbare schuurvlak	2100 mm²
Toerental max.	12250 U/min (rpm)
Omtreksnelheid max.	80 m/s

Bijbehorend product	
Omschrijving	Art.nr.
Adapter M14/22,23	0668 590 001

Gunstig geprijsde komschijf met uitstekende prijs-kwaliteitverhouding voor het slijpen van abrasieve materialen.

Toepassingsgebieden:

Kalkpleister, aanstrijkmiddel (dekvloeren), zandsteen of zeer abrasief beton, kalkzandsteen of andere abrasieve materialen.

Goede stofafzuiging

Door de combinatie van het T-vormige segment en openingen in de schalen.

MPR-VV-E-07/14- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANT KOMSCHIJF LONGLIFE & SPEED HARDE MATERIALEN





Art.nr.	0666 501 125	0666 501 180
VE	1	
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○	●●●○
Levensduur (puntensysteem)	●●●●	●●●●
Snijcapaciteit (puntensysteem)	●●●●	●●●●
Oppervlakte afwerking (puntensysteem)	●●●○	●●●○
Probleemoplosser (puntensysteem)	●●●○	●●●○
Diameter	125 mm	180 mm
Asgat	22,23 mm	22,23 mm
Segmenthoogte	5,5 mm	5,5 mm
Bruikbare schuurvlak	2300 mm²	2760 mm²
Toerental max.	12250 U/min (rpm)	8500 U/min (rpm)
Omtreksnelheid max.	80 m/s	80 m/s

Bijbehorend product	
Omschrijving	Art.nr.
Adapter M14/22,23	0668 590 001

Breed inzetbare premium-komschijf met extreem hoge snijcapaciteit, zeer lange levensduur en voor een goede oppervlakte-afwerking dankzij het nieuwe golfsegment met „Duo-binding".

Duidelijk sneller en efficiënter werken

Speciaal golfsegment met dubbele functie: finishen en afnemen.

Optimale stofafzuiging

Door de combinatie van de vorm van de segmenten en grote openingen in de schalen, kan het stof optimaal worden afgevoerd.

Eén voor alles:

Schuurt nagenoeg alle beton- en steensoorten.

DIAMANT KOMSCHIJF HARDE MATERIALEN





Art.nr.	0668 501 125
VE	1
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●○
Levensduur (puntensysteem)	●●○○
Snijcapaciteit (puntensysteem)	●●○○
Oppervlakte afwerking (puntensysteem)	●●○○
Probleemoplosser (puntensysteem)	●●○○
Diameter	125 mm
Asgat	22,23 mm
Segmenthoogte	5,5 mm
Bruikbare schuurvlak	2100 mm²
Toerental max.	12250 U/min (rpm)
Omtreksnelheid max.	80 m/s

Bijbehorend product	
Omschrijving	Art.nr.
Adapter M14/22,23	0668 590 001

Breed inzetbare en gunstig geprijsde komschijf met uitstekende prijs-kwaliteitverhouding voor het slijpen van harde materialen.

Eén voor alles:

Schuurt nagenoeg alle beton- en steensoorten.

Goede stofafzuiging

Door de combinatie van het T-vormige segment en openingen in de schalen.

MPR-VE-07/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANT KOMSCHIJF LONGLIFE & SPEED TURBO





Art.nr.	**0666 521 125**
VE	1
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Levensduur (puntensysteem)	●●●○
Snijcapaciteit (puntensysteem)	●●●○
Oppervlakte afwerking (puntensysteem)	●●●●
Probleemoplosser (puntensysteem)	●●○○
Diameter	125 mm
Asgat	22,23 mm
Segmenthoogte	6 mm
Bruikbare schuurvlak	3700 mm²
Toerental max.	12250 U/min (rpm)
Omtreksnelheid max.	80 m/s

Bijbehorend product	
Omschrijving	**Art.nr.**
Adapter M14/22,23	**0668 590 001**

Extreem veelzijdige Premium-komschijf met zeer lange levensduur voor het finishen van de oppervlakte.

Optimale oppervlakte-afwerking

Zeer groot schuuroppervlak door de speciale segmentvorm, aantal en volgorde.

Optimale stofafzuiging

Door de combinatie van de vorm van de segmenten en grote openingen in de schalen, kan het stof optimaal worden afgevoerd.

Voor nagenoeg alle gangbare materialen.

DIAMANT KOMSCHIJF TURBO





Art.nr.	**0668 521 125**
VE	1
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●●●●
Levensduur (puntensysteem)	●●○○
Snijcapaciteit (puntensysteem)	●●○○
Oppervlakte afwerking (puntensysteem)	●●●○
Probleemoplosser (puntensysteem)	●○○○
Diameter	125 mm
Asgat	22,23 mm
Segmenthoogte	5,5 mm
Bruikbare schuurvlak	3200 mm²
Toerental max.	12250 U/min (rpm)
Omtreksnelheid max.	80 m/s

Bijbehorend product	
Omschrijving	**Art.nr.**
Adapter M14/22,23	**0668 590 001**

Breed inzetbare en gunstig geprijsde komschijf met uitstekende prijs-kwaliteitverhouding met goede levensduur voor het finishen van de oppervlakte.

Voor nagenoeg alle gangbare materialen.

MPR-VV-E-07/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANT KOMSCHIJF LONGLIFE & SPEED PKD





Probleemoplosser voor het verwijderen van bijv. epoxyharsen, lijmresten en 2-componenten coatingen.

Trillingsarm werken en efficiënt verwijderen van lijmresten zonder te smeren

Een samenspel van in tweerichting gelegde speciale PKD- en ondersteunende segmenten.

Optimale stofafzuiging

Door de combinatie van de vorm van de segmenten en grote openingen in de schalen, kan het stof optimaal worden afgevoerd.

Art.nr.	0666 561 125
VE	1
Veelzijdigheid (puntensysteem)	●○○○
Levensduur (puntensysteem)	●●●●
Snijcapaciteit (puntensysteem)	●●●●
Oppervlakte afwerking (puntensysteem)	●●○○
Probleemoplosser (puntensysteem)	●●●●
Diameter	125 mm
Asgat	22,23 mm
Toerental max.	12250 U/min (rpm)
Omtreksnelheid max.	80 m/s

Bijbehorend product	
Omschrijving	Art.nr.
Adapter M14/22,23	0668 590 001

ADAPTER M14/22,23



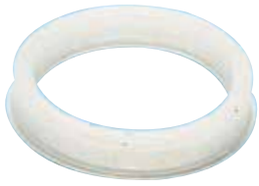
Met binnendraad M14 voor het direct opspannen van de diamant komschijf met asgat 22,23 op de machine.

Art.nr.	0668 590 001
VE	1

MPR-VVE-07/14- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

REDUCEERHULZEN





van kunststof voor asgat-opvulling.

Buiten Ø in mm	Binnen Ø in mm	Art.nr.	VE/st.
51	32	**0679 032 30**	2
32	25	**0679 032 25**	
	20	**0679 032 20**	
	18	**0679 032 18**	
	16	**0679 032 16**	
	15	**0679 032 15**	
	12	**0679 032 12**	

SLIJPSTEENSCHERPER



Met de slijpsteenscherper kunt u ook slijpsteen reinigen en weer opruwen. De wieltjes lopen op een geharde en van smering voorziene as. De tand blijven scherp en hard totdat de wieltjes volkomen versleten zijn.

Slijpsteenbreedte	Rolbreedte	Lengte	Art.nr.	VE/st.
tot 38 mm	13 mm	290 mm	**0679 100**	1
tot 63 mm	23 mm	440 mm	**0679 200**	

Rolbreedte	Past op	Art.nr.	VE/st.
13 mm	0679 100	**0679 101**	1
23 mm	0679 200	**0679 201**	

Reserverollen voor slijpsteen-scherper

MPR/JG-A-06/14 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



RALI-schaaf

Vervangt zowel blokschaaf als zoetschaaf

- Slijpen en wetten van de schaafbeitel overbodig door het gebruik van omkeerbare messen.
- Slijtvaste metalen schaafzool.
- Slagvaste, handzame kunststofbehuizing.
- Instelbare schaafbek.
- Traploze instelling van spaanafname.
- Eenvoudig en snel instelbaar.
- Met magazijn voor reservemessen in de RALI-schaaf 220.

Omschrijving	Te gebruiken voor	**Art.nr.**	Verp. per
Rali-schaaf 220	Ruw hout afvlakken en voorbew.	**0714 64 16**	1
Rali-schaaf 105	Kanten breken, fijn werk	**0714 64 17**	
Hardmetalen omkeerb. messen	Spaanplaat, Resopal, Duropal	**0714 64 18**	2
HSS-omkeerb. m.	Massief hout (vuren, grenen)	**0714 64 19**	5



Kantenschaaf

Voor het zuiver afschaven van kanten

- Te gebruiken voor alle PVC- en fineerkantstukken.
- Compleet met mes, bekken 45° en 30° en geleider.
- Door het gebruik van de bekken worden kanten van 30° of 45° bereikt.
- De spaanafname varieert met de afstandinstelling van de bekken.

Omschrijving	**Art.nr.**	Verp. per
Kantenschaaf met toebehoren	**0714 64 15**	1
HSS-mes	**0714 64 21**	

MPR-IVC-382-9/97- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5/H09 215/TS 08 1101

HSS-BIMETAAL ZAAGBLADEN





Materiaal-dikte mm	Tanden op 1"	Lengte mm	Breedte mm	Dikte mm	Art.nr.	VE/st.
boven 2	24	300	12,5	0,63	**0603 300 13**	10/50
tot 2	32	300	12,5	0,63	**0603 300 133**	10/50
–	18-32	300	13,0	0,65	**0603 301 13***	10/50

Geen enkel zaagblad biedt betere zaagprestaties en meer flexibiliteit

- Speciaalstaal. Blad van taai gereedschapsstaal en vertanding van hooggelegeerd sneldraaistaal.
- Geavanceerde produktietechnieken waarborgen kwaliteit en precisie. De lasverbindingen komen tot stand m.b.v. een elektronenstraal in hoogvacuüm.
- Doordat de tandkanten geheel doorgehard zijn, zijn de zaagprestaties en de standtijd niet te overtreffen.
- U werkt met hetzelfde blad sneller, langer en dus productiever.

Normale vertanding

- Hogere productiviteit
- Grotere veiligheid
- Betere zaagprestaties
- Langere standtijden

Toepassing

- Gereedschapsstaal (hoog- en laaggelegeerd)
- Constructiestaal
- Sneldraaistaal
- Roestvast staal

Progressieve vertanding

Het verschillend aantal tanden heeft duidelijke voordelen

- Universeel te gebruiken.
- Het gedeelte met de fijnere vertanding vergemakkelijkt het aanzetten. Het "fladderen" van dunne materialen wordt zo aanmerkelijk gereduceerd.
- Het gedeelte met de grovere vertanding zorgt voor een snelle verspaning.

HANDZAAGBLAD



Materiaal: HSS staal

- Dubbelsnijdend.
- Hoge standtijd.

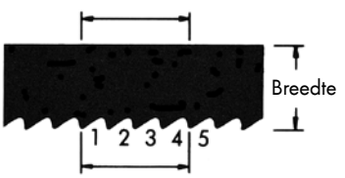
L mm	B mm	H mm	Tanden op 1"	Art.nr.	VE/st.
300	25	0,8	22	**0603 300 25**	10/50

MACHINEZAAGBLAD



Materiaal: HSS staal

- Voor beugelzaagmachines.
- Geschikt voor het zagen van RVS en andere moeilijk te bewerken plaatmaterialen.



25,4 mm = 1"
Breedte
4 tanden = 5 tandpunten
4 tandholtes zijn 5 tandpunten op 25,4 mm (1")
1 2 3 4 5

L mm	B mm	H mm	Tanden op 1"	Art.nr.	VE/st.
300	20	1,25	14	**0606 300 125**	1/10
300	20	1,25	18	**0606 300 128**	1/10
300	25	1,5	10	**0606 300 210**	1/10
300	25	1,5	14	**0606 300 214**	1/10
400	25	1,25	14	**0606 400 125**	1/10
400	30	1,5	14	**0606 400 15**	1/10
400	25	1,5	6	**0606 400 206**	1/10
400	25	1,25	10	**0606 400 210**	1/10
400	25	1,5	10	**0606 400 214**	1/10
400	25	1,5	14	**0606 400 215**	1/10
400	25	1,5	18	**0606 400 216**	1/10
400	25	1,5	22	**0606 400 217**	1/10
400	25	1,25	18	**0606 400 218**	1/10
400	25	1,25	22	**0606 400 222**	1/10
400	30	1,5	10	**0606 400 310**	1/10
400	30	1,5	18	**0606 400 318**	1/10
400	30	1,5	22	**0606 400 322**	1/10
400	30	2,0	10	**0606 400 410**	1/10
400	30	2,0	14	**0606 400 414**	1/10
425	30	2,0	6	**0606 425 20**	1/10
450	25	2,0	8	**0606 450 20**	1/10

Materiaal: HSS bimetaal

L mm	B mm	H mm	Tanden op 1"	Art.nr.	VE/st.
300	25	1,25	10	**0607 300 110**	1/10
300	25	1,25	14	**0607 300 114**	1/10
350	32	1,6	10	**0607 350 110**	1/10
350	25	1,25	14	**0607 350 114**	1/10
400	32	1,6	4	**0607 400 104**	1/10
400	32	1,6	6	**0607 400 106**	1/10
400	32	1,6	10	**0607 400 110**	1/10
400	32	1,6	14	**0607 400 114**	1/10
450	32	1,6	6	**0607 450 106**	1/10
450	32	1,6	10	**0607 450 110**	1/10

MPR-DEYE-02/11- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

METAALZAAGBEUGELS



- Zaagblad is verstelbaar, zagen onder een hoek van 55° is hierdoor mogelijk.
- Zaagbladspanning door draaiknop.

L mm	Lengte zaagblad mm	Art.nr.	VE/st.
400	300	**0714 64 01**	1

Wordt geleverd met zaagblad art.nr. 0603 300 13



Ergonomisch gevormde aluminium zaagbeugel.

- Twee zaagblad instellingen 45° en 90°.
- Zaagbladspanning door draaiknop.

L mm	H mm	Lengte zaagblad mm	Art.nr.	VE/st.
400	135	300	**5760 071 001**	1

Wordt geleverd met zaagblad art.nr. 0603 300 13



Metaalzaagbeugel met aluminium greep

- 6-voudige zaagblad verstelling.
- Zaagbladspanning door draaiknop.

L mm	H mm	Lengte zaagblad mm	Art.nr.	VE/st.
440	140	300	**0714 64 02**	1

Wordt geleverd met zaagblad art.nr. 0603 300 13



Stevige zaagbeugel met 2-K kunststof greep

- Poedergecoate zaagbeugel 18 x 8 mm.
- Zaagblad spanning door draaien van de handgreep.
- 4-voudige zaagblad verstelling.

L mm	H mm	Lengte zaagblad mm	Art.nr.	VE/st.
530	140	300	**0695 552 892**	1

Wordt geleverd met zaagblad art.nr. 0603 300 13

MPRJG-E-07/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

JUNIOR-ZAAGBEUGEL DE LUXE



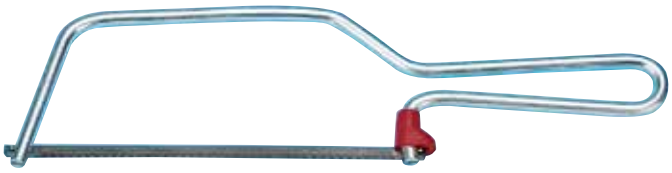
- Aluminium beugel, daardoor bijzonder licht en handzaam
- 6-voudig verstelbaar zaagblad

Art.nr. 0714 64 03

VE/st. 1

Toebehoren		
Omschrijving	**Art.nr.**	**VE/st.**
Klein, universeel zaagblad (ook voor metaal) 32 tanden 1", 145 x 6 x 0,45 mm	**0609 2**	12
Klein zaagblad voor hout en kunststof 15 tanden 1", 145 x 6 x 0,4 mm	**0609 3**	

JUNIOR-ZAAGBEUGEL



- Uitvoering: vernikkeld rondstaal

Art.nr. 0609 1

VE/st. 1

Toebehoren		
Omschrijving	**Art.nr.**	**VE/st.**
Klein, universeel zaagblad (ook voor metaal) 32 tanden 1", 145 x 6 x 0,45 mm	**0609 2**	12
Klein zaagblad voor hout en kunststof 15 tanden 1", 145 x 6 x 0,4 mm	**0609 3**	

JUNIOR-ZAAGBEUGEL KUNSTSTOF



- Kunststof greep
- Onbreekbaar
- Compleet met zaagblad

Art.nr. NB09 865 0

VE/st. 1

Toebehoren		
Omschrijving	**Art.nr.**	**VE/st.**
Klein, universeel zaagblad (ook voor metaal) 32 tanden 1", 145 x 6 x 0,45 mm	**0609 2**	12
Klein zaagblad voor hout en kunststof 15 tanden 1", 145 x 6 x 0,4 mm	**0609 3**	

DTP-11/16 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HANDZAGEN

Geharde tanden - hardpoint
Zaagtand drie facet geslepen

HANDZAAG 2K HANDGREEP



- Speciale coating, roestwerend en lagere zaagweerstand
- Zagen met en tegen de houtvezel
- Handgreep voorzien van aftekenhoeken 45° en 90°



Lengte mm/inch	Aantal tanden per inch	**Art.nr.**	VE/st.
475/19"	7	**0695 935 475**	1
550/22"		**0695 935 550**	

HANDZAAG 1K HANDGREEP



- Zagen met en tegen de houtvezel
- Handgreep voorzien van aftekenhoeken 45° en 90°



Lengte mm/inch	Aantal tanden per inch	**Art.nr.**	VE/st.
500/20"	7	**0695 935 500**	1
550/22"		**0695 935 555**	

HANDZAAG 2K HANDGREEP



- Voor fijn zaagwerk
- Handgreep voorzien van aftekenhoeken 45° en 90°



Lengte mm/inch	Aantal tanden per inch	**Art.nr.**	VE/st.
375/15"	11	**0695 935 375**	1

DTP-AM-06/16 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

KAPZAAG 2K HANDGREEP



- Voor afkort- en verstekwerk
- Stabiel zaagblad, speciaal voor gebruik in verstekbakken
- Handgreep voorzien van afteken-hoeken 45° en 90°



Lengte mm/inch	Aantal tanden per inch	**Art.nr.**	VE/st.
300/12"	12	**0695 935 300**	1

SLEUFZAAG 2K HANDGREEP



- Voor afkort- en verstekwerk en fijn zaagwerk
- Vertanding op de ronde neus voor het zagen van blinde sleuven en gaten
- Handgreep voorzien van afteken-hoeken 45° en 90°



Lengte mm/inch	Aantal tanden per inch	**Art.nr.**	VE/st.
300/12"	12	**0695 935 301**	1

SCHROBZAAG 2K HANDGREEP



- Voor het zagen van ronde gaten



Lengte mm/inch	Aantal tanden per inch	**Art.nr.**	VE/st.
300/12"	12	**0695 935 302**	1

DTP-AM-06/16 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

KLAPZAAG

Hoge kwaliteit klapzaag met Japanse vertanding



- **Drievoudige geslepen en inductief geharde tanden.**
  Dit geeft een snellere zaagsnede en een langere levensduur.
- **Ergonomische gevormde, anti-slip handgreep.**
  Zeer goed hanteerbaar en prettig om mee te werken.
- **Zaagblad is volledig verzinkbaar in het handvat.**
  Geen letselgevaar.
- Tweevoudige zaagbladinstelling.
- Uitsluitend voor hout bewerking.
- Ook ideaal voor dakdekkers.

Zaagblad lengte in mm	Aantal tanden per inch	Art.nr.	VE/ st.
240	9	**0695 932 149**	1
Reserve blad		**0965 932 154**	

SCHROBZAAG GIPSKARTONPLATEN

Hoogwaardige zaag voor een zuivere zaagsnede in gipskarton



- **Geharde tanden**
  Hoge levensduur.
- **Met beukenhoutgreep**
  Aangenaam in de hand.

Zaagblad lengte in mm	Aantal tanden per inch	Art.nr.	VE/ st.
150	7	**5760 041 005**	1/12

DTP-JG-11/16 © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

LAMELLEN SLEUFFREES



Buiten-Ø d mm	Asgat-Ø d mm	Aantal tanden Z	Tandvorm W	Snijbreedte b mm	Art.nr.	VE/ st.
100	22	6	W	3,97	**0611 100 061**	1

Frees voor houtverbindings-plaatjes

Voor het frezen van hout-verbindingsplaatjes

Materiaal

Hard- en zachthout, spaanplaat, MDF etc.

Machines

Lamellenfrees (Würth HVF 710, Lamello junior, Elu doublo, Atlas Copco, Mafell en Kress).

DTP-JG-02/17 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

WEGWIJZER CIRKELZAAGBLADEN DEEL 1

● = speciaal geschikt
○ = geschikt

			HANDCIRKELZAAG																								PANEEL-/KAPZAAG							
		Art.nr.	0610 085 200[1]	0610 712 040	0610 140 240	0611 615 024	0610 160 160	0610 160 240	0610 160 400	0610 160 480	0610 160 520	0610 716 032	0611 616 024	0610 122 111[2]	0610 716 536[3]	0610 170 540	0611 617 024	0610 917 452[4]	0611 618 030	0610 190 243	0610 190 403	0611 619 030	0611 620 030	0610 210 600	0611 621 034	0610 723 024	0611 623 034	0611 623 534[5]	0610 723 724	0610 932 072[4]	0610 733 024	0611 819 048	0611 819 058	0611 621 648	0611 621 660	0611 621 680	0611 624 042	0611 826 060	0611 630 536	0611 630 560	0611 630 580
	DIAMETER (Ø)		85	120	140	150	160	160	160	160	160	160	160	165	165	170	170	174	180	190	190	190	200	210	210	230	230	235	237	320	330	190	190	216	216	216	240	260	305	305	305
	Ø ZAAGSNEDEBREEDTE/ STAMBLADDIKTE X ASGAT		85 x 1,1/0,7 x 15; KSB-Hand	120 x 1,8/1,2 x 20; KSB-Hand	140 x 2,6/1,6 x 20; KSB-Hand	150 x 2,8/1,8 x 20; Uni-Top	160 x 2,6/1,6 x 20; KSB-Hand	160 x 2,6/1,6 x 20; KSB-Hand	160 x 2,6/1,6 x 20; KSB-Hand	160 x 2,6/1,6 x 20; KSB-Hand	160 x 2,2/1,6 x 20; KSB-Hand metaal	160 x 1,8/1,2 x 20; KSB-Hand	160 x 2,8/1,8 x 20; Uni-Top	165 x 1,8/1,2 x 20; KSB-Hand	165 x 1,8/1,2 x 20; KSB-Hand	170 x 2,6/1,6 x 30; KSB-Hand	170 x 2,8/1,8 x 30; Uni-Top	174 x 1,8/1,2 x 20; KSB-Hand	180 x 2,8/1,8 x 30; Uni-Top	190 x 2,8/1,8 x 30; KSB-Hand	190 x 2,8/1,8 x 30; KSB-Hand	190 x 2,8/1,8 x 30; Uni-Top	200 x 2,8/1,8 x 30; Uni-Top	210 x 2,8/1,8 x 30; KSB-Hand	210 x 2,8/1,8 x 30; Uni-Top	230 x 2,5/1,8 x 30; KSB-Hand	230 x 2,8/1,8 x 30; Uni-Top	235 x 2,8/1,8 x 30; Uni-Top	237 x 2,5/1,8 x 30; KSB-Hand	320 x 2,2/1,8 x 25,4; KSB-Hand metaal	330 x 3,2/2,2 x 30; KSB-Hand	190 x 2,4/1,8 x FF; KSB Paneel	190 x 2,4/1,8 x FF; KSB Paneel	216 x 2,6/1,8 x 30; KSB-Paneel	216 x 2,6/1,8 x 30; KSB-Paneel	216 x 2,6/1,8 x 30; KSB-Paneel	240 x 2,8/1,8 x 30; Uni-Top	260 x 2,5/1,8 x 30; KSB Paneel	305 x 3,0/2,2 x 30; KSB-Paneel	305 x 3,0/2,2 x 30; KSB-Paneel	305 x 3,0/2,2 x 30; KSB-Paneel
	AANTAL TANDEN/TANDVORM		20 WZ	40 TR/FZ	24 WZ	24 WZ	16 WZ	24 WZ	40 WZ	48 WZ	52 TR/WZ neg.	32 WZ	24 WZ	42 WZ	36 WZ	52 WZ	24 WZ	52 WZ	30 WZ	24 WZ	40 WZ	30 WZ	30 WZ	64 WZ	34 WZ	24 WZ	34 WZ	34 WZ	24 WZ	72 TR/FZ	24 WZ	48 WZ	58 WZ	48 WZ	60 TR/FZ	80 TR/FZ	42 WZ	60 WZ	36 WZ	60 WZ	80 TR/FZ
Hout	HARD-, ZACHTHOUT, IN LENGTE DOOR NERVEN		●		●	●	●	●				●	●		●		●		●	●		●	●		●	●	●													
	HARD-, ZACHTHOUT, DWARS DOOR DE NERVEN			●	○	○	○	○	●	●	●	○	○	●	○	●	○		○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SPAANPLAAT, MDF		●	●	○	○	○	○	●	●	●	○	○	●	○	●	○		○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○		●	●	●	●	●	○	●	●	●	●
	KUNSTSTOFBEKLEDE SPAANPLAAT			○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	●	○	●	○		○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○		●	●	○	○	●	○	●	●	●	●
	LAMINAAT			○																														●						●
	BETONPLEX MET NAGELS- EN BETONMORTEL					●							●				●		●			●	●		●		●	●												
	MULTIPLEX			○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	●	○	●	○		○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○		○	●	●	●	●	●	○	●	○	●	●
	MEUBELPLAAT			○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	●	○	●	○		○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○		○	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●
Bouw	ASBESTCEMENT, GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOFFEN	FIBREGLASS				○			○	○	○		○			○	○		○		○	○	○	○	○		○	○												
	VEZELCEMENT					○			○	○	○		○			○	○		○		○	○	○	○	○		○	○												
	GIPSKARTON					○							○				○		○			○	○		○		○	○						○	○					
	ISOLATIEMATERIALEN (STYROPOR)					○							○				○		○			○	○		○		○	○						○	○	○				
	KUNSTSTEEN (STEENACHTIGE MATERIALEN)	CORIAN				○			○	○	○		○			○	○		○		○	○	○	○	○		○	○						○	○	○				
	SANDWICH MATERIALEN					●							●				●		●			●	●		●		●	●												
Metaal	ALUMINIUM	ALU				●							●				●		●			●	●		●		●	●								●				●
	BLIKPROFIELEN					●							●				●		●			●	●		●		●	●								●				●
	NON-FERRO METALEN	Cu Fe Ni Ms Zn				●							●				●		●			●	●		●		●	●								●				●
	METALEN PROFIELEN EN BUIZEN																																							
	STALEN BUIZEN, GIETIJZEREN BUIZEN																																							
RVS	ROESTVAST STAAL, PLAATMATERIAAL EN PIJPJES	INOX																																						
Kunststof	HPL								○	○	○			●		●					●			●								●	●				●				●
	PLEXIGLAS, ACRYLGLAS, KUNSTSTOF KABELGOTEN	PLEXI				●			○	○	○		●			○	●		●		○	●	●	●	●		●	●						○	○	○	●				●
	PVC, KUNSTSTOF ALGEMEEN	PVC				●			○	○	○		●			○	●		●		○	●	●	●	●		●	●						○	○	○	●				●

[1] Voor handcirkelzaagmachine HKS 12-A
[2] Voor handcirkelzaagmachine HKS 18-A
[3] Voor invalcirkelzaagmachine TKS 59-E
[4] Speciaal voor metaalcirkelblad
[5] Voor handcirkelzaagmachine HKS 86
[6] Speciaal voor verticale palletzaag

Zaagvormen:
FWF = Vlakke tand met wisselfase
FZ = Vlakke tand
HDF = Holle tand (dak-vlaktand geslepen)
TR/FZ = Trapezuim/vlaktand
WZ = Wisseltand

WEGWIJZER CIRKELZAAGBLADEN DEEL 2

			METAALKAPZAAG										TAFELCIRKELZAAG																								PLATENZAAG												BOUWPLAATS-ZAAG						
● = speciaal geschikt ○ = geschikt		Art.nr.	0604 130 560	0604 130 561	0604 130 572	0604 135 560	0604 135 561	0604 135 572	0604 135 573	0604 135 584	0604 135 590		0611 025 241	0611 025 401	0611 025 601	0611 025 801	0611 625 042	0611 030 281	0611 030 481	0611 030 961	0611 037 721	0611 630 048	0611 630 061	0611 031 281	0611 035 321	0611 035 541	0611 035 841	0611 635 054	0611 040 361	0611 040 601	0611 045 321	0611 025 602	0611 025 603	0611 025 802	0611 025 803	0611 253 481	0611 030 723	0611 030 962	0611 030 963	0611 303 601[6]	0611 303 602[6]	0611 035 103	0611 035 843	0611 350 720	0611 540 028	0611 640 060	0611 545 032	0611 645 066	0611 550 036		
DIAMETER (Ø)			305	305	305	355	355	355	355	355	355		250	250	250	250	250	300	300	300	300	300	300	315	350	350	350	350	400	400	450	250	250	250	250	253	300	300	300	303	303	350	350	350	400	400	450	450	500		
Ø **ZAAGSNEDEBREEDTE/ STAMBLADDIKTE X ASGAT**			305 x 2,2/1,8 x 25,4; KSB-kapzaag metaal	305 x 2,2/1,8 x 25,4; KSB-kapzaag metaal	305 x 2,2/1,8 x 25,4; KSB-kapzaag metaal	355 x 2,2/1,8 x 25,4; KSB-kapzaag metaal	355 x 2,2/1,8 x 25,4; KSB-kapzaag metaal	355 x 2,2/1,8 x 25,4; KSB-kapzaag metaal	355 x 2,4/2,0 x 25,4; KSB-kapzaag metaal	355 x 2,4/2,0 x 25,4; KSB-kapzaag metaal	355 x 2,2/1,8 x 25,4; KSB-kapzaag metaal		250 x 3,2/2,2 x 30; KSB-grove snede	250 x 3,2/2,2 x 30; KSB-standaard	250 x 3,2/2,2 x 30; KSB-standaard	250 x 3,2/2,2 x 30; KSB-standaard	250 x 3,0/2,0 x 30; Uni-Top	300 x 3,2/2,2 x 30; KSB-Zuschnitt	300 x 3,2/2,2 x 30; KSB-standaard	300 x 3,2/2,2 x 30; KSB-standaard	300 x 3,2/2,2 x 30; KSB-standaard	300 x 3,2/2,2 x 30; Uni-Top	300 x 2,4/2,0 x 25,4; Uni-Top	315 x 3,2/2,2 x 30; KSB-grove snede	350 x 3,5/2,5 x 30; KSB-grove snede	350 x 3,5/2,5 x 30; KSB-standaard	350 x 3,5/2,5 x 30; KSB-standaard	350 x 3,2/2,2 x 30; Uni-Top	400 x 3,5/2,5 x 30; KSB-grove snede	400 x 3,5/2,5 x 30; KSB-standaard	450 x 4,0/3,0 x 30; KSB-grove snede	250 x 3,2/2,2 x 30; KSB-speciaal	250 x 3,2/2,6 x 30; KSB-speciaal	250 x 3,2/2,6 x 30; KSB-speciaal	250 x 3,2/2,6 x 30; KSB-speciaal	253 x 3,2/2,2 x 30; KSB-format	300 x 3,2/2,6 x 30; KSB-speciaal	300 x 3,2/2,2 x 30; KSB-speciaal	300 x 3,2/2,6 x 30; KSB-speciaal	303 x 3,2/2,2 x 30; KSB-format	303 x 3,2/2,2 x 30; KSB-format	303 x 3,2/2,2 x 30; KSB-format	350 x 3,2/2,6 x 30; KSB-speciaal	350 x 3,2/2,6 x 32; KSB-speciaal	350 x 3,2/2,2 x 30; KSB-format	400 x 4,0/3,0 x 30; KSB-bouwplaats	400 x 4,0/3,0 x 30; Uni-Top	450 x 4,0/3,0 x 30; KSB-bouwplaats	450 x 3,5/2,5 x 30; Uni-Top	500 x 4,0/3,0 x 30; KSB-bouwplaats		
AANTAL TANDEN/TANDVORM			60 TR/FZ	60 TR/FZ	72 TR/FZ	60 TR/FZ	60 TR/FZ	72 TR/FZ	72 TR/FZ	84 TR/FZ	90 TR/FZ		24 WZ	40 WZ	60 WZ	80 WZ	42 WZ	28 WZ	48 WZ	96 WZ	72 WZ	48 WZ	60 WZ	28 WZ	32 WZ	54 WZ	84 WZ	54 WZ	36 WZ	60 WZ	32 WZ	60 TR/FZ pos.	60 TR/FZ neg.	80 TR/FZ pos.	80 TR/FZ neg.	48 HDF pos.	72 TR/FZ neg.	96 TR/FZ pos.	96 TR/FZ neg.	60 HDF pos.	60 HDF neg.	108 TR/FZ neg.	84 TR/FZ neg.	72 HDF pos.	28 FWF	60 WZ	32 FWF	66 WZ	36 FWF		
Hout	**HARD-, ZACHTHOUT, IN LENGTE DOOR NERVEN**												●	●				●						●	●				●		●	●															○		○		○		
	HARD-, ZACHTHOUT, DWARS DOOR DE NERVEN												○	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	○	●	○	●		●				●									○	●	○	●	○		
	SPAANPLAAT, MDF												○	○	●	●	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○	●	○	●	○	●	●		●			●			●	●							●		●			
	KUNSTSTOFBEKLEDE SPAANPLAAT												○	○	●	●	○	○	●	●	●	○	●	○	○	○	●	○	○	●	○	●		●			●			●	●							●		●			
	LAMINAAT																																																				
	BETONPLEX MET NAGELS- EN BETONMORTEL																●					●	●				●																					●	●	●	●	●	
	MULTIPLEX												○	○	●	●	○	○	●	●	●	○	●	○	○	○	●	○	○	●	○	●		●			●			●	●							●		●			
	MEUBELPLAAT												○	○	●	●	○	○	●	●	●	○	●	○	○	○	●	○	○	●	○	●		●			●			●	●							●		●			
Bouw	**ASBESTCEMENT, GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOFFEN**	FIBREGLASS															○					○	○					○																											
	VEZELCEMENT																○					○	○					○																					●	○	●	○	●	
	GIPSKARTON													○	○	○	○		○		○	○	○			○	○	○		○								○		○							●	○	●	○	●	
	ISOLATIEMATERIALEN (STYROPOR)													○	○	○	○		○		○	○	○			○	○	○		○			●		●			○		●				●	●				●	○	●	○	●	
	KUNSTSTEEN (STEENACHTIGE MATERIALEN)	CORIAN®												○	○	○	○		○		○	○	○			○	○	○		○			●		●			○		●				●	●					○		○		
	SANDWICH MATERIALEN																●					●	●					●																					○	●	○	●	○	
Metaal	**ALUMINIUM**	ALU			●			●	●	●	●						●					●	●					●					●		●			●		●				●	●				●		●		●	
	BLIKPROFIELEN									●	●						●					●	●					●																						●		●		
	NON-FERRO METALEN	Cu Ni Ms Zn			●			●	●	●	●						●					●	●					●					●		●			●		●				●	●				●		●		●	
	METALEN PROFIELEN EN BUIZEN			○	●		●	●	●	●																																												
	STALEN BUIZEN, GIETIJZEREN BUIZEN	Fe	●			●			●																																												
RVS	**ROESTVAST STAAL, PLAATMATERIAAL EN PIJPJES**	INOX					○	○		●	○																																											
Kunststof	**HPL**														●					●						●																												
	PLEXIGLAS, ACRYLGLAS, KUNSTSTOF KABELGOTEN	Plexi													○	○	●		○		○	●	●			○	○	●		○			●		●			○	○	●				●	●				●		●		●	
	PVC, KUNSTSTOF ALGEMEEN	PVC												○	○	○	●		○		○	●	●			○	○	●		○			●		●			○	○	●				●	●				●		●		●	

[1] Voor handcirkelzaagmachine HKS 12-A
[2] Voor handcirkelzaagmachine HKS 18-A
[3] Voor invalcirkelzaagmachine TKS 59-E
[4] Speciaal voor metaalcirkelblad
[5] Voor handcirkelzaagmachine HKS 86
[6] Speciaal voor verticale palletzaag

Zaagvormen:
FWF = Vlakke tand met wisselfase
FZ = Vlakke tand
HDF = Holle tand (dak-vlaktand geslepen)
TR/FZ = Trapezuim/vlaktand
WZ = Wisseltand

CONISCHE VOORRITSZAAGBLAD

Voor het zuiver voorritsen van verschillende plaatmaterialen



Diameter x zaagsnedebreedte x asgat	Aantal tanden	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/st.
125 x 3,1 x 20	24 stuks	Trapezium/wisseltand	14.700 U/min	**0611 125 120**	1

VOORRITSZAAGBLAD, 2-DELIG

Voor het zuiver voorritsen van verschillende plaatmaterialen



Diameter x zaagsnedebreedte x asgat	Aantal tanden	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/st.
100 x 2,8 x 20	12 stuks	Wisseltand	19.100 U/min	**0611 100 123**	2
120 x 2,8 x 20	12 stuks	Wisseltand	15.900 U/min	**0611 120 120**	2
120 x 2,8 x 22	12 stuks	Wisseltand	15.900 U/min	**0611 100 122**	1

DTP-JG-02/17- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HANDCIRKELZAAGBLAD



Materialen
Meest voorkomende houtsoorten, spaanplaat, verlijmd hout

Machines
Handcirkelzagen, afkortzagen

Diameter x zaagsnedebreedte/ stambladdikte x asgat	Aantal tanden	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE
140 x 2,6 / 1,6 x 20 mm	24 stuks	Wisseltand	10.900 U/min	**0610 140 240**	1
160 x 2,6 / 1,6 x 20 mm	16 stuks	Wisseltand	9.500 U/min	**0610 160 160**	1
160 x 2,6 / 1,6 x 20 mm	24 stuks	Wisseltand	9.500 U/min	**0610 160 240**	1
160 x 2,6 / 1,6 x 20 mm	40 stuks	Wisseltand	9.500 U/min	**0610 160 400**	1
160 x 2,6 / 1,6 x 20 mm	48 stuks	Wisseltand	9.500 U/min	**0610 160 480**	1
160 x 2,2 / 1,6 x 20 mm	52 stuks/NEG	Trapezium/wisseltand	9.500 U/min	**0610 160 520**	1
170 x 2,8 / 1,8 x 30 mm	52 stuks	Wisseltand	9.000 U/min	**0610 170 540**	1
190 x 2,8 / 1,8 x 30 mm	24 stuks	Wisseltand	10.100 U/min	**0610 190 243**	1
190 x 2,8 / 1,8 x 30 mm	40 stuks	Wisseltand	10.100 U/min	**0610 190 403**	1
210 x 2,8 / 1,8 x 30 mm	64 stuks	Wisseltand	9.100 U/min	**0610 210 600**	1

HANDCIRKELZAAGBLAD SPECIAAL VOOR DE ACCU MACHINE

Smallere zaagsnedebreedte en dunnere dikte van stamblad zorgen voor een langere levensduur van accu machines

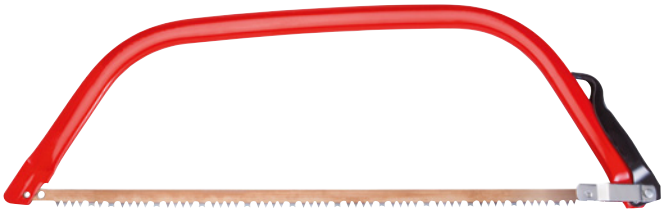


Materialen
Meest voorkomende houtsoorten, spaanplaat, verlijmd hout

Diameter x zaagsnedebreedte/ stambladdikte x asgat	Aantal tanden	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE
120 x 1,8 / 1,2 x 20 mm	40 stuks	Trapezium/wisseltand	12.700 U/min	**0610 712 040**	1
160 x 1,8 / 1,2 x 20 mm	32 stuks	Wisseltand	9.500 U/min	**0610 716 032**	1
230 x 2,5 / 1,8 x 30 mm	24 stuks	Wisseltand	6.600 U/min	**0610 723 024**	1
237 x 2,5 / 1,8 x 30 mm	24 stuks	Wisseltand	6.400 U/min	**0610 723 724**	1
330 x 3,2 / 2,2 x 30 mm	24 stuks	Wisseltand	5.800 U/min	**0610 733 024**	1

DTP-JG-02/17- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

BEUGELZAAG



- Ovalen stalen buis, gelakt
- Spanhendel
- Inclusief zaagblad

Art.nr.	0609 310	0609 311
VE	1	1
Lengte (L)	610 mm	760 mm

SPECIAAL ZAAGBLAD



Voor het zagen van dunwandige metalen en kunststoffen

Art.nr.	0609 312 0
VE	10
Aantal tanden per lengte-eenheid	32 STK/inch
Lengte (L)	610 mm

BEUGELZAAGBLAD MET SPITSE VERTANDING



- Gestanst, gezet, geslepen
- Geharde tandpunten

Art.nr.	0609 310 1	0609 311 1
VE	1	1
Lengte (L)	610 mm	760 mm

STEP - 2018-08-20 - NL-17753 - ©

AFKORTZAAGBLAD



Afbeelding kan afwijken.

Specialist voor mobiel gebruik, voor afkort- en verstekzaag

Materialen
Wisseltand:
Hardhout, zachthout, laminaat, gecoate spaanplaat, spaanplaat (ruw), spaanplaat (fineer), bekistingsplanken, kunststof, composieten, non-ferro metalen

Trapezium/vlaktand:
Hardhout, zachthout, laminaat, MDF, plaatmateriaal (fineer), geplastificeerd plaatmateriaal, plaatmateriaal (ruw), multiplex

Diameter x zaagsnedebreedte/ stambladdikte x asgat	Aantal tanden	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/ st.
216 x 2,6 / 1,8 x 30 mm	48 stuks	Wisseltand	6900 U/min	**0611 621 648**	1
216 x 2,6 / 1,8 x 30 mm	60 stuks	Trapezium/vlaktand	6900 U/min	**0611 621 660**	1
216 x 2,6 / 1,8 x 30 mm	80 stuks	Trapezium/vlaktand	6900 U/min	**0611 621 680**	1
260 x 2,5 / 1,8 x 30 mm	60 stuks	Wisseltand	7600 U/min	**0611 826 060**	1
305 x 3 / 2,2 x 30 mm	36 stuks	Wisseltand	4900 U/min	**0611 630 536**	1
305 x 3 / 2,2 x 30 mm	60 stuks	Wisseltand	4900 U/min	**0611 630 560**	1
305 x 3 / 2,2 x 30 mm	80 stuks	Trapezium/vlaktand	4900 U/min	**0611 630 580**	1

Bijbehorende producten	Art.nr.
Reduceerring 30 x 15 x 1,8	**0611 861 107**
Reduceerring 30 x 20 x 1,8	**0611 861 113**
Reduceerring 30 x 25 x 1,8	**0611 861 116**

AFKORTZAAGBLAD



Zaagblad met ff (snel)opname

Speciaal voor festo machine

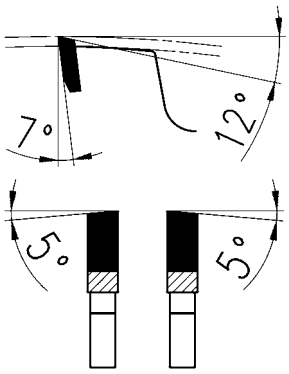
Materialen
Meest voorkomende houtsoorten, spaanplaat, spaanplaat (fineer), MDF

Diameter x zaagsnedebreedte/ stambladdikte x asgat	Opnametype	Aantal tanden	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/ st.
190 x 2,4 / 1,8 x 0 mm	FF-opname	48 stuks	Wisseltand	8000 U/min	**0611 819 048**	1
190 x 2,6 / 1,8 x 0 mm	FF-opname	58 stuks	Trapezium/wisseltand	8000 U/min	**0611 819 058**	1

DTP-JG-03/17 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

UNIVERSEEL CIRKELZAAGBLAD UNI-TOP





Afmetingen Ø x dikte x asgat	Aantal tanden Z	Tand-vorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/st.
150 x 2,8 x 20/16	Z = 24	Wissel-tand	10.200	**0611 615 024**	1
160 x 2,8 x 20/16	Z = 24		9.500	**0611 616 024**	
180 x 2,8 x 30/20	Z = 30		8.500	**0611 618 030**	
190 x 2,8 x 30	Z = 30		8.000	**0611 619 030**	
200 x 2,8 x 30	Z = 30		7.600	**0611 620 030**	
210 x 2,8 x 30	Z = 34		7.300	**0611 621 034**	
230 x 2,8 x 30	Z = 34		6.600	**0611 623 034**	
235 x 2,8 x 30	Z = 34		6.600	**0611 623 534**	
240 x 2,8 x 30	Z = 42		6.400	**0611 624 042**	
250 x 3,0 x 30	Z = 42		6.100	**0611 625 042**	
300 x 3,2 x 30	Z = 48		5.100	**0611 630 048**	
300 x 2,4 x 25,4	Z = 60		5.100	**0611 630 061***	
350 x 3,2 x 30	Z = 54		4.400	**0611 635 054**	
400 x 3,5 x30	Z = 60		3.800	**0611 640 060**	
450 x 3,5 x30	Z = 66		3.400	**0611 645 066**	

* Speciaal voor Jepson

Innovatief universeel zaagblad voor bouwplaatsen met een zuivere zaagsnede

Materialen

Hard- en zachthout, spaanplaat (onbewerkt, gecoat, gefineerd), coverboard, kunststoffen, Trespa, composieten en non-ferro metalen (aluminium, koper en messing).

Machines

Handcirkelzagen, afkort-/verstekzagen, paneelzagen en tafelcirkelzagen.

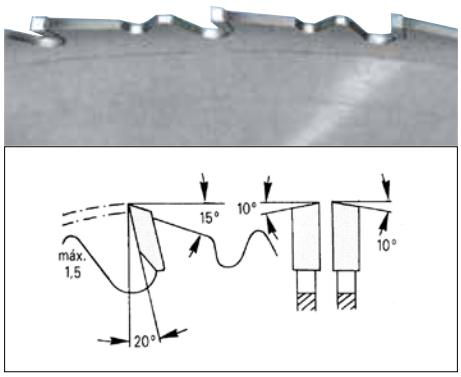
Tandvorm

Wisseltand (WT) met een vlakke hoek van +5°.

DTP-W-04/18- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SCHULPZAAGBLAD MET SPAANBEGRENZERS





Voor het grof en snel op maat zagen van hout

Bij uitstek geschikt voor lange zaagsneden in harde en zachte houtsoorten enkelzijdig met fineer of met kunststof bekleedde spaanplaten.

Materialen

Meest voorkomende houtsoorten

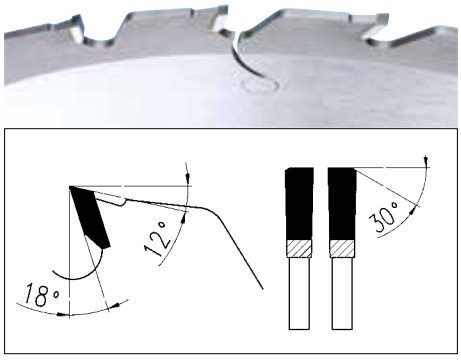
Machines

Tafelzagen

Diameter x zaagsnedebreedte x asgat	Aantal tanden Z	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/st.
250 x 3,2 x 30	Z = 24	Wisseltand	6.100	**0611 025 241**	1
300 x 3,2 x 30	Z = 28		5.100	**0611 030 281**	
315 x 3,2 x 30	Z = 28		4.800	**0611 031 281**	
350 x 3,5 x 30	Z = 32		4.400	**0611 035 321**	
450 x 4,0 x 30	Z = 32		3.800	**0611 045 321**	
500 x 4,0 x 30	Z = 44		3.400	**0611 050 481**	

CIRKELZAAGBLAD HM-BOUWPLAATS





Voor grove werkzaamheden op bouwplaatsen

Materialen

Meest voorkomende houtsoorten, hout met spijkers, pallets, bekistingsplaten met mortelresten en licht bouwmaterialen zoals gasbeton.

Machines

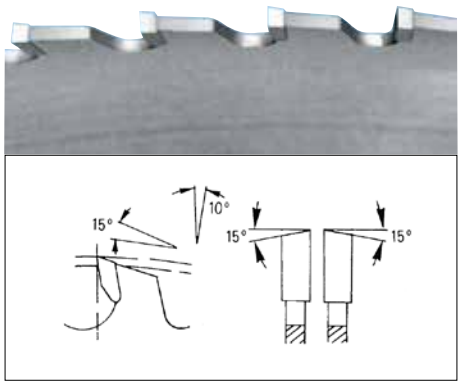
Tafelzagen, cirkelzaag bouwplaats (Avola, Atika, Scheppach, Elektra Beckum).

Diameter x zaagsnedebreedte x asgat	Aantal tanden Z	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/st.
400 x 4,0/2,8 x 30	Z = 28	Vlakke tand met wisselfase	4.800	**0611 540 028**	1
450 x 4,0/2,8 x 30	Z = 32		4.200	**0611 545 032**	
500 x 4,0/2,8 x 30	Z = 36		3.800	**0611 550 036**	

DTP-JG-02/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

AFKORTZAAGBLAD WISSELTAND





Uitmuntende prestaties in diverse plaatsoorten met enkelzijdig fineer

Materialen

Zacht- en hardhout, geccoate en gefineerde spaanplaat, mineraalplaten, kunststoffen (acrylglas, polymere materialen).

Machines

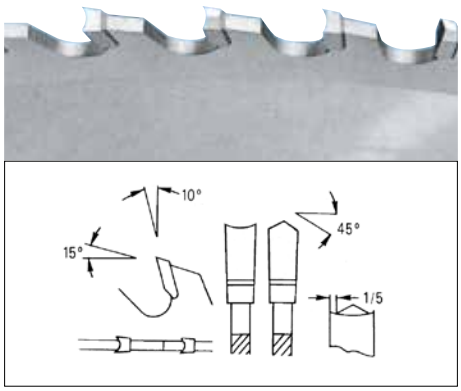
Tafelzagen, formaatzagen, afkort- en paneelcirkelzagen.

- Fijne vertanding voor een zuivere zaagsnede in hardboard, MDF en harde steenplaten tot 50 mm. Dubbelzijdig met kunststof beklede platen tot 30 mm.

Diameter x zaagsnedebreedte x asgat	Aantal tanden Z	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/st.
250 x 3,2 x 30	Z = 40	Wisseltand	6.100	**0611 025 401**	1
250 x 3,2 x 30	Z = 80		6.100	**0611 025 801**	
300 x 3,2 x 30	Z = 48		5.100	**0611 030 481**	
300 x 3,2 x 30	Z = 96		5.100	**0611 030 961**	
350 x 3,5 x 30	Z = 54		4.400	**0611 035 541**	
350 x 3,5 x 30	Z = 84		4.400	**0611 035 841**	

FORMAATZAAGBLAD





Voor een perfecte zaagsnede bij gevoelige oppervlakken

Materialen

Gefineerde spaanplaat en vezelplaat met kunststof laag, kunststoffen (duroplasten, thermoplasten), gefineerde of met kunststof beklede meubelplaten.

Machines

Voor cirkelzaagtafels (bijv. Altendorf, Martin, enz.) en horizontale/verticale paneelzagen (bijv. Striebig, Holz-Her), formaatzagen.

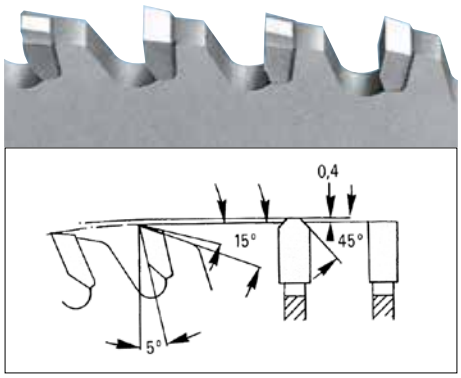
Diameter x zaagsnedebreedte x asgat	Aantal tanden Z	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/st.
253 x 3,2 x 30	Z = 48 pos	Vlak dak geslepen	6.100	**0611 253 481**	1
303 x 3,2 x 30	Z = 60 pos		7.500	**0611 303 601**	

DTP-JG-02/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

ALUMINIUM-POSITIEF CIRKELZAAGBLAD

Voor non-ferro metalen





Materialen
Alle soorten non-ferro metalen, acrylhars (plexiglas), Pertinax

Machines
Voor tafel- en formaatzagen, afkort- en verstekzagen

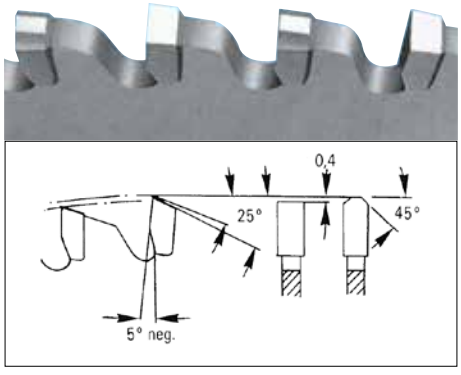
Positieve spaanhoek
Voor een lagere voeding

Diameter x zaagsnedebreedte/ stambladdikte x asgat	Aantal tanden Z	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/st.
250 x 3,2 / 2,5 x 30	60	Trapezium/vlaktand	6.100	**0611 025 602**	1
250 x 3,2 / 2,5 x 30	80		6.100	**0611 025 802**	
300 x 3,2 / 2,5 x 30	96		5.100	**0611 030 962**	
350 x 3,4 / 2,5 x 30	108		4.400	**0611 035 103**	

ALUMINIUM-NEGATIEF CIRKELZAAGBLAD

Voor non-ferro metalen





Materialen
Alle soorten non-ferro metalen, acrylhars (plexiglas), Pertinax, Trespa

Machines
Voor afkort- en verstekzagen

Negatieve spaanhoek
Uitstekend geschikt voor dunwandige aluminium profielen. Door de negatieve vertanding wordt het zaagblad niet de zaagsnede ingetrokken. Met geringe krachtinspanning is dit zaagblad uitermate geschikt voor Trespa.

Diameter x zaagsnedebreedte/ stambladdikte x asgat	Aantal tanden Z	Tandvorm	Toerental max.	Art.nr.	VE/st.
216 x 2,6 / 1,8 x 30	60	Trapezium/vlaktand	6.900	**0611 621 660**	1
216 x 2,6 / 1,8 x 30	80		6.900	**0611 621 680**	
250 x 3,2 / 2,5 x 30	60		6.100	**0611 025 603**	
250 x 3,2 / 2,5 x 30	80		6.100	**0611 025 803**	
300 x 3,2 / 2,5 x 30	72		5.100	**0611 030 723**	
300 x 3,2 / 2,5 x 30	96		5.100	**0611 030 963**	
305 x 3,0 / 2,2 x 30	80		4.900	**0611 630 580**	
350 x 3,4 / 2,5 x 30	84		4.400	**0611 035 843**	

DTPJG-04/17 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

GATENZAAG, HSS BIMETAAL LONGLIFE & SPEED HSSCO8



ZEBRA QUALITY

Diameter (Ø)	Diameter in inches	Art.nr.	VE
14 mm	9/16 in	**0632 900 014**	1
16 mm	5/8 in	**0632 900 016**	1
17 mm	11/16 in	**0632 900 017**	1
19 mm	3/4 in	**0632 900 019**	1
20 mm	25/32 in	**0632 900 020**	1
21 mm	13/16 in	**0632 900 021**	1
22 mm	7/8 in	**0632 900 022**	1
24 mm	15/16 in	**0632 900 024**	1
25 mm	1 in	**0632 900 025**	1
27 mm	1-1/16 in	**0632 900 027**	1
29 mm	1-1/8 in	**0632 900 029**	1
30 mm	1-3/16 in	**0632 900 030**	1
32 mm	1-1/4 in	**0632 900 032**	1
33 mm	1-5/16 in	**0632 900 033**	1
35 mm	1-3/8 in	**0632 900 035**	1
37 mm	1-7/16 in	**0632 900 037**	1
38 mm	1-1/2 in	**0632 900 038**	1
40 mm	1-9/16 in	**0632 900 040**	1
41 mm	1-5/8 in	**0632 900 041**	1
43 mm	1-11/16 in	**0632 900 043**	1
44 mm	1-3/4 in	**0632 900 044**	1
46 mm	1-13/16 in	**0632 900 046**	1
48 mm	1-7/8 in	**0632 900 048**	1
51 mm	2 in	**0632 900 051**	1
52 mm	2-1/16 in	**0632 900 052**	1
54 mm	2-1/8 in	**0632 900 054**	1
57 mm	2-1/14 in	**0632 900 057**	1
59 mm	2-5/16 in	**0632 900 059**	1
60 mm	2-3/8 in	**0632 900 060**	1
64 mm	2-1/2 in	**0632 900 064**	1
65 mm	2-9/16 in	**0632 900 065**	1
67 mm	2-5/8 in	**0632 900 067**	1
68 mm	2-11/16 in	**0632 900 068**	1
70 mm	2-3/4 in	**0632 900 070**	1
73 mm	2-7/8 in	**0632 900 073**	1
76 mm	3 in	**0632 900 076**	1
79 mm	3-1/8 in	**0632 900 079**	1
83 mm	3-1/4 in	**0632 900 083**	1
86 mm	3-3/8 in	**0632 900 086**	1
89 mm	3-1/2 in	**0632 900 089**	1
92 mm	3-5/8 in	**0632 900 092**	1

Staal | **RVS**

Extreem snelle boorsnelheid en lange standtijd, zelfs op massieve materialen van roestvast staal.

Extreem snel zaagproces met minimale inspanning
Nieuw ontwikkelde tandvorm

Hoge rondloop- en slagnauwkeurigheid
Stabiele basisplaat met meer draadgangen.

Uiterst geluidsarm en lage trillingen tot op een snijdiepte van 38 mm
Combi vario-vertanding gemaakt van M42 bimetaal (8% kobalt).

Toepassingsgebied
Te bewerken materialen: Staal, roestvast staal, gietstaal, koper, brons, aluminium, hout en bepaalde soorten kunststof.

Instructies
Begin te boren met een lage boorkracht. Boor verder met beperkte, gelijkmatige druk, voorkom heen en weer gaande bewegingen tijdens het boren, volg de snelheidstabel en gebruik koelmiddel. "Ventileer" de gatenzaag bij gebruik op hout en houtvervangingsmaterialen. Voor regelmatig gebruik op staal en roestvast staal bevelen wij onze, met HW uitgeruste gatenzagen aan. Niet geschikt voor dun plaatmateriaal. Te bewerken materialen: staal, roestvast staal, gietstaal, koper, brons, aluminium, hout en bepaalde soorten kunststof.

Benodigde toebehoren:

Diameter 14 - 30 mm
Gatzaaghouder A4 (met centreerboor)
Art.nr. 0632 041

Diameter 32 - 168 mm
Gatzaaghouder A2 (met centreerboor)
Art.nr. 0632 02

STEP - 2017-04-24 - NL-17112 - ©

Diameter (Ø)	Diameter in inches	Art.nr.	VE
95 mm	3-3/4 in	**0632 900 095**	1
98 mm	3-7/8 in	**0632 900 098**	1
102 mm	4 in	**0632 900 102**	1
105 mm	4-1/8 in	**0632 900 105**	1
108 mm	4-1/4 in	**0632 900 108**	1
111 mm	4-3/8 in	**0632 900 111**	1
114 mm	4-1/2 in	**0632 900 114**	1
121 mm	4-3/4 in	**0632 900 121**	1
127 mm	5 in	**0632 900 127**	1
140 mm	5-1/2 in	**0632 900 140**	1
152 mm	6 in	**0632 900 152**	1
168 mm	6-5/8 in	**0632 900 168**	1

GATZAAGHOUDER



Gatzaaghouder A4 (met centreerboor)

Voor Ø 14 - 30 mm	Art.nr.	Diameter houder (mm)	VE/ st.
Opname 6 kant	**0632 04 1**	17 mm	1

GATZAAGHOUDER



Gatzaaghouder A2 (met centreerboor)

Voor Ø 32 - 152 mm	Art.nr.	VE/ st.
Opname Ø 11 mm 6-kant	**0632 02**	1

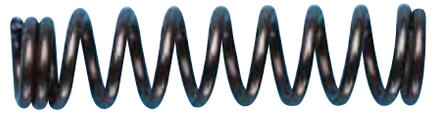
GATZAAGHOUDER



Gatzaaghouder A2 (met centreerboor)

Voor Ø 32 - 152 mm	Art.nr.	VE/ st.
Opname SDS plus	**0632 06**	1

UITDRUKVEER



Uitdrukveer A7

Om het uitgesneden werkstuk uit de gatzaag te drukken	Art.nr.	VE/ st.
	0632 07	1

VERLENGSTUK



Verlengstuk 300 mm

Boorhouder	Art.nr.	Diameter koppel-stuk (mm)	VE/ st.
A2	**0632 05**	17 mm	1

CENTREERBOOR



Centreerboor A 014 C

voor gatzaaghouder A2 / A4 met 6-knt. opname

Ø	Art.nr.	VE/ st.
6,35 mm (1/4") korte uitvoering	**0632 014**	1

CENTREERBOOR



Centreerboor A 014 D

voor gatzaaghouder A4 met cilindrische opname

Ø	Art.nr.	VE/ st.
6,35 mm (1/4") lange uitvoering	**0632 014 1**	1

DTP-AM-05/16 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

GATZAAGHOUDER A2 MET UITWERP-FUNCTIE



Ideaal voor het maken van gaten voor wanddozen

Gepatenteerde uitwerp-functie
EP0994759

- Snel en probleemloos maken van gaten voor wanddozen (afb.1) ▸ kosten- en tijdbesparend.
- Niet tijdverspillend verwijderen van zaagresten (afb.2) ▸ kosten- en tijdbesparend.
- Zeer simpel en makkelijk losmaken van het zaaggedeelte (afb.3) ▸ kosten- en tijdbesparend.

Totale lengte	Passend voor gatzagen Ø mm	Opname	**Art.nr.**	VE/st.
146	37 - 152	SW 9 (6-kt.)	**0632 02 3**	1
		SDS-plus	**0632 02 4**	



1 Boren van gaten voor wanddozen, halogeen lampen etc., in bijvoorbeeld gipsplaten.



2 De traditionele methode:
Verwijderen van de zaagresten is zeer moeilijk en kan alleen met behulp van hulpgereedschap.



3 Werken met de Würth gatzaaghouder is simpel en snel.

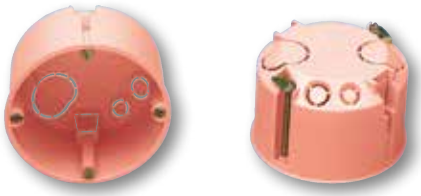
Accessoires



Boormachine BM 13-XE
Art.nr. 0702 321 1



Bi-metaal gatzagen
Art.nr. 0632 ...



Wanddozen
Art.nr. 0975 030 70
Art.nr. 0975 030 80

DTP-AM-08/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SNELWISSELOPNAME VOOR BI-METALEN GATZAGEN







Probleemoplosser
Met behulp van de combi-adapter A4/A2 kunt u een bestaand gat gemakkelijk vergroten.

Eén opname voor alle diameters

Snel, comfortabel en stevig

- Met behulp van een adapter is het mogelijk om elke diameter zeer snel en eenvoudig te verwisselen.
- Door het eenvoudig terugtrekken van de opnamekoppeling is het niet meer nodig de gatzaag op de gatzaaghouder te schroeven.

Zeer hoge levensduur en nauwkeurigheid

Geringe tolerantie bij het boren doordat de adapter door 3 vlakken geklemd wordt, dit zorgt voor minder vibratie bij het zagen.
→ Door de nauwkeurigheid ontstaat er een hogere standtijd van de gatzaag.

Bij levering inbegrepen		
Omschrijving	**Art.nr.**	VE/st.
Snelwisselopname Ø 14 -152 mm	**0632 900 000**	1
Centreerboor HSCO 110 mm lang	**–**	
Adapter A4 Ø 14–30 mm	**–**	
Adapter A2 Ø 32 - 152 mm	**–**	

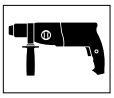
Toebehoren		
Omschrijving	**Art.nr.**	VE/st.
Centreerboor HSCO 110 mm lang	**0632 900 001**	1
Adapter A2 Ø 32 - 152 mm	**0632 900 002**	3
Combi-adapter A4/A2	**0632 900 003**	1
Adapter A4 Ø 14–30 mm	**0632 900 004**	2

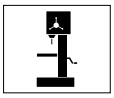
MPR-WVE-12/13- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

ZEBRA CILINDERSET HSSCO8, SYSTEEMKOFFER 19-76 MM 16-DELIG









In systeemkoffer. Extreem snelle boorsnelheid en lange standtijd, zelfs in materialen van massief roestvast staal.

Extreem snel zaagproces met minimale inspanning
Nieuw ontwikkelde tandvorm.

Hoge rondloop- en slagnauwkeurigheid
Stabiele basisplaat met meer schroefdraden.

Uiterst geluidsarm en lage trillingen tot op een snijdiepte van 38 mm
Combi vario-vertanding gemaakt van M42 bimetaal (8% kobalt).

Toepassingsgebied
Staal, roestvast staal, gietstaal, koper, brons, aluminium, hout en bepaalde soorten kunststof.

Art.nr.	**5964 063 291**
VE	1
Aantal stuks in assortiment of set	16 STK

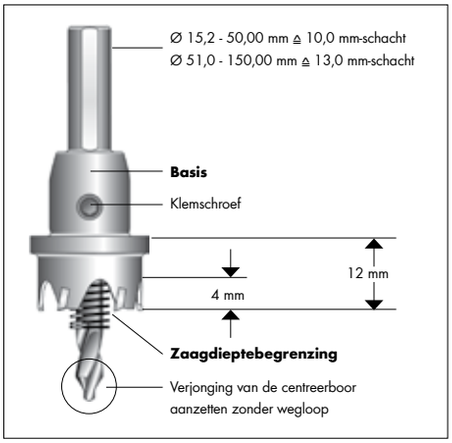
Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
5964 063 291	Adapter A2	**0632 02**	1
	Adapter A4	**0632 04 1**	1
	Verlengstuk voor gatzaag	**0632 05**	1
	Uitdrukveer A7	**0632 07**	1
	Gatzaag, Ø 19 mm	**0632 900 019**	1
	Gatzaag, Ø 22 mm	**0632 900 022**	1
	Gatzaag, Ø 25 mm	**0632 900 025**	1
	Gatzaag, Ø 32 mm	**0632 900 032**	1
	Gatzaag, Ø 35 mm	**0632 900 035**	1
	Gatzaag, Ø 38 mm	**0632 900 038**	1
	Gatzaag, Ø 44 mm	**0632 900 044**	1
	Gatzaag, Ø 51 mm	**0632 900 051**	1
	Gatzaag, Ø 57 mm	**0632 900 057**	1
	Gatzaag, Ø 64 mm	**0632 900 064**	1
	Gatzaag, Ø 68 mm	**0632 900 068**	1
	Gatzaag, Ø 76 mm	**0632 900 076**	1

Instructies

Begin te boren met een lage boorkracht. Boor verder met beperkte, gelijkmatige druk, voorkom heen en weer gaande bewegingen tijdens het boren, volg de snelheidstabel en gebruik koelmiddel. „Ventileer" de gatzaag bij gebruik op hout en houtvervangingsmaterialen. Voor regelmatig gebruik op staal en roestvast staal bevelen wij onze, met HW uitgeruste gatzagen aan.

STEP - 2017-08-28 - NL-17321 - ©

HW-GATZAAG

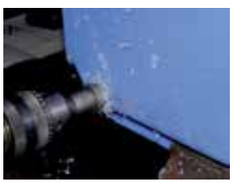




ZEBRA QUALITY

Ø in mm	PG	Metrisch	Uitvoering	Art.nr.	VE/st.
15,2	9	-	Compleet met opnameschacht 3-kant, centreerboor (art.nr. 0630 130 1) en binnen zeskantsleutel (SW 3/4) voor boorwisselen.	**0630 130 152**	1
16,0	-	16		**0630 130 16**	1
18,0	-	-		**0630 130 18**	1
18,6	11	-		**0630 130 186**	1
20,0	-	20		**0630 130 20**	1
20,4	13	-		**0630 130 204**	1
22,0	-	-		**0630 130 22**	1
22,5	16	-		**0630 130 225**	1
23,0	-	-		**0630 130 23**	1
25,0	-	25		**0630 130 25**	1
27,0	-	-		**0630 130 27**	1
28,0	-	-		**0630 130 28**	1
28,3	21	-		**0630 130 283**	1
29,0	-	-		**0630 130 29**	1
30,0	-	-		**0630 130 30**	1
32,0	-	32		**0630 130 32**	1
35,0	-	-		**0630 130 35**	1
37,0	29	-		**0630 130 37**	1
40,0	-	40		**0630 130 40**	1
45,0	-	-		**0630 130 45**	1
47,0	36	-		**0630 130 47**	1
50,0	-	50		**0630 130 50**	1
54,0	42	-		**0630 130 54**	1
60,0	48	-		**0630 130 60**	1
68,0	-	-		**0630 130 68**	1
70,0	-	-		**0630 130 70**	1
75,0	-	-		**0630 130 75**	1
80,0	-	-		**0630 130 80**	1
90,0	-	-		**0630 130 90**	1

Toepassingsgebieden


Kunststof


Gereedschapstaal 4 mm


Enkele boringen/ overlappende boringen


Roestvast staal

Vlakke snede

Voor gebruik met kolom- en handboormachine in gereedschapsstaal, bouwstaal, Ne-metalen, roestvast stalen (bijv. A2 en A4), asbest, fiberglas en kunststoffen, PVC, zink, gips en dunwandig hout bijv. triplex en multiplex.

Gelijkmatig CNC-geslepen met speciale snijgeometrie

- Exacte, mooi boorbeeld met lage toleranties.

Toelopende, geoptimaliseerde centreerboor

- Het vereenvoudigd het aanzetten van de boor, doordat deze nauwelijks verloopt.
- Het reduceert de aanzet van de boor en de boortijd tot wel 50% (afhankelijk van de machine).

Exacte, optimale plaatsing van de hardmetalen tanden door vol automatische hard soldeertechniek

- Goede snijcapaciteit bij een hoge standtijd.

Zaagdieptebegrenzing

- Voorkomt onnodig risico voor mens en machine.

Uitdrukveer

- Werpt het uitgeboorde deel (boorkern) na het boren automatisch uit.

Speciaal geharde schacht vanaf Ø 32 mm

- Compenseert met een groter wordende diameter gelijktijdig groter wordende torsiekrachten en draaimoment.

Toepassingsadvies

- Max. zaagdiepte in staal = 4 mm en in RVS = 2 mm.
- Gebruik maken van koel- en snijolie.
- Aanbevolen toerental in acht nemen.
- Met de handboormachine geen pendelbewegingen maken, anders bestaat de kans dat de hard metalen vertanding uitbreekt.
- Vanaf zaagdiameter 30 mm gebruik maken van een kolomboormachine.

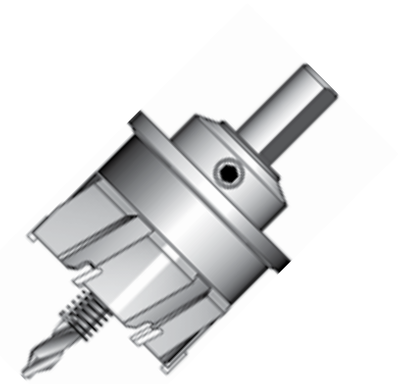
Veiligheidsvoorschriften

- Controleer vooraf of de cilinderzaag goed in de boorkop bevestigd zit.
- Zaag niet kantelen.
- Maak gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals veiligheidsbril, handschoenen etc.

MPR-RW-E-10/13- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

TOERENTALRICHTWAARDE

Voor de HW gatzaag en de HW gatzaag MBS



Berekening toerental

n = toerental (1/min)

v_c = snijsnelheid (m/min)

d = gatzaagdiamter

$$n = \frac{v_c \cdot 1.000}{d \cdot \pi}$$

Berekeningsvoorbeeld

d = 20 mm

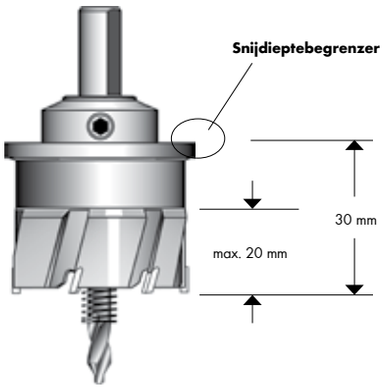
v_c = 50 m/min

$$n = \frac{50.000}{20 \cdot \pi} = 795{,}77 \text{ 1/min}$$

Gat-zaag Ø in mm	Snijsnelheid												
		RVS materialen				Staal materialen							
	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
16	398	498	597	697	796	896	995	1.095	1.194	1.294	1.393	1.493	1.592
18	354	442	531	619	708	796	885	973	1.062	1.150	1.238	1.327	1.415
20	318	398	478	557	637	717	796	876	955	1.035	1.115	1.194	1.274
22	290	362	434	507	579	651	724	796	869	941	1.013	1.086	1.158
24	265	332	398	464	531	597	663	730	796	863	929	995	1.062
26	245	306	367	429	490	551	612	674	735	796	857	919	980
28	227	284	341	398	455	512	569	626	682	739	796	853	910
30	212	265	318	372	425	478	531	584	637	690	743	796	8489
32	199	249	299	348	398	448	498	547	597	647	697	746	796
34	187	234	281	328	375	422	468	515	562	609	656	703	749
36	177	221	265	310	354	398	442	487	531	575	619	663	708
38	168	210	251	293	335	377	419	461	503	545	587	629	670
40	159	199	239	279	318	358	398	438	478	518	557	597	637
42	152	190	227	265	303	341	379	417	455	483	531	569	607
44	145	181	217	253	290	326	362	398	434	470	507	543	579
46	138	173	208	242	277	312	346	381	415	450	485	519	554
48	133	166	199	232	265	299	332	365	398	431	464	498	531
50	127	159	191	223	255	287	318	350	382	414	446	478	510
52	122	153	184	214	245	276	306	337	367	398	429	159	490
54	118	147	177	206	236	265	295	324	354	383	413	442	472
56	114	142	171	199	227	256	284	313	341	370	398	427	455
58	110	137	165	192	220	247	275	302	329	357	384	412	439
60	106	133	159	186	212	239	265	292	318	345	372	398	425
62	103	128	154	180	205	231	257	283	308	334	360	385	411
64	100	124	149	174	199	224	249	274	299	323	348	373	398
68	97	121	145	169	193	217	241	265	290	314	338	362	386
68	94	117	141	164	187	211	234	258	281	304	328	351	375
70	91	114	136	159	182	205	227	250	273	296	318	341	364
72	88	111	133	155	177	199	221	243	265	288	310	332	354
74	86	108	129	151	172	194	215	237	258	280	301	323	344
76	84	105	126	147	168	189	210	230	251	272	293	314	335
78	82	102	122	143	163	184	204	225	245	265	286	306	327
80	80	100	119	139	159	179	199	219	239	259	279	299	318
82	78	97	117	136	155	175	194	214	233	252	272	291	311
84	76	95	114	133	152	171	190	209	227	246	265	284	303
86	74	93	111	130	148	167	185	204	222	241	259	278	296
88	72	90	109	127	145	163	181	199	217	235	253	271	290
90	71	88	106	124	142	159	177	195	212	230	248	265	283
92	69	87	104	121	138	156	173	190	208	225	242	260	277
94	68	85	102	119	136	152	169	186	203	220	237	254	271
96	66	83	100	116	133	149	166	182	199	216	232	249	265
98	65	81	97	114	130	146	162	179	195	211	227	244	260
100	64	80	96	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

MPRRW-E-10/13- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HW-GATZAAG MBS





ZEBRA QUALITY

Ø in mm	PG	Metrisch	Uitvoering	Art.nr.	VE/st.
18	-	-	Compleet met opnameschacht 3-kantcentreerboor (art.nr. 0630 120 1) en binnenzeskantsleutel (SW 3/4) voor boren wissel.	**0630 120 18**	1
19	-	-		**0630 120 19**	1
20	-	20		**0630 120 20**	1
21	-	-		**0630 120 21**	1
22	-	-		**0630 120 22**	1
23	-	-		**0630 120 23**	1
24	-	-		**0630 120 24**	1
25	-	25		**0630 120 25**	1
28	-	-		**0630 120 28**	1
29	-	-		**0630 120 29**	1
30	-	-		**0630 120 30**	1
32	-	32		**0630 120 32**	1
33	-	-		**0630 120 33**	1
34	-	-		**0630 120 34**	1
35	-	-		**0630 120 35**	1
36	-	-		**0630 120 36**	1
37	29	-		**0630 120 37**	1
38	-	40		**0630 120 38**	1
40	-	-		**0630 120 40**	1
42	-	-		**0630 120 42**	1
43	-	50		**0630 120 43**	1
44	-	-		**0630 120 44**	1
45	-	-		**0630 120 45**	1
48	-	-		**0630 120 48**	1
49	-	-		**0630 120 49**	1
50	-	-		**0630 120 50**	1
51	-	-		**0630 120 51**	1
55	-	-		**0630 120 55**	1
60	48	-		**0630 120 60**	1
64	-	-		**0630 120 64**	1

Toepassingsgebieden


Staal ST 37, 20 mm


Enkele boringen / overlappende borgingen


Stalen pijpen


Laminaat


Traanplaat

Gatzaag met groot bereik

Voor gebruik met kolom- en handboormachine in gereedschapsstaal, bouwstaal, Ne-metalen, roestvast stalen (bijv. A2 en A4), kunststoffen, hout, laminaat, gasbeton en gipsplaten. Ook geschikt voor het zagen in pijpen en traanplaat (ook voor overlappende boringen).

Gelijkmatig CNC-geslepen met speciale snijgeometrie
- Exacte, mooi boorbeeld met lage toleranties.

Toelopende, geoptimaliseerde centreerboor
- Het vereenvoudigd het aanzetten van de boor, doordat deze nauwelijks verloopt.
- Het reduceert de aanzet van de boor en de boortijd tot wel 50% (afhankelijk van de machine).

Exacte, optimale plaatsing van de hardmetalen tanden door vol automatische hard soldeertechniek
- Goede snijcapaciteit bij een hoge standtijd.

Uitdrukveer
- Werpt het uitgeboorde deel (boorkern) na het boren automatisch uit. Let op: u kunt de uitdrukveer gebruiken tot een materiaaldikte van ca. 8 mm. Bij dikkere materialen dient u de veer te verwijderen, omdat anders de snijbegrenzer inwerking treedt doordat de veer wordt samengedrukt.

Massieve basisbehuizing met stelschroef
- Optimale spaanafvoer - zelfs bij dikkere materiaaldiktes. Let op: vanaf een materiaaldiepte van ca. 6 mm regelmatig lossen zodat de verspaning regelmatig afgevoerd wordt.

Speciaal geharde schacht vanaf Ø 32 mm
- Compenseert met een groter wordende diameter gelijktijdig groter wordende torsie-krachten en draaimoment.

Toepassingsadvies
- Handgeboorde machine tot max. 6 mm materiaaldikte en max. 30 mm zaagdiameter.
- Kolomboormachine tot max. 20 mm materiaaldikte en > 30 mm zaagdiameter.
- Aanbeveling: opnameschacht MK-2 bij zaag-Ø 64 mm, eveneens inzetbaar vanaf zaag-Ø 32 mm.
- Gebruik maken van koel- en snijolie.
- Aanbevolen toerental in acht nemen.
- Overige adviezen zijn terug te vinden in de gebruikshandleiding.

Veiligheidsvoorschriften
- Controleer vooraf of de cilinderzaag goed in de boorkop bevestigd zit.
- Zaag niet kantelen.
- Maak gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals veiligheidsbril, handschoenen etc.

MPR-RW-E-10/13- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

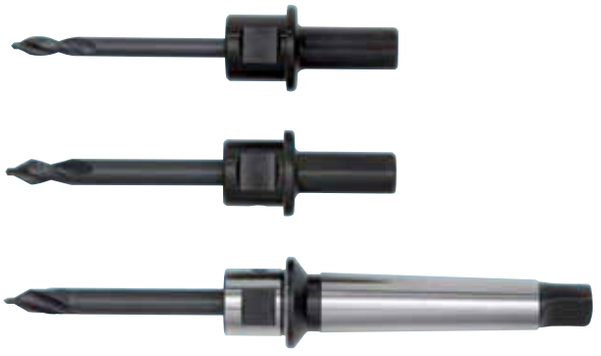
CENTREERBOOR HSS



Voor HW-gatzaag (vlakke snede) en HW gatzaag MBS

Boor-Ø mm	Lengte mm	Voor zaag-Ø mm	Art.nr.	VE/st.
6	80	18 - 60	**0630 120 1**	1
8	80	64	**0630 120 2**	1

OPNAMESCHACHT

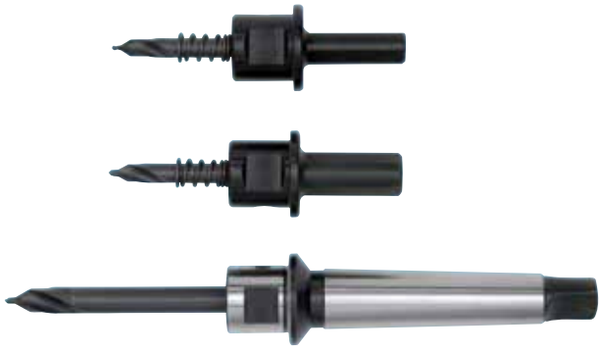


Voor HW-gatzaag MBS

- Compleet met centreerboor en binnenzeskant-sleutel SW 2,5 voor borenwissel.
- Opnameschacht uit speciaal gehard staal.

Boor-Ø mm	Lengte mm	Voor zaag-Ø mm	Art.nr.	VE/st.
3-kant, Ø 13 mm	630 120 1	32 - 60	**0630 120 3**	1
	630 120 2	64	**0630 120 4**	1
Mk-2	630 120 2	32 - 64	**0630 120 5**	1

OPNAMESCHACHT



Voor HW-gatzaag (vlakke snede)

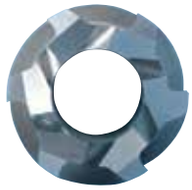
- Compleet met centreerboor en binnenzeskant-sleutel SW 2,5 voor borenwissel.
- Opnameschacht uit speciaal gehard staal.

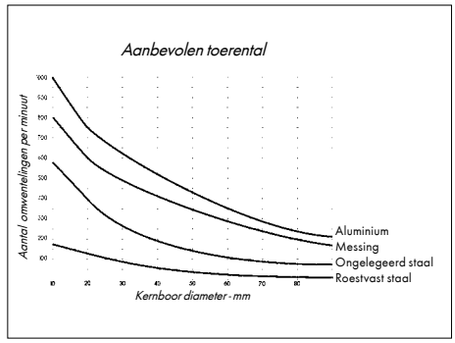
Boor-Ø mm	Lengte mm	Voor zaag-Ø mm	Art.nr.	VE/st.
3-kant, Ø 10 mm	0630 130 1 (6 x 60 mm)	32 - 50	**0630 120 3**	1
3-kant, Ø 13 mm		51 - 90	**0630 120 4**	1
Mk-2	0630 120 2 (8 x 80 mm)	32 - 90	**0630 120 5**	1

MPRRW-E-10/13- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

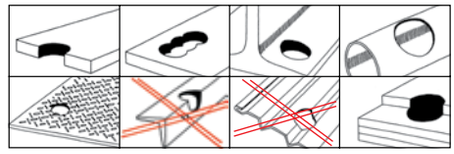
HSS KERNBOREN







Aanbevolen toerental



Boor Ø mm	Snijdiepte mm	Totale lengte mm	Art.nr.	VE/st.
12	30	63	0630 930 120	1
13			0630 930 130	
14			0630 930 140	
15			0630 930 150	
16			0630 930 160	
17			0630 930 170	
18			0630 930 180	
19			0630 930 190	
20			0630 930 200	
21			0630 930 210	
22			0630 930 220	
23			0630 930 230	
24			0630 930 240	
25			0630 930 250	
26			0630 930 260	
27			0630 930 270	
28			0630 930 280	
29			0630 930 290	
30			0630 930 300	
31			0630 930 310	
32			0630 930 320	
35			0630 930 350	
40			0630 930 400	
50			0630 930 500	
14	50	84	0630 940 140	
16			0630 940 160	
18			0630 940 180	
20			0630 940 200	
22			0630 940 220	
26			0630 940 260	

Met weldon Ø 19 mm opname. Voor mobiele magneetboor-machines en stationaire boor-machines voor boringen van grotere gaten tot Ø 50 mm en een snijdiepte van max. 50 mm. Toepasbaar voor de meest gangbare magneetboor-machines.

Toepassingsgebieden:

Te gebruiken in staal, dun plaat-materiaal, non-ferro metalen, kunststof maar ook in RVS, gietijzer, hout, sandwich materialen, hout met spijkers.

Hoge boorprestaties met een lange levensduur

Voorboren is niet nodig, geen bramen

Geoptimaliseerde snijvlakgeometrie

- Hogere standtijd in vergelijking tot velen concurrerende kernboren
- Zuiver boorgat
- Nauwkeurig boorgat

Tip:

Rustig aanboren en zorg voor voldoende koeling, smering verlengt de levensduur van de kernboor. Niet droog gebruiken!

Toebehoren:

Opnamehouder
Art.nr. 0630 930 00...

Centreerpen voor kernboor, snijdiepte van 30 mm
Art.-Nr. 0630 930 001

Centreerpen voor kernboor, snijdiepte van 50 mm
Art.-Nr. 0630 940 001

DTP-JD-A-11/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

KERNBOREN HSS ASSORTIMENT



Toepassingsgebieden:
Te gebruiken in staal, dun plaat-materiaal, non-ferro metalen, kunststof maar ook in RVS, gietijzer, hout, sandwich materialen, hout met spijkers.

Art.nr.	**0630 930**
VE	1
Aantal delen in assortiment/set	7 stuks

Leveromvang voor art.nr.	**Omschrijving**	**Boor Ø mm**	**Snijdiepte mm**	**Art.nr.**	**VE/ st.**
0630 930	Kernboor HSS, WELDON schacht	12	30	**0630 930 120**	1
	Kernboor HSS, WELDON schacht	14		**0630 930 140**	
	Kernboor HSS, WELDON schacht	16		**0630 930 160**	
	Kernboor HSS, WELDON schacht	18		**0630 930 180**	
	Kernboor HSS, WELDON schacht	20		**0630 930 200**	
	Kernboor HSS, WELDON schacht	22		**0630 930 220**	
	Centreerpen			**0630 930 001**	

OPNAMEHOUDERS KERNBOREN HSS



Morsekonus	**Smering**	**Art.nr.**	**VE/st.**
MK 2	manueel	**0630 930 002**	1
MK 2	automatisch	**0630 930 003**	
MK 3	manueel	**0630 930 004**	
MK 3	automatisch	**0630 930 005**	

CENTREERPENNEN VOOR KERNBOREN



Omschrijving	**Art.nr.**	**VE/st.**
Centreerpen voor kernboren, snijdiepte 30 mm	**0630 930 001**	1
Centreerpen voor kernboren, snijdiepte 50 mm	**0630 940 001**	

DTP-JD-A-11/14-© by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DIAMANTBOORKRONEN VOOR TEGELS VOOR NDS 68



De tegel- en natuursteen professional

Speciaal ontwikkelde diamantboorkronen om nauwkeurig en met minder kans op schade het werkstuk te bewerken. Bijvoorbeeld: doorvoeren, toiletten, trappen, vensterbanken enz.

Diamantboorkronen

Ø mm	Segment-hoogte mm	Boordiepte mm	**Art.nr.**	VE/st.
4 *	9	25	**0651 687 040**	1
5 *		30	**0651 687 050**	
6	9	40	**0651 687 060**	
8			**0651 687 080**	
10		30	**0651 687 100**	
12			**0651 687 120**	
14			**0651 687 140**	
16			**0651 687 160**	
18			**0651 687 180**	
20			**0651 687 200**	
24			**0651 687 240**	
26			**0651 687 260**	
28			**0651 687 280**	
32			**0651 687 320**	
35			**0651 687 350**	
40			**0651 687 400**	
45			**0651 687 450**	
51			**0651 687 510**	
60			**0651 687 600**	
68			**0651 687 680**	

Toepassingsgebied

Materiaal		Geschiktheid
Natuursteen	Travetijn	++
	Leisteen	++
	Zandsteen	+
	Porfier	++
	Marmer	++
	Kalksteen	++
	Graniet (zacht)	++
	Graniet (hard)	++
	Gneis	++
	Bazalt	++
Terrazzo		++
Vuurvaste stenen		+
Keramiek	Tegels	++
	Kotto vloertegels	++
	Dakpannen	++
	Geglazuurde tegels	++
	Stenen pijpen	+
	Klinkers (hard + zacht)	++
	Straatstenen	++
	Baksteen (hard + zacht)	++

Gebruiksaanwijzing

Toerentaltabel (algemeen) per diameter

Ø mm	Toerental min^{-1}	Instelling NDS 68	Ø mm	Toerental min^{-1}	Instelling NDS 68
4-10	10.000	6	28-40	5.800	3
12-18	8.600	5	45-50	4.400	2
20-26	7.200	4	51-68	3.000	1

Toerentaltabel (aanbevolen) speciaal volgens toepassing

Ø mm	Instelling NDS 68			
	Keramiek	Fijnsteen	Graniet	Marmer
4	5	6	6	6
5	5	5	6	6
6	5	5	5	6
8	5	5	5	6
10	5	5	5	6
12	4	4	5	5
14	4	4	4	5
16	4	4	4	5
18	4	4	4	5
20	3	3	4	4
24	3	3	4	4
26	3	3	3	4
28	3	3	3	4
32	3	3	3	4
35	2	2	3	3
40	2	2	2	3
45	2	2	2	2
51	2	2	2	2
60	2	2	2	2
68	2	2	2	2

Handleiding



Probeer, indien mogelijk, het werkstuk vast te zetten.



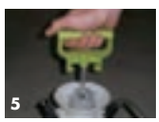
Boorgat markeren.



Diamantboorkroon monteren. Let op: het stelschroefje moet in het slotje schieten.



Altijd met PRCD-zekerheidssysteem werken.



Waterpompje aansluiten.



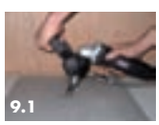
Juiste toerental instellen m.b.v. de tabellen.



Watersysteem openen zodat er gekoeld kan worden.



Bevestig de boorhouder goed op het te bewerken materiaal.



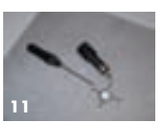
Bij boren zonder boorhouder hoek (max. 5°) aanhouden



5°-hoek niet overschrijden.



Voordat de boorkroon verwijderd wordt, waterventiel sluiten.



Boorkroon eventueel reinigen met een schroevendraaier.

- Oefen een geringe druk uit op de machine.
- **Niet droog boren!** Een permanente koeling door middel van water is noodzakelijk.
- Gebruik altijd de voorgeschreven persoonlijke beschermingsmiddelen (bijv. veiligheidsbril).

MPR-VVE-05/11- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DECOUPEERZAAGBLADEN



Hout	Metaal	Bouw/ universeel	Roestvast-staal

*** Zaagblad voor hoge prestaties
• hoge zaagprestatie en lange levensduur.
** Kwalitatief hoogwaardig decoupeer-zaagblad voor de hogere eisen.
* Goed standaard blad voor veel voorkomende toepassingen.

Koelen verlengt de levensduur van uw decoupeerzaagbladen

Te verwerken grondstof	Koelmiddel
Zacht metaal, roestvrije stalen, non-ferrometaal	Boor- en snijolie, art.nr. 0893 050
Aluminium, Aluminiumlegeringen	Terpentine, petroleum of een terpentine-petroleum mengsel
Eterniet, hard weefsel, geperst materiaal, plexiglas, kunststof, isolatiemateriaal, rubber	Water (waarschuwing: ieder contact met elektrische onderdelen vermijden)

Speciale bladen

Multi Blade met progressieve tandverdeling voor dunne en dikke materialen met een bijzonder snelle en zuivere zaagsnede.

Uitstekend blad voor de bouw omdat permanent met één blad gewerkt kan worden.
Tijdbesparing omdat het onnodig wisselen van de decoupeer-zaagbladen vervalt.

Hoe goed en zaagsnedevriendelijk het decoupeerzaagblad ook is – hoge mechanische en thermische belastingen verkorten de levensduur van de bladen.

Bij RVS-decoupeerzaagbladen, koelen, zaagsnelheid reduceren en pendeling uitschakelen.

Kleurcodesysteem

Door de vier duidelijk gescheiden kleuren vindt u altijd het juiste decoupeerzaagblad voor uw toepassing.

Sterrensysteem

Drie toepassingsgeoptimaliseerde kwaliteitsverdelingen.

- Voor iedere toepassing het juiste decoupeerzaagblad.
- Optimale combinatie van materiaal samenstelling, tandverdeling en zaagblad.
- Uitstekende zaagsnede.

De verpakking van Würth die alles vertelt



1. Doorkijkvenster voor de opname
2. Lengte tandgedeelte in mm
3. Tandverdeling in mm
4. Bladsterkte
5. Multi Blade
   Dunne en dikke materialen en snelle zaagsnede
6. Kwaliteit van het zaagblad
7. Verpakkingseenheid en artikelnummer
8. De roodomrande pictogrammen zijn speciaal geschikte toepassingsgebieden en de sterkte van het te bewerken materiaal
9. Gebonden geschikte gebieden en materiaalsterktes
10. Zaagbladeigenschappen in dit voorbeeld:
    rechte zaagsnede, dun en dik materiaal bij snelle zaagsnede, bi-metaal
11. Veiligheidspictogrammen
12. Artikelnummer

MPR-VVE-08/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

WEGWIJZER DECOUPEERZAAGBLAADJES DEEL 1

	Hoofdtoepassing		**Hout**																										
	Kwaliteitsbeoordeling		***						**																		*		
	● = speciaal geschikt ○ = geschikt	**Art.nr.**	**0608 115 540**	**0608 116 234/235**	**0608 817 203**	**0615 075 40**	**0615 118 33**	**0615 175 40**	**0608 115 89**	**0608 115 90/900**	**0608 115 91/910**	**0608 115 92**	**0608 116 080**	**0608 116 081**	**0608 116 086**	**0608 116 090**	**0608 116 91**	**0608 116 100**	**0608 116 111**	**0608 116 112**	**0608 116 113**	**0608 117 91**	**0608 118 91**	**0615 075 25**	**0608 116 099**	**0608 116 102**	**0608 116 103**
	SPECIAAL ZAAGBLAD			MB																									
Hout	**HARDHOUT, ZACHTHOUT**		●	●	●	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	○	●
	SPAANPLAAT			○	●	●	○	●	○	○	●		○	○	○	○	●	●		○		●	●		○	○	○
	HOUT MET NAGELS																												
	KUNSTSTOFBEKLEDE SPAANPLAAT			○			○		○	○		○	○	○	○	○			●	○				○			
	LAMINAAT																							●					
	MULTIPLEX			●	●		●					○							●	●	○			●		●	●
	MEUBELPLAAT			○	●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○	●	●	○	○		○	●	●	○		○	
Bau	**ASBESTCEMENT, GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOFFEN**						○																	●			
	VEZELCEMENT																										
	GIPSKARTON																										
	ISOLATIEMATERIALEN (STYROPOR)																			○							
	KUNSTSTEEN (STEENACHTIGE MATERIALEN)																										
	SANDWICH MATERIALEN																										
	TEGEL, GLAS, KERAMIEK																										
Metaal	**ALUMINIUM**																										
	NON-FERRO METALEN																										
	DIK PLAATMATERIAAL																										
	DUN PLAATMATERIAAL																										
	STALEN BUIZEN, GIETIJZER BUIZEN																										
RVS	**ROESTVAST STAAL, BEPLATING EN PROFIELEN**																										
Kunststof	**HPL**																							●			
	CFK (CARBON VEZEL KUNSTSTOF)																										
	GFK (GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOF)																										
	PA (POLYAMIDE)																										
	PE (POLYETHYLEEN)																										
	PLEXIGLAS																									●	○
	PP (POLYPROPYLEEN)																										
	PS (POLYSTYREEN)																										
	PVC (POLYVINYLCHLORIDE)						○		○	●		●	●	●	●	○				●	●			○	●		○
Eigenschappen	**DIK MATERIAAL**		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔				✔	✔		✔		
	DUN MATERIAAL			✔																✔							
	FIJNE ZAAGSNEDE			✔			✔		✔	✔		✔	✔	✔		✔			✔	✔				✔			
	GROVE ZAAGSNEDE		✔		✔	✔		✔			✔				✔		✔	✔			✔	✔	✔		✔	✔	
	ZAAGSNEDE MET BOCHTJES																	✔		✔	✔						✔
	RECHTHOEKIGE ZAAGSNEDE		✔		✔											✔	✔					✔					
	SNELLE ZAAGSNEDE		✔	✔		✔		✔		✔	✔		✔	✔	✔		✔	✔			✔	✔	✔		✔		

Overige technische informatie betreffende de afzonderlijke osscilerende zaagbladen kunt u terugvinden op de product informatiebladen

*** Hoogwaardig zaagblad voor extreme toepassingen, hoge snijprestatie en lange levensduur

** Zeer goed zaagblad voor zware toepassingen

* Goed standaard zaagblad voor veel voorkomende toepassingen

MB = Multiblade

WEGWIJZER DECOUPEERZAAGBLAADJES DEEL 2

	Hoofdtoepassing		**Bouw**																	
	Kwaliteitsbeoordeling		***									**			*					
	● = speciaal geschikt ○ = geschikt	**Art.nr.**	**0608 115 95**	**0608 116 345/346**	**0608 717 033**	**0608 717 253**	**0615 115 510**	**0615 115 520**	**0615 117 105**	**0615 205 40**	**0615 275 40**	**0615 290 33**	**0615 050 25**	**0615 075 30**	**0615 090 25**	**0608 116 008**	**0608 116 009**	**0608 116 010**	**0608 116 105**	**0608 116 106**
	SPECIAAL ZAAGBLAD			MB																
Hout	**HARDHOUT, ZACHTHOUT**			○											●					
Hout	**SPAANPLAAT**			○								○								
Hout	**HOUT MET NAGELS**			●									●		●					
Hout	**KUNSTSTOFBEKLEDE SPAANPLAAT**																			
Hout	**LAMINAAT**																			
Hout	**MULTIPLEX**																			
Hout	**MEUBELPLAAT**																			
Bouw	**ASBESTCEMENT, GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOFFEN**		●							●	●	●		○		○	○			
Bouw	**VEZELCEMENT**									●	●									
Bouw	**GIPSKARTON**									●	●									
Bouw	**ISOLATIEMATERIALEN (STYROPOR)**					●												●		
Bouw	**KUNSTSTEEN (STEENACHTIGE MATERIALEN)**											●								
Bouw	**SANDWICH MATERIALEN**				●	○	●	●	●			●							●	●
Bouw	**TEGEL, GLAS, KERAMIEK**		●																	
Metaal	**ALUMINIUM**			○	●				○				○	●	○	●	○		○	○
Metaal	**NON-FERRO METALEN**			○	●				○				●	●	●	●	●		○	○
Metaal	**DIK PLAATMATERIAAL**			●					●					○	○	○			●	
Metaal	**DUN PLAATMATERIAAL**			●									○							●
Metaal	**STALEN BUIZEN, GIETIJZER BUIZEN**		○																	
RVS	**ROESTVAST STAAL, BEPLATING EN PROFIELEN**																			
Kunststof	**HPL**																			
Kunststof	**CFK (CARBON VEZEL KUNSTSTOF)**																			
Kunststof	**GFK (GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOF)**																			
Kunststof	**PA (POLYAMIDE)**																			
Kunststof	**PE (POLYETHYLEEN)**																			
Kunststof	**PLEXIGLAS**																			
Kunststof	**PP (POLYPROPYLEEN)**																			
Kunststof	**PS (POLYSTYREEN)**																			
Kunststof	**PVC (POLYVINYLCHLORIDE)**			○					○			○	○	●		●	●	●		
Eigenschappen	**DIK MATERIAAL**			✔	✔	✔		✔		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	
Eigenschappen	**DUN MATERIAAL**			✔			✔		✔									✔		✔
Eigenschappen	**FIJNE ZAAGSNEDE**				✔	✔	✔					✔			✔					
Eigenschappen	**GROVE ZAAGSNEDE**																			
Eigenschappen	**ZAAGSNEDE MET BOCHTJES**						✔	✔	✔								✔			
Eigenschappen	**RECHTHOEKIGE ZAAGSNEDE**				✔	✔		✔												
Eigenschappen	**SNELLE ZAAGSNEDE**			✔								✔	✔	✔		✔				

Overige technische informatie betreffende de afzonderlijke osscilerende zaagbladen kunt u terugvinden op de product informatiebladen

*** Hoogwaardig zaagblad voor extreme toepassingen, hoge snijprestatie en lange levensduur
** Zeer goed zaagblad voor zware toepassingen
* Goed standaard zaagblad voor veel voorkomende toepassingen

MB = Multiblade

WEGWIJZER DECOUPEERZAAGBLAADJES DEEL 3

	Hoofdtoepassing		Metaal														RVS			Kunststof				
	Kwaliteitsbeoordeling		***					**			*						***			***				
	● = speciaal geschikt ○ = geschikt	Art.-Nr.	0608 116 123/124	0608 913 123	0615 050 12	0615 050 15	0615 050 20	0608 116 104	0615 150 12	0615 150 20	0608 115 93	0608 115 94	0608 116 006	0608 116 007	0608 116 085	0608 116 087	0608 116 088	0615 250 10	0615 250 14	0615 290 14	0608 503 103	0608 503 143	0608 506 153	0608 506 203	0608 514 153
	SPECIAAL ZAAGBLAD		MB																					
Hout	**HARDHOUT, ZACHTHOUT**														○										
Hout	**SPAANPLAAT**																								
Hout	**HOUT MET NAGELS**																								
Hout	**KUNSTSTOFBEKLEDE SPAANPLAAT**																								
Hout	**LAMINAAT**																								
Hout	**MULTIPLEX**																								
Hout	**MEUBELPLAAT**																								
Bouw	**ASBESTCEMENT, GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOFFEN**														○										
Bouw	**VEZELCEMENT**																								
Bouw	**GIPSKARTON**																								
Bouw	**ISOLATIEMATERIALEN (STYROPOR)**																								
Bouw	**KUNSTSTEEN (STEENACHTIGE MATERIALEN)**																								
Bouw	**SANDWICH MATERIALEN**															●									
Bouw	**TEGEL, GLAS, KERAMIEK**																								
Metaal	**ALUMINIUM**		●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○									
Metaal	**NON-FERRO METALEN**		●	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	●	○	○	●								
Metaal	**DIK PLAATMATERIAAL**		●	●	●		●			●			●		○	●	○								
Metaal	**DUN PLAATMATERIAAL**		●		●	●			●		●	●		●			●								
Metaal	**STALEN BUIZEN, GIETIJZER BUIZEN**																								
RVS	**ROESTVAST STAAL, BEPLATING EN PROFIELEN**		○	●														●	●	●					
Kunststof	**HPL**																				●	●			
Kunststof	**CFK (CARBON VEZEL KUNSTSTOF)**																					●			
Kunststof	**GFK (GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOF)**																					●			
Kunststof	**PA (POLYAMIDE)**																						●		●
Kunststof	**PE (POLYETHYLEEN)**																							●	
Kunststof	**PLEXIGLAS**				●	○	○	○	○	○	○										●				
Kunststof	**PP (POLYPROPYLEEN)**																							●	
Kunststof	**PS (POLYSTYREEN)**																						●		●
Kunststof	**PVC (POLYVINYLCHLORIDE)**														●								●		●
Eigenschappen	**DIK MATERIAAL**		✔	✔				✔		✔			✔		✔										
Eigenschappen	**DUN MATERIAAL**		✔			✔	✔		✔			✔		✔		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Eigenschappen	**FIJNE ZAAGSNEDE**			✔	✔	✔	✔	✔													✔	✔	✔	✔	✔
Eigenschappen	**GROVE ZAAGSNEDE**														✔										
Eigenschappen	**ZAAGSNEDE MET BOCHTJES**											✔			✔										
Eigenschappen	**RECHTHOEKIGE ZAAGSNEDE**																								
Eigenschappen	**SNELLE ZAAGSNEDE**		✔												✔										

Overige technische informatie betreffende de afzonderlijke osscilerende zaagbladen kunt u terugvinden op de product informatiebladen

*** Hoogwaardig zaagblad voor extreme toepassingen, hoge snijprestatie en lange levensduur

** Zeer goed zaagblad voor zware toepassingen

* Goed standaard zaagblad voor veel voorkomende toepassingen

MB = Multiblade

INFORMATIE DECOUPEERZAAGBLADEN

Materiaal	Opname	Kwaliteit	Art.nr.	VE/st.		Uitvoering	Tandverdeling mm	Totale lengte mm	Lengte tand-gedeelte mm	Dikte mm
Hout	T-aansluiting passend voor: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo en Skil	***	**0608 116 234** **0608 116 235**	1=5 1=25		HCS progressief	2–3	117	90	1,35
			0608 115 540	1=5		HCS gescherpt en gekruist	4,0	180	155	1,5
			0615 075 40	1=5		HSS bi-metaal gescherpt en geslepen	4,0–5,2	100	75	1,25
			0615 118 33	1=5		Bi-metaal gescherpt en gekruist	3,3	132	108	1,5
			0608 817 203	1=5		HSS geslepen	4,0	250	220	1,6
		**	**0608 115 91** **0608 115 910**	1=5 1=25		HCS gescherpt en gekruist	4,0–5,2	100	75	1,25
			0608 116 91	1=5			4,0	100	72	1,7
			0608 117 91	1=5			4,0	132	104	1,7
			0608 118 91	1=5			4,0	152	126	1,25
			0608 116 113[1]	1=5			4,0	100	75	1,25
			0608 116 100	1=5			4,0–5,2	100	75	1,25
		**	**0608 115 92**	1=5		HCS gescherpt en conisch geslepen	2,5	100	75	1,35
			0608 115 90 **0608 115 900**	1=5 1=25			4,0–5,2	100	75	1,35
			0608 116 90	1=5			4,0	100	72	1,7
			0608 115 89	1=5			3,0	117	90	1,5
			0608 116 112	1=5			1,3	82	57	1,0
			0608 116 111[2]	1=5			2,5	100	75	1,35
			0615 075 25[A]	1=5		HSS bi-metaal gescherpt en conisch geslepen	2,5	100	75	1,25
		*	**0608 116 102**	1=5		HCS gegolfd	1,9–2,3	91	66	1,0
			0608 116 103[1]	1=5			2,0	82	57	1,0
			0608 116 099	1=5			3,0	100	75	1,25
	Würth SP/fijn	***	**0615 175 40**	1=5		Bi-metaal gescherpt en conische geslepen	4,0	100	75	1,25
		**	**0608 116 080**	1=5		HCS gescherpt en conisch geslepen	3,0	88	63	1,25
			0608 116 081	1=5			4,0	88	63	1,25
			0608 116 086	1=5			4,0	100	75	1,25

[1] = speciaal voor bochten zagen, art.nr. 0608 116 113 rugvertanding; 2 = omgekeerde zaagrichting; 3 = spits vertand
[A] = speciaal blad voor laminaat

MPR-VVE-08/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

INFORMATIE DECOUPEERZAAGBLADEN

Materiaal	Opname	Kwaliteit	Art.nr.	VE/st.		Uitvoering	Tandverdeling mm	Totale lengte mm	Lengte tand-gedeelte mm	Dikte mm
Metaal	T-aansluiting passend voor: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo en Skil	***	0608 116 123 0608 116 124	1=5 1=25		HSS progressief	1,2–2,6	100	75	1,0
			0615 050 12	1=5		Bi-metaal gefreest, gegolfd	1,2	90	68	1,0
			0615 050 15	1=5			0,8	90	68	1,0
			0615 050 20	1=5			2,0	90	68	1,0
			0608 913 123	1=5			1,2	132	108	1,0
		**	0608 116 104	1=5		HSS gescherpt en conisch geslepen	2,5	100	75	1,25
		*	0608 116 007	1=5		HSS gegolfd	0,7	91	66	1,0
			0608 115 93	1=5			1,1–1,5	91	66	1,0
			0608 116 006	1=5			1,9–2,3	91	66	1,0
			0608 115 94	1=5			1,1–1,5	91	66	1,0
	Würth SP/fijn	**	0615 150 12	1=5		Bi-metaal gegolfd	1,2	88	63	1,0
			0615 150 20	1=5			2,0	88	63	1,0
		*	0608 116 088	1=5		HSS gegolfd	0,7	80	63	1,0
			0608 116 082	1=5			1,2	88	63	1,0
			0608 116 083	1=5			2,0	80	63	1,0
			0608 116 087	1=5			1,0	132	100	1,0
			0608 116 085	1=5			3,0	100	75	1,0

[1] = speciaal voor bochten zagen

MPR-VV-E-08/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

INFORMATIE DECOUPEERZAAGBLADEN

Materiaal	Opname	Kwaliteit	Art.nr.	VE/st.		Uitvoering	Tandverdeling mm	Totale lengte mm	Lengte tand-gedeelte mm	Dikte mm
Bouw	T-aansluiting passend voor: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo en Skil	***	**0608 116 345** **0608 116 346**	1=5 1=25		Bi-metaal progressief	2,4–5	132	105	1,25
			0615 115 520	1=5		Bi-metaal gefreesd en gegolfd	2,0	180	155	1,25
			0615 275 40	1=3		Bi-metaal geslepen	4,3	100	74	1,25
			0615 290 33	1=3			3,3	132	91	1,25
			0615 205 40	1=3			4,3	117	106	1,25
			0608 115 95	1=3		HM grof	K30	82	57	0,8
			0615 117 105	1=5		Bi-metaal gefreesd	2,0	132	107	1,0
			0608 717 033	1=5		Bi-metaal gefreesd, gegolfd	1,1	250	220	1,6
			0608 717 253	1=5		HSS geslepen	Golf-geslepen	250	220	1,6
		**	**0615 050 25[1]**	1=5		Bi-metaal gescherpt en gekruist	2,5	77	53	1,0
			0615 075 30	1=5		Bi-metaal gekruist	3,0	100	75	1,0
			0615 090 25	1=5		Bi-metaal gekruist	2,5	117	90	1,0
		*	**0608 116 008[A]**	1=5			3,0	100	75	1,0
			0608 116 009[1]	1=5			3,0	100	75	1,0
			0608 116 010	1=5		HCS golfgeslepen	–	180	155	1,25
			0608 116 105	1=5		Bi-metaal gegolfd	2,0	132	110	1,25
			0608 116 106	1=5			1,2	132	105	1,0

[1] = speciaal voor bochten zagen
[A] = speciaal blad voor aluminium

MPR-VVE-08/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

INFORMATIE DECOUPEERZAAGBLADEN

Materiaal	Opname	Kwaliteit	Art.nr.	VE/st.		Uitvoering	Tandverdeling mm	Totale lengte mm	Lengte tand-gedeelte mm	Dikte mm
Kunststof	**T-aansluiting passend voor:** Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo en Skil	***	**0608 503 103**	1=5		Bi-metaal geslepen	1,8	90	68	1,25
			0608 503 143	1=5		HM geslepen	2,2	90	68	1,0
			0608 506 153	1=5		Bi-metaal geslepen	2,3	95	77	1,5
			0608 506 203	1=5			4,0	95	77	1,5
			0608 514 153	1=5			2,3	132	109	1,5
Inox			**0615 250 10**	1=3		HM geslepen	1,0	82	57	1,0
			0615 250 14	1=3			1,4	82	57	1,0
			0615 290 14	1=3			1,0	117	89	1,0

MPR-VV-E-08/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

ASSORTIMENT DECOUPEERZAGEN HOUT, BOUW EN METAAL

15-delig assortiment

In deze 15-delige assortimenten zitten de 5 belangrijkste decoupeerzaagblaadjes voor de divisie metaal, hout en bouw.

METAAL ASSORTIMENT

Art.nr.	**0608 115 014**
VE	1
Aantal delen in het assortiment/set	15 stuks

Leveromvang voor art.nr.	Omschrijving	Art.nr.	Aantal
0608 115 014	Decoupeerzaag metaal (66/1,1-1,5 mm)	**0608 115 93**	3
	Decoupeerzaag metaal (66/1,9-2,3 mm)	**0615 050 20**	3
	Decoupeerzaag bouw (105/1,2 mm)	**0608 116 106**	3
	Decoupeerzaag metaal (75/1,2-2,6 mm)	**0608 116 123**	3
	Decoupeerzaag inox (50/1,4 mm)	**0615 250 14**	3



HOUT ASSORTIMENT

Art.nr.	**0608 115 011**
VE	1
Aantal delen in het assortiment/set	15 stuks

Leveromvang voor art.nr.	Omschrijving	Art.nr.	Aantal
0608 115 011	Decoupeerzaag hout (75/4,0-5,2 mm)	**0615 075 40**	3
	Decoupeerzaag hout (75/4,0 mm)	**0608 116 113**	3
	Decoupeerzaag hout (126/4,0 mm)	**0608 118 91**	3
	Decoupeerzaag hout (75/2,5 mm)	**0615 075 25**	3
	Decoupeerzaag hout (75/2,5 mm)	**0608 116 111**	3



BOUW ASSORTIMENT

Art.nr.	**0608 115 012**
VE	1
Aantal delen in het assortiment/set	15 stuks

Leveromvang voor art.nr.	Omschrijving	Art.nr.	Aantal
0608 115 012	Decoupeerzaag hout (72/4,0 mm)	**0608 116 91**	3
	Decoupeerzaag hout (90/2,0-3,0 mm)	**0608 116 234**	3
	Decoupeerzaag bouw (105/2,4-5,0 mm)	**0608 116 345**	3
	Decoupeerzaag bouw (90/2,5 mm)	**0615 090 25**	3
	Decoupeerzaag bouw (53/2,5 mm)	**0615 050 20**	3



MPR-VVE-08/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

WEGWIJZER SCHROBZAAGBLADJES DEEL 1

	Hoofdtoepassing		Hout							Bouw																
	Kwaliteitsbeoordeling		***		**				*	****			***													**
	● = speciaal geschikt ○ = geschikt	Art.nr.	0615 815 030/031	0615 820 340/341	0608 030 21	0608 030 22	0608 030 25	0615 822 842	0615 830 040	0608 030 19	0615 715 254	0615 722 254	0615 730 254	0608 030 24	0615 715 242	0615 720 326	0615 720 332	0615 720 346/347	0615 722 510	0615 722 831	0615 722 842	0615 724 012	0615 730 010	0615 730 512	0615 730 585	0615 740 010	0615 745 512	0615 715 010
	SPECIAAL ZAAGBLAD			MB							MBL	MBL	MBL				HD	MB			D						
Hout	KOZIJNBOUW		●																								
Hout	VERS HOUT						●																				
Hout	HARDHOUT, ZACHTHOUT		○	●	●	●		●	●	●								●			●						
Hout	SPAANPLAAT		○	●	●	●		●	●									●			●						
Hout	HOUT MET METAAL		●								●	●	●				●	●			●						
Hout	HOUT MET NAGELS							●	●		●	●	●			●											
Hout	KUNSTSTOFBEKLEDE SPAANPLAAT			●	●	●												○									
Hout	MULTIPLEX		○	●	●	●		●	●																		
Hout	MEUBELPLAAT			●													●										
Bouw	ASBESTCEMENT, GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOFFEN	FIBREGLASS												○			○	●		●	●				○		
Bouw	BAKSTEEN													○					○			●		●	○		●	
Bouw	ZACHTE ISOLATIEMATERIALEN																	●					●			●		●
Bouw	VEZELCEMENT													○											○			
Bouw	GASBETON													●							●		●	●		●	
Bouw	GIPSKARTON														●												
Bouw	ISOLATIEMATERIALEN (STYROPOR)																										
Bouw	PALLETS															●											
Bouw	SANDWICH MATERIALEN																○			○							
Metaal	ALUMINIUM	ALU	●														○	●									
Metaal	BLIKPROFIELEN										○	○	○														
Metaal	NON-FERRO MATERIALEN	Cu Fe Ni Mn Zn															○	●									
Metaal	DIK PLAATMATERIAAL																										
Metaal	DUN PLAATMATERIAAL																	○									
Metaal	METALEN PROFIELEN EN BUIZEN																○										
Metaal	STALEN BUIZEN, GIETIJZEREN BUIZEN										●	●	●						●								
RVS	ROESTVAST STAAL, PLAATMATERIAAL EN PIJPJES	INOX																									
RVS	EDELSTAHL, PROFILE UND ROHRE	INOX																									
Kst.	PVC, KUNSTSTOF ALGEMEEN	PVC	●	○	○	●		●	●									●			●						
Spe-deel	RESCUE	A B C																									
Eigenschappen	FLEXIBEL EN BREUKBESTENDIGE VOOR HET VLAK AFZAGEN																										
Eigenschappen	ZAAGSNEDE MET BOCHTJES		✔			✔																✔					
Eigenschappen	HAAKSE ZAAGSNEDE																	✔				✔			✔		
Eigenschappen	INVALZAGEN		✔	✔		✔									✔						✔						

Overige technische informatie betreffende de afzonderlijke osscilerende zaagbladen kunt u terugvinden op de product informatiebladen

**** Hoogwaardig zaagblad met extreem lange levensduur voor extreme toepassingen
*** Hoogwaardig zaagblad voor extreme toepassingen, hoge snijprestatie en lange levensduur
** Zeer goed zaagblad voor zware toepassingen
* Goed standaard zaagblad voor veel voorkomende toepassingen

D = Demolition
DL = Demolition Longlife
DLR = Demolition Longlife Rescue
HD = Heavy Duty

LS = Longlife & Speed
MB = Multiblade
MBL = Multiblade Longlife

WEGWIJZER SCHROBZAAGBLAADJES DEEL 2

● = speciaal geschikt
○ = geschikt

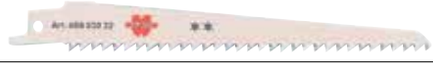
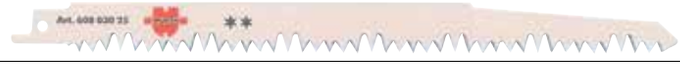
		Art.nr.	0615 915 300	0615 922 300	0615 915 029	0615 915 030/031	0615 915 148	0615 915 253	0615 920 314	0615 920 318/319	0615 920 326/327	0615 922 148	0615 922 253	0615 922 829	0615 930 148	0615 930 253	0615 910 010	0615 910 014	0615 915 010	0615 915 014/015	0615 915 018/019	0615 915 026	0615 922 814	0615 922 818/819	0615 922 826	0615 930 526	0615 911 614	0615 515 030	0615 522 830
Hoofdtoepassing			Metaal																								RVS	Speciaal
Kwaliteitsbeoordeling			****		***												**										***	****
SPECIAAL ZAAGBLAD			DL	DL	D	MB	LS	LS	HD	HD	HD	LS	LS	D	LS	LS												
Hout	KOZIJNBOUW																											
	VERS HOUT																											
	HARDHOUT, ZACHTHOUT																											
	SPAANPLAAT																											
	HOUT MET METAAL																				●			●	●			
	HOUT MET NAGELS																											
	KUNSTSTOFBEKLEDE SPAANPLAAT																											
	MULTIPLEX																											
	MEUBELPLAAT																											
Bouw	ASBESTCEMENT, GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOFFEN	FIBREGLASS																										
	BAKSTEEN																											
	ZACHTE ISOLATIEMATERIALEN																											
	VEZELCEMENT																											
	GASBETON																											
	GIPSKARTON																											
	ISOLATIEMATERIALEN (STYROPOR)																											
	PALLETS																											
	SANDWICH MATERIALEN																											
Metaal	ALUMINIUM	ALU				●			○		●						○	○	○	○	○	●	○	○	●	●			
	BLIKPROFIELEN					●	●	●	●			●	●		●	●	●	●	●	●			●						
	NON-FERRO MATERIALEN	Cu Fe Ni Mo Zn				●			○		●						○	○	○	○	○	●	○	○	●	●			
	DIK PLAATMATERIAAL		●	●	●	●		●	○	●	●		●	●		●					●	●		●	●	●			
	DUN PLAATMATERIAAL					●	●		●			●			●		●	●	●	●			●						
	METALEN PROFIELEN EN BUIZEN		●	●	●	●		●	○	●	●		●	●		●					●	●		●	●	●			
	STALEN BUIZEN, GIETIJZEREN BUIZEN		○	○																								
RVS	ROESTVAST STAAL, PLAATMATERIAAL EN PIJPJES	INOX																								●		
	EDELSTAHL, PROFILE UND ROHRE	INOX	●	●																								
Kst.	PVC, KUNSTSTOF ALGEMEEN	PVC																										
Spe-deel	RESCUE	A B C																									●	●
Eigenschappen	FLEXIBEL EN BREUKBESTENDIGE VOOR HET VLAK AFZAGEN																						✔	✔	✔	✔		
	ZAAGSNEDE MET BOCHTJES																											
	HAAKSE ZAAGSNEDE		✔	✔	✔		✔	✔				✔	✔	✔	✔	✔												
	INVALZAGEN																											

Overige technische informatie betreffende de afzonderlijke osscilerende zaagbladen kunt u terugvinden op de product informatie-bladen

**** Hoogwaardig zaagblad met extreem lange levensduur voor extreme toepassingen
*** Hoogwaardig zaagblad voor extreme toepassingen, hoge snijprestatie en lange levensduur
** Zeer goed zaagblad voor zware toepassingen

D = Demolition
DL = Demolition Longlife
DLR = Demolition Longlife Rescue
HD = Heavy Duty
LS = Longlife & Speed
MB = Multiblade
MBL = Multiblade Longlife

INFORMATIE SCHROBZAAGBLADEN

Materiaal	Kwaliteit	Art.nr.	VE/st.		Vertanding in mm en inch	Totale lengte in mm en inch	Dikte mm
Hout	***	0615 815 030 0615 815 031	1=5 1=25		3,6-5,1 5-7 tpi	150 6"	1,25
		0615 820 340 0615 820 341	1=5 1=25		2-4 6-10 tpi	200 8"	1,25
	**	0608 030 21	1=5		4,0 6 tpi	305 12"	1,25
		0608 030 22	1=5		4,0 6 tpi	150 6"	1,25
		0608 030 25	1=5		5,0 5 tpi	240 10"	1,50
		0615 830 040	1=5		3,6/5,1 5/7 tpi	305 12"	1,25
		0615 822 842	1=5		3,6-5,1 5-7 tpi	228 9"	1,25
	*	0608 030 19	1=5		8,5 3 tpi	150 6"	1,25
Metaal	***	0615 915 029	1=5		2,5/3,2 8/10 tpi	150 6"	1,6
		0615 915 030 0615 915 031	1=5 1=25		1,7-3 8-14 tpi	150 6"	0,9
		0615 915 148	1=5		1,4+1,8 14+18 tpi	150 6"	1,1
		0615 915 253	1=5		2,5+3,2 8+10 tpi	150 6"	1,1
		0615 920 314	1=5		1,4 18 tpi	200 8"	1,25
		0615 920 318 0615 920 319	1=5 1=25		1,8 14 tpi	200 8"	1,25
		0615 920 326 0615 920 327	1=5 1=25		1,8/2,6 10/14 tpi	200 8"	1,25
		0615 922 148	1=5		1,4+1,8 14+18 tpi	228 9"	1,1
		0615 922 253	1=5		2,5+3,2 8+10 tpi	228 9"	1,1
		0615 922 829	1=5		2,5/3,2 8/10 tpi	228 9"	1,6
		0615 930 148	1=5		1,4+1,8 14+18 tpi	305 12"	1,1
		0615 930 253	1=5		2,5+3,2 8+10 tpi	305 12"	1,1
	**	0615 910 010	1=5		1,0 24 tpi	100 4"	0,9

DTP-DM-A-08/15- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

INFORMATIE SCHROBZAAGBLADEN

Materiaal	Kwaliteit	Art.nr.	VE/st.		Vertanding in mm en inch	Totale lengte in mm en inch	Dikte mm
Metaal	**	**0615 915 010**	1=5		1,0 24 tpi	150 6"	0,9
		0615 910 014	1=5		1,4 18 tpi	100 4"	0,9
		0615 915 014 **0615 915 015**	1=5 1=25		1,4 18 tpi	150 6"	0,9
		0615 915 018 **0615 915 019**	1=5 1=25		1,8 14 tpi	150 6"	0,9
		0615 915 026	1=5		1,8/2,6 10/14 tpi	150 6"	0,9
		0615 922 814	1=5		1,4 18 tpi	228 9"	0,9
		0615 922 818 **0615 922 819**	1=5 1=25		1,8 14 tpi	228 9"	0,9
		0615 922 826	1=5		1,8/2,6 10/14 tpi	228 9"	0,9
		0615 930 526	1=5		1,8/2,6 10/14 tpi	305 12"	0,9
Bouw	***	**0608 030 24**	1=2		4,3 6 tpi	150 6"	1,25
		0615 715 010	1=5		-	150 6"	1,0
		0615 715 242	1=5		4,3 6 tpi	150 6"	1,25
		0615 715 254	1=3		3,0-4,0 6-8 tpi	150 6"	1,25
		0615 720 326	1=5		2,12-2,82 9-12 tpi	200 8"	0,9
		0615 720 332	1=5		2,1-3,2 8-12 tpi	200 8"	1,25
		0615 720 346 **0615 720 347**	1=5 1=25		2,2-4,6 6-12 tpi	200 8"	1,25
		0615 722 254	1=3		3,0-4,0 6-8 tpi	225 9"	1,25
		0615 722 831	1=2		Diamant	228 9"	1,25
		0615 722 842	1=5		4,3 6 tpi	228 9"	1,6
		0615 730 254	1=3		3,0-4,0 6-8 tpi	300 12"	1,25
		0615 730 585	1=2		8,5 3 tpi	305 12"	1,5
		0615 630 085	1=1		-	305 12"	1,25

DTPJG-01/17- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

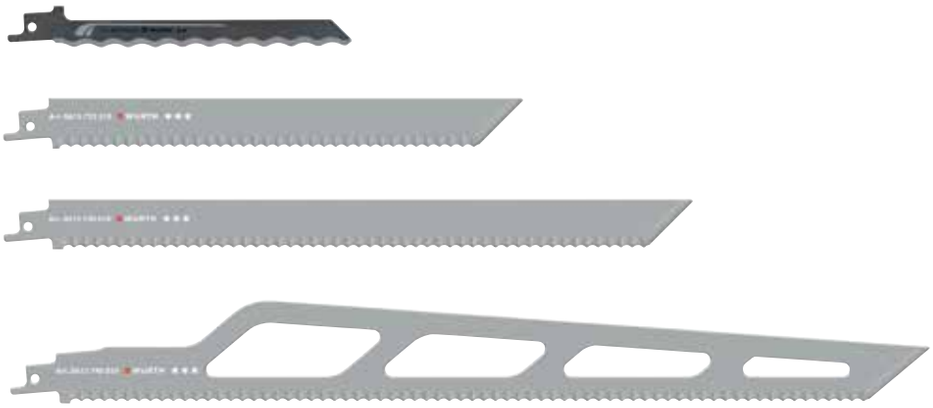
INFORMATIE SCHROBZAAGBLADEN

Materiaal	Kwaliteit	Art.nr.	VE/st.		Vertanding in mm en inch	Totale lengte in mm en inch	Dikte mm
RVS	* * *	**0615 911 614**	1=3		1,4 18 tpi	116,5 4,5"	1,25
Metaal	* *	**0608 030 31**	1=5		1,8 18 tpi	200 8"	1,6
		0608 030 32	1=5		1,8 12 tpi	150 6"	1,6
		0608 030 35	1=5		3,2 9 tpi	140 6"	1,6
		0608 030 36	1=5		3,2 9 tpi	200 8"	1,6

Schrobzaagbladen passend voor Würth RS 4 (art.nr. 0702 68), TS 1 (art.nr. 0702 65) en roller-rems machine.

DTP-JG-A-03/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SCHROB ZAAGBLAD ISOLATIE



Voor het zagen van minerale isolatie tot 300 mm dik.

Nauwkeurig, juiste hoeken en zuivere zaagsnede.
Hoge bladrug en nauwkeurig gekartelde zaagzijde.

Doelgericht en nauwkeurig werken.
Geslepen zaagpunt voor invalzagen.

Art.nr.	0615 715 010	0615 722 510	0615 730 010	0615 740 010
VE/st.	1	1	1	1
Totale lengte	150 mm	225 mm	300 mm	400 mm
Werklengte	100 mm	175 mm	250 mm	300 mm
Dikte	1 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Stuks per verpakking	5 stuks	2 stuks	2 stuks	1 stuk

Toepassingen
Voor het snijden(zagen) tot 300 mm dikte van minerale isolatie zoals glaswol en steenwol. Maar ook drukvaste PS schuim (EPS), houtvezel, cullulose, hennep en vacuüm panelen.



De juiste hoeken zagen, om de isolatie op maat te maken



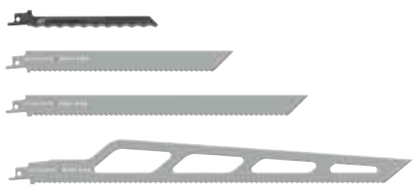
Exacte rechte zaagsnede in de lengte en de breedte.



Door geslepen punt geschikt voor invalzagen.

DTP-JD-A-09/14-© by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DTP-JD-A–09/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



Minerale isolatie (steenwol en glaswol)

Machine	Blad	≤ 100 mm materiaaldikte				≤ 175 mm materiaaldikte				≤ 250 mm materiaaldikte				≤ 300 mm materiaaldikte			
	Art.nr.	32–60 kg/m³	≤ 90 kg/m³	≤ 120 kg/m³	> 120 kg/m³	32–60 kg/m³	≤ 90 kg/m³	≤ 120 kg/m³	> 120 kg/m³	32–60 kg/m³	≤ 90 kg/m³	≤ 120 kg/m³	> 120 kg/m³	32–60 kg/m³	≤ 90 kg/m³	≤ 120 kg/m³	> 120 kg/m³
Accu schrobzaag SBS 10-A Art.nr. 0700 202 	0615 715 010	●●●	●●●	●●●	●●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0615 722 510	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●●	●●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0615 730 010	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●●	●●	●	–	●●●	●●	–	–	–	–	–	–
	0615 740 010	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●●	●●	●	–	●●●	●●	–	–	●●●	●	–	–
Accu schrobzaag SBS 28-A Art.nr. 0700 207 	0615 715 010	●●●	●●●	●●●	●●●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0615 722 510	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●	–	–	–	–	–	–	–	–
	0615 730 010	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●	–	–	–	–	–
	0615 740 010	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●	●●●●	●●●●	●●●	–	●●●●	●●●	●●	–
Schrobzaag SBS 1300-VES Art.nr. 0702 695 1 	0615 715 010	●●	●●	●●	●●	–		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0615 722 510	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	–	–	–	–	–	–	–	–
	0615 730 010	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●	–	–	–	–
	0615 740 010	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●●●	●●●●	●●●	●	●●●●	●●●●	●●●	●

●●●● bijzonder geschikt ●●● zeer geschikt ●● geschikt ● beperkt geschikt – niet geschikt

WEGWIJZER STARLOCK ZAAGBLAD

	Hoofdtoepassing		Hout			Bouw																Metaal
	Opnamesysteem		STARLOCK	STARLOCK MAX		STARLOCK											STARLOCK PLUS		STARLOCK MAX			STARLOCK
	Kwaliteitsbeoordeling		**	***	**	***								**			*		**		**	*	***
	● = speciaal geschikt ○ = geschikt	Art.nr.	0696 121 110	0696 121 111	0696 123 120	0696 123 110	0696 121 311	0696 121 320	0696 121 325 [1]	0696 121 330 [1]	0696 121 520	0696 121 521	0696 121 522	0696 121 523	0696 121 310 [1]	0696 121 410	0696 121 411	0696 121 412 [1]	0696 121 413	0696 121 340	0696 121 341	0696 122 410	0696 122 411	0696 123 312 [1]	0696 123 410	0696 123 340	0696 121 220
Hout	BOUWHOUT, CONSTRUCTIEHOUT		●	●		○	●				○	○	○	○		●	●		●			●	●	●	●		
Hout	KOZIJNBOUW				●	●																					
Hout	HARDHOUT, ZACHTHOUT		●	●		○	●									●	●		●			●	●	●	●		
Hout	HOUT MET NAGELS					○	○									●	●		●			●	●	○	●		
Hout	KUNSTSTOFBEKLEDE SPAANPLAAT		●															●									
Hout	LAMINAAT		○	○														●						●			
Bouw	VERF VERWIJDEREN										○	●	●	●						○							
Bouw	ASBESTCEMENT, GLASVEZEL VERSTERKTE KUNSTSTOFFEN				○					○	●	○	○	○													○
Bouw	DAKVILT																			●							
Bouw	TEGELS UITSLIJPEN							●	●	●																	
Bouw	TEGELMORTEL VERWIJDEREN							●			●	●	●	●						○							
Bouw	TEGELS SLIJPEN							○		○																	
Bouw	GASBETON							○			○	○	○	○													
Bouw	GIPSKARTON				○	○			○		○	○	○	○		○	○		○				○		○		○
Bouw	ISOLATIEMATERIAAL (STYROPOR)														●												
Bouw	KARTON														○					○						○	
Bouw	KUNSTSTEEN (STEENACHTIGE MATERIALEN)																										
Bouw	KUNSTGRAS MATTEN																			○							
Bouw	SANDWICH MATERIALEN																										
Bouw	SILICONEN VOEGEN VERWIJDEREN																			●						●	
Bouw	TAPIJTLIJM VERWIJDEREN										○	○	○	○						○						●	
Bouw	TAPIJT, PVC, LINOLEUM														●						●						
Metaal	ALUMINIUM																	○	○								●
Metaal	PLATEN, PROFIELEN EN BUIZEN 40-50 HRC				○																						●
Metaal	NON-FERRO METALEN																										
Metaal	DUN PLAATMATERIAAL															○						○					●
RVS	DUN PLAATMATERIAAL ROESTVAST STAAL				○																						●
RVS	ROESTVAST STAAL, PLATEN EN PROFIELEN																										●
Kunststof	HPL															○											●
Kunststof	GFK (CARBON VEZEL KUNSTSTOF)				○																						
Kunststof	KABELGOOT MATERIALEN		○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○				○	○	○		
Kunststof	PLEXIGLAS																										
Kunststof	PVC, KUNSTSTOF ALGEMEEN																										
Eigenschappen	AFZUIGING						✔				✔	✔	✔	✔										✔			
Eigenschappen	CLEAN- CUT (INVALZAGEN)		✔	✔	✔	✔	✔									✔	✔					✔	✔	✔	✔		✔
Eigenschappen	EXTRA LONGLIFE				✔			✔		✔	✔	✔	✔	✔													✔
Eigenschappen	EXTRA DIEPE ZAAGSNEDE				✔	✔																		✔	✔	✔	
Eigenschappen	FIJNE ZAAGSNEDE		✔	✔																							
Eigenschappen	TEGELVOEGBREEDTE ≤ 1,7 MM								✔																		
Eigenschappen	TEGELVOEGBREEDTE ≤ 2 MM									✔																	
Eigenschappen	LONGLIFE		✔	✔		✔	✔								✔	✔	✔	✔	✔			✔	✔	✔	✔		
Eigenschappen	HAAKSE ZAAGSNEDE		✔	✔	✔	✔										✔	✔					✔	✔	✔	✔		
Eigenschappen	HAAKSE INVALZAAGSNEDE						✔																				

[1] Segmentzaagblad

Overige technische informatie betreffende de afzonderlijke osscilerende zaagbladen kunt u terugvinden op de product informatiebladen

*** Hoogwaardig zaagblad voor extreme toepassingen, hoge snijprestatie en lange levensduur

** Zeer goed zaagblad voor zware toepassingen * Goed standaard zaagblad voor veel voorkomende toepassingen

STARLOCK ZAAGBLAD DUBBELE VERTANDING



Voor een zuivere en splittervrije zaagsnede

Precies en eenvoudig inzagen
Door de licht gecurvde tandvorm „clean cut" is een zuivere aanzet mogelijk.

Altijd de juiste zaagdiepte
Diepteaanduiding voor het controleren van de precieze zaagdiepte

3D opname (STARLOCK)
- Bijzonder hoge krachtoverbrenging met een minimale slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met conventionele bevestigings-systemen
- Veel betere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande bevestigingssystemen

	Art.nr.	VE	Snij-diepte	Snij-breedte	Mate-riaal	Uitvoering zaagblad	Opname-type	Passend op machine
	**0696 121 110**	1/5	50 mm	32 mm	Bimetaal	Dubbele vertanding (Japan)	Starlock	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 14-A
	**0696 121 111**	1/5	40 mm	65 mm	Bimetaal	Dubbele vertanding (Japan)	Starlock	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 14-A

Toepassingsgebieden
Geschikt voor het zuiver zagen van zachthout, hardhout, houten plaatmaterialen, laminaat, glasvezel, versterkte kunststoffen, etc.

DTP-01/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STARLOCK ZAAGBLAD, ENKELE VERTANDING



De allrounder op de bouwplaats voor ruw zagen en invalzagen

Precies en eenvoudig inzagen
Door de licht gecurvde tandvorm „clean cut“ is een zuivere aanzet mogelijk.

Altijd de juiste zaagdiepte
Diepteaanduiding voor het controleren van de precieze zaagdiepte

3D opname (STARLOCK)
- Bijzonder hoge krachtoverbrenging met een minimale slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met conventionele bevestigings-systemen
- Veel betere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande bevestigingssystemen

	Art.nr.	VE	Snij-diepte	Snij-breedte	Mate-riaal	Uitvoering zaagblad	Opname-type	Passend op machine
	**0696 121 410**	1/5	50 mm	32 mm	Bimetaal	Enkele vertanding (regulier)	Starlock	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 14-A
	**0696 121 411**	1/5	40 mm	65 mm	Bimetaal	Enkele vertanding (regulier)	Starlock	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 14-A

Toepassingsgebied
Geschikt voor ruw zagen in hout en houten materialen, hout met spijkers, glasvezel, versterkte kunststoff, gips en platen tot 1 mm.

DTP-01/17. © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STARLOCK HARDMETALEN ZAAGBLAD, ENKELE VERTANDING



Art.nr.	**0696 121 220**
VE	1/5
Snijdiepte	40 mm
Snijbreedte	32 mm
Materiaal	Hardmetaal
Uitvoering zaagblad	Enkele vertanding (regulier)
Opnametype	Starlock
Passende machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 14-A

Toepassingsgebied

Voor dunwandige aluminium en non-ferrometalen profielen, roestvast plaatmateriaal (INOX), gecementeerde vezelplaat (Epoxy/GFK), gipsplaten en geharde schroeven en spijkers.

Het high-performance zaagblad voor extreme toepassingen, hoge zaagprestaties met een lange levensduur. Voor doorzagen en invalzagen in metaal.

Extreme zaagprestaties en extra lange lvensduur

Door het hardmetaal maakt het zagen van zeer harde materialen mogelijk

Altijd de juiste zaagdiepte

Diepteaanduiding voor het controleren van de precieze zaagdiepte

3D opname (STARLOCK)

- Bijzonder hoge krachtoverbrenging met een minimale slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met conventionele bevestigingssystemen
- Veel betere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande bevestigingssystemen

DTP-01/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STARLOCK SEGMENTZAAGBLAD



Art.nr	**0696 121 412**
VE	1
Diameter	85 mm
Materiaal	Bimetaal
Uitvoering	Segment
Passende machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 14-A

Toepassingsgebied

Voor voegen in laminaat en parket, plaatsen van ventilatieroosters en deurkozijnen, ruw zagen van hout en houtmaterialen, glasvezel, versterkte kunststoffen en aluminium.

Ideaal voor invalzagen, werken in hoeken en bewerken van kozijnen.

Vlak zagen

Het gesegmenteerde blad kan vlak tegen de vloer worden geplaatst. Deurkozijnen kunnen zo precies tot de exacte lengte worden gezaagd.

Lange levensduur

Het zaagblad kan worden omgedraaid, hierdoor heb je een optimale benutting van het zaagblad.

Precisiewerk in hoeken

De speciale bladvorm maakt nauwkeurig zagen in hoeken mogelijk

3D opname (STARLOCK)

- Bijzonder hoge krachtoverbrenging met een minimale slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met conventionele bevestigingssystemen
- Veel betere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande bevestigingssystemen

DTP-01/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STARLOCK DIAMANT-SEGMENTZAAGBLAD LONGLIFE



Art.nr.	**0696 121 330**
VE	1
Diameter	85 mm
Dikte	2 mm
Materiaal	Diamant
Uitvoering	Segment
Opnametype	Starlock
Passende machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Fein Multimaster (250 W), Fein Supercut (400 W), Würth EMS 14-A, Würth EMS 10-A

Voor het uitslijpen van voegen en uitsnijden van tegels tot een hardheid van roh 6, glasvezel en versterkte kunststoffen. Ideaal voor gebruik in hoeken en langs randen.

Extreem lange standtijd

- Diamantcoating staat garant voor een lange levensduur.
- Het segmentblad kan worden gedraaid voor een optimale benutting van het zaagblad.

Precisiewerk in hoeken

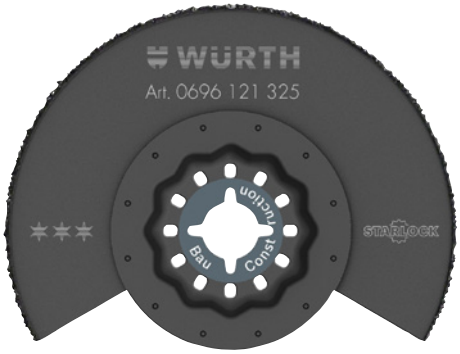
De segmentblad maakt nauwkeurig zagen in hoeken mogelijk

3D opname (STARLOCK)

- Bijzonder hoge krachtoverbrenging met een minimale slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met conventionele bevestigings-systemen
- Veel betere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande bevestigingssystemen

DTP-01/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STARLOCK HARDMETALEN SEGMENTZAAGBLAD



STARLOCK

Art.nr.	0696 121 325
VE	1
Diameter	85 mm
Materiaal	Hardmetaal
Adaptertype	Starlock
Zaagbladontwerp	Segment
Geschikte machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 12-A, Würth EMS 14-A, Würth EMS 18-A EC SL, Würth EMS 350-SL COMPACT, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100, Bosch GOP 10,8 V, Fein Multimaster (250 W)

Toepassingsgebied

Voor het zagen van tegelmortel, gipsplaat en vezelplaat

De tegelspecialist voor extra dunne mortelvoegen tot een voegbreedte van 1,7 mm

Extreem lange standtijd

- Hardmetaal voor een langere standtijd
- Het segmentblad kan worden omgedraaid om slijtage op het zaagblad te optimaliseren

Precisiewerk in hoeken

Het puntige segmentblad maakt nauwkeurig zagen in hoeken mogelijk.

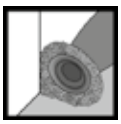
3D-houder (Starlock)

- Uitstekende krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met standaard aansluitsystemen
- Aanzienlijk hogere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande aansluitsystemen

STEP - 2018-11-14 - NL-17873 - ©

STARLOCK HARDMETALEN SCHRAPER

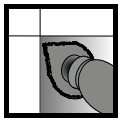




Uitslijpen van wand- en vloertegels



Uitslijpen van voegen



Afschuren van mortel

Art.nr.	**0696 121 320**
VE	1
Diameter	70 mm
Materiaal	Hardmetaal
Opnametype	Starlock
Te bewerken materialen	Tegels
Passende machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 14-A

Het 3-in-1 professionele tegelgereedschap voor het verwijderen van wand- en vloertegels en het afschuren van voegmortel bij het vervangen van tegels.

Extreem lange standtijd

- Hardmetaal voor een hoge levensduur.
- Het segmentblad kan worden gedraaid conform de toepassing slijtage op het zagblad te optimaliseren

Precies werken in hoeken

De druppelvorm maakt een nauwkeurige verwijdering mogelijk van de voeg op de muur- en vloertegels (hoek van 90°).

3D opname (STARLOCK)

- Bijzonder hoge krachtoverbrenging met een minimale slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met conventionele bevestigingssystemen
- Veel betere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande bevestigingssystemen

DTP-01/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STARLOCK SPATEL



Voor het vervangen van siliconen voegen en het verwijderen van tapijtlijm en verfresten.

Flexibelontwerp

Door de flexibiliteit kan de spatel in elke gewenste positie worden gedrukt.

3D opname (STARLOCK)

- Bijzonder hoge krachtoverbrenging met een minimale slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met conventionele bevestigings-systemen
- Veel betere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande bevestigingssystemen

Art.nr.	**0696 121 340**
VE	1
Snijdiepte	38 mm
Snijbreedte	52 mm
Opnametype	Starlock
Materiaal	HCS
Passende machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 14-A

DTP-01/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STARLOCK DRIEHOEKIGE SCHUURZOOL



Schuurzool met bijzonder zachte hoeken voor aangenaam werken.

Flexibele uitvoering

Door de flexibiliteit op de hoeken kan druk uitgeoefend worden, voor een hogere materiaalafname.

3D opname (STARLOCK)

- Bijzonder hoge krachtoverbrenging met een minimale slijtage
- Veel betere materiaalverwijdering
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande bevestigingssystemen

Art.nr.	**0696 121 150**
VE	1
Afmeting schuurzool	93 x 93 x 93 mm
Opnametype	Starlock
Passende machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 14-A

Bijbehorende produkcen	**Art.-Nr.**
Schuurpapier driehoekig Useit® Superpad hout korrel 40	**0581 220 40**
Schuurpapier driehoekig Useit® Superpad hout korrel 60	**0581 220 60**
Schuurpapier driehoekig Useit® Superpad hout korrel 80	**0581 220 80**
Schuurpapier driehoekig Useit® Superpad hout korrel 100	**0581 220 100**
Schuurpapier driehoekig Useit® Superpad hout korrel 120	**0581 220 120**
Schuurpapier driehoekig Useit® Superpad hout korrel 150	**0581 220 150**
Schuurpapier driehoekig Useit® Superpad hout korrel 180	**0581 220 180**
Schuurpapier driehoekig Useit® Superpad hout korrel 220	**0581 220 220**
Schuurpapier driehoekig Useit® Superpad hout korrel 240	**0581 220 240**

Toepassingsgebied

Voor het schuren van hout en houtmaterialen, voor het verwijderen van verf

DTP-01/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

STARLOCK ZAAGBLAD, ENKEL GETAND



STARLOCK

Voor haakse invalzaagsneden in gipskartonplaten, gipsvezelplaten en hout

Nauwkeurig, eenvoudig, veilig en haaks

Unieke asymmetrische vorm voor zeer nauwkeurige zaagsnede bij randen.

3D-houder (Starlock)

- Uitstekende krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met standaard aansluitsystemen
- Aanzienlijk hogere materiaal-verwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande aansluitsystemen

Art.nr.	**0696 121 311**
VE	1/5
Zaagdiepte	40 mm
Snijbreedte	52 mm
Materiaal	Bimetaal
Adaptertype	Starlock
Zaagbladontwerp	Eentands (standaard)
Geschikte machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 12-A, Würth EMS 14-A, Würth EMS 18-A EC SL, Würth EMS 350-SL COMPACT, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100, Bosch GOP 10,8 V, Fein Multimaster (250 W)

Toepassingsgebied

Geschikt voor het zagen van hout, gipsplaat, gipsvezelplaat, spaanplaat, sandwichmaterialen, versterkte kunststof en hout met spijkers.

STEP - 2018-10-26 - NL-17838 - ©

STARLOCK ZAAGBLAD, ENKEL GETAND, SMAL



STARLOCK

Art.nr.	**0696 121 413**
VE	1/5
Zaagdiepte	20 mm
Snijbreedte	10 mm
Materiaal	Bimetaal
Adaptertype	Starlock
Zaagbladontwerp	Eentands (standaard)
Geschikte machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 12-A, Würth EMS 14-A, Würth EMS 18-A EC SL, Würth EMS 350-SL COMPACT, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100, Bosch GOP 10,8 V, Fein Multimaster (250 W)

Toepassingsgebied

Geschikt voor invalzagen. Voor het zagen van hout, hout met spijkers, glasvezel, gipsplaat en non-ferro metalen (aluminium, koper, etc.)

Voor fijn zaagwerk bij uitsparingen voor bijvoorbeeld sloten en scharnieren

Nauwkeurig, gemakkelijk en veilig

Het smalle ontwerp maakt fijne bewerkingen mogelijk.

3D-houder (Starlock)

- Uitstekende krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met standaard aansluitsystemen
- Aanzienlijk hogere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande aansluitsystemen

STEP - 2018-10-26 - NL-17839 - ©

STARLOCK MES



STARLOCK

Art.nr.	**0696 121 341**
VE	1/5
Adaptertype	Starlock
Te bewerken materiaal	Bitumen, Gipsplaat, Rubber, Hartschaum, Isolatiemateriaal, Kurk, Moosgummi, Karton
Geschikte machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 12-A, Würth EMS 14-A, Würth EMS 18-A EC SL, Würth EMS 350-SL COMPACT, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100, Bosch GOP 10,8 V, Fein Multimaster (250 W)

Toepassingsgebied

Voor het snijden van dakvilt, bitumen tapes, vloerbedekking, karton, PVC vloeren en kunstgras vloerbedekking (spatlappen).

Voor eenvoudig en snel snijden met duw- en trekbeweging.

Veelzijdig

Speciaal gevormde bladgeometrie voor trekken en duwen.

Nauwkeurig, gemakkelijk en snel

Met het gebogen blad is nauwkeurig, eenvoudig en veilig snijden mogelijk.

3D-houder (Starlock)

- Uitstekende krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3x langere standtijd in vergelijking met standaard aansluitsystemen
- Aanzienlijk hogere materiaal-verwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande aansluitsystemen

STEP - 2018-10-26 - NL-17840 - ©

STARLOCK HARDMETALEN RASP, DRIEHOEKIG



Afbeelding kan afwijken

STARLOCK

Materiaal	Hardmetaal
Adaptertype	Starlock
Geschikte machines	Starlock, Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 10-A, Würth EMS 12-A, Würth EMS 14-A, Würth EMS 18-A EC SL, Würth EMS 350-SL COMPACT, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100, Bosch GOP 10,8 V, Fein Multimaster (250 W)

Korrel	Te bewerken materiaal	Art.nr.	VE
20	Zachthout, Hardhout, Cementdekvloer, Kleur, CFK, Glasvezel	**0696 121 520**	1
40	Zachthout, Hardhout	**0696 121 521**	1
60	Zachthout, Hardhout	**0696 121 522**	1
100	Zachthout, Hardhout	**0696 121 523**	1

Opmerking

Houd rekening met oscilleren, 2/3 van max. oscillatiesnelheid.

Voor extra lang schuren met zeer hoge materiaalafname van betonresten, tegelmortel, lijmresten, verf, glasvezel, epoxy, koolstofvezel en hout

Eenvoudige hoekbewerking

Dankzij de driehoekige vorm kunnen moeilijk toegankelijke hoeken eenvoudig en snel worden geschuurd.

Extreem lange levensduur

De vrij verstrooide hardmetalen structuur loopt zelden vol.

Zeer hoge materiaalafname

De zeer stijve drager betekent dat ruwe vlakken snel en gemakkelijk worden verwijderd.

Nagenoeg stofvrije bediening

De extra grote gaatjes maken optimale stofafzuiging mogelijk.

3D-houder (Starlock)

- Uitstekende krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met standaard aansluitsystemen
- Aanzienlijk hogere materiaal-verwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande aansluitsystemen

STEP - 2018-10-26 - NL-17841 - ©

SET ZAGEN STARLOCK



Starterset met Starlock zaagbladen in een praktische opbergdoos voor het bewerken van uiteenlopende materialen op bouwplaatsen

Opname aansluiting

Geschikt voor multicutters met een Starlock, Starlock Plus of Starlock Max opname.

Voor een groot bereik aan zaagdiepten

De zaagbladen in de set hebben een zaagdiepte van 40–50 mm.

Art.nr.	**0696 121 000**
VE	1
Adaptertype	Starlock
Aantal stuks in assortiment of set	5 st.

Leveringsomvang van art.nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0696 121 000	Starlock zaagblad, dubbel getand Zaagdiepte 50 mm; Snijbreedte 32 mm	**0696 121 110**	1
	Starlock hardmetalen zaagblad, enkel getand Zaagdiepte 40 mm; Snijbreedte 32 mm	**0696 121 220**	1
	Starlock zaagblad, enkel getand Zaagdiepte 50 mm; Snijbreedte 32 mm	**0696 121 410**	1
	Starlock zaagblad, enkel getand Zaagdiepte 40 mm; Snijbreedte 65 mm	**0696 121 411**	1
	Starlock segmentzaagblad Diameter 85 mm	**0696 121 412**	1

STEP - 2018-10-26 - NL-17842 - ©

STARLOCK ADAPTER



STARLOCK

Art.nr.	**0696 121 100**
VE	1
Adaptertype	Starlock
Geschikte machines	Würth EMS 2,0, Würth EMS 350-E COMPACT, Fein Supercut (400 W)

Opmerking

Alleen Starlock en Starlock Plus producten kunnen worden gebruikt op de EMS 350-E Compact multicutter (art.nr. 57061001).

Hiermee kunt u elk Starlock product gebruiken op conventionele multicutters met een SuperCut opname (12-kant)

Eén adapter voor alle Starlock opnames

Met deze adapter kunt u elk product met een Starlock, Starlock Plus of Starlock Max opname gebruiken op alle multicutters met een SuperCut opname (12-kant).

STEP - 2018-10-26 - NL-17843 - ©

STARLOCK PLUS ZAAGBLAD, ENKEL GETAND



STARLOCK PLUS

Afbeelding kan afwijken

De allrounder op de bouwplaats voor ruw scheiden en invalzagen

Precies, zuiver invalzagen

Het licht gebogen „clean cut" getande blad zorgt voor schone invalzaagsnede.

Altijd de juiste snediepte

Diepteschaal voor het controleren van de precieze snediepte.

3D-houder (STARLOCK)

- Bijzonder hoge krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met conventionele bevestigingssystemen
- Veel betere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande bevestigingssystemen

Materiaal	Bimetaal
Adaptertype	Starlock plus
Zaagbladontwerp	Eentands (standaard)

Art.nr.	**0696 122 411**	**0696 122 410**
VE	1	1
Zaag-diepte	50 mm	60 mm
Snij-breedte	65 mm	32 mm
Geschikte machines	Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 18-A EC SL, Würth EMS 350-SL COMPACT, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100	Starlock plus, Starlock max, Würth EMS 18-A EC SL, Würth EMS 350-SL COMPACT, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2,0 adapter 0696 500 10 vereist

Toepassingsgebied

Geschikt voor ruw zagen in hout en houten materialen, hout met spijkers, glasvezel, versterkte kunststof, gips en plaatmetaal tot 1 mm.

STEP - 2018-11-14 - NL-17872 - ©

STARLOCK MAX-MES



STARLOCK MAX

Art.nr.	**0696 123 340**
VE	1/5
Zaagdiepte	70 mm
Snijbreedte	32 mm
Adaptertype	Starlock max
Te bewerken materiaal	Hartschaum, Rubber, Isolatiemateriaal, Teppichbelag
Geschikte machines	Starlock max, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100

Toepassingsgebied

Voor extra diep snijden en invalzaag-sneden zoals uitzetvoegen in prefab-betonnen onderdelen. Voor het snijden van siliconen, isolatiemateriaal, rubber, tapijt en karton.

Voor extra diep scheiden en snijden van voegen

Hoge werksnelheid

De extra lange uitvoering vergroot de oscillatiehoek en daardoor de werksnelheid.

Nauwkeurig, eenvoudig en veilig

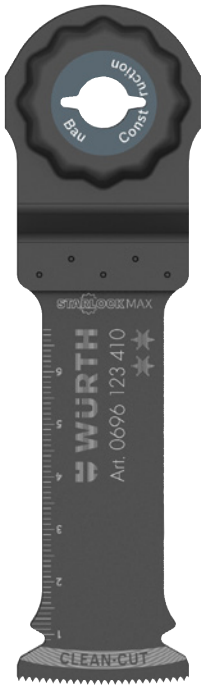
Sterke, dunne snijkant, geslepen aan beide zijden.

3D-houder (Starlock)

- Uitstekende krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met standaard aansluitsystemen
- Aanzienlijk hogere materiaal-verwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande aansluitsystemen

STEP - 2018-10-26 - NL-17844 - ©

STARLOCK MAX ZAAGBLAD, ENKEL GETAND



STARLOCK MAX

Art.nr.	**0696 123 410**
VE	1/5
Zaagdiepte	80 mm
Snijbreedte	32 mm
Materiaal	Bimetaal
Adaptertype	Starlock max
Zaagbladontwerp	Punt van wolraamcarbide (strip)
Geschikte machines	Starlock max, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100

Toepassingsgebied

Geschikt voor ruw zagen in hout en houten materialen, hout met spijkers, glasvezel, versterkte kunststof, gips en plaatmetaal tot 1 mm.

De allrounder op de bouwplaats voor diep en ruw invalzagen

Hoge werksnelheid

De extra lange uitvoering vergroot de oscillatiehoek en daardoor de werksnelheid.

Nauwkeurig, gemakkelijk en veilig

De licht gebogen tandvorm zorgt voor een zuivere en vloeiende inval-zaagsnede.

Altijd de juiste invalzaagdiepte

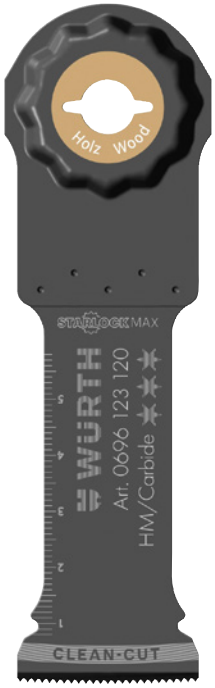
Diepteschaal voor het controleren van de precieze invalzaagdiepte.

3D-houder (Starlock)

- Uitstekende krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met standaard aansluitsystemen
- Aanzienlijk hogere materiaal-verwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheid
- Goede compatibiliteit met bestaande aansluitsystemen

STEP - 2018-10-26 - NL-17845 - ©

STARLOCK MAX HARDMETALEN ZAAGBLAD, ENKEL GETAND, KOZIJNENBOUW



STARLOCK MAX

Art.nr.	**0696 123 120**
VE	1/5
Zaagdiepte	70 mm
Snijbreedte	32 mm
Materiaal	Bimetaal
Adaptertype	Starlock max
Zaagbladontwerp	Eentands (standaard), Punt van wolraamcarbide (strip)
Geschikte machines	Starlock max, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100

Toepassingsgebied

Voor het uitzagen van kozijnen, zagen van hard- en zacht hout, hout met spijkers, schroeven, kunststof, glasvezelversterkte kunststoffen, gipsplaat, vezelplaat.

De kozijnenspecialist voor extreme toepassingen en extra diep invalzagen

Extreme zaagprestaties en extra lange standtijd

Hardmetalen tanden maken het zagen van zeer harde materialen mogelijk.

Hoge werksnelheid

De extra lange uitvoering vergroot de oscillatiehoek en daardoor de werksnelheid.

Nauwkeurig, gemakkelijk en veilig

De licht gebogen tandvorm zorgt voor een zuivere en vloeiende invalzaagsnede.

Altijd de juiste invalzaagdiepte

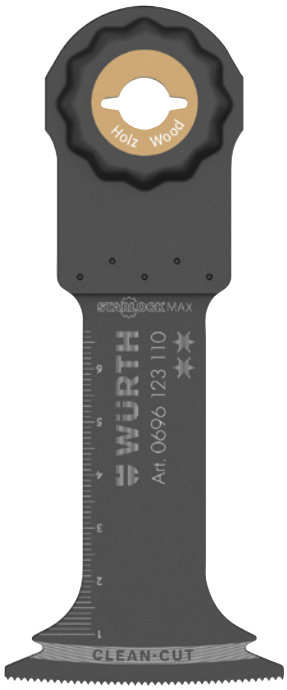
Diepteschaal voor het controleren van de precieze invalzaagdiepte.

3D-houder (Starlock)

- Uitstekende krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met standaard aansluitsystemen
- Aanzienlijk hogere materiaalverwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande aansluitsystemen

STEP - 2018-10-26 - NL-17846 - ©

STARLOCK MAX ZAAGBLAD, ENKEL GETAND, KOZIJNENBOUW



STARLOCK MAX

Art.nr.	**0696 123 110**
VE	1/5
Zaagdiepte	70 mm
Snijbreedte	52 mm
Materiaal	Bimetaal
Adaptertype	Starlock max
Zaagbladontwerp	Eentands (standaard)
Geschikte machines	Starlock max, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100

Toepassingsgebied

Voor het uitzagen van kozijnen, zagen van hard- en zacht hout, hout met spijkers, schroeven, kunststof, glas-vezelversterkte kunststoffen, gipsplaat, vezelplaat.

Het blad voor de kozijnenbouw voor extra diep invalzagen

Hoge werksnelheid

De extra lange uitvoering vergroot de oscillatiehoek en daardoor de werksnelheid.

Nauwkeurig, gemakkelijk en veilig

De licht gebogen tandvorm zorgt voor een zuivere en vloeiende invalzaagsnede.

Altijd de juiste invalzaagdiepte

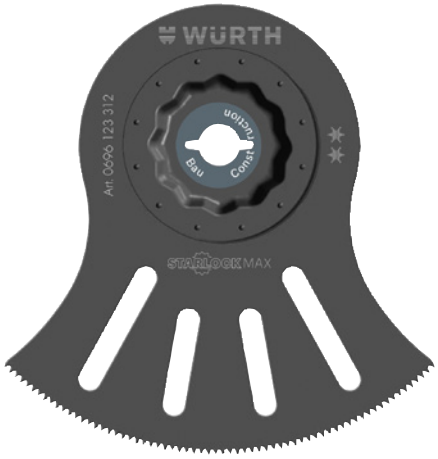
Diepteschaal voor het controleren van de precieze invalzaagdiepte.

3D-houder (Starlock)

- Uitstekende krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3 x langere standtijd in vergelijking met standaard aansluitsystemen
- Aanzienlijk hogere materiaal-verwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande aansluitsystemen

STEP - 2018-11-14 - NL-17874 - ©

STARLOCK MAX SEGMENTZAAGBLAD, ENKEL GETAND



STARLOCK MAX

Art.nr.	**0696 123 312**
VE	1
Diameter	145 mm
Materiaal	Bimetaal
Adaptertype	Starlock max
Zaagbladontwerp	Segment
Geschikte machines	Starlock max, Würth EMS 450-SL POWER, Würth EMS 2.0 adapter 0696 121 100

Toepassingsgebied

Voor haakse sneden van kanthout (60 x 60 mm). Voor het zagen van parket, hard- en zachthout, hout met spijkers en kunststof kabelgoten.

Voor zeer snel, schoon en vlak afkort- en invalzagen

Extra diep en vlak zagen

Grote gesegmenteerde bladen.

Snelle, zuivere zaagsnede

Gezette tanden.

Minder brand- en schroei-plekken

Met gezette tanden voor brandloos zagen en het voorkomen van vastlopen.

3D-houder (Starlock)

- Uitstekende krachtsoverbrenging met geringe slijtage
- 3x langere standtijd in vergelijking met standaard aansluitsystemen
- Aanzienlijk hogere materiaal-verwijdering
- Precieze resultaten
- Hoge snijsnelheden
- Uitstekende compatibiliteit met bestaande aansluitsystemen

STEP - 2018-10-26 - NL-17847 - ©

SET ZAGEN STARLOCK MAX



STARLOCK MAX

Starterset met Starlock Max zaagbladen in een praktische opbergdoos voor het bewerken van uiteenlopende materialen op bouwplaatsen

Opname aansluiting

Geschikt voor multicutters met een Starlock Max opname.

Voor een groot bereik aan zaagdiepten

De zaagbladen in de set hebben een zaagdiepte van 45-70 mm.

Art.nr.	**0696 123 000**
VE	1
Adaptertype	Starlock max
Aantal stuks in assortiment of set	3 st.

Leveringsomvang van art. nr.	Benaming	Art.nr.	Aantal
0696 123 000	Starlock Max zaagblad, enkel getand, kozijnenbouw	**0696 123 110**	1
	Starlock Max hardmetalen zaagblad, enkel getand, kozijnenbouw	**0696 123 120**	1
	Starlock Max segmentzaagblad, enkel getand Diameter 145 mm	**0696 123 312**	1

STEP - 2018-10-26 - NL-17848 - ©

MULTIZAAGBLAADJES VOOR DE MULTISNIJDER

Afb. 1



Afb. 2



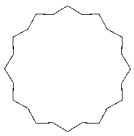
Afb. 3



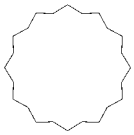
Afb. 4

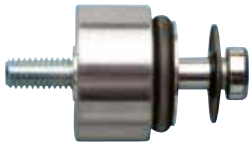


Voor hout

Afb.nr.	Omschrijving	Afmeting	Toepassing	Art.nr.	VE/st.	zaagbladopname	Würth EMS 1.6 / EMS 2.0	Würth EMS 400	Würth DMS 2	Fein-Supercut (400 W)	Würth EMS 10-A	Bosch GOP 10,8 V	Fein-Multimaster (250 W)	Würth EMS 14-A
1	E-Cut zaagblad lang (enkele vertanding)	L = 78 mm B = 32 mm	Om te verdiepen in hout	**0696 500 5**	1/5/25		ok	ok	ok	ok	–	–	–	–
1	E-Cut zaagblad lang (enkele vertanding)	L = 78 mm B = 42 mm	Om te verdiepen in hout	**0696 500 6**	1/5/25		ok	ok	ok	ok	–	–	–	–
2	E-Cut zaagblad lang (dubbele vertanding)	L = 50 mm B = 35 mm	Snel en fijn zagen in hout	**0696 500 7**	1/5/25		ok	ok	ok	ok	–	–	–	–
2	E-Cut zaagblad lang (dubbele vertanding)	L = 50 mm B = 45 mm	Snel en fijn zagen in hout	**0696 500 9**	1/5/25		ok	ok	ok	ok	–	–	–	–
2	E-Cut zaagblad lang (dubbele vertanding)	L = 50 mm B = 55 mm	Snel en fijn zagen in hout	**0696 501 0**	1/5/25		ok	ok	ok	ok	–	–	–	–
2	E-Cut zaagblad lang (dubbele vertanding)	L = 50 mm B = 65 mm	Snel en fijn zagen in hout	**0696 501 1**	1/5		ok	ok	ok	ok	–	–	–	–
3	E-Cut zaagblad lang (enkele vertanding)	L = 50 mm B = 35 mm	Grof zagen in hout	**0696 500 13**	1/5/25		ok	ok	ok	ok	–	–	–	–
3	E-Cut zaagblad lang (enkele vertanding)	L = 50 mm B = 65 mm	Grof zagen in hout	**0696 500 14**	1/5		ok	ok	ok	ok	–	–	–	–

Voor hout en metaal

4	E-Cut zaagblad universeel (bi-metaal)	L = 60 mm B = 28 mm	Zagen van hout, gipskarton, kunststof, koper, aluminium en blik (max. 2mm)	**0696 503 1**	1/5/25		ok	ok	ok	ok	–	–	–	–
4	E-Cut zaagblad universeel (bi-metaal)	L = 60 mm B = 44 mm	Zagen van hout, gipskarton, kunststof, koper, aluminium en blik (max. 2mm)	**0696 503 2**	1/5/25		ok	ok	ok	ok	–	–	–	–



Afb. 46



Afb. 45



Afb. 44

■ direkt te gebruiken ■ A1 Adapter (Afb. 46) art.nr. 0696 500 10 ■ A2 Adapter (Afb. 45) art.nr. 0696 500 3 ■ A3 Adapter (Afb. 44) art.nr. 0696 530 000 ■ niet bruikbaar

DTP-01/17- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

VIJLEN

De ideale geometrie van de vertanding (ideale snijhoek, homogene tandhoogte en tandafstand).

- Garandeert een zuiver oppervlak en voorkomt tijdrovende nabewerkingen.
- Maakt een goede spaanafvoer mogelijk en voorkomt krassen op het werkstuk.
- Levert een grotere verspaning bij gelijke krachtinspanning.
- Door het gebruik van zorgvuldig gehard kwaliteitsstaal wordt een lange levensduur bereikt.
- Het conisch gevormde vijleinde garandeert een goede borging van de vijl in de greep.



Lengte mm	150	200	250	300	350	VE/st.
Breedte x dikte mm	16 x 4	20 x 5	25 x 6,3	30 x 6,7	34,5 x 7,6	
Gewicht g	80	150	220	420	700	
	Art.nr.	**Art.nr.**	**Art.nr.**	**Art.nr.**	**Art.nr.**	
Basterd	**0714 61 00**	**0714 61 01**	**0714 61 02**	**0714 61 03**	**0714 61 04**	
Halfzoet	**0714 61 05**	**0714 61 06**	**0714 61 07**	**0714 61 08**	**0714 61 09**	1
Zoet	**0714 61 10**	**0714 61 11**	**0714 61 12**	**0714 61 13**	**0714 61 14**	

Blokvijl

DIN 7261



Lengte mm	150	200	250	300	VE/st.
Breedte mm	10	14	17	20	
Gewicht g	40	110	210	320	
	Art.nr.	**Art.nr.**	**Art.nr.**	**Art.nr.**	
Basterd	**0714 61 15**	**0714 61 16**	**0714 61 17**	**0714 61 18**	
Halfzoet	**0714 61 19**	**0714 61 20**	**0714 61 21**	**0714 61 22**	1
Zoet	**0714 61 23**	**0714 61 24**	**0714 61 25**	**0714 61 26**	

Driekante vijl

DIN 7261



Lengte mm	150	200	250	300	VE/st.
Breedte mm	6	8	10	12,5	
Gewicht g	45	100	170	340	
	Art.nr.	**Art.nr.**	**Art.nr.**	**Art.nr.**	
Basterd	**0714 61 821**	**0714 61 831**	**0714 61 30**	**0714 61 841**	
Halfzoet	**0714 61 822**	**0714 61 832**	**0714 61 31**	**0714 61 842**	1
Zoet	**0714 61 823**	**0714 61 833**	**0714 61 32**	**0714 61 843**	

Vierkante vijl

DIN 7261

Basterd = Kap 1
Halfzoet = Kap 2
Zoet = Kap 3

DTPJD-A-09/14 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



Lengte mm	150	200	250	300	VE/st.
Breedte x dikte mm	16 x 5,3	20 x 6,7	25 x 8,3	30 x 8,7	
Gewicht g	60	120	200	460	
	Art.nr.	**Art.nr.**	**Art.nr.**	**Art.nr.**	
Basterd	**0714 61 33**	**0714 61 34**	**0714 61 35**	**0714 61 36**	
Halfzoet	**0714 61 37**	**0714 61 38**	**0714 61 39**	**0714 61 40**	1
Zoet	**0714 61 41**	**0714 61 42**	**0714 61 43**	**0714 61 44**	

Halfronde vijl

DIN 7261



Lengte mm	150	200	250	300	VE/st.
Dikte mm	6,3	8	10	12,5	
Gewicht g	35	70	130	240	
	Art.nr.	**Art.nr.**	**Art.nr.**	**Art.nr.**	
Basterd	**0714 61 45**	**0714 61 46**	**0714 61 47**	**0714 61 48**	
Halfzoet	**0714 61 49**	**0714 61 50**	**0714 61 51**	**0714 61 52**	1
Zoet	**0714 61 53**	**0714 61 54**	**0714 61 55**	**0714 61 56**	

Ronde vijl

DIN 7261



Lengte mm	Breedte x dikte mm	Gewicht g	**Art.nr.**	VE/st.
200	20 x 6,7	120	**0714 61 85**	1
250	25 x 8,3	280	**0714 61 86**	

Kunststof vijl

vergelijkbaar DIN 7261, vorm E, halfrond



Lengte mm	Breedte x dikte mm	Gewicht g	**Art.nr.**	VE/st.
250	25 x 8,3	270	**0714 61 89**	1

Universele vijl

vergelijkbaar DIN 7261, vorm A, vlakstomp

- Dubbelzijdig hard verchroomd.
- Een kant gekapt, één kant gefreesd.

Basterd = Kap 1
Halfzoet = Kap 2
Zoet = Kap 3

DTP-JD-A-09/14 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden Sectie 5



Lengte mm	Voor vijlen lengte mm	Boring Ø	Art.nr.	VE/st.
100	100/150	3,0	**0714 61 57**	1
110	200	4,0	**0714 61 58**	
120	250	5,5	**0714 61 59**	
130	300	7,0	**0714 61 60**	
140	350	9,0	**0714 61 61**	

Vijlhecht

Hout, DIN 395

met inwendig opgerolde klem



Lengte mm	Voor vijlen lengte mm	Boring Ø	Art.nr.	VE/st.
110	100/150	3,0	**0714 61 62**	1
	200	4,0	**0714 61 63**	
	250	5,5	**0714 61 64**	
130	300	7,0	**0714 61 65**	
140	350	9,0	**0714 61 66**	

Vijlhecht

van slagvast polypropyleen



Lengte mm	Voor vijlen lengte mm	Boring Ø	Art.nr.	VE/st.
110	150	3,0	**0714 61 620**	1
	200	5,0	**0714 61 622**	
120	250/300/350	7,0	**0714 61 624**	

Vijlhecht

- Gesloten oppervlakte.
- Kogel in de bal van de hand maakt een rustige en gelijkmatige loop van de vijl mogelijk.



Vijlenset

5-delig

- Halfzoet = Kap 2
- Vormen:

blok ▮ driekant ▲

halfrond ◠ vierkant ■

rond ●

- In plastic etui

Art.nr. 0714 61 90

Vorm	L mm	S mm	B mm	Kap	VE/st.
▮	200	5,5	21	2	1
▲	200	8,5	-	2	
■	200	7,5	-	2	
◠	200	6	21	2	
●	200	8	-	2	

DTPJD-A-09/14 © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



Naaldvijlenset
6-delig

- Vormen:
  blok, spits, halfrond, rond, driekant, vierkant.

Omschrijving	Lengte mm	**Art.nr.**	Verp. per
Naaldenvijlenset, 6-delig in kunststof etui	160	**0714 61 87**	1



Omschrijving	Lengte mm	**Art.nr.**	Verp. per
Schroefgreep voor naaldvijlen	85	**0714 61 88**	1



Sleutelvijlenset
6-delig

- Vormen:
  blok, spits, halfrond, rond, driekant, vierkant.

Lengte mm	Halfzoet	Uitvoering	**Art.nr.**
100	2	in plastic houder	**0714 61 74**

MPR-IV-C-382-9/97- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5/P 12 1761



Universele draadvijlen

- Voor binnen- en buitendraad.

Art.nr. 0714 61 77		Art.nr. 0714 61 78				Verp. per
Millimetermaten		Amerikaanse inchmaten				
Spoed mm	Metrische draad ISO	Spoed per inch	UNF draad (NF)	UNC draad (NC)	Lengte mm	
0,80	M 4,5	24	5/16, 3/8		230	1
1,00	M 6, M 7	20	7/16, 1/2	1/4		
1,25	M 8, M 9	18	9/16, 5/8	5/16		
1,50	M 10, M 11	16	3/4	3/8		
1,75	M 12	14	7/8, 1	7/16		
2,00	M 14, M 16	13		1/2		
2,50	M 18, M 20, M 22	12	1.1/8, 1.1/4	9/16		
3,00	M 24, M 27	11		5/8		



Contact-vijlen

- Voor het reinigen van bougie-elektroden en contactpunten.

Lengte mm	Art.nr.	Verp. per
150	**0714 61 76**	6



Vijlborstel

Lengte mm	Breedte mm	Art.nr.	Verp. per
260	40	**0714 61 67**	1



Staalborstels

Rijen	Uitvoering	Art.nr.	Verp. per
2	Staaldraad 0,35 mm glad	**0697 2**	1
3		**0697 3**	
4		**0697 4**	
5		**0697 5**	
6		**0697 6**	
2	Messing draad 0,35 mm gegolfd	**0697 02**	
3		**0697 03**	
4		**0697 04**	
5			
6			
2	RVS-draad 0,35 mm gegolfd	**0697 12**	
3		**0697 13**	
4		**0697 14**	
5		**0697 15**	
6			

MPR-IV-C-382-9/97- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5/P 12 7180

Getwijnde borstels



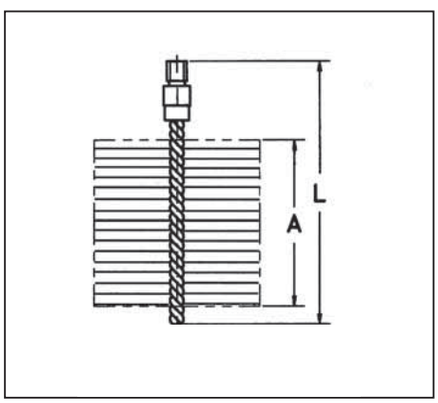
Fittingborstels en uitwendige pijpreinigers

- Voor het blank maken van koperen gas- en waterleidingen.
- Voorzien van een ergonomische handgreep.
- Bezetting bestaat uit hoogwaardig staaldraad.
- Verwijdert eenvoudig alle oxyde en vervuiling.

Fittingborstels

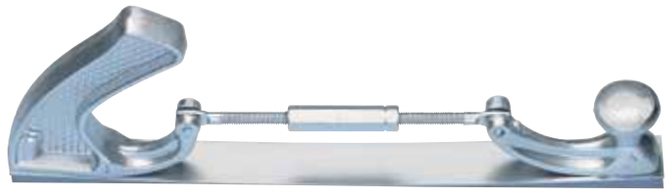


D	L	A	Staaldraad	**Art.nr.**	VE/st.
13	150	19	0,13	**0715 697 313**	5
16		19		**0715 697 316**	
22		25		**0715 697 322**	
29		25		**0715 697 329**	

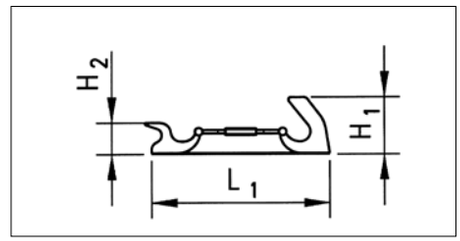


MPR-DEY-A-12/11- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verbooden-Sectie 5

CARROSSERIE VIJLHOUDER



- De vijl kan zowel hol als bol worden gebogen.
- Aluminium greep.

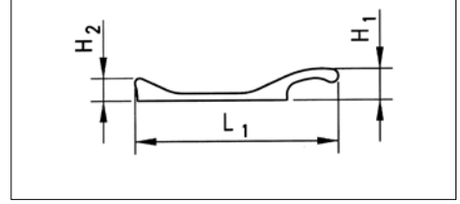


Voor bladbreedte mm	Lengte L_1 mm	Hoogte H_1 mm	Hoogte H_2 mm	Art.nr.	VE/st.
35	350	110	60	**0714 61 73**	1

CARROSSERIE VIJLHOUDER, HOUT



- Passende bladen L=350 mm

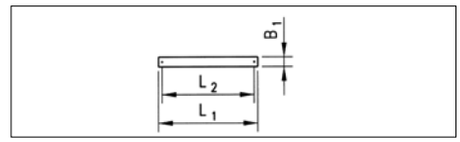


Uitvoering	Voor bladbreedte mm	Lengte L_1 mm	Gatenafstand L_2 mm	Hoogte H_1 mm	Hoogte H_2 mm	Breedte B_1 mm	Art.nr.	VE/st.
Halfrond	31	485	325	75	54	25	**0714 61 730**	1
Vlak	35						**0714 61 731**	

CARROSSERIE VIJLBLADEN



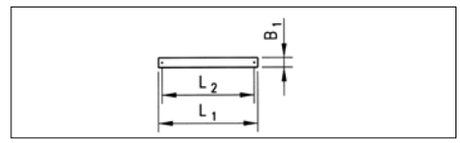
- Aan beide zijden radiaal gefreesd.
- Past op houder 0714 61 73 en 0714 61 731.



Uitvoering	Tanden per inch	Lengte L_1 mm	Gatenafstand L_2 mm	Breedte B_1 mm	Art.nr.	VE/st.
Radiaal grof	9	350	325	35	**0714 61 71**	1
Radiaal midden	12				**0714 61 72**	



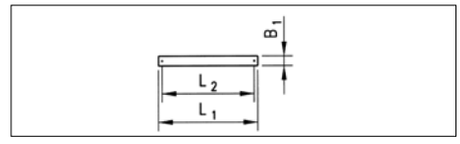
- Aan beide zijden schuin gefreesd.
- Past op houder 0714 61 73 en 0714 61 731.



Uitvoering	Tanden per inch	Lengte L_1 mm	Gatenafstand L_2 mm	Breedte B_1 mm	Art.nr.	VE/st.
Schuin grof	9	350	325	35	**0714 61 711**	1
Schuin middel	12				**0714 61 712**	
Schuin fijn	18				**0714 61 713**	



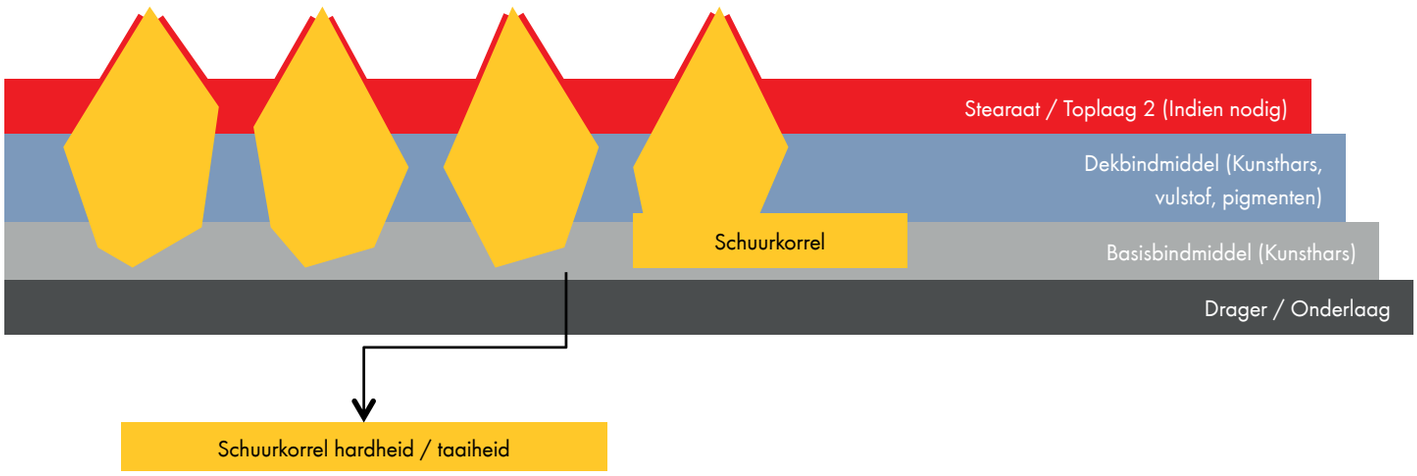
- Aan één zijde radiaal gefreesd.
- Past op houder 0714 61 730.



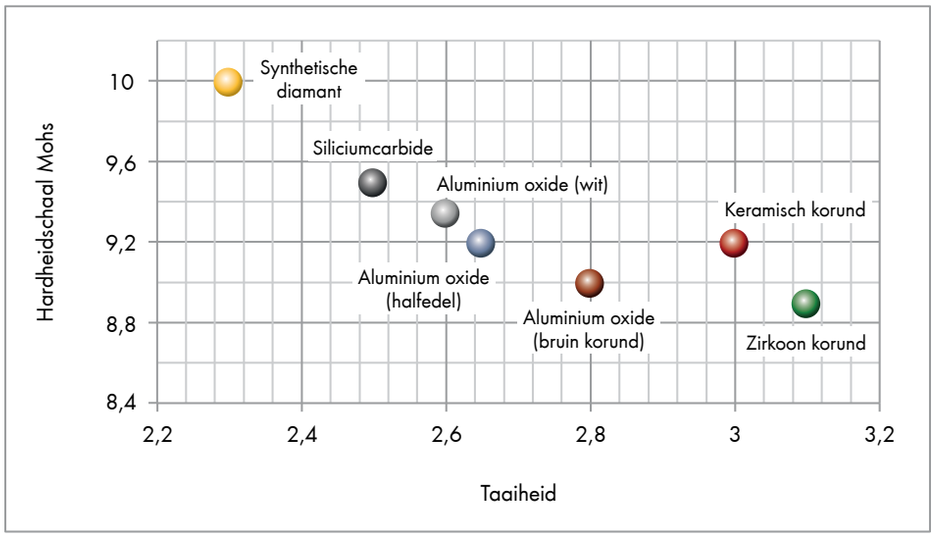
Uitvoering	Tanden per inch	Lengte L_1 mm	Gatenafstand L_2 mm	Breedte B_1 mm	Art.nr.	VE/st.
Radiaal grof	9	350	325	31	**0714 61 710**	1

MPR/JG-A-01/15- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SCHUURMIDDELEN (OPBOUW EN BESTANDDELEN)



Schuurkorrel hardheid / taaiheid



Opbouw van een schuurmiddel

1. Drager/onderlaag: de drager is de onderlaag voor de korrel
2. Basisbindmiddel (kunsthars): bij het basisbindmiddel worden de schuurkorrels in de gewenste positie en verdeling op de onderlaag verlijmd. In het algemeen bestaat het basisbindmiddel uit kunsthars, kleurpigmenten, vulstof en additieven.
3. Op de nog natte voorlijm wordt de korrel (het eigenlijke schuurmiddel) gestrooid.
4. Dekbindmiddel: het dekbindmiddel verbindt de schuurkorrel met de onderlaag. In het algemeen bestaat het dekbindmiddel (vergelijkbaar basisbindmiddel) uit kunsthars, kleurpigmenten, vulstof en additieven.
5. Stearaatcoating/extra toplaag: Indien van toepassing kan er op het product een stearaatcoating (extra toplaag) zijn aangebracht. De stearaat toplaag vermindert het voortijdig vollopen van schuurstof in het schuurmiddel. Hierdoor heeft de schijf een langere levensduur.

Dragers/onderlaag

We onderscheiden 4 dragers:

1. Papier wordt gebruikt wanneer een hogere treksterkte en flexibiliteit van andere dragers niet economisch kan worden benut. A- en B-papier als lichte kwaliteit voor handschuren in fijne korrels. C- en D-papier als iets zwaardere kwaliteit voor de grovere korrels, voor hand- en machineschuren. E-papier voor vooral grovere korrels voor voornamelijk machineschuren.
2. Fiber wordt door perkamenteren, persen en harden van 5 tot 7 lagen speciaalpapier gemaakt. Buigzame en flexibele schuurschijven voor grote belastingen die worden gebruikt op de haakse slijpers hebben een drager van vulkaanfiber.
3. Linnen. Hier onderscheiden we JJ - extra flexibel weefsel (linnen) en XX – extra stijf (hard) weefsel.
4. Schuim wordt voornamelijk gebruikt als onderlaag voor schuurmateriaal waarmee fijn afgewerkt moet worden. De schuimen onderlaag zorgt voor een gelijke drukverdeling waardoor een gelijkmatig schuurbeeld ontstaat.

DTPJD-A-09/14 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

Papier (Code)	g/m²
A-Papier	< 85g
B-Papier	86-110g
C-Papier	111-135g
D-Papier	136-220g
E-Papier	221-270g
F-Papier	271-350g

Bindmiddel

Omdat bij schuurmiddelen de korrels over het algemeen met twee lijmlagen op de drager worden verankerd, kunnen we de volgende vormen onderscheiden:

1. Huidlijm: de voorlijm = huidlijm, de overlijm = huidlijm. Omdat de vorm van verlijming niet watervast is, zijn deze schuurmiddelen alleen voor droogschuren geschikt.
2. Kunsthars: voorlijm = huidlijm, de overlijm = kunsthars. Hoofdzakelijk gebruikt als droogschuurmiddel. Ten opzichte van de huidlijm gebonden schuurmiddelen is deze binding duurzamer en voorkomt vroegtijdige slijtage van het schuurmiddel.
3. Volkunsthars gebonden: voorlijm = kunsthars, de overlijm = kunsthars. Deze binding op een geïmpregneerde drager is volkomen watervast.

Schuurkorrels

Van de bestaande schuurkorrels gebruikt Würth voornamelijk de korrelsoorten Aluminiumoxide en Siliciumcarbide.

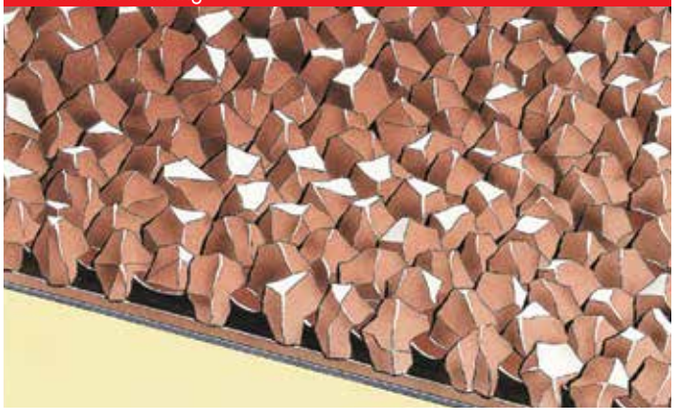
1. Aluminiumoxide kan, als gevolg van zijn hardheid, bijna alle materialen verspanen. Tevens is deze korrel uitermate taai en slijtvast (zie bovenstaande tabel).
2. Siliciumcarbide, na diamant en boorcarbide de hardste schuurkorrel, met lange en scherpe kanten een ideale vorm voor een schuurkorrel. Deze harde schuurkorrel is wat bros, zodat de standtijd wat korter is dan bij aluminiumoxide.

Vuistregel:

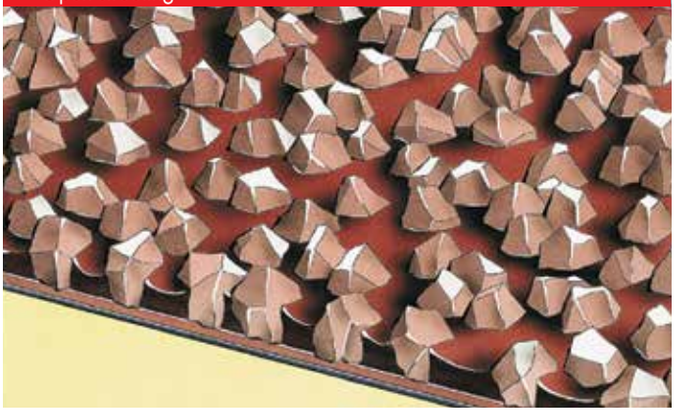
- Aluminiumoxide voor harde materialen.
- Siliciumcarbide voor zachte materialen.

Verder kan men nog een onderscheid maken naar strooiing. Bij de open strooiing liggen de korrels wat verder uit elkaar. Het materiaal is voor 50 tot 70% bedekt met schuurkorrels. Bij een dichte strooiing liggen de schuurkorrels dicht op elkaar. Het dragermateriaal is volledig bedekt met schuurkorrels. Een open strooiing wordt gebruikt wanneer veel materiaal wordt verspaand. Een open verstrooiing voorkomt het vollopen van het schuurmiddel. Daarbij wordt vaak stofafstotende coating op het schuurmiddel aangebracht. Dit voorkomt tevens het vollopen van het schuurmiddel (stearaat).

Gesloten strooiing



Open strooiing



Bij de productie van schuurmiddelen wordt tegenwoordig bijna uitsluitend elektrostatisch gestrooid. De korrels worden daarbij niet gewoon op de drager aangebracht, maar de korrels worden als het ware in de juiste positie (punten naar boven) in de lijm gezet. Het schuurmiddel krijgt daardoor een agressieve verspaning en geeft een gelijkmatig schuurbeeld.

Mechanische strooiing

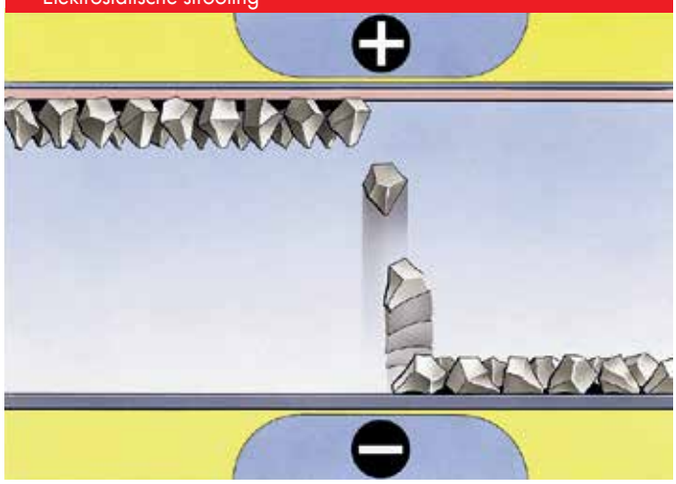


De schuurkorrels vallen door zwaartekracht op de gelijmde onderlaag.
Mechanische strooiing schuurmiddelen zijn minder agressief.



DTP-JD-A-09/14 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

Elektrostatische strooiing



De schuurkorrels worden elektrostatisch opgeladen en op de gelijmde onderlaag gezogen. Daardoor worden de schuurkorrels gelijkmatig verdeeld. Elektrostatische strooiing schuurmiddelen zijn agressiever.



Toepassingsgebieden	
Zirkoonkorund	gelegeerde staalsoorten
Keramisch korund	hooggelegeerde staalsoorten
Bruin korund	hout, metalen
Halfedelkorund	lakken, hout, metalen
Wit korund	hout, lakken, verven
Siliciumcarbide	lakken, plaatmaterialen, steen
Synthetische diamant	harde lakken, glas, steen

De korrel

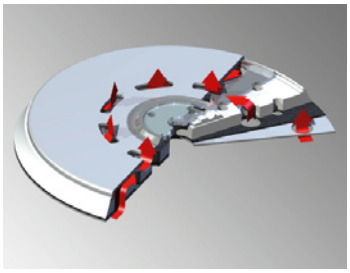
Hoe grover de korrel, hoe lager het aantal. Hoe fijner de korrel, hoe groter het aantal. Volgens DIN 69176 geldt de volgende getallenreeks : (P12)-P16-(P20)-P24-(P30)-P36-P40-P50-P60-P80-P100-P120-P150-P180-P220-P240-P280-P320-P360-P400-P500-P600-P800-P1000-P1200 en superfijn.

Tot P220 = macro-korrels: tot en met korrel P220 worden de korrels door zeven geselecteerd.
Vanaf P240 = micro-korrels: korrels worden door middel van sedimenteren geselecteerd.
De letter P wordt voor de korrel geplaatst. Dit geeft aan, dat een dergelijke korrel voldoet aan de DIN 69176 en de FEPA-standaard.

DTPJD-A-09/14 © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

KLITTENBAND STEUNSCHIJF





Afzuigprincipe



Passend op Bosch



Passend op Festo



Adapterset bij levering inbegrepen

Gatenpatroon	Meerdere perforaties
Hechtsysteem	Klittenband

Diameter (Ø)	Versie	Art.nr.	VE
125 mm	Hard	**0586 663 125**	1
125 mm	Zacht	**0586 661 125**	1
150 mm	Hard	**0586 663 150**	1
150 mm	Medium	**0586 662 150**	1
150 mm	Zacht	**0586 661 150**	1

Aanvullende producten	Art.nr.
Beschermende onderlaag voor steunschijf met klittenband	**0586 393 001**

Voor stofvrij werken en optimale resultaten

Universeel inzetbaar

Geschikt voor alle in de handel verkrijgbare perforatiepatronen.

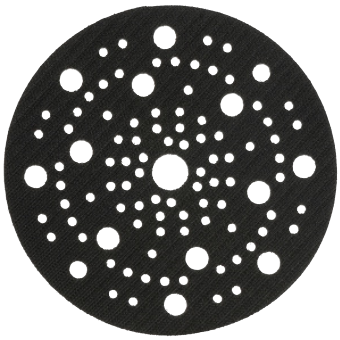
Snelle en eenvoudige identificatie van de juiste steunschijf met klittenband

Dankzij de kleurcoderingen kan snel de juiste schijfhardheid worden vastgesteld.

Effectief en stofvrij werken

Optimale afzuiging dankzij de rechtstreekse verbinding tussen de afzuigopeningen en de individuele kamers. Geen verstopping van openingen door stof.

BESCHERMENDE ONDERLAAG VOOR STEUNSCHIJF MET KLITTENBAND



Hechtsysteem	Klittenband
Dikte	2,6 mm

Art.nr.	0586 393 001	0586 393 003
VE	2	2
Diameter	150 mm	225 mm

Verlengt de levensduur van alle klittenband hechtende steunschijven bij gebruik van Net Perfect schuurschijven

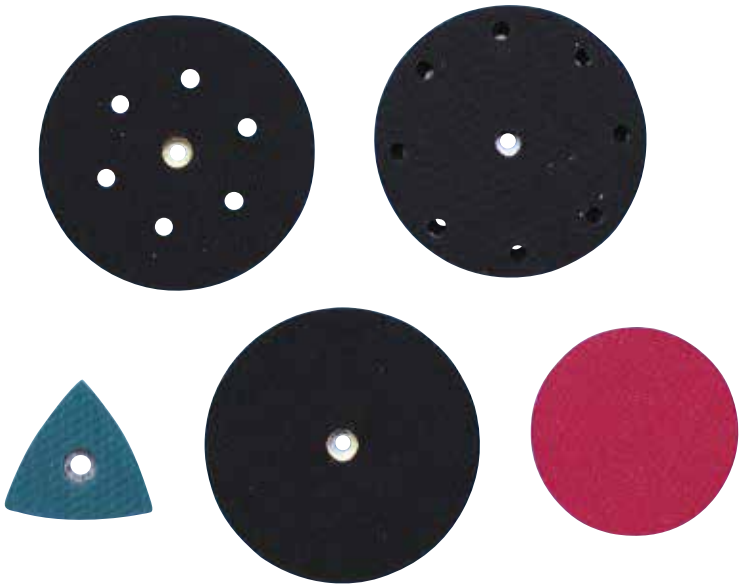
Beschermende functie, ongeacht gatenpatroon

Past zich aan elke steunschijf aan, verlengt de levensduur van de steunschijf met klittenband en zorgt voor betere hechting tussen de steunschijf met klittenband en de schuurschijf.

STEP - 2017-06-13 - NL-17138 - ©

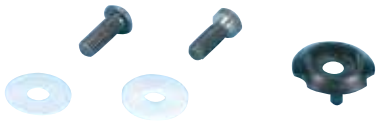
STEUNSCHIJVEN

voor droogschuurpapier met klittebandbevestiging



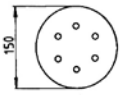
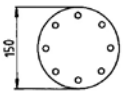
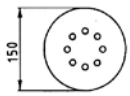


Afb. 1



Afb. 2

- De steunschijven zijn van een boring voorzien, waardoor altijd een M8 + 5/16" schroef als ook 1 klem en 2 afstandringen worden bijgeleverd (afb. 2).
- De zachte uitvoering (geel) met een hardheid van Shore 15 - 25 A is bijzonder geschikt voor zeer fijne tot normale schuurpatronen (vanaf ca. korrel 180).
- De harde uitvoering (zwart) met een hardheid van Shore 30 - 40 A is bijzonder geschikt voor normale tot zeer grove schuurpatronen (tot ca. korrel 180).

Afmeting	Uitvoering	Klitteband	VE/st.
	zacht	**0586 600 01**	1
	hard	**0586 600 11**	
	zacht	**0586 600 02**	
	hard	**0586 600 12**	
	zacht	**0586 600 03**	
	zacht	**0586 600 04**	
	zacht	**0586 600 05***	
	hard	**0586 703 860**	

* M 14 binnendraad

DTP-JG-03/17- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SCHUURSCHIJF NET PERFECT



Hechtsysteem	Klittenband

Diameter (Ø)	Korrel	Art.nr.	VE
150 mm	80	**5506 393 008**	50
150 mm	100	**5506 393 010**	50
150 mm	120	**5506 393 012**	50
150 mm	150	**5506 393 015**	50
150 mm	180	**5506 393 018**	50
150 mm	220	**5506 393 022**	50
150 mm	240	**5506 393 024**	50
150 mm	320	**5506 393 032**	50
150 mm	400	**5506 393 040**	50
225 mm	80	**5506 395 008**	25
225 mm	100	**5506 395 010**	25
225 mm	120	**5506 395 012**	25
225 mm	150	**5506 395 015**	25
225 mm	180	**5506 395 018**	25
225 mm	220	**5506 395 022**	25
225 mm	240	**5506 395 024**	25
225 mm	320	**5506 395 032**	25
225 mm	400	**5506 395 040**	25

Aanvullende producten	Art.nr.
Beschermende onderlaag voor steunschijf met klittenband	**0586 393 001**
Beschermende onderlaag voor steunschijf met klittenband	**0586 393 003**
Klittenband steunschijf, zacht, Ø 150 mm	**0586 661 150**
Klittenband steunschijf, medium, Ø 150 mm	**0586 662 150**
Klittenband steunschijf, hard, Ø 150 mm	**0586 663 150**
Klittenband steunschijf, zacht, Ø 225 mm	**0702 122 001**
Klittenband steunschijf, middel, Ø 225 mm	**0702 122 002**
Klittenband steunschijf, hard, Ø 225 mm	**0702 122 003**

Netschuurschijf voor veel materiaalafname bij het schuren van gips- en gipsvezelplaten, hard- en zachthout, fineer, minerale materialen, grondeerfolie, lakken, vulmiddelen, kunststoffen en non-ferrometalen

Stofverwijdering over het volledige oppervlak

De open structuur van de netschuurschijven zorgt ervoor dat stof grondig en over het gehele oppervlak wordt afgezogen.

Universeel toepasbaar

Past op elke steunschijf.

Hogere materiaalafname en een aanzienlijk langere levensduur

ten opzichte conventionele schuurschijven.

Voordelen

- Ideaal voor smerend, olie- en hars-houdend hout
- Uiterst efficiënt en productief
- Hoog rendement en materiaalafname zonder dichtlopen
- Hoge inscheursterkte, dankzij stabiele net-onderlaag.

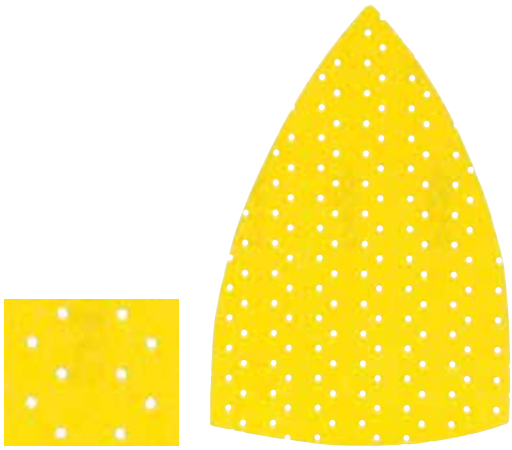
Toepassingsgebied

- Opschuren van verf, lak, plamuur, vulmiddelen en kunststoffen
- Tussenschuren van lak
- Fijnschuren van vlakken en randen
- Polijstvoorbereiding voor hoog-glansoppervlakken
- Afschuren van coatings en verontreinigingen
- Opschuren van grondlagen
- Fijnschuren van massief hout, fineer, minerale materialen, grondeerfolie, gips- en gipsvezelplaten
- Tussenschuren van lak

STEP - 2017-06-13 - NL-17139 - ©

USE-IT® DELTAVORM SCHUURPAPIER SUPERPAD, HOUT

Het geperforeerde deltavorm schuurpapier dat universeel inzetbaar is voor elke steunschijf onafhankelijk het gatenpatroon



Draagmateriaal	D-papier (korrel P 80 en P 240)
Kleur	Geel
Korrel	Aluminium oxide
Binding	Kunstharsbinding
Draagmateriaal	C-papier, extra sterk (korrel P 280 - P 600)
Kleur	Goud
Korrel	Speciaal geharde korrel (aluminium oxide)
Binding	Kunstharsbinding, belegd met strearaat
Hechtsysteem	Klittenband

De Würth Superpad voor hout is universeel geschikt met of zonder stofafzuiging

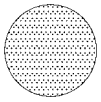
- Geen verstopping, hoog schuurvermogen, lange standtijd, gelijkmatig slijpbeeld
- Stof- en schaduwvrije werking

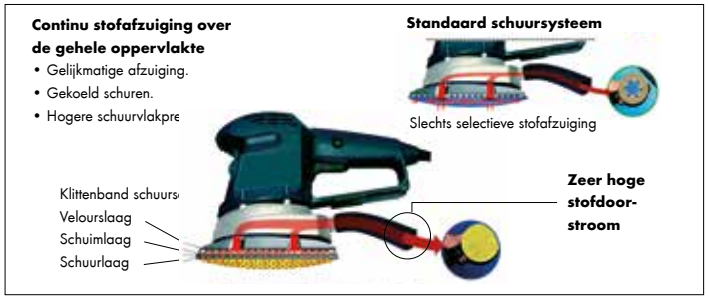
Bespaart tijd en kosten

Kortere schuurtijd en effectief werken met schuurprestaties tot vier maal die van conventionele geperforeerde schuurmiddelen.

Toepassingsgebied

Voor behandeld en onbehandeld zacht- en hardhout, plamuur, kunststoffen, gipsplaten, lak, harde en zachte laksystemen en minerale materialen (kunststeen).

Afmeting/uitvoering		Art.nr.	Korrel													VE/st.
			40*	60*	80	100	120	150	180	220	240	320	400	500	600	
	Ø 150 mm	**0581 203**	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	25
	Ø 225 mm	**0581 205**	+	+	+	+	+	+	+	+						25
	100 x 147 mm	**0581 221**	+	+	+	+	+	+	+	+	+					25



Geen verstopping van schuurmiddel

Gatenpatroon geoptimaliseerd voor het gebruikte materiaal en het stof dat wordt geproduceerd.





Let op:

De schuurschijf diameter 225 mm is speciaal voor de afbouw voor het schuren van spachtelputz bij gipswanden (past op de giraffe-schuurmachine).

DTP-AM-07/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

USE-IT® SUPERPAD SG



ZEBRA QUALITY

Onderlaag	Weefsel op schuimen onderlaag
Binding	Kunstharst
Schuurkorrel	Siliciumcarbide
Hechtsysteem	Klittenband
Verkrijgbare korrels	500, 600, 800, 1200, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000
Vormen/uitvoeringen	Schijven

Ø mm	Korrel	Art.nr.	Machine	VE/st.
75	500	**0587 401 050**		20
75	1000	**0587 401 100**		25
75	1500	**0587 401 150**		25
75	2000	**0587 401 200**		25
75	4000	**0587 401 400**		25
150	600	**0587 403 060**		25
150	800	**0587 403 080**		25
150	1.200	**0587 403 120**	excentrische schuur-machine Ø 150 mm	25
150	1.500	**0587 403 150**		25
150	2.000	**0587 403 200**		25
150	2.500	**0587 403 250**		25
150	3.000	**0587 403 300**		25

De fijnweefselschuurschijf voor het finish- en polijsten van mineraal materialen (kunststeen), gelakte houtoppervlaktes, plamuur en plamuurspray, kunststoffen zoals PC. (koplampen) en hoog gelegeerde metalen RVS, koper, messing en aluminium

Afzuiging over het volledige oppervlak
- Geen vlekkenvorming, hoge schuurprestatie, hoge standtijd, gelijkmatig schuurbeeld.

Aanzienlijk kortere schuurtijd
- Zesmaal hogere schuurprestatie ten opzichte van een standaard schuurschijf, omdat het weefsel de korrel vasthoudt.

Mogelijk hoge glans te bereiken zonder polijstpasta te gebruiken
- Tijd- en kostenbesparend.

Verwijderen van stofinsluitingen

Opmerking
- Ideaal voor nat- en droogschuren.

Würth Superpad SG is een schuurschijf die universeel inzetbaar is zonder en met stofafzuiging.





Glasvezel versterkte kunststoffen



Kunststeen



RVS



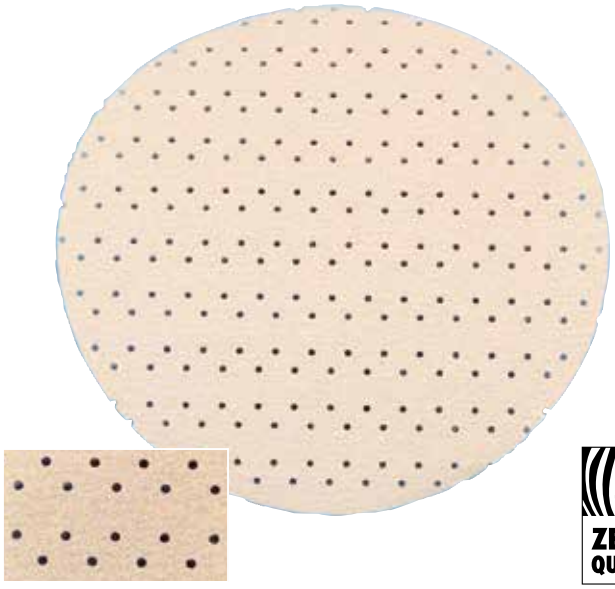
Acryl



Koplampen

DTP-RW-A-07/14- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

USE-IT® SUPERPAD AUTO



ZEBRA QUALITY

Draagmateriaal	E-papier (korrel P 40 en P 60)
Kleur	Rood/bruin
Korrel	Aluminium oxide
Binding	Kunsthardbinding
Draagmateriaal	C-papier, extra sterk (korrel P 80 - P 600)
Kleur	Goud
Korrel	Speciaal geharde korrel (aluminium oxide)
Binding	Kunstharsbinding, belegd met strearaat
Hechtsysteem	Klittenband

De geperforeerde schuurschijf voor filler en plamuur als ook traditionele lak en lak op waterbasis

De schuurschijven zijn over heel de oppervlakte geperforeerd

Uw voordeel:

- Het schuurstof wordt grondig en over heel de oppervlakte afgezogen.
- Geen stofophoping, loopt niet vol, hoge schuurprestaties, hoge standtijd, koeler schuren en een gelijkmatig schuurbeeld.

Stofvrij werken

- Korte schuurtijd en effectief werken bij een tot 4-maal hogere schuurprestatie tegenover gebruikelijke schuurmiddelen met gatenpatroon.

Niet hoeven verwisselen van schuurschijf

- Würth Use-it® Superpad is universeel, onafhankelijk van gatenpatroon, voor elke steunschijf met klithechting inzetbaar.

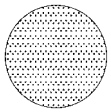
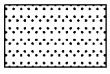
Tijd- en kostenbesparing

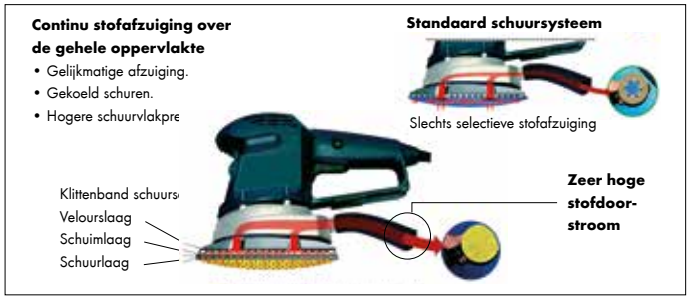
- Het gatenpatroon van de Würth Use-it® Superpad is in tegenstelling tot de gebruikelijke gatenpatronen op het materiaal en het stofafval geoptimaliseerd.
- Geen vollopen van de schijf.



Schuimlaag

- Drukverdelend. De selectieve druk aan het oppervlak wordt door de schuimstoflaag verdeeld. **Het gevaar van doorschuren op kanten, hoeken en rondingen worden tot een minimum gereduceerd.**

Afmeting/uitvoering		Art.nr.	Korrel													VE/st.
			40*	60*	80	100	120	150	180	220	240	320	400	500	600	
	Ø 75	0581 301							+	+	+	+	+	+	+	25
	Ø 125	0581 302	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	25
	Ø 150	0581 303	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	25
	81 x 133	0581 312	+	+	+	+	+	+	+	+	+					25
	115 x 228	0581 315	+	+	+	+	+	+	+	+	+					25



Belangrijke informatie

De volgende factoren kunnen het schuurgedrag beïnvloeden:

1. De structuur van de ondergrond (type filler, mate de droogheid etc.).
2. De verwerker (schuurdruk, voeden en schuurtechniek).
3. De schuurschijf (constructie bijv. vorm en hardheid).
4. De verwerkingsmachine (omwentelingen, aandrijving, slag, afzuiging etc.).

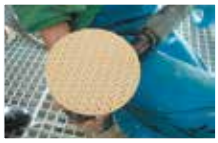
Toepassingsvoorbeelden



Schuren van plamuur met Würth Use-it® Superpad K100



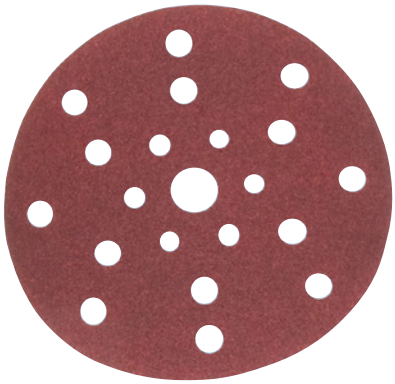
Schuren van filler met Würth Use-it® Superpad K100



Schijf loopt niet vol.

DTP-JG-05/17- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SCHUURPAPIERSCHIJF, DROOG RED PERFECT® 21 GATS



ZEBRA QUALITY

Vorm	Schijf
Gatenpatroon	Meerdere perforaties
Hechtsysteem	Klittenband

Diameter (Ø)	Korrel	Art.nr.	VE
150 mm	P80	**0581 353 008**	100
150 mm	P100	**0581 353 010**	100
150 mm	P120	**0581 353 012**	100
150 mm	P150	**0581 353 015**	100
150 mm	P180	**0581 353 018**	100
150 mm	P220	**0581 353 022**	100
150 mm	P240	**0581 353 024**	100
150 mm	P320	**0581 353 032**	100
150 mm	P400	**0581 353 040**	100
150 mm	P500	**0581 353 050**	100
150 mm	P600	**0581 353 060**	100
150 mm	P800	**0581 353 080**	100
150 mm	P1000	**0581 353 100**	100
150 mm	P1200	**0581 353 120**	100
150 mm	P1500	**0581 353 150**	100
150 mm	P2000	**0581 353 200**	100
150 mm	P2500	**0581 353 250**	100
150 mm	P3000	**0581 353 300**	100

Toepassingsgebied

Korrel: P40–P120

Eerste maal schuren van fabrieksprimers op nieuwe onderdelen (KTL-lakken), afschuren van oude verf, uitschuren van steenslagschade en roestplekken, schuren van deuken tot op het kale metaal, voorschuren van polyester en fijne plamuur, gladschuren van plamuurranden.

Korrel: P100–P500

Opschuren van oude lak bij de overgang naar nieuwe lak, matteren van topcoats, schuren van standaardlakken, thermoplastische acrylverf, heldere lakken, lakken op waterbasis, dikkelaaglak, voorstrijk-, kunsthars- en nitrovulmiddelen, spuitplamuur, 2K- en MS-vulprimers, en reactieprimers.

Korrel: P600–P3000

Verwijderen van vuil en oneffenheden sinaasappelhuid effect, stofinsluitingen en lakloper in blanke lak.

Scheurbestendig schuurpapier op een kunststof foliedrager voor het schuren van plamuurmiddelen, oude verflagen, HS topcoats, lakken op waterbasis, fabrieksprimers op nieuwe onderdelen, kunststof onderdelen en materialen van composietvezels (bijv. GFRP).

Geen scheuren of rafels van schijf rond hoeken en afzuigopeningen

Dankzij uiterst scheurvaste kunststof folie

Kortere schuurtijden en effectief werken met zeer goede eindresultaten

- 21 gats gatenpatroon voor grondige en volledige afzuiging van schuurstof
- Passend op alle in de markt verkrijgbare steunschijven

Hoge materiaalafname en lange standtijd

Dankzij de brede open verstrooiing in combinatie met de stearaat deklaag

Drager materiaal	Schuurbestendig kunststof folie
Binding	Vol kunsthars
Schuurkorrel	Aluminiumoxide
Verstrooiing	Breed open
Kleur	Rood
Verkrijgbare korrel	P 80–P 3000

STEP - 2018-08-20 - NL-17751 - ©

DROOGSCHUURPAPIER ARIZONA® PERFECT



Voor het schuren van oude laklagen, plamuur, pleisterwerk, kunststoffen, primers en matteren van lak

Tot ongeveer 20% hogere materiaalafname en een verhoogde standtijd van meer dan 90% t.o.v. het sahara schuurpapier

- P40-80: keramische korrel.
- Vanaf P220: een nieuw ontwikkelde stearaatcoating.

Universeel 21-gats schuurpad

- Grondig en gelijkmatige afzuiging van het schuurstof over de gehele oppervlakte.
- Universeel passend voor alle merken.
- Korte schuurtijden en efficiënt werken.

Toepassingsgebied:

Korrel P40 - P120

Opschuren van poedercoatingen, afschuren oude laklagen, wegschuren van steenslagschade en puntroest, blank schuren van uitgedeukte delen, schuren van polyester en fijne plamuur en het egaliseren van plamuurkanten.

Korrel P100 - P600

Opschuren van oude laklagen, welke overgaan in nieuwe laklagen, mat schuren van deklagen, schuren van uni lakken, thermoplastische acryllakken, blanke lakken, waterbasis lakken, dikke laag-, grond-, kunsthars- en nitro plamuur, 2K- en MS-vulprimers als ook reactiegrondverflagen.

Drager	P40 - 100, D-papier
	P120 - 240, C-papier
	P280 - 600, B-papier
Bindmiddel	Vol kunsthars
Coating	P40 - 180, stearaatcoating
	P220 - 600, speciale coating verhindert vroegtijdig vollopen met schuurstof
Schuurkorrel	P40 - 80, keramische korrel
	P100 - 600, aluminiumoxide
Strooiing	Open bestrooiing
Kleur	Zand geel
Korrel bereik	P40 - 600
Uitvoeringen	Schijven, stroken, rollen

Uitvoering	Diameter	Breedte x lengte	Aantal gaten	Hechtsysteem	Korrel	Art.nr.	VE/st.
Rol		115 mm x 25 m			40	**5506 247 104**	1
Rol		115 mm x 25 m			60	**5506 247 106**	1
Rol		115 mm x 50 m			80	**5506 247 108**	1
Rol		115 mm x 50 m			100	**5506 247 110**	1
Rol		115 mm x 50 m			120	**5506 247 112**	1
Rol		115 mm x 50 m			150	**5506 247 115**	1
Rol		115 mm x 50 m			180	**5506 247 118**	1
Rol		115 mm x 50 m			220	**5506 247 122**	1
Rol		115 mm x 50 m			240	**5506 247 124**	1
Rol		115 mm x 50 m			320	**5506 247 132**	1
Rol		115 mm x 50 m			400	**5506 247 140**	1
Rol		115 mm x 50 m			500	**5506 247 150**	1
Schijf	150 mm		0	klittenband	40	**5506 343 004**	50
Schijf	150 mm		0	klittenband	60	**5506 343 006**	50
Schijf	150 mm		0	klittenband	80	**5506 343 008**	100
Schijf	150 mm		0	klittenband	100	**5506 343 010**	100
Schijf	150 mm		0	klittenband	150	**5506 343 015**	100
Schijf	150 mm		0	klittenband	180	**5506 343 018**	100
Schijf	150 mm		0	klittenband	220	**5506 343 022**	100
Schijf	150 mm		0	klittenband	240	**5506 343 024**	100
Schijf	150 mm		0	klittenband	320	**5506 343 032**	100
Schijf	150 mm		0	klittenband	400	**5506 343 040**	100
Schijf	150 mm		0	klittenband	500	**5506 343 050**	100
Schijf	150 mm		21	klittenband	40	**5506 353 004**	50
Schijf	150 mm		21	klittenband	60	**5506 353 006**	50
Schijf	150 mm		21	klittenband	80	**5506 353 008**	100
Schijf	150 mm		21	klittenband	100	**5506 353 010**	100

DTP-W-03/16- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DROOGSCHUURPAPIER ARIZONA® PERFECT

Voor het schuren van oude laklagen, plamuur, pleisterwerk, kunststoffen, primers en matteren van lak



Uitvoering		Breedte x lengte	Aantal gaten	Hechtsysteem	Korrel	Art.nr.	VE/st.
Schijf	150 mm		21	klittenband	120	**5506 353 012**	100
Schijf	150 mm		21	klittenband	150	**5506 353 015**	100
Schijf	150 mm		21	klittenband	180	**5506 353 018**	100
Schijf	150 mm		21	klittenband	220	**5506 353 022**	100
Schijf	150 mm		21	klittenband	240	**5506 353 024**	100
Schijf	150 mm		21	klittenband	320	**5506 353 032**	100
Schijf	150 mm		21	klittenband	400	**5506 353 040**	100
Schijf	150 mm		21	klittenband	500	**5506 353 050**	100
Schijf	150 mm		21	klittenband	600	**5506 353 060**	100
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	40	**5506 128 004**	50
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	60	**5506 128 006**	50
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	80	**5506 128 008**	100
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	100	**5506 128 010**	100
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	120	**5506 128 012**	100
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	150	**5506 128 015**	100
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	180	**5506 128 018**	100
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	220	**5506 128 022**	100
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	240	**5506 128 024**	100
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	320	**5560 128 032**	100
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	400	**5506 128 040**	100
Strook		70 mm x 125 mm	8	klittenband	500	**5506 128 050**	100
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	40	**5506 129 004**	50
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	60	**5506 129 006**	50
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	80	**5506 129 008**	100
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	100	**5506 129 010**	100
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	120	**5506 129 012**	100
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	150	**5506 129 015**	100
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	180	**5506 129 018**	100
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	220	**5506 129 022**	100
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	240	**5506 129 024**	100
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	320	**5506 129 032**	100
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	400	**5506 129 040**	100
Strook		70 mm x 198 mm	8	klittenband	500	**5506 129 050**	100
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	40	**5506 157 004**	50
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	60	**5506 157 006**	50
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	80	**5506 157 008**	100
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	100	**5506 157 010**	100
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	120	**5506 157 012**	100
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	150	**5506 157 015**	100
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	180	**5506 157 018**	100
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	220	**5506 157 022**	100
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	240	**5506 157 024**	100
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	320	**5506 157 032**	100
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	400	**5506 157 040**	100
Strook		70 mm x 420 mm	14	klittenband	500	**5506 157 050**	100
Strook		115 mm x 230 mm	10	klittenband	40	**5506 132 004**	50
Strook		115 mm x 230 mm	10	klittenband	60	**5506 132 006**	50
Strook		115 mm x 230 mm	10	klittenband	80	**5506 132 008**	100
Strook		115 mm x 230 mm	10	klittenband	100	**5506 132 010**	100

DTP-W-03/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

DROOGSCHUURPAPIER ARIZONA® PERFECT

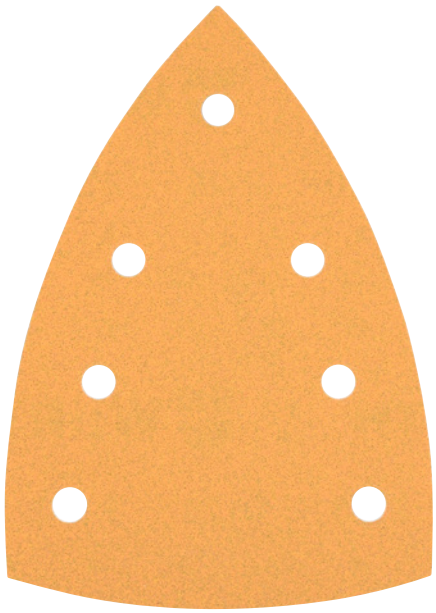
Voor het schuren van oude laklagen, plamuur, pleisterwerk, kunststoffen, primers en matteren van lak



Uitvoering		Breedte x lengte	Aantal gaten	Hechtsysteem	Korrel	Art.nr.	VE/st.
Strook		115 mm x 230 mm	10	klittenband	120	**5506 132 012**	100
Strook		115 mm x 230 mm	10	klittenband	150	**5506 132 015**	100
Strook		115 mm x 230 mm	10	klittenband	180	**5506 132 018**	100
Strook		115 mm x 230 mm	10	klittenband	220	**5506 132 022**	100
Strook		115 mm x 230 mm	10	klittenband	24	**5506 132 024**	100
Strook		115 mm x 280 mm	0		40	**5506 143 104**	50
Strook		115 mm x 280 mm	0		60	**5506 143 106**	50
Strook		115 mm x 280 mm	0		80	**5506 143 108**	50
Strook		115 mm x 280 mm	0		100	**5506 143 110**	50
Strook		115 mm x 280 mm	0		120	**5506 143 112**	100
Strook		115 mm x 280 mm	0		150	**5506 143 115**	100
Strook		115 mm x 280 mm	0		180	**5506 143 118**	100
Strook		115 mm x 280 mm	0		220	**5506 143 122**	100
Strook		115 mm x 280 mm	0		240	**5506 143 124**	100

DTP-W-03/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SCHUURPAPIERVEL, DROOG, ARIZONA® PERFECT



Voor het schuren van oude lak, plamuur, kunststoffen, fabrieksprimers op nieuwe onderdelen en het matteren van lakwerk.

Tot 20% grotere materiaalafname en een meer dan 90% langere standtijd

- P40-80: Keramische korrel in het grove-korrelgebied
- P220 en hoger: Nieuw ontwikkelde stearaatcoating

Korte schuurtijd en efficiënt werk

Vorm	Driehoekig
Afmetingen driehoek schuurpapier	100 x 147 mm
Gatenpatroon	7-gaten
Hechtsysteem	Klittenband

Korrel	Art.nr.	VE
P80	**5506 221 008**	50
P120	**5506 221 012**	50
P150	**5506 221 015**	50
P180	**5506 221 018**	50
P240	**5506 221 024**	50

Toepassingsgebied

Korrel P40–P120

Eerste maal schuren van fabrieksprimers op nieuwe onderdelen (KTL-lakken), afschuren van oude lak, uitschuren van steenslagschade en roestplekken, schuren van deuken tot op het kale metaal, voorschuren van polyester en fijne plamuur, gladschuren van plamuurranden.

Korrel P100–P600

Opschuren van oude lak bij de overgang naar nieuwe lak, matteren van topcoats, schuren van standaardlakken, thermoplastische acrylverf, heldere vernis, lakken op waterbasis, dikkelaaglak, voorstrijk-, kunsthars- en nitrovulmiddelen, spuitplamuur, 2K- en MS-vulprimers, en reactieprimers.

STEP - 2018-07-27 - NL-17742 - ©

DROOGSCHUURPAPIER ARIZONA® PERFECT SOFT



Voor alle lakreparaties, tussen- en fijnschuren. Voor het snel en comfortabel schuren van moeilijk te bereiken plaatsen bijv. hoeken en rondingen als aanvulling van het droogschuren.

Snel, flexibel en zeker

- Zeer flexibel finishing schuurpapier op schuimstof.
- Past zich optimaal aan kleine bochten, rondingen en verdiepingen aan.
- Geen doorschuren van randen en rondingen.

Drager	Hoog flexibel finishing schuurpapier op schuimstof
Bindmiddel	Kunsthars
Coating	Stearaatcoating
Schuurkorrel	Aluminiumoxide
Bestrooiing	Half open
Kleur	Zand geel
Korrel bereik	P120 - 800
Vormen/uitvoeringen	Rol in doos (1 rol = 200 vellen 115 x 125 mm)

Korrel	Breedte x lengte	Art.nr.	VE/st.
80	115 mm x 25 m	**5506 442 108**	1
120	115 mm x 25 m	**5506 442 112**	1
150	115 mm x 25 m	**5506 442 115**	1
180	115 mm x 25 m	**5506 442 118**	1
220	115 mm x 25 m	**5506 442 122**	1
240	115 mm x 25 m	**5506 442 124**	1
320	115 mm x 25 m	**5506 442 132**	1
400	115 mm x 25 m	**5506 442 140**	1
500	115 mm x 25 m	**5506 442 150**	1
600	115 mm x 25 m	**5506 442 160**	1
800	115 mm x 25 m	**5506 442 180**	1
1000	115 mm x 25 m	**5506 442 111**	1

DTP-JG-03/17- © by Würth Nederland BVReproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

AUTO SCHUIMSCHUURPAD



Schuren van zeer moeilijk te bereiken plaatsen zoals deurgrepen, bumpers en koelgrill

Onderlaag	Schuimstof
Binding	Kunsthars (flexibele korrelbinding)
Schuurkorrel	Aluminiumoxide
Bestrooiing	Speciale behandeling
Kleur	Grijs
Verkrijgbare korrels	280, 500, 1000, 1500
Vormen/uitvoeringen	Stroken

Lengte x breedte x hoogte	Korrel	Art.nr.	VE/st.
140 x 115 x 5 mm	280	**0587 001**	20
140 x 115 x 5 mm	500	**0587 002**	20
140 x 115 x 5 mm	1000	**0587 003**	20
140 x 115 x 5 mm	1500	**0587 004**	20

Toepassingsgebied

- K500 fijn: voor het opschuren van nieuwe composiet delen, industrielakken, vulplamuur en plamuursprays.
- K800 extra fijn: voor het schuren van oude lak, lakbeschadigingen, grondlagen en fijn schuren van lakken.
- K1000 super fijn: schuren voor spotrepair werk, oude lak, plamuur en oppervlaktevoorbereiding voor matteren.
- K1500 micro fijn: schuren voor spotrepair werk, plamuur en nieuwe lakken, verwijderen van stofinsluitingen en sinaasappelhuid.

Opmerking

Ideaal voor nat- en droogschuren.

Zeker werken

- Dankzij het schuimstof kan het schuurpad zonder kreuken gevouwen worden.
- Het schuimstof voorkomt selectieve druk op het oppervlak → het gevaar van doorschuren op randen en rondingen wordt hierdoor naar een minimum gereduceerd.

Drukverdelend en doorlatend

De homogene samenstelling van het schuimstof garandeert een gecontroleerde afname en toevoer van water bij het natschuren.

MPR-RW-A-07/14 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

AUTO NYLON SCHUURVLIES



Flexibel nylon schuurvlies voor het schuren of reinigen met de hand van oppervlaktes, matteren van nieuwe en oude lakken en aluminium onderdelen

Zeer flexibel

Voor het snel en comfortabel schuren van moeilijk te bereiken plaatsen. Bijv. hoeken, rondingen, kleine bochten en verdiepingen maar ook scherpe hoeken en randen van carrosseriedelen.

Vrij van metalen bestandsdelen

Geen gevaar van besmetting of corrosie.

Uitvoering	Korrel	Art.nr.	VE/st.
115 x 10 meter	Alu oxide 280	**0585 804 280**	1
	Silic oxide 1200	**0585 804 600**	1

MPR:RW-A-07/14 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

AUTO SCHUURSCHIJF ARIZONA® PERFECT



Voor harde laksystemen

Aanzienlijke kortere schuurtijd

Uitstekende schuurprestaties met dank aan de modernste diamanttechnologie.

Afzuiging over het volledige oppervlak

Door het schuimrooster wordt de schuurstof grondig over het gehele oppervlak afgezogen, daardoor ontstaat een gelijkmatig schuurbeeld.

Extreem hoge schuurprestaties en zeer korte schuurtijden. Tot 50% tijdsbesparing en tot wel 12x hogere schuurprestatie in vergelijk met droog schuurpapier op papieren ondergronden.

Onderlaag	Weefsel op schuimen onderlaag
Binding	Vol kunsthars
Schuurkorrel	Synthetisch diamant
Bestrooiing	Speciale behandeling
Kleur	Geel (zandkleur)
Verkrijgbare korrels	P240, P320 en P500
Vormen/uitvoeringen	Schijven

Art.nr.	**0587 643 024**	**0587 643 032**	**0587 643 050**
VE/st.	10	10	10
Diameter	150 mm	150 mm	150 mm
Aantal gaten	0	0	0
Hechtsysteem	Klittenband	Klittenband	Klittenband
Korrel	240	320	500

Toepassingsgebied

Voor het schuren van poedercoatingen, krasbestendige lakken, gelcoating (polyester en epoxy), grondlakken (expoxy), harde plamuur, primer- en melaminefolie zoals aluminium.

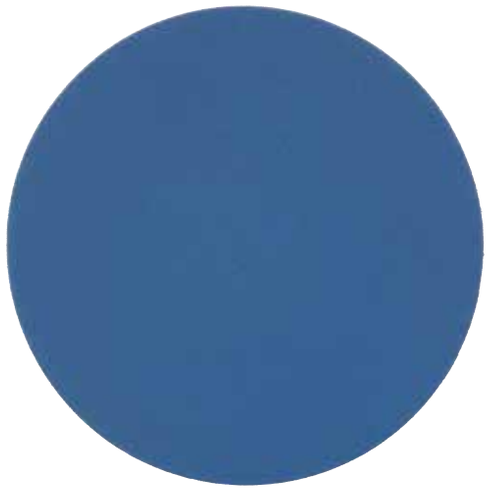
Opmerking

Ideaal voor nat- en droogschuren.

MPR-RW-A-07/14 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

AUTO FIJNSCHUURSCHIJF

Voor het verwijderen van stofinsluitingen, lopers, sinaasappelhuid, fijn schuren, polijsten en matteren van lak oppervlaktes



Onderlaag	Schuim-/meshweefsel
Binding	Vol kunsthars
Schuurkorrel	Aluminiumoxide
Bestrooiing	Speciale behandeling
Kleur	Ø 50 mm zwart, Ø 75 en Ø 150 mm donker blauw
Verkrijgbare korrels	P500, P1000, P2000, P3000, P4000
Vormen/uitvoeringen	Schijven

Diameter	Hechtsysteem	Korrel	Art.nr.	VE/st.
50 mm	Klittenband	1000	**0587 400 100**	25
50 mm	Klittenband	2000	**0587 400 200**	25
50 mm	Klittenband	4000	**0587 400 400**	25
75 mm	Klittenband	2000	**0587 841 200**	20
75 mm	Klittenband	3000	**0587 841 300**	20
150 mm	Klittenband	500	**0587 843 050**	20
150 mm	Klittenband	1000	**0587 843 100**	20
150 mm	Klittenband	2000	**0587 843 200**	20
150 mm	Klittenband	3000	**0587 843 300**	20

Opmerking

Ideaal voor nat- en droogschuren.

Aanzienlijke kortere schuur- en polijsttijden

Uitstekende verwijderingprestaties tot een zesmaal hogere schuurprestatie dan standaard schuurpapier.

Afzuiging over het volledige oppervlak

Door het schuimrooster wordt de schuurstof grondig over het gehele oppervlak afgezogen, daardoor ontstaat een gelijkmatig schuurbeeld.

Drukverdelend en doorlatend

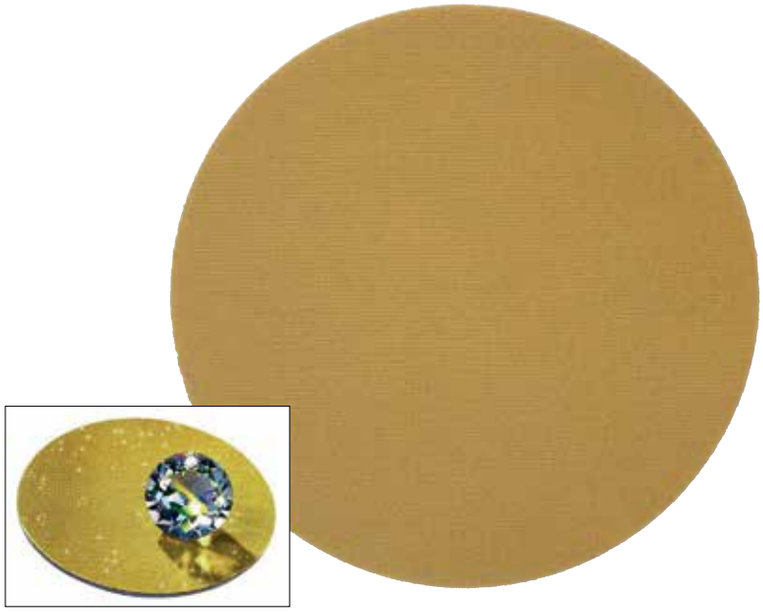
De homogene samenstelling van de schuimstof garandeert een gecontroleerde afname en toevoer van water bij nat schuurwerk.

Zeker werken

De schuimstof voorkomt selectieve druk op het oppervlak → het gevaar van doorschuren op randen en rondingen wordt hierdoor naar een minimum gereduceerd.

MPR:RW-A-07/14 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

AUTO FIJNSCHUURSCHIJF DIAMANT



Voor het schuren van krasbestendige laksystemen. Voor het verwijderen van stofinsluitingen, sinaasappelhuid, fijnschuren voor polijsten en matteren van lakoppervlaktes.

Onderlaag	Weefsel op schuimen onderlaag
Binding	Kunsthars (flexibele korrelbinding)
Schuurkorrel	Diamant
Bestrooiing	Speciale behandeling
Kleur	Geel (goud)
Verkrijgbare korrels	1000
Vormen/uitvoeringen	Schijven

Art.nr.	**0587 501 100**	**0587 503 100**
VE/st.	5	5
Diameter	75 mm	150 mm
Aantal gaten	0	0
Hechtsysteem	Klittenband	Klittenband
Korrel	1000	1000

Toepassingsgebieden

Hardere materialen zoals krasbestendige lakken (Mercedes, BMW, etc.), composiet materialen en mineraal materialen.

Opmerking

Ideaal voor nat- en droogschuren.

Aanzienlijke kortere schuur- en polijsttijden

Uitstekende verwijderingprestaties, veertig maal hogere schuurprestatie ten opzichte van een standaard schuurschijf.

Afzuiging over het volledige oppervlak

Door het schuimweefsel wordt het schuurstof grondig over het gehele oppervlak afgezogen, daardoor ontstaat een gelijkmatig schuurbeeld.

Drukverdelend en doorlatend

De homogene samenstelling van het schuimstof garandeert een gecontroleerde afname en toevoer van water.

Zeker werken

Het schuimstof voorkomt selectieve druk op het oppervlak → Het gevaar van doorschuren op randen en rondingen wordt hierdoor naar een minimum gereduceerd.

MPR:RW-A-08/14 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

WATERVAST SCHUURPAPIER ALUMINIUM OXIDE



Drager	B-papier
Binding	Kunsthars
Schuurkorrel	Aluminiumoxide
Bestrooiing	Dicht
Kleur	Bruin
Verkrijgbare korrels	P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200
Vormen/uitvoeringen	Vellen, 280 x 230 mm

Korrel	Art.nr.	VE/st.
P180	**0584 01 180**	50
P220	**0584 01 220**	50
P240	**0584 01 240**	50
P280	**0584 01 280**	50
P320	**0584 01 320**	50
P400	**0584 01 400**	50
P600	**0584 01 600**	50
P800	**0584 01 800**	50
P1000	**0584 011 000**	50
P1200	**0584 011 200**	50

Watervast met latex geïmpregneerd schuurpapier voor nat of droog schuren. Zeer flexibel en uitstekend contact met materiaal en grip op het werkstuk.

Toepassingsgebieden:

- Schuren van 2K-acryllaksystemen, met name voor het finishen.
- P180 - P240: schuren van plamuur, dik vulmiddel en spuitplamuur.
- P360 - P800: schuren van vulmiddelgrondlagen en 2K vulprimers.
- P600 - P800: schuren van vulmiddelgrondlagen en MS vulprimers.
- P1000 - P1200: herstellen van kleine afwijkingen in de deklaag.
- P1200: ingesloten stof- en vuildeeltjes.

WATERVAST SCHUURPAPIER SILICUM CARBIDE



Drager	C-papier, P60 - P150 / B-papier, P180 - P1200
Binding	Kunsthars
Schuurkorrel	Silicumcarbide
Bestrooiing	Dicht
Kleur	Bruin
Verkrijgbare korrels	P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200
Vormen/uitvoeringen	Vellen, 280 x 230 mm

Korrel	Art.nr.	VE/st.
P100	**0584 11 100**	50
P120	**0584 11 120**	50
P150	**0584 11 150**	50
P180	**0584 11 180**	50
P220	**0584 11 220**	50
P240	**0584 11 240**	50
P280	**0584 11 280**	50
P320	**0584 11 320**	50
P400	**0584 11 400**	50
P600	**0584 11 600**	50
P800	**0584 11 800**	50
P1000	**0584 111 000**	50
P1200	**0584 111 200**	50

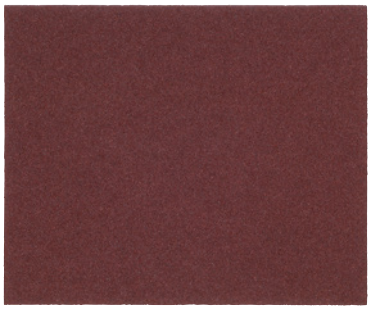
Watervast schuurpapier voor nat of droog schuren. Zeer flexibel en uitstekend contact met materiaal en grip op het werkstuk.

Toepassingsgebieden:

- Schuren van kunsthars-, nitro- en thermoplastische acryllakwerken.
- P400 - P800: schuren van conventionele vulstoffen.
- P1000 - P1200: herstellen van kleine afwijkingen in de deklaag.
- P1200: ingesloten stof- en vuildeeltjes.

MPR:RW-A-07/14 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SCHUURLINNEN VELLEN



Lengte	280 mm
Breedte	230 mm

Korrel	Art.nr.	VE
40	**0674 000 40**	50
60	**0674 000 60**	50
100	**0674 000 100**	50
120	**0674 000 120**	50
180	**0674 000 180**	50
240	**0674 000 240**	50
320	**0674 000 320**	50
400	**0674 000 400**	50

Toepassingsgebied

Voor het verfijnen of opruwen van oppervlakken, ontbramen, voor het schuren van randen en rondingen, profielen, ontroesten en voor het bewerken van kunststoffen.

Toepassingsgebieden: Metaalbewerkingsbedrijven van allerlei soorten, bijv. fabricage van gereedschap en bouw van mallen en spaninrichtingen, machinebouw, metaalbewerking, motorbouw, slotenmakers, mechanische en elektrische voertuigsystemen, elektrotechnische bedrijven, bedrijven die aluminium en roestvast staal verwerken.

Te bewerken materialen: Metalen, non-ferrometalen, staal, roestvast staal, gietmetaal, aluminiumlegeringen en kunststoffen, bijv. GFRP.

Uiterst flexibel handschuurlinnen voor schuren van metaal met de hand.

Extreem flexibel J-linnen

Zeer goede scheureigenschappen. Moeiteloos en zuiver afscheuren in elke gewenste lengte en breedte.

Volkunstharsbinding

Lange standtijd. Uitstekende korrelhechting onder extreme belastingen, zelfs in de randzones.

STEP - 2018-05-28 - NL-17625 - ©

SCHUURLINNEN ROLLEN



Uiterst flexibel handschuurlinnen voor schuren van metaal met de hand

Extreem flexibel J-linnen
Zeer goede scheureigenschappen. Moeiteloos en zuiver afscheuren in elke gewenste lengte en breedte.

Volkunstharsbinding
Lange standtijd. Uitstekende korrelhechting onder extreme belastingen, zelfs in de randzones.

Lengte	50 m

Breedte	**Korrel**	**Art.nr.**	**VE**
40 mm	40	**0674 010 40**	1
40 mm	60	**0674 010 60**	1
40 mm	80	**0674 010 80**	1
40 mm	100	**0674 010 100**	1
40 mm	120	**0674 010 120**	1
40 mm	180	**0674 010 180**	1
40 mm	240	**0674 010 240**	1
40 mm	320	**0674 010 320**	1
40 mm	400	**0674 010 400**	1
50 mm	40	**0674 011 40**	1
50 mm	60	**0674 011 60**	1
50 mm	80	**0674 011 80**	1
50 mm	100	**0674 011 100**	1
50 mm	120	**0674 011 120**	1
50 mm	180	**0674 011 180**	1
50 mm	240	**0674 011 240**	1
50 mm	320	**0674 011 320**	1
50 mm	400	**0674 011 400**	1
100 mm	40	**0674 012 40**	1
100 mm	60	**0674 012 60**	1
100 mm	80	**0674 012 80**	1
100 mm	100	**0674 012 100**	1
100 mm	120	**0674 012 120**	1
100 mm	180	**0674 012 180**	1
100 mm	240	**0674 012 240**	1
100 mm	320	**0674 012 320**	1
100 mm	400	**0674 012 400**	1
120 mm	40	**0674 013 40**	1
120 mm	80	**0674 013 80**	1
120 mm	100	**0674 013 100**	1
120 mm	120	**0674 013 120**	1
120 mm	180	**0674 013 180**	1
120 mm	240	**0674 013 240**	1
120 mm	320	**0674 013 320**	1
120 mm	400	**0674 013 400**	1

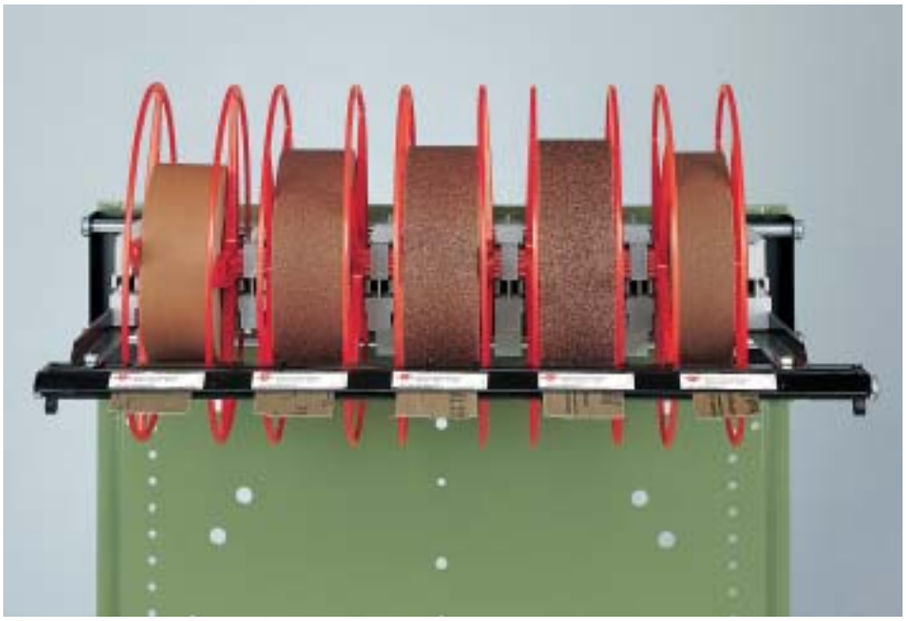
Toepassingsgebied
Voor het verfijnen of opruwen van oppervlakken, ontbramen, voor het schuren van randen en rondingen, profielen, ontroesten en voor het bewerken van kunststoffen.

Toepassingsgebieden: Metaalbewerkingsbedrijven van allerlei soorten, bijv. fabricage van gereedschap en bouw van mallen en spaninrichtingen, machinebouw, metaalbewerking, motorbouw, slotenmakers, mechanische en elektrische voertuigsystemen, elektrotechnische bedrijven, bedrijven die aluminium en roestvast staal verwerken.

Te bewerken materialen: Metalen, non-ferrometalen, staal, roestvast staal, gietmetaal, aluminiumlegeringen en kunststoffen, bijv. GFRP.

STEP - 2018-05-28 - NL-17626 - ©

Afrolsysteem voor schuurlinnen



Afmetingen: breedte 53,5 cm, hoogte 36,5 cm.

Afrolsysteem groot, leeg
Art.nr. 0956 109 0
Verp. per: 1 stuk.

Spoelhelften groot
Art.nr. 0956 109 02
Verp. per: 1 stuk.

Spoelhouders
Art.nr. 0956 109 03
Verp. per: 1 stuk.

Toepassingen

- Voor alle voorkomende schuur- en polijstwerkzaamheden.
- De korrels zijn volgens de internationale FEPA-normen over het linnen verdeeld.
- Het edelkorund (bijzonder zuivere aluminium-oxide) is vermengd met het taaie bauxietkorund.
- De aangebrachte hoogwaardige lijmlaag garandeert een goede hechting van de korrel.
- Het onderlaagweefsel bestaat uit lange, trekvaste katoenvezels.

Gevuld met

Korrel	Breedte mm	Lengte m
40	40	19
60		21
80		25
120		28
180	50	
400		

Art.nr. 0674 800 6
Verp. per: 1 stuk.

Gevuld met

Korrel	Breedte mm	Lengte m
40	30	19
50		20
80		25
120		28
180		
240	50	

Art.nr. 0674 800 1
Verp. per: 1 stuk.

Gevuld met

Korrel	Breedte mm	Lengte m
40	50	19
50		20
80		25
240		28
320		

Art.nr. 0674 800 2
Verp. per: 1 stuk.

Gevuld met

Korrel	Breedte mm	Lengte m
80	110	25
120		28
180		

Art.nr. 0674 800 3
Verp. per: 1 stuk.

MPR-JH-C-382-03/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

ZEBRA®

Schuurlinnen

Korrel	Rol-breedte mm	Rol-lengte m	**Art.nr.**	Verp. per
40	30	19	**0674 830 40**	
50		20	**0674 830 50**	
80		25	**0674 830 80**	
100		26	**0674 830 100**	
120		28	**0674 830 120**	
180		28	**0674 830 180**	
24	40	9	**0674 840 24**	
36		14	**0674 840 36**	
40		19	**0674 840 40**	
50		20	**0674 840 50**	
60		21	**0674 840 60**	
80		25	**0674 840 80**	
100		26	**0674 840 100**	
120		28	**0674 840 120**	
180		28	**0674 840 180**	
40	50	19	**0674 850 40**	
50		20	**0674 850 50**	
80		25	**0674 850 80**	
100		26	**0674 850 100**	
120		28	**0674 850 120**	
180		28	**0674 850 180**	
220		28	**0674 850 220**	
240		28	**0674 850 240**	
320		28	**0674 850 320**	
400		28	**0674 850 400**	
80	115	25	**0674 899 80**	
100		26	**0674 899 100**	
120		28	**0674 899 120**	
180		28	**0674 899 180**	

MPR-VV-E-08/07 - © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



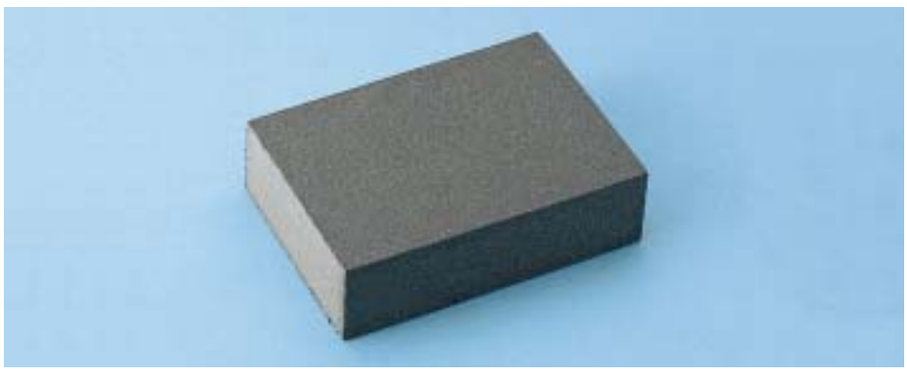
Schuurspons, plat

voor hout- en metaalbewerking

Aluminiumoxide

- Schuurpapier en steun tegelijk.
- Voor droogschuren.
- Past zich aan elke vorm aan waardoor universeel inzetbaar.
- Ook te gebruiken op moeilijk bereikbare plaatsen.
- Met name geschikt voor het schuren van vlakken.

Afmeting mm	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
125 x 100 x 10	60		10
	80	**0587 02 80**	
	100	**0587 02 100**	
	120	**0587 02 120**	
	220	**0587 02 220**	



Schuurspons

voor hout- en metaalbewerking

Aluminiumoxide

- Schuurpapier en schuurblok tegelijk.
- Voor droogschuren.
- Past zich aan elke vorm aan waardoor universeel inzetbaar.
- Na uitspoelen met water meerdere malen te gebruiken.

Afmeting mm	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
100 x 68 x 25	60	**0587 01 60**	10
	80	**0587 01 80**	
	100	**0587 01 100**	
	120	**0587 01 120**	
	160	**0587 01 160**	
	180	**0587 01 180**	
	220	**0587 01 220**	

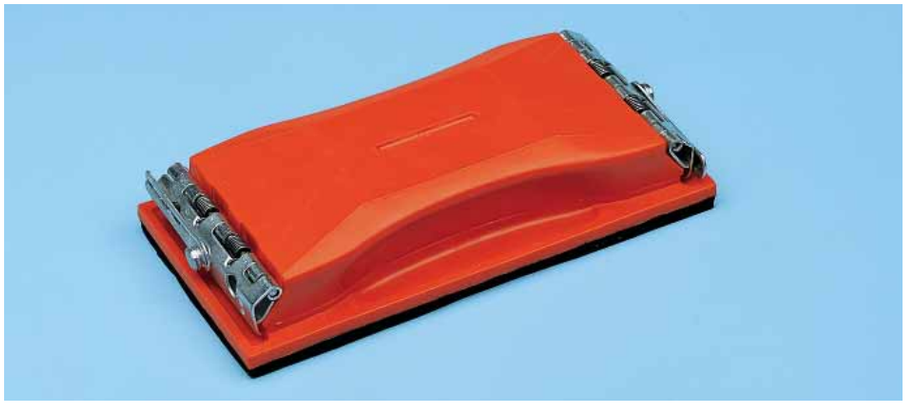


Klitteband schuurblok

- Past zich optimaal aan de handpalm aan door voorgevormd profiel.
- Past zich aan elke vorm aan waardoor universeel inzetbaar.
- Het klitteband zorgt voor een optimale hechting en snel wisselen van het schuurpapier.
- Geschikt voor droogschuurpapier art.nr. 0583 570 ...

Afmeting mm	Uitvoering	**Art.nr.**	Verp. per
120 x 70 x 45	klitteband	**0587 70 120**	1

MPR-VH-M-03/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



Hand-schuurblok

Kunststof

- Twee schuurpapierklemmen.
- Schuurvlak met zachte kunststof bekleed.
- Robuuste uitvoering.

Maten mm	**Art.nr.**	Verp. per
212 x 105 x 105	**0899 700 321**	1

MPR-JG-M-04/10- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

VULCAN FIBERSCHIJVEN

Staal



Dragermateriaal	Vulcan fiber
Kleur	Bruin-rood
Korrel	Aluminium oxide
Binding	Kunsthars
Bestrooiing	Gesloten

Korrel	Ø 115 mm Art.nr.	Ø 125 mm Art.nr.	Ø 180 mm Art.nr.	VE/st.
P 24	**0580 115 24**	**0580 125 24**	**0580 180 24**	25
P 36	**0580 115 36**	**0580 125 36**	**0580 180 36**	
P 40	**0580 115 40**	**0580 125 40**	**0580 180 40**	
P 60	**0580 115 60**	**0580 125 60**	**0580 180 60**	
P 80	**0580 115 80**	**0580 125 80**	**0580 180 80**	
P 120		**0580 125 120**		

Scheurvaste en elastische schuurschijf die niet zal breken of scheuren bij het schuren van hoeken en kanten

Omtreksnelheid tot max. 80 m/s in combinatie met bijbehorende steunschijf op haaksesliiper.

Korrel 16 - 50: 0,8 mm dik
Korrel 60 - 120: 0,6 mm dik
22 mm asgat, kruissleuf (korrel P 16 zonder sleuf)

Toepassingen:
Korrel P 16 - P 40
- Verwijderen van oxidatie.
- Afvlakken van lasnaden en bramen.
- Kanten schuren.

Korrel P 40 - P 80
- Blank schuren van uitgedeukte delen.

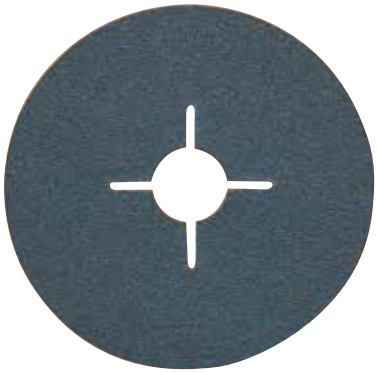
Korrel P 40 - P 120
- Afschuren van oude laklagen.
- Fijnbewerking van de carrosserie alvorens te plamuren.
- Reinigen van metalen oppervlakken.

Te bewerken ondergronden:
Staal, NE-metalen oppervlakken, gegoten- en alu legeringen.

VULCAN FIBERSCHIJVEN MET ZIRKONIUM SCHUURKORREL

Staal

RVS



Dragermateriaal	Vulcan fiber
Kleur	Grijs-blauw
Korrel	Zirkonium
Binding	Kunsthars
Bestrooiing	Gesloten

Korrel	Ø 115 mm Art.nr.	Ø 125 mm Art.nr.	VE/st.
P 36	**0580 011 536**	**0580 012 536**	25
P 80	**0580 011 580**	**0580 012 580**	

De zirkonium toplaag geeft een grootmogelijke verspaning, heeft een langere standtijd dan conventionele fiberschijven en heeft uitstekende prestaties bij langdurig gebruik

Omtreksnelheid tot max. 80 m/s in combinatie met bijbehorende steunschijf op haaksesliiper.

22 mm asgat, kruissleuf

Toepassingen:
- Verwijderen van oxidatie lak en plamuur.
- Afbramen en afkanten.

Te bewerken ondergronden:
Staal, roestvaststaal, gietmateriaal, Ne-metalen, harde kusntstoffen, chroom- en nikkellegeringen.

STEUNSCHIJF COMPLEET MET SPANMOER



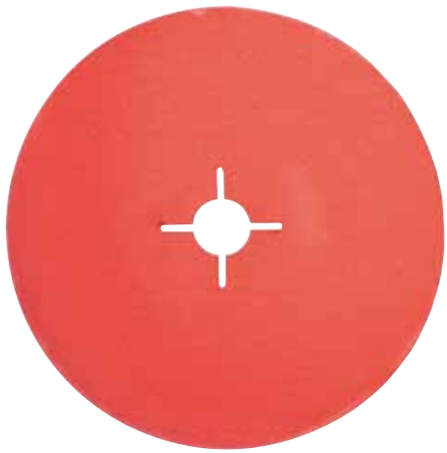


Voor perslucht- of elektrische haaksesliiper met aansluitdraad M14

Ø 115 mm Art.nr.	Ø 125 mm Art.nr.	Ø 180 mm Art.nr.	VE/st.
0586 580 115	**0586 580 125**	**0586 580 180**	1

DTP-JG-11/16 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

KERAMISCHE FIBERSCHUURSCHIJVEN



Dragermateriaal	Keramische fiber
Kleur	Oranje-rood
Korrel	3M® Cubitron® keramische korrel
Binding	Kunsthars
Bestrooiing	gesloten met grinding aid

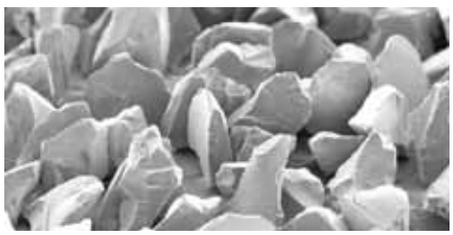
Ø mm	Asgat mm	Korrel	Art.nr.	VE/st.
115	22,23	36+	**0580 711 536**	25
		60+	**0580 711 560**	
		80+	**0580 711 580**	
125		36+	**0580 712 536**	
		60+	**0580 712 560**	
		80+	**0580 712 580**	
178		36+	**0580 717 836**	
		60+	**0580 717 860**	
		80+	**0580 717 880**	

Waarom een 36+, 60+, 80+ grofte?

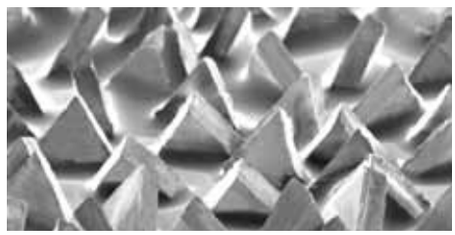
Door de unieke vorm en plaatsing van de schuurmineralen bij de nieuwe 3M® Cubitron® II technologie, kan de grofte niet meer bepaald worden door de traditionele methodes binnen de FEPA normering. 3M® opteert voor de aanduiding van een "+" teken om aan te geven dat deze mineraalgrofte qua agressiviteit vergelijkbaar is met een bredere range van groften.

P24	P36	P40	P60	P80
36+				
		60+		
			80+	

Eigenschappen van Cubitron® II



Standaard keramische korrel.



3M® Cubitron® II schuurkorrel.



Een traditionele keramische mineraal is veel onregelmatiger en ronder van vorm en snijdt daarom minder snel en gelijknamiger. De ronde vorm zorgt voor meer weerstand, wrijving en dus warmte.



Cubitron® II is een driehoekig gekalibreerde schuurmateriaal voor een zeer hoge snijkracht. De mineralen hebben een puntige vorm en zijn verticaal georienteerd in de richting van het werkstuk om diep in het metaal te kunnen dringen. De mineralen slijten gelijkmatig af en behouden hun driehoekige vorm. Dit garandeert een beperkte warmteontwikkeling en een rendabele gebruiksduur.

Longlife & Speed

Blauw/groen voor staal en RVS.

Staal **RVS**

Perfecte oppervlakte afwerking door de driehoekig gekalibreerde schuurkorrel. De keramische fiberschuurschijf dringt dieper door in het metaal, snijdt zeer constant en snel door de taaiste metalen gedurende de gehele gebruiksduur.

Verhoogde productiviteit

2 maal sneller dan een traditionele fiberschijf (bespaard aanzienlijk veel arbeidstijd en kosten).

Extreem hoge levensduur

De mineralen slijten op een uniforme manier waardoor de levensduur tot wel 5 maal hoger ligt dan een standaard fiberschijf.

Minimale aandrukkracht

Door de high-performance schuurkorrel.

Minimale warmteontwikkeling

Doordat de mineralen gelijkmatig slijten en hun driehoekige vorm behouden.

Toepassingsgebied:

- Het schuren van vlakken en randen, het reinigen en vlak maken van oppervlaktes en het bewerken van lasnaden.
- Te gebruiken op een haakse slijper tot max. 80 m/s omtreksnelheid.

Te bewerken ondergronden:

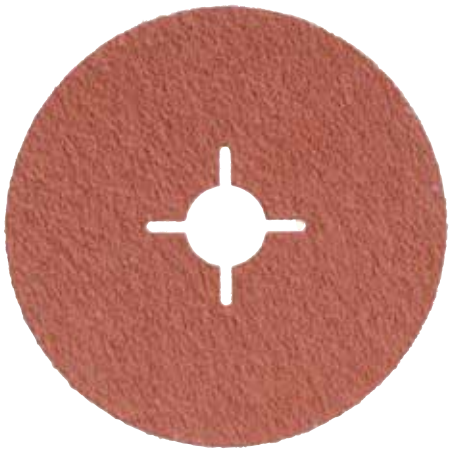
RVS, roest-, zuren- en hittebestendige stalen (hooggelegeerd), staal en aluminium.

Bijbehorende steunschijven met ribkoeling

Ø mm	Art.nr.
115	**0586 580 215**
125	**0586 580 225**
178	**0586 580 280**

MPRJG-A-06/13- © by Würth Nederland BV-Reproduktie zonder toestemming verboden-Sectie 5

FIBERSCHIJF KERAMISCHE SLIJPKORREL



De fiberschijf voor een uitstekende slijpprestatie bij een minimale druk voor staal en roestvast staal.

Hoge slijpprestatie met een koele slijping
Door de zelfscherpende schuurkorrel en slijp actieve coating

Minimale druk
Door de zelfscherpende schuurkorrel

Lange levensduur
Door de keramische korrel

Diameter (Ø)	Asgat	Korrel	Toerental max.	Aanbevolen toerental	Art.nr.	VE/st.
115 mm	22,23 mm	36	13300 t/min (rpm)		**0580 911 536**	25
115 mm		60	13300 t/min (rpm)		**0580 911 560**	
115 mm		80	13300 t/min (rpm)		**0580 911 580**	
115 mm		120	13300 t/min (rpm)		**0580 911 512**	
125 mm		36	12250 t/min (rpm)	7500 t/min (rpm)	**0580 912 536**	
125 mm		60	12250 t/min (rpm)	7500 t/min (rpm)	**0580 912 560**	
125 mm		80	12250 t/min (rpm)	7500 t/min (rpm)	**0580 912 580**	
125 mm		120	12250 t/min (rpm)	7500 t/min (rpm)	**0580 912 512**	
178 mm		36	8500 t/min (rpm)		**0580 917 836**	
178 mm		60	8500 t/min (rpm)		**0580 917 860**	
178 mm		80	8500 t/min (rpm)		**0580 917 880**	
178 mm		120	8500 t/min (rpm)		**0580 917 812**	

Omschrijving	Art.nr.
Steunschijf met koelribben voor fiberschijf 115 mm	**0586 580 215**
Steunschijf met koelribben voor fiberschijf 125 mm	**0586 580 225**
Steunschijf met koelribben voor fiberschijf 178 mm	**0586 580 280**

Toepassingsgebied
- Voor gebruik op pneumatische of elektrische haakse slijpers met M14-schroefdraad en omtreksnelheden tot 80 m/s in combinatie met een steunschijf.
- Voor rand- en vlakschuren op platte en gevormde onderdelen, voor lasnaad voor- en nabewerking, ontbramen en kaal slijpen van plaatmateriaal.
- Voor roestvast staal, roest-, zuur- en hittebestendig staal (hoog gelegeerd), staal en aluminium.

Algemene instructies
- Uitsluitend gebruikmaken van fiberschuurschijven met goedgekeurde onbeschadigde steunschijven
- Alleen werken met geschikte beschermingsmiddelen, zoals een veiligheidsbril, beschermende handschoenen, gehoorbescherming, etc.
- Niet bewaren in zonlicht, in de buurt van warmtebronnen, op vochtige plaatsen of op vloeren
- Bewaren in de originele verpakking bij 18–22 °C en een relatieve vochtigheid van 45–60%
- Vrij van ijzer, chloor en zwavel (< 0,1%)

DTP-AM-11/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



Fiberschuur-schijven en nylon schuur-vlies met klit-hechting

- Zwaar, robuust weefsel op onderlaag met klithechting, is daardoor zeer sterk, hecht goed op de steunschijf, is goed vlak en bespaart tijd door het eenvoudige monteren.
- De korrel hecht goed in de ondergrond dankzij de 100% kunstharsbinder en is ongevoelig voor vocht.
- Door de hoge korunddichtheid (aluminiumoxide), schuurt de schijf prima en is de standtijd evenals de verspaning goed te noemen.
- Door het kleurcodesysteem is het eenvoudig de juiste korrel te kiezen.

Klitfiberschuurschijf Ø 80 mm

Kleur achterkant	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
rood	P 60	**0573 080 60**	25
geel	P 80	**0573 080 80**	
roze	P 120		
wit	P 180		

Nylon schuurvlies Ø 80 mm

Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
A - 80	**0585 49 80**	10
A - 100	**0585 49 100**	
A - 180	**0585 49 180**	

Klitsteunschijf voor fiberschuurschijf en nylon schuurvlies Ø 80 mm

- Max. toerental 6000 omw./min.
- Snel wisselen van de schuurschijven dankzij de klitlaag op de rubberen steunschijf.

Diameter	Stift - Ø	**Art.nr.**	Verp. per
75 mm	6 mm	**0586 075 01**	1

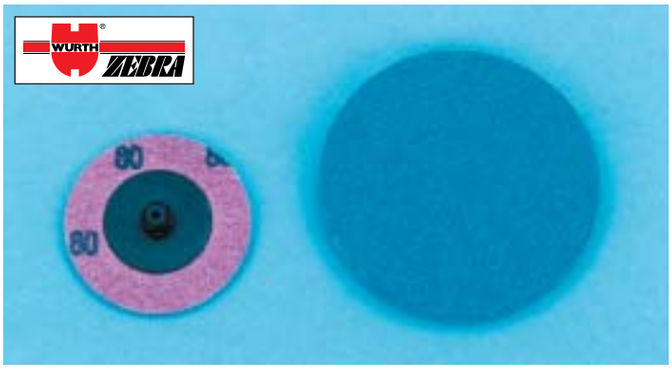
Toepassingen

In de garage, grof verwijderen van oxidatie, afvlakken van kleine lasnaden en uitgedeukte delen, schuren van overstaande plaatkanten, verwijderen van oude laklagen en verwijderen van oppervlakteroest, passend maken van inlegspieën, slijpen van maaimessen of steekbeitels.

Nylon-schuurvlies

- Te gebruiken in nagenoeg elke branche als het gaat om reinigen, ontvetten, lijnmatteren, verwijderen van oxidatie en het polijsten van schuurkrassen aan oppervlakten.
- Speciaal aanbevolen om kunststof te behandelen, alvorens het te lakken.
- Schuurt tot in de poriën en garandeert zo grondig opschuren, reinigen, ontvetten ook in groeven zoals bijv. oxidatie- en verfsporen en past zich ook aan andere oneffenheden prima aan.
- Huidvriendelijk, oplosmiddelbestendig, stofdoorlatend en loopt minder snel vol dan schuurpapier.
- Voor het verwijderen van oude verf, lak, plamuur, verfdruipers, stofrestjes en het gladtrekken van schuursporen.
- Voor het verwijderen van lijmresten en andere achterblijfsels op geperst hout.
- Bijzonder geschikt voor het bewerken van roestvast staal en non-ferro metaal.
- Niet geschikt voor het breken/afbramen van kanten.

MPR-VH-M-06/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



Mini-schuurprogramma
met snelwisselsysteem

- Te gebruiken op perslucht slijpmachines.
- Schijven met Ø 76 mm ook te gebruiken op elektrische haakse slijper 115 mm in combinatie met schijf M14.

Ø mm	Opname-systeem	Max. T.P.M.	Aanbevolen T.P.M.	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
50	Geschikt voor het 3M Roloc-systeem	30.000	20.000	36	**0580 005 036**	50
				40	**0580 005 040**	
				60	**0580 005 060**	
				80	**0580 005 080**	
				120	**0580 005 012**	
75		20.000	12.000	36	**0580 007 536**	
				40	**0580 007 540**	
				60	**0580 007 560**	
				80	**0580 007 580**	
				120	**0580 007 512**	

Mini-fiberschijf
met Zircon-korundlaag

Toepassing:
Afvlakken van lasnaden, vlakschuren, verwijderen van lak, slijpen van gereedschappen, vlakpoetsen en gladmaken, ontbramen, finishen en roest verwijderen. In het bijzonder bij moeilijk te bereiken plaatsen.

Te bewerken stoffen: Speciaal voor RVS, gelegeerd staal en ongelegeerd staal, bouwstaal, gereedschapstaal, giet-staal, non-ferro metaal, harde kunststof en hout.

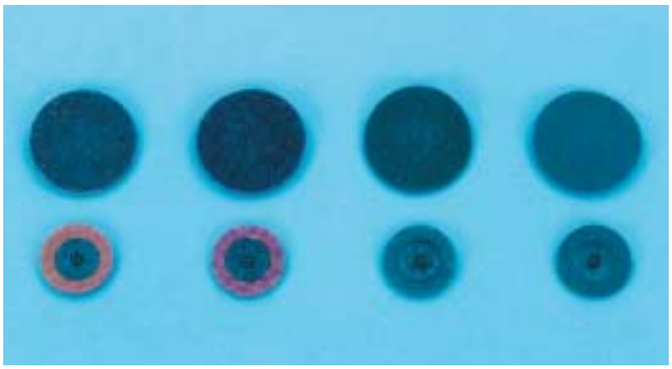
Uitvoering:

▶ Robuust polyesterweefsel

Uw voordeel:
- Hoge trekvastheid.

▶ Speciale productiemethode: Een toegevoegde laag van een speciaal schuurmateriaal wordt op de schijf onder druk en hitte aangebracht (lamineren).

Uw voordeel:
- Toegevoegde sterkte en stabiliteit van de schijven.
- Hogere standtijd en verspanend vermogen dan bij de normale mini-fiberschijven.



Mini-schuurvlies
met snelwisselsysteem

Toepassing:
Reinigen en zuiver maken van oppervlakken, verwijderen van kleuren, roest, vuil en oxidelaag, ontbraamwerkzaamheden, decoratief bewerken van materiaal, gladmaken van lasnaden zonder teveel materiaal af te nemen, verwijderen van slijpgroeven, krassen, lagen en verouderingsaanslag.

Te bewerken stoffen:
Op alle materialen te gebruiken.
Speciaal voor RVS, staal, non-ferro, hout en kunststof.

Ø mm	Opname systeem	Max. T.P.M.	Aanbevolen T.P.M.	Kleur	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
50	Geschikt voor het 3M Roloc-systeem	23.000	20.000	Bruin	Grof/100	**0673 205 010**	25
				Roodbruin	Middel/180	**0673 205 018**	
				Blauw	Fijn/280	**0673 205 028**	
				Grijs	Zeer fijn/400	**0673 205 040**	
75		18.000	12.000	Bruin	Grof/100	**0673 207 510**	
				Roodbruin	Middel/180	**0673 207 518**	
				Blauw	Fijn/380	**0673 207 528**	
				Grijs	Zeer fijn/400	**0673 207 540**	

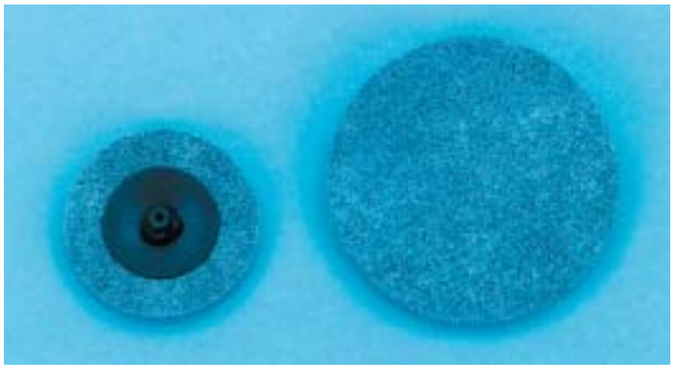
Uitvoering:
- Grove, middel en fijne korrel.
- Zeer fijne korrel, siliciumcarbide.
- Open, flexibele schijfstructuur.

Uw voordeel:
- Minimale verwarming (koeler slijpen)
- Minimale slijpselopname
- Optimale aanpassing aan het werkstuk, waardoor een gelijkmatigere oppervlaktestructuur wordt verkregen.

▶ Vrij van corrosiegevoelige metalen.

Uw voordeel:
- Geen besmetting van de materiaaloppervlakte.

MPR-VH-M-07/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



Ø mm	Opname systeem	Max. T.P.M.	Aanbevolen T.P.M.	Kleur	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
50	Geschikt voor het 3M Roloc-systeem	22.000	2.500-10.000	Grijs	Zeer fijn/ 400-600	**0673 215 040**	10
75		15.000	2.500-10.000			**0673 217 540**	

Mini compacte schuurvlies

Toepassing:
Fijn schuren en licht ontbramen van mallen en precisie-delen, afronden van kanten, het bewerken van decoratieve oppervlakken, voorbereiden van oppervlakken voor het polijsten, reinigen en ophalen van bijvoorbeeld geoxideerde messingdelen en verwijderen van Epoxy harsen.

Te bewerken stoffen:
Op alle materialen te gebruiken.
Speciaal voor RVS, staal, non-ferro, hout en kunststof.

Uitvoering:
- Slijpkorrel: siliciumcarbide.
- Zeer hoge standtijd in vergelijk met gebruikelijke schuurschijven.
  Uw voordeel:
  - Kostenbesparing
- ▶ Open, flexibele schijfstructuur
  Uw voordeel:
  - Geen smeermiddel nodig, eenvoudig en makkelijk te gebruiken met minimale slijpselopname en gelijkmatige finish.
- ▶ Vrij van corrosiegevoelige metalen
  Uw voordeel:
  - Geen besmetting van de materiaaloppervlakte.
- ▶ Flexibel inzetbaar: schijven met een Ø 75 mm kunnen ook met een kleine opnamestift voor Ø 50 mm schijven ingezet worden.
  Uw voordeel:
  - Schijven van Ø 75 mm zowel kops en vlak te gebruiken.

Let op: - niet veel druk uitoefenen.

Advies: - Wij **adviseren** u de schijven niet voor RVS te gebruiken wanneer u er eerst staal mee heeft geschuurd. Dit om eventuele corrosie te voorkomen

Uitvoering	Totale lengte	**Art.nr.**	Verp. per
6 mm stift, voor schijven Ø 50 mm	65	**0586 578 01**	1
6 mm stift, voor schijven Ø 75 mm		**0586 578 02**	
M14 schroefdraad voor schijven Ø 75 mm	30	**0586 578 03**	

Opnamehouder voor kleinschuurmiddelen

Algemene verwerkings- en veiligheidsaanwijzing

- De schuurproducten moeten met een aanzethoek van 10° tot 15° ingezet worden.
- Het maximaal toelaatbare toerental mag niet overschreden worden.
- Alleen met de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals bijvoorbeeld een veiligheidsbril, handschoenen, gehoorbescherming enz. werken.
- Gebruiks- en veiligheidsaanwijzingen in acht nemen.

MPR-VH-M-07/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

NYLON MINISCHUURVLIESSCHIJF, KERAMISCH





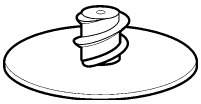
Art.nr.	0673 222 50	0673 222 75
VE	10	10
Diameter (Ø)	50 mm	75 mm
Diameter x breedte	50 x 12 mm	75 x 12 mm
Maximaal toerental	13000 omw/min (rpm)	11000 omw/min (rpm)
Aanbevolen toerental	12000 omw/min (rpm)	10000 omw/min (rpm)
Kleur	Rood/donkerrood	Rood/donkerrood

Toepassingsgebied

Voor universeel gebruik op nagenoeg alle materialen. Met name geschikt voor roestvast staal, staal, non-ferrometalen, hout en kunststoffen.

Opmerking

Compatibel met 3M Roloc-systeem.



Instructies

Grove reinigingsschijf voor het verwijderen van lasverkleuringen, aanslag, roest, corrosie, vuil en oxidelagen, verf, oude opgestreken coatings, kunstharsen, kleefstoffen, pakkingresten, cement- en betonresten en voor reinigen en bewerken voor en na het lassen.

Schuurkorrel: Keramisch = tweemaal de standtijd in vergelijking met de uitvoering in silicium-carbide

Flexibele en open vliesstructuur

- Ideale aanpassing aan de geometrie van het werkstuk
- Geen verstopping vanwege oppervlakteslijtage

Vrij van corrosiegevoelige metalen

- Geen verontreiniging van het materiaaloppervlak

STEP - 2017-01-11 - NL-17081 - ©

GROVE REINIGINGS-NYLON-SCHUURVLIESSCHIJF, LONGLIFE



Staal

RVS

Aluminium

Uiterst snelle reiniging en maximale standtijd bij het verwijderen van lasnaden, aanslag, corrosie en coatings.

Hoge materiaalafname, lange standtijd

Dankzij de keramische korrel zorgt deze reinigingsschijf voor een zeer hoge mate van materiaalafname.

Geen vervuiling of verstopping

Verbeterde kunstharsbinding en open vliesstructuur voorkomen dat de schijf het oppervlak vervuilt. Dit betekent dat de schijf niet volloopt bij het schuren van coatings, lijmlagen of zacht metaal.

Opmerking

- Uitsluitend bestemd voor gebruik met geschikte opspandoorns en steunflenzen
- Flensdiameter > halve schijfdiameter
- Let op maximaal toerental

Kleur	Rood/donkerrood

Art.nr.	**0585 333 100**	**0585 333 150**
VE	10	5
Diameter x breedte x boorgat	100 x 13 x 12 mm	150 x 13 x 12 mm
Min./max. aanbevolen toerental	5300-8000 omw/min(rpm)	3600-5500 omw/min(rpm)
Maximaal toerental	8000 omw/min(rpm)	5500 omw/min(rpm)

Aanvullende producten voor	**Omschrijving**	**Art.nr.**
0585 333 100	Spandoorn 52 mm, schachtdiameter 6 mm	**0585 110 01**
0585 333 150	Spandoorn 70 mm, schachtdiameter 8 mm	**0585 115 01**

STEP - 2017-04-12 - NL-17024 - ©

MINI NYLON SCHUURSCHIJF



Ø mm	Opname-systeem	Max. R.P.M.	Kleur	Korrel	Art.nr.	VE/st.
50	Geschikt voor het 3M® Roloc-systeem 	12.000	Zwart	Zeer grof	**0673 22 50**	10
75		8.500			**0673 22 75**	

Toepassing:

Grove reinigingsschijf voor het verwijderen van aanloop-kleuren, roest, corrosie, vuil- en laklagen, verouderingsstrepen, kunstharsen, plak, afdichtingsresten, cement- en betonresten, reinigen en het bewerken voor en na het lassen.

Te bewerken materiaal:

Op alle materialen te gebuiken.
Speciaal voor RVS, staal, non-ferro, hout en kunststof.

Uitvoering:

Slijpkorrel: silicium carbide.

Flexibele en open vliesstructuur

- Past zich ideaal aan de vorm en oppervlaktestructuur van het werkstuk aan.
- Minimale slijpselopname.

Vrij van corrosiegevoelige metalen

- Geen besmetting van de materiaaloppervlakte.

OPNAMEHOUDER VOOR KLEIN-SCHUURMIDDELEN

Uitvoering	Totale lengte mm	Art.nr.	VE/st.
6 mm stift, voor schijven Ø 50 mm	65	**0586 578 01**	1
6 mm stift, voor schijven Ø 75 mm		**0586 578 02**	
M14 schroefdraad voor schijven Ø 75 mm	30	**0586 578 03**	

Algemene verwerkings- en veiligheidsaanwijzing

- De schuurproducten moeten met een aanzethoek van 10° tot 15° ingezet worden.
- Het maximaal toelaatbare toerental mag niet overschreden worden.
- Alleen met de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals bijvoorbeeld een veiligheidsbril, handschoenen, gehoorbescherming enz. werken.
- Gebruiks- en veiligheidsaanwijzingen in acht nemen.

DTP-01/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

GROVE REINIGINGS-NYLON SCHUURVLIES-SCHIJF MET HARDE RUG, LONGLIFE



ZEBRA QUALITY

Asgat	22,23 mm
Kleur	Rood/donkerrood
Korrel	Zeer grof
Materiaal slijpmiddel	Keramische korrel

Art.nr.	**0585 333 115**	**0585 333 125**
VE	10	10
Diameter (Ø)	115 mm	125 mm
Maximaal toerental	12000 omw/min(rpm)	11000 omw/min(rpm)

Toepassingsgebied

- Reinigen en afwerken van lasnaden, metalen oppervlakken en kunststof.
- Reinigen van voertuigonderstellen en andere carrosseriewerkzaamheden, reinigen van steen/graniet. Tevens geschikt voor ontbramen
- Verwijderen van lasverkleuringen, aanslag, roest, corrosie, vuil en oxidelagen, coatings, lakken en kleurstoffen, oude opgestreken coatings, kunstharsen, kleefstoffen, pakkingresten, cement- en betonresten.
- Te bewerken materialen: Staal, roestvast staal, aluminium, gietijzer, glasvezel en composietmaterialen.

Instructies

- Reinigen van lasnaden, metalen oppervlakken, hout en kunststof
- Verwijderen van lasverkleuringen, aanslag, roest, corrosie, vuil en oxidelagen, coatings, lakken, oude opgestreken coatings, kunstharsen, kleefstoffen, pakkingresten en cement- en betonresten
- Structureren, lijnmatteren, prepareren en opruwen van oppervlakken
- Lichte ontbraamwerkzaamheden
- Reinigen van voertuigachterstellen en voor diverse werkzaamheden in de carrosseriebouw

Staal

RVS

Aluminium

Uiterst snelle reiniging en maximale standtijd bij het verwijderen van lasnaden, aanslag, corrosie en coatings.

Hoge materiaalafname, lange standtijd

Dankzij de keramische korrel zorgt deze reinigingsschijf voor een zeer hoge mate van materiaalafname.

Geen vervuiling of verstopping

Verbeterde kunstharsbinding en open vliesstructuur voorkomen dat de schijf het oppervlak vervuilt. Dit betekent dat de schijf niet volloopt bij het schuren van coatings, lijmlagen of zacht metaal.

Opmerking

Let op maximaal toerental.

STEP - 2018-03-28 - NL-17523 - ©

Mini en Flexi lamellen-schuurschijven

Voor de perfecte finish



Ø mm	T.P.M.	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
50	30.000	36	**0578 605 036**	10
		40	**0578 605 040**	
		60	**0578 605 060**	
		80	**0578 605 080**	
		120	**0578 605 012**	



Ø mm	T.P.M.	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
76	21.000	36	**0578 607 636**	10
		40	**0578 607 640**	
		60	**0578 607 660**	
		80	**0578 607 680**	
		120	**0578 607 612**	

Steunschijven met Rolocsysteem

Type aansluiting	Ø 50 **Art.nr.**	Ø 76 **Art.nr.**	Verp. per
Roloc	**0586 578 01**		1
Roloc		**0586 578 02**	



Afwerken (finish) van lasnaden.



Verwijderen van corrosie en lakken.

Mini lamellenschijven

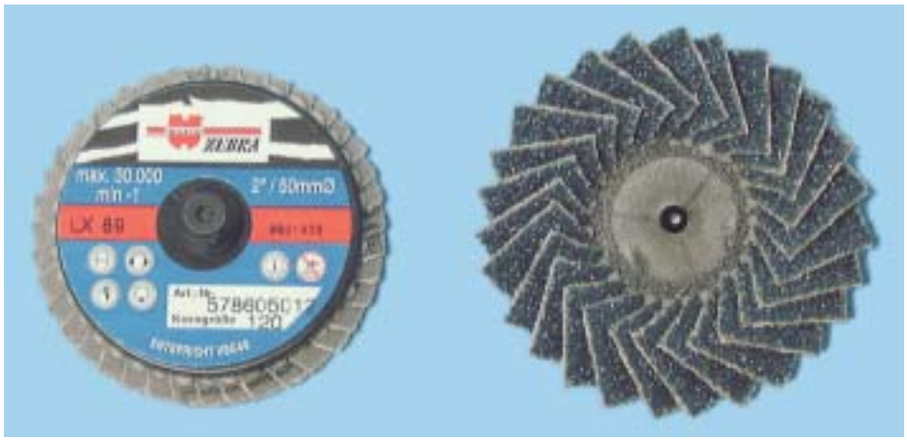
Technologie

- Zeer breed inzetgebied.
- Lamellentechnologie.
  - = 40% groter contactvlak t.o.v. fiberschijven.
  - = Langere levensduur.
  - = Gelijkmatig slijpbeeld, ook bij volledig verbruiken van de schijf.
  - = Lamellen slijpen zichzelf.
  - = Standtijd ligt 20% hoger dan bij conventionele fiberschijven.
- Uitwisselbaar Rolocsysteem.
- Zirkonkorund.

Inzetgebied

- Roestvaststaal, chroom- en nikkellegeringen.
- Gelegeerd en ongeleerd staal, bouwstaal, niet metalen gietijzeren harde kunststoffen.

MPR-VH-M-02/01- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



Mini - Flexi lamellenschijven

De flexibele uitvoering van de mini-lamellenschijven

Voordelen

- Lamellen zijn onder een hoek aangebracht, hierdoor is de lamellenschijf zeer flexibel.
- Koeler slijpen.

Toepassingen

- Op moeilijk bereikbare plekken.
- Op materialen met ronde contouren.

Ø mm	T.P.M.	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
50	30.000	40	**0578 705 040**	10
		60	**0578 705 060**	
		80	**0578 705 080**	
		120	**0578 705 012**	

Steunschijven met Rolocsysteem

Type aansluiting	Ø 50 **Art.nr.**	Ø 76 **Art.nr.**	Verp. per
Roloc	**0586 578 01**		1
M14		**0586 578 03**	



1. Mini lamellenschijf.
2. Mini - Flexi lamellenschijf.



Steunschijf M14, te gebruiken op een haakse slijpmachine.



Materialen met ronde contouren.



Op moeilijk bereikbare lasnaden.

Würth producten



Persoonlijke beschermingsmiddelen.



Persluchtstiftslijpmachine.



Haakse slijpmachine.

MPR-JH-M-03/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



Flexi lamellen-schuurschijven

Uniek concept voor de perfecte finish.

Glasvezelschijf

- Glasvezel bestaat uit meedere lagen.

Ø mm	Asgat Ø mm	T.P.M.	Korrel	Flexibel **Art.nr.**	Verp. per
115	22,2	13.300	36	**0578 711 536**	10
			40	**0578 711 540**	
			60	**0578 711 560**	
			80	**0578 711 580**	
			120	**0578 711 512**	

Technologie

- Lamellen staan onder een hoek.
  = Mogelijkheid tot flexibiliteit.
  = Past zich aan de contouren van het materiaal aan.
- Lamellentechnologie.
  = 40% groter contactvlak.
  = Langere levensduur.
  = Gelijkmatig slijpbeeld, ook bij volledig verbruiken van de schijf.
  = Lamellen slijpen zichzelf.
  = Standtijd 20% hoger dan bij fiber.
- Gaten tussen de lamellen.
  = Koeler slijpen, minder blauwe plekken.
  = Laag geluidsniveau.
- Zonder steunschijf te gebruiken.
- Zirkonkorund.

Würth producten



Persoonlijke beschermingsmiddelen.



Haakse slijpmachine.

Inzetgebied

- Roestvaststaal, chroom- en nikkel-legeringen.
- Gelegeerd en ongelegeerd staal, bouwstaal, niet metalen, gietijzer en harde kunststoffen.



Afwerken (finish) van lasnaden.
Verwijderen van corrosie en lakken.

MPR-JH-M-06/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

LAMELLENSCHUURSCHIJF LONGLIFE





ZEBRA QUALITY

Art.nr.	0578 881 524	0578 881 526	0578 881 528
VE	10	10	10
Diameter (Ø)	125 mm	125 mm	125 mm
Opname	M14	M14	M14
Korrel	40	60	80
Uitvoering	vlak	vlak	vlak
Toerental max.	12250 omw/min	12250 omw/min	12250 omw/min
Aanbevolen toerental min./max.	7500-10000 omw/min	7500-10000 omw/min	7500-10000 omw/min
Schuurkorrel	keramische korrel	keramische korrel	keramische korrel

Omschrijving	Art.nr.
Platkop haakse slijper	**5707 000 2**

Toepassingsgebied:
Voor het schuren van vlakken en kanten, oneffenheden wegwerken en het verwijderen van lasnaden. geschikt voor het bewerken van staal, gietstaal, gelegeerde en geharde stalen, gereedschapstaal en RVS.



Vrij van ijzer, chloor en zwavel (< 0,1%)

De lamellenschuurschijf voor het bewerken van v-lasnaden en hoeken van staal en RVS.

Comfortabel en secuur werken
Door de schuine stand van de lamellen en de overstek van de rug, past de schijf zich perfect aan het oppervlak van het te bewerken werkstuk aan.
Minimale trilling.

Extreem lange standtijd, hoge materiaalafname met minimale warmteontwikkeling
De speciaal geslepen keramische korrel heeft een 4-maal hogere standtijd dan een standaard lamellenschuurschijf.

Hoge flexibiliteit van de schuurlamellen, eenvoudige en snelle montage van de schijf
Een gereduceerde schijf met M14 aansluiting.

MPR-VV-A-08/15- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5





Lamellenschuurschijven LONGLIFE

groen voor RVS

Lamellenschuurschijven bedekt met keramische korrels speciaal ontwikkelt voor RVS en hoog gelegeerde staalsoorten.

Inzetgebied

- Speciaal ontwikkeld voor het bewerken van RVS, hoog gelegeerde stalen, legeringen op nikkelbasis en titaan legeringen.
- Voor het schuren van vlakken en kanten, oneffenheden wegwerken en het verwijderen van lasnaden.

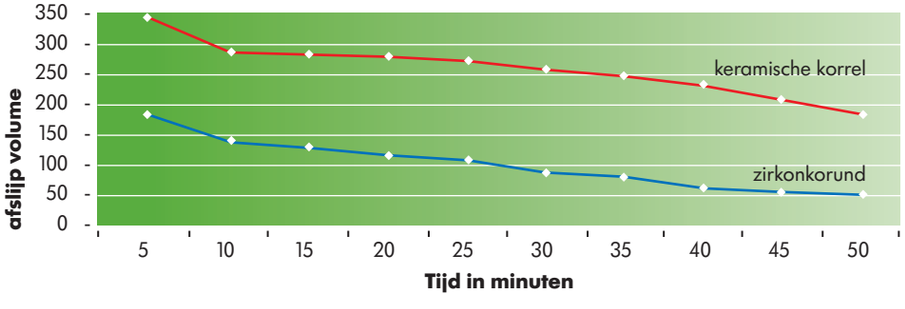
Eigenschappen

- Vrij van ijzer, chloor en zwavel (minder dan 0,1%).
- Robuust mengweefsel.

Voordelen

- Ongeveer 4 maal hogere standtijd.
- Zeer hoge materiaal afname.
- Fijne en gelijkmatige oppervlaktekwaliteit.
- Zeer goede koeling.
- Geen verkleuring op het te bewerken materiaal.
- Scherpt zichzelf.

Vergelijk met korrel 40 op RVS 1.4571



Ø mm	As-gat mm	Uitvoering	T.P.M.	Korrel	Art.nr.	Verp. per
115	22,23		13.300	40	**0578 430 314**	10
				60	**0578 430 316**	
				80	**0578 430 318**	
				120	**0578 430 311**	
125			12.200	40	**0578 430 324**	
				60	**0578 430 326**	
				80	**0578 430 328**	
				120	**0578 430 321**	

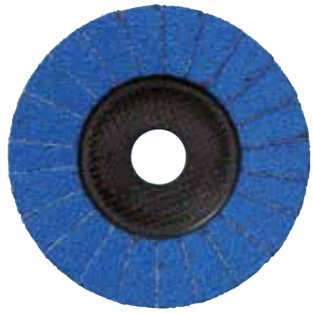
MPR-RW-E-09/08- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

LAMELLENSCHUURSCHIJVEN

- Voor schuren met elektrische- en perslucht haakse slijper.
- Omwentelingssnelheid max. 40 m/s.
- Voldoet aan de hoogte eisen van Europese normen EN 13743 en de OSA (organisatie voor veiligheid van slijpgereedschappen).

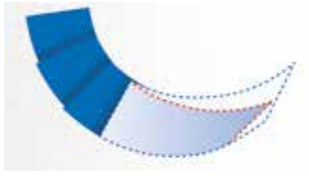
LAMELLENSCHUURSCHIJF LONGLIFE



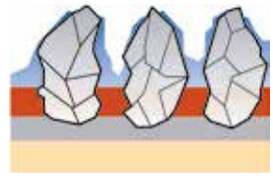


ZEBRA QUALITY

Ø mm	Asgat mm	Uitvoering	T.P.M.	Korrel	Art.nr.	VE/st.
115	22,23		13.300	40	**0578 480 514**	10
115			13.300	60	**0578 480 516**	
115			13.300	80	**0578 480 518**	
125			12.200	40	**0578 480 524**	
125			12.200	60	**0578 480 526**	
125			12.200	80	**0578 480 528**	







Staal | **RVS**

Lamellenschuurschijven met een nieuwe gepatenteerde lamellen-positionering. Voor extreem hoge standtijd met een zeer hoge materiaalverweking.

Inzetgebieden

- Speciaal ontwikkeld voor het bewerken van staal, RVS en aluminium.
- Voor het schuren van vlakken en kanten, oneffenheden wegwerken en het verwijderen van lasnaden.

Eigenschappen

- Vrij van ijzer, chloor en zwavel (minder dan 0,1%).
- Robuust mengweefsel.

Voordelen

- Nieuwe en gepatenteerde lamellenpositionering.
  - Tot een vier maal hogere standtijd en een goede materiaal afname.
  - Ideale samenstelling van de lamellen.
  - Meer dan 70% van de lamellen wordt ook daadwerkelijk mee geschuurd.
- Geringe vibratie in vergelijk met standaard lamellenschijven.

MPR-VV-E-02/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

LAMELLENSCHUURSCHIJVEN





RVS

Korrel: Zirkonium

Toepassingsgebied

- Voor roestvaststaal, roest-, zuur- en hittebestendig staal.
- Voor het schuren van vlakken en kanten, oneffenheden wegwerken en het verwijderen van lasnaden.

Eigenschappen

Vrij van ijzer, chloor en zwavel (minder dan 0,1%). Robuust mengweefsel.

Ø mm	Asgat Ø mm	T.P.M.	Korrel	Conisch	Vlak	VE/st.
115	22,23	13.300	40	**0579 430 314**	**0579 430 514**	10
			60	**0579 430 316**	**0579 430 516**	
			80	**0579 430 318**	**0579 430 518**	
125		12.200	40	**0579 430 324**	**0579 430 524**	
			40	**0579 430 325**	**0579 430 525**	100
			60	**0579 430 326**	**0579 430 526**	10
			60	**0579 430 327**	**0579 430 527**	100
			80	**0579 430 328**	**0579 430 528**	10
			80	**0579 430 329**	**0579 430 529**	100
178		8.600	40	**0579 430 374**	–	10
			60	**0579 430 376**	–	
			80	**0579 430 378**	–	

LAMELLENSCHUURSCHIJVEN





Staal

Korrel: Aluminium oxide

Toepassingsgebied

- Gelegeerd- en ongelegeerdstaal, bouwstaal, niet metalen, gietijzer, harde kunststoffen en zachte metalen.
- Voor het schuren van vlakken en kanten, oneffenheden wegwerken en het verwijderen van lasnaden.

Ø mm	Asgat Ø mm	T.P.M.	Korrel	Conisch	VE/st.
115	22,23	13.300	40	**0579 400 314**	10
			60	**0579 400 316**	
			80	**0579 400 318**	
125		12.200	40	**0579 400 324**	
			60	**0579 400 326**	
			80	**0579 400 328**	

DTP-11/16-© by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



Lamellen "zicht"schijf

Een goed zicht door de schijf heen en daardoor ook op het te bewerken materiaal. Door de inkepingen is er een zeer goede koeling en gelijkmatig schuren op het te bewerken deel.
Ideaal voor het bewerken van dun plaatmateriaal in de carrosseriebouw, vulmaterialen en lasnaden.

Uitvoering: Zirkonkorund.

- Zichtsegment.
  Uw voordeel:
  - Goed zicht op het te bewerken materiaal.
    → De kans op het verkeerd wegslijpen wordt sterk verminderd.
    → Verkleining van werkfouten.
  - Betere oppervlaktekwaliteit door doelgerichter werken.
  - Goede koeling door het ventilator effect.
    → De temperatuur van het oppervlak wordt gereduceerd waardoor er geen blauwe verkleuring optreedt.

Ø mm	Asgat Ø mm	T.P.M.	Korrel	Conisch Art.nr.	Verp. per
115	22,23	13.300	40	**0578 811 540**	10
			60	**0578 811 560**	
			80	**0578 811 580**	
125		12.200	40	**0578 812 540**	
			60	**0578 812 560**	
			80	**0578 812 580**	

Gebruiksaanwijzing:
Bij het uitsluitend slijpen van hout en kunststoffen dient men de schijf te reinigen door middel van een stuk ijzer te schuren.

Tip:
Lasspray art.nr. 0893 102 1 verlengt de standtijd van de schijf bij de verwerking van Non Ferro metalen.

Inzetgebieden

- Staalbouw
- Roestvaststaal bewerking
- Aluminium bewerking
- All Non Ferro metalen
- Carrosseriebouw
- Hout- en kunststofbewerking



Slijpen zonder de zichtschijf.



Slijpen met de Zebra zichtschijf waardoor u constant zicht heeft op het werkstuk.

MPR-VV-E-03/07 - © by Würth Nederland BV-Reproduktie zonder toestemming verboden-Sectie 5

LAMELLENSCHUURSCHIJF OSF®
(ONE STEP FINISH)





Blauw/groen/geel voor staal, RVS en NE-metalen

De One-Step-Finish schijf (OSF) is een schijf die het in één bewerking mogelijk maakt een RVS lasnaad weg te slijpen en vlekkeloos af te werken. Daar waar u vroeger 3 bewerkingen nodig had, klaart u nu de klus in 1 stap.

3 in 1
1. Lasnaad slijpen
2. Uitlijnen
3. Finishen

Voordelen
- Kostenbesparing en enorme tijdwinst, sterke reductie van het aantal afwerkingsstappen: meestal 1 stap t.o.v. 3 stappen.
- Kwaliteitsverbetering, uniforme en constante afwerking en gecontroleerde materiaalafname.
- Voorkomt brandvlekken, lagere warmte-ontwikkeling.

Toepassingen
- Voor het wegslijpen van lasnaden, schuren, glad maken en licht ontbramen.
- Voor het gelijk maken en verfijnen van het oppervlak en werkstuk.
- Het reinigen en polijsten van ongelegeerde en hooggelegeerde stalen, aluminium en NE-metalen.
- Voor het verwijderen van verkleuringen en oxidaties.
- Het wegwerken van krassen, lichte beschadigingen en fouten.

Eigenschappen
- Vrij van ijzer, chloor en zwavel (< 0,1%).
- Nylonschuurvlies „Surface Conditioning" materiaal.
- Aluminium oxide schuurvlies.
- Robuuste draagschijf van glasvezel.

Ø mm	Boorgat mm	max. min⁻¹	aanbev. min⁻¹	Korrel	Art.nr.	VE/st.
115	22,23	13.300	2.700 - 3.700	medium	**0585 580 318**	10
125	22,23	12.200	2.500 - 3.500	medium	**0585 580 328**	

Toepassingsvoorbeelden:









Voor **Na**

Algemene gebruiksaanwijzing:



1. Contactdruk
Een gecontroleerde contactdruk is zeer belangrijk voor een goed resultaat. Met lichte druk werken.



2. Invalshoek
U dient te werken met een invalshoek van 10°-15° (hoek tussen schijf en werkstuk) om het contactvlak te vergroten.

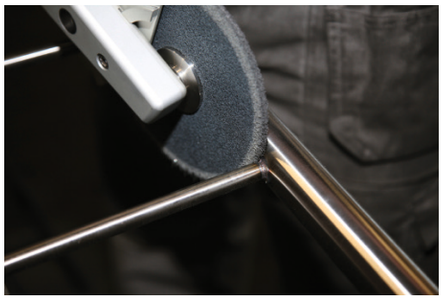


3. Schuurrichting
Schuur met de OSF-schijf vanuit het lange deel naar het werkstuk. De schuurrichting is bijzonder belangrijk. Het toerental van de schijf is belangrijk om het gewenste schuurbeeld te krijgen.

MPR-VV-A-08/14 © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

HARDGEPERSTE COMPACTE VLIESSCHIJF





Voor rechtstreeks gebruik op toerentalgeregelde doorslijp- en lasnaadslijpers; biedt bij een gedefinieerde ruwheid een gelijkmatige afwerking zonder beschadiging van het oppervlak.

- Hoog afneemvermogen bij de laagste ruwheid
- Constante oppervlaktekwaliteit
- Snel hoogwaardige oppervlakken zonder verandering van de werkstukgeometrie
- De laagste ruwheid in één bewerkingsstap, bijv. Ra 1.4301 wordt 0.02
- Bestand tegen verstopping
- Lange standtijd en comfortabel werken

Kenmerken					
Eigenschappen	**Hardheidsgraad**				
	10	**8**	**7**	**6**	**5**
Hardheid	●●●●	●●●	●●●	●●●	●●
Materiaalverwijdering	●●●●	●●●	●●●	●●	●●
Finish	●	●●	●●●	●●●	●●●●
Geringe ruwheid	●	●●	●●●	●●●	●●●●

Art.nr.	**0585 012 243**	**0585 012 163**	**0585 012 273**	**0585 012 173**	**0585 915 243**	**0585 915 263**	**0585 915 163**	**0585 915 172**
VE	6	6	6	6	6	6	6	6
Diameter (Ø)	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Boring	22,23 mm	22,23 mm	22,23 mm	22,23 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Hardheid	5 (zacht)	7 (mediumhard)	7 (mediumhard)	8 (hard)	5 (zacht)	7 (mediumhard)	7 (mediumhard)	8 (hard)
Versie	Zeer fijn	Fijn	Fijn	Medium	Zeer fijn	Fijn	Fijn	Medium
Korrel	Zeer fijn	Fijn	Fijn	Medium	Zeer fijn	Fijn	Fijn	Medium
Maximaal toerental	6000 omw/min (rpm)	7000 omw/min (rpm)	7000 omw/min(rpm)	7000 omw/min (rpm)	3300 omw/min (rpm)	3300 omw/min (rpm)	6000 omw/min (rpm)	6000 omw/min (rpm)
Geschikt voor	Lasnaadslijper, Haakseslijper	Lasnaadslijper, Haakseslijper	Lasnaadslijper, Haakseslijper	Lasnaadslijper, Haakseslijper	Lasnaadslijper, Haakseslijper	Lasnaadslijper, Haakseslijper	Lasnaadslijper, Haakseslijper	Lasnaadslijper, Haakseslijper

Toepassingsgebied

Blauw/groen/geel voor staal, roestvast staal en non-ferrometaal

Bij uitstek geschikt voor het verwijderen van lasnaden en het mengen van het slijppatroon in het gebied van hoeklassen.

Toepassingsgebieden voor hogere hardheidsniveaus

- Verwijderen van aluminiumbramen
- Ontbramen van geperforeerde onderdelen
- Afronden van scherpe hoeken en geperforeerde onderdelen
- Reinigen van metalen contacten
- Verwijderen van kleefstoffen, kunsthars en gelekte of overtollige samengestelde kleefstoffen
- Verwijderen van roest en corrosie

Toepassingsgebieden voor lagere hardheidsniveaus

- Creëren van decoratieve oppervlakken op roestvast staal
- Mengen van oppervlakken na verwijdering van lasnaden
- Voorbereiden van oppervlakken van titanium en roestvast staal voorafgaand aan polijsten
- Voorbereiden van non-ferrometaal voorafgaand aan coaten
- Laatste stadium vóór polijsten
- Overgangsfouten in oppervlak

Opmerking

De oppervlaktekwaliteit is een uitdrukking van de ruwheid (Ra-waarde).

STEP - 2017-01-04 - NL-17078 - ©

VLIES LAMELLENSCHIJVEN STAAL EN RVS (HOEKEN- EN VLAKSLIJPEN)

Staal | RVS





ZEBRA QUALITY

Ø mm	Asgat mm	max. min^{-1}	Korrel/uitvoering (kleur) grof (bruin) Art.nr.	middel (roodbruin) Art.nr.	fijn (blauw) Art.nr.	zeer fijn (grijs) Art.nr.	VE/ st
115	22,23	13.300	**0585 311 80**	**0585 311 180**	**0585 311 280**	**0585 311 400**	10
125		12.200	**0858 312 80**	**0585 312 180**	**0585 312 280**	**0585 312 400**	

Te gebruiken op een haakse slijper. Voor het reinigen en polijsten van staal, hoogwaardige stalen en NE-metalen (aluminium enz.)

Inzetgebieden

- Slijpen van vlakke en hoekdelen en het bewerken van lasnaden.
- Reinigen en polijsten van staal, hoogwaardige staalsoorten en NE-metalen (aluminium enz.)
- Bij gebruik op RVS ontstaat er geen blauwe gloed.
- Lichte krassen worden simpel verwijderd.
- Ontlakken en roestverwijdering.

Eigenschappen

- Vrij van ijzer, chloor en zwavel (minder dan 0,1%).
- Robuust mengweefsel.

Voordelen

- Hoge standtijd danklzij de oplegging van de lamellen.
- Compacte uitvoering.
- Geen vormverandering bij het slijpen.
- Goede koeling.

Toepassingsvoorbeelden



Polijsten van RVS



Verwijderen van lasnaden zonder blauwe aanslag



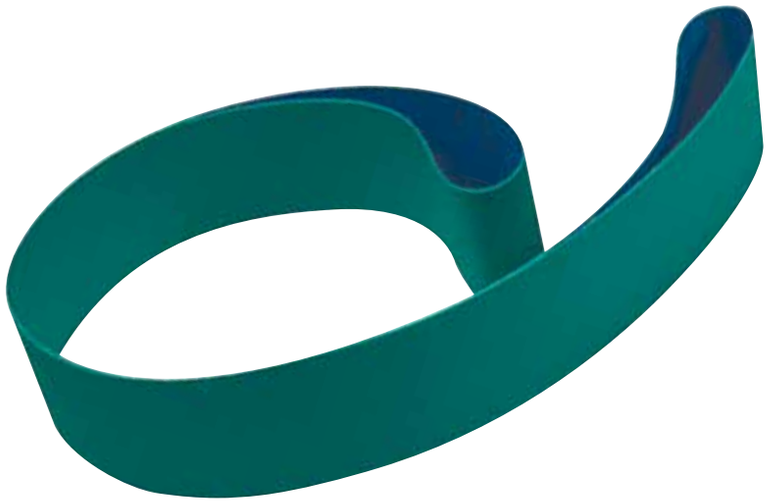
Ontroesten



Polijsten van messing

DTP-AM-11/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SCHUURBANDEN MET KERAMISCHE LAAG



Korrel	Afmeting in korrel		VE/st.
	75 x 2000 mm **Art.nr.**	150 x 2000 mm **Art.nr.**	
40	**0672 875 40**	**0672 815 40**	1
60	**0672 875 60**	**0672 815 60**	
80	**0672 875 80**	**6072 815 80**	

Uitstekende schuurresultaten en lagere standtijden.

- Volledig kunstharsgebonden.
- Zelfscherpende keramische korrel (CER).
- Koelende eigenschappen dankzij een extra laag.
- Extreem lange standtijd.

Toepassingen:

- Voor agressieve en koelende schuring van hooggeleerd staal, titaan en legeringen op nikkelbasis.

MPR/RW-A–11/13- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

EINDLOZE SCHUURBANDEN

Voor hout- en metaalbewerking.



Agressieve schuurkorrel voor:

- Grootst mogelijke materiaalafname.
- Loopt praktisch niet vol.
- Hoge standtijd.
- Gelijkmatig schuurbeeld.

Uitvoering:

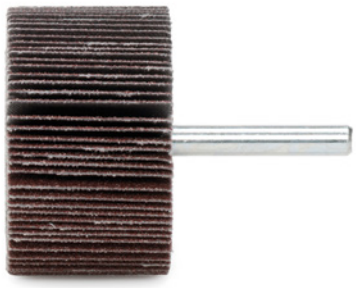
- Linnen.
- Aluminiumoxide (Korund).
- Kunstharsbinding.
- Open strooiing.

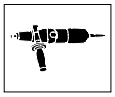
Afmeting breedte x tot. l. mm	K 40 **Art.nr.**	K 60 **Art.nr.**	Korrel K 80 **Art.nr.**	K 100 **Art.nr.**	K 120 **Art.nr.**	K 150 **Art.nr.**	VE/st.
75 x 533	**0675 040 533**	**0675 060 533**	**0675 080 533**	**0675 100 533**	**0675 120 533**	**0675 150 533**	
100 x 560	**0675 040 560**	**0675 060 560**	**0675 080 560**	**0675 100 560**	**0675 120 560**	**0675 150 560**	
100 x 610	**0675 040 610**	**0675 060 610**	**0675 080 610**	**0675 100 610**	**0675 120 610**	**0675 150 610**	10
105 x 620	**0675 040 620**	**0675 060 620**	**0675 080 620**	**0675 100 620**	**0675 120 620**	**0675 150 620**	
110 x 620	**0675 040 621**	**0675 060 621**	**0675 080 621**	**0675 100 621**	**0675 120 621**	**0675 150 621**	

Overzicht: machine - type - afmeting								
B x tot. lengte mm	65 x 410	75 x 480	75 x 533	100 x 560	100 x 610	100 x 860	105 x 620	110 x 620
AEG	HBS 65 HBS-E 65		HBS-E 75 S	HBS 100 HBS-E 100				HBS 2-110
Black & Decker	DN 83 (E) DN 83 (E)			405				
Bosch			0270 PBS 75 PBS 75-E				GBS 100-AE	1270
ELU		MHB 157 (E)		MHB 50 MHB 90				
FESTO				BUZ-S				
Haffner				HBU 552				
Hitachi			SB 75		SB 10 T SB 10 V		SB 110	
Holz-Her	2405, 2406 2288, 2410		2410, 2411 2280, 2420				2422, 2423 2424 E	
Mafell						Stationair		ZUB 110
Makita			9900 B 9901		9401 9402 9924 DB			
Metabo	Ba 0665 Ba E 0666		Ba 0775 Ba E 875 Ba E 087 S				BA 6100	
Rockwell			337					
Ryobi			B 7075	HB-422 HBE-422	B-7200 A			
Kress	CBS 6800 600 HTEB							
Scheer						MB 2		
SKIL			594 / 595					
Stanley			H 493		H 494			

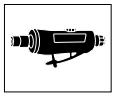
DTP-DEY-E-09/13- © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

LAMELLENSCHUURRROL OP STIFT, ALUMINIUM OXIDE





●●●●



●●●○

Materiaal slijpmiddel	Aluminiumoxide
Te bewerken materiaal	Koolstofstaal, grijs gietijzer, gesmeed staal, staalband, CrNi en ander roestvast-staal, non-ferrometaal, diepgetrokken staal, gietijzer, smeedbaar gietijzer, spuitgegoten zink, RVS

Diameter x breedte x asdiameter	Korrel	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Art.nr.	VE
20 x 15 x 6 mm	40	19000 omw/min(rpm)	38100 omw/min(rpm)	**0672 010 214**	5
20 x 15 x 6 mm	60	19000 omw/min(rpm)	38100 omw/min(rpm)	**0672 010 216**	5
20 x 15 x 6 mm	80	19000 omw/min(rpm)	38100 omw/min(rpm)	**0672 010 218**	5
20 x 15 x 6 mm	120	19000 omw/min(rpm)	38100 omw/min(rpm)	**0672 010 211**	5
20 x 15 x 6 mm	150	19000 omw/min(rpm)	38100 omw/min(rpm)	**0672 010 215**	5
20 x 15 x 6 mm	240	19000 omw/min(rpm)	38100 omw/min(rpm)	**0672 010 217**	5
20 x 15 x 6 mm	320	19000 omw/min(rpm)	38100 omw/min(rpm)	**0672 010 219**	5
30 x 15 x 6 mm	40	12000 omw/min(rpm)	25400 omw/min(rpm)	**0672 010 314**	5
30 x 15 x 6 mm	60	12000 omw/min(rpm)	25400 omw/min(rpm)	**0672 010 316**	5
30 x 15 x 6 mm	80	12000 omw/min(rpm)	25400 omw/min(rpm)	**0672 010 318**	5
30 x 15 x 6 mm	120	12000 omw/min(rpm)	25400 omw/min(rpm)	**0672 010 311**	5
30 x 15 x 6 mm	150	12000 omw/min(rpm)	25400 omw/min(rpm)	**0672 010 315**	5
30 x 15 x 6 mm	240	12000 omw/min(rpm)	25400 omw/min(rpm)	**0672 010 317**	5
30 x 15 x 6 mm	320	12000 omw/min(rpm)	25400 omw/min(rpm)	**0672 010 319**	5
40 x 20 x 6 mm	40	9600 omw/min(rpm)	19100 omw/min(rpm)	**0672 010 424**	5
40 x 20 x 6 mm	60	9600 omw/min(rpm)	19100 omw/min(rpm)	**0672 010 426**	5
40 x 20 x 6 mm	80	9600 omw/min(rpm)	19100 omw/min(rpm)	**0672 010 428**	5
40 x 20 x 6 mm	120	9600 omw/min(rpm)	19100 omw/min(rpm)	**0672 010 421**	5
40 x 20 x 6 mm	150	9600 omw/min(rpm)	19100 omw/min(rpm)	**0672 010 425**	5
40 x 20 x 6 mm	240	9600 omw/min(rpm)	19100 omw/min(rpm)	**0672 010 427**	5
40 x 20 x 6 mm	320	9600 omw/min(rpm)	19100 omw/min(rpm)	**0672 010 429**	5
50 x 20 x 6 mm	40	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 524**	5
50 x 20 x 6 mm	60	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 526**	5
50 x 20 x 6 mm	80	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 528**	5
50 x 20 x 6 mm	120	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 521**	5
50 x 20 x 6 mm	150	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 525**	5
50 x 20 x 6 mm	240	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 527**	5
50 x 20 x 6 mm	320	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 529**	5
50 x 30 x 6 mm	40	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 534**	5
50 x 30 x 6 mm	60	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 536**	5
50 x 30 x 6 mm	80	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 538**	5
50 x 30 x 6 mm	120	7000 omw/min(rpm)	15200 omw/min(rpm)	**0672 010 531**	5
60 x 15 x 6 mm	40	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 614**	5

Veiligheid wordt alleen gegarandeerd als de spanlengte 15 mm is en de opgegeven maximale draaisnelheid voor open aslengtes niet wordt overschreden. Volg de algemene werk- en veiligheidsmaatregelen op.

Ideaal voor het slijpen in beperkte ruimtes, bijvoorbeeld in de matrijzenbouw, container- en apparatenbouw en leidingbouw

Voorzichtig werken met hoge materiaalafname

Soepele, zacht schurende lamellen.

Ideaal in krappe ruimtes

Gemakkelijk te resetten kunstharskern faciliteert een optimale werking in kleine ruimtes zonder beschadiging van het werkstuk.

Toepassingsgebied

- Geschikt voor het bewerken van gelegeerd en ongelegeerd staal, gietijzer, constructiestaal, gereedschapsstaal, zachte non-ferrometalen, kunststoffen en hout
- Precisieslijpen van bochten in de gereedschaps- en matrijzenbouw, bewerking van kleine en moeilijk te bereiken oppervlakken in de instrumenten- en containerbouw, bewerking van hulpstukken geproduceerd uit non-ferro en lichte metalen, slijpen van turbinebladen in de motorbouw en reparaties, slijpen van kanten en vlakken, prepareren en gladmaken, ontbramen en voor de bewerking van lasnaden

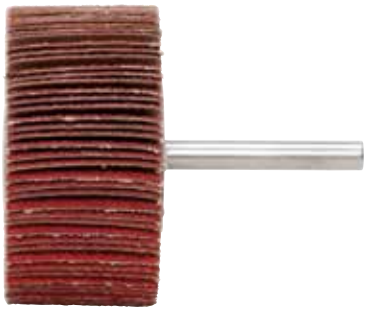
STEP - 2017-06-28 - NL-17184 - ©

Diameter x breedte x asdiameter	Korrel	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Art.nr.	VE
60 x 15 x 6 mm	60	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 616**	5
60 x 15 x 6 mm	80	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 618**	5
60 x 15 x 6 mm	120	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 611**	5
60 x 20 x 6 mm	40	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 624**	5
60 x 20 x 6 mm	60	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 626**	5
60 x 20 x 6 mm	80	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 628**	5
60 x 20 x 6 mm	120	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 621**	5
60 x 20 x 6 mm	150	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 625**	5
60 x 20 x 6 mm	240	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 627**	5
60 x 20 x 6 mm	320	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 629**	5
60 x 30 x 6 mm	40	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 634**	5
60 x 30 x 6 mm	60	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 636**	5
60 x 30 x 6 mm	80	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 638**	5
60 x 30 x 6 mm	120	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 631**	5
60 x 30 x 6 mm	240	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 637**	5
60 x 30 x 6 mm	320	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 639**	5
60 x 50 x 6 mm	40	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 654**	5
60 x 50 x 6 mm	60	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 656**	5
60 x 50 x 6 mm	80	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 658**	5
60 x 50 x 6 mm	120	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 651**	5
60 x 50 x 6 mm	240	6300 omw/min(rpm)	12700 omw/min(rpm)	**0672 010 657**	5
80 x 30 x 6 mm	40	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 834**	5
80 x 30 x 6 mm	60	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 836**	5
80 x 30 x 6 mm	80	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 838**	5
80 x 30 x 6 mm	120	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 831**	5
80 x 30 x 6 mm	240	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 837**	5
80 x 30 x 6 mm	320	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 839**	5
80 x 50 x 6 mm	40	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 854**	5
80 x 50 x 6 mm	60	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 856**	5
80 x 50 x 6 mm	80	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 858**	5
80 x 50 x 6 mm	120	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 851**	5
80 x 50 x 6 mm	150	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 855**	5
80 x 50 x 6 mm	240	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 857**	5
80 x 50 x 6 mm	320	4800 omw/min(rpm)	9500 omw/min(rpm)	**0672 010 859**	5

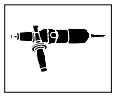
Aanvullende producten	Art.nr.
Flexibele as voor stiftslijpmachine	**0702 520 005**
Spantang voor flexibele as 6 mm	**0702 520 007**
Klem voor spanframe	**0702 520 009**

Veiligheid wordt alleen gegarandeerd als de spanlengte 15 mm is en de opgegeven maximale draaisnelheid voor open aslengtes niet wordt overschreden. Volg de algemene werk- en veiligheidsmaatregelen op.

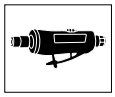
LAMELLENSLIJPSTIFT KERAMISCHE KORREL



ZEBRA QUALITY



●●●●



●●●○

Ideaal voor het schuren in nauwe ruimtes

Hoge materiaalafname en minimale oppervlakteruwheid bij hoge standtijd

Met de keramische slijpkorrel is het mogelijk een opvallend slijpbeeld te creëren.

Ideaal in nauwe ruimtes

Door de licht teruggezette kunstharskern kan men optimaal in kleine ruimtes werken zonder het werkstuk te beschadigen.

Toepassingsgebied

- Geschikt voor het bewerken van roestvaststaal, gelegeerd en niet-gelegeerd staal, constructiestaal, gereedschapsstaal, zachte non-ferro metalen, kunststoffen en hout.
- Verwijdering van rollen, slijpwerk op bochten in gereedschaps- en matrijzenbouw, bewerking van kleine en moeilijk te bereiken oppervlakken in de instrumenten- en containerbouw, bewerking van hulpstukken geproduceerd uit non-ferro en lichte metalen, slijpen van kanten en vlakken, prepareren en gladmaken, ontbramen en voor de bewerking van lasnaden.

Oppervlaktekwaliteit:

Hoge snijsnelheden met een lage contactdruk produceren een fijne ruwheid. Het verhogen van de contactdruk met een lage snijsnelheid verhoogt de diepte van de ruwheid. Hoe zachter het te bewerken materiaal, des te groter de diepte van de ruwheid (bij gebruik van de dezelfde korrelgrootte).

Materiaal schuurkorrel	Keramische korrel
Te bewerken materiaal	RVS, gehard staal, gietijzer, zink, gegoten zink legeringen

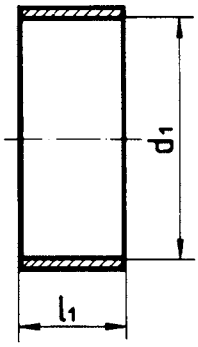
Diameter x breedte x schachtdiameter	Korrel	Aanbevolen toerental	Max. toerental	Art.nr.	VE
20 x 15 x 6 mm	60	15000 U/min(rpm)	30500 U/min(rpm)	**0672 210 216**	5
20 x 15 x 6 mm	80	15000 U/min(rpm)	30500 U/min(rpm)	**0672 210 218**	5
20 x 15 x 6 mm	120	15000 U/min(rpm)	30500 U/min(rpm)	**0672 210 211**	5
30 x 15 x 6 mm	60	12000 U/min(rpm)	25400 U/min(rpm)	**0672 210 316**	5
30 x 15 x 6 mm	80	12000 U/min(rpm)	25400 U/min(rpm)	**0672 210 318**	5
30 x 15 x 6 mm	120	12000 U/min(rpm)	25400 U/min(rpm)	**0672 210 311**	5
40 x 20 x 6 mm	60	9600 U/min(rpm)	19100 U/min(rpm)	**0672 210 426**	5
40 x 20 x 6 mm	80	9600 U/min(rpm)	19100 U/min(rpm)	**0672 210 428**	5
40 x 20 x 6 mm	120	9600 U/min(rpm)	19100 U/min(rpm)	**0672 210 421**	5
50 x 20 x 6 mm	60	7000 U/min(rpm)	15200 U/min(rpm)	**0672 210 526**	5
50 x 20 x 6 mm	80	7000 U/min(rpm)	15200 U/min(rpm)	**0672 210 528**	5
50 x 20 x 6 mm	120	7000 U/min(rpm)	15200 U/min(rpm)	**0672 210 521**	5
60 x 15 x 6 mm	60	6300 U/min(rpm)	12700 U/min(rpm)	**0672 210 616**	5
60 x 15 x 6 mm	80	6300 U/min(rpm)	12700 U/min(rpm)	**0672 210 618**	5
60 x 15 x 6 mm	120	6300 U/min(rpm)	12700 U/min(rpm)	**0672 210 611**	5
60 x 30 x 6 mm	60	6300 U/min(rpm)	12700 U/min(rpm)	**0672 210 636**	5
60 x 30 x 6 mm	80	6300 U/min(rpm)	12700 U/min(rpm)	**0672 210 638**	5
60 x 30 x 6 mm	120	6300 U/min(rpm)	12700 U/min(rpm)	**0672 210 631**	5
80 x 50 x 6 mm	60	4800 U/min(rpm)	9500 U/min(rpm)	**0672 210 856**	5
80 x 50 x 6 mm	80	4800 U/min(rpm)	9500 U/min(rpm)	**0672 210 858**	5
80 x 50 x 6 mm	120	4800 U/min(rpm)	9500 U/min(rpm)	**0672 210 851**	5

Veiligheid wordt alleen gegarandeerd als de spanlengte 15 mm is en de opgegeven maximale toerental voor open aslengtes niet wordt overschreden. Volg de algemene werk- en veiligheidsmaatregelen op.

DTP-01/17- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

SCHUURHULZEN





d_1 mm	l_1 mm	P 50 Art.nr.	P 80 Art.nr.	P150 Art.nr.	P240 Art.nr.	VE/st.
12	10		**0589 112 102**			
22	20		**0589 122 202**		**0589 122 204**	50
30		**0589 130 301**				
45	30	**0589 145 301**	**0589 145 302**	**0589 145 303**		20
60			**0589 160 302**			15

Voor het fijnschuren van oppervlakken

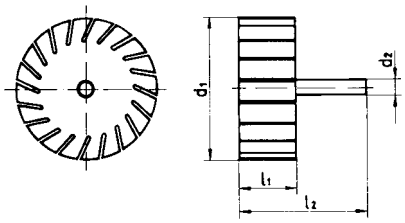
- Aluminiumoxide (Korund).
- Linnen met kunstharsbinding.
- De middelpuntvliedende kracht voorkomt dat de band van de drager schuift.
- Bestand tegen hoge belastingen door de flexibiliteit van de drager.
- Bij voldoende grove korrel is een goede bewerking van giethars en plamuur mogelijk.

Te bewerken materialen

Smeedstaal, gietijzer, ruwstaal, C-staal, dieptetrekstaal, staalband, CrNi en ander roestvast staal, non-ferro metaal, hout, giethars en plamuur.

SCHUURHULSDRAGER





d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	Maximum toerental omw./min.	Art.nr.	VE/st.
12		10	50	48.000	**0589 112 100**	
22		20	60	23.000	**0589 122 200**	
30	6			19.000	**0589 130 300**	1
45		30	70	13.000	**0589 145 300**	
60				9.500	**0589 160 300**	

DTP-AM-11/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

LAMELLEN SCHUURHULS



ZEBRA QUALITY



Afmeting (buiten-Ø x breedte x binnen-Ø)	Korrel	Max. min^{-1}	Aanbevolen min^{-1}	Art.nr.	VE
35 x 22 x 20	40	19.100	5.500-18.500	**0589 502 024**	10
35 x 22 x 20	60			**0589 502 026**	
35 x 22 x 20	80			**0589 502 028**	
35 x 22 x 20	120			**0589 502 021**	
45 x 30 x 20	40	13.000	5.500-8.700	**0589 503 024**	
45 x 30 x 20	60			**0589 503 026**	
45 x 30 x 20	80			**0589 503 028**	
45 x 30 x 20	120			**0589 503 021**	
45 x 30 x 30	36			**0589 503 033**	
45 x 30 x 30	40			**0589 503 034**	
45 x 30 x 30	60			**0589 503 036**	
45 x 30 x 30	80			**0589 503 038**	
45 x 30 x 30	120			**0589 503 031**	
60 x 45 x 30	36	9.500	4.000-8.700	**0589 504 033**	
60 x 45 x 30	40			**0589 504 034**	
60 x 45 x 30	60			**0589 504 036**	
60 x 45 x 30	80			**0589 504 038**	
60 x 45 x 30	120			**0589 504 031**	
75 x 60 x 30	36	7.900	4.000-7.000	**0589 506 033**	
75 x 60 x 30	40			**0589 506 034**	
75 x 60 x 30	60			**0589 506 036**	
75 x 60 x 30	80			**0589 506 038**	
75 x 60 x 30	120			**0589 506 031**	

Toepassingsgebied

Ideaal voor het slijpen in beperkte ruimtes, bijvoorbeeld in de matrijzenbouw, container- en apparatenbouw en leidingbouw.
Vooral geschikt voor het bewerken van roestvast staal, gelegeerd en niet-gelegeerd staal, constructiestaal, gereedschapsstaal, zachte non-ferro metalen, kunststoffen en hout. Gebruikt voor het schuren van randen en oppervlakken, prepareren en gladmaken, ontbramen en het bewerken van lasnaden.

Opmerking

Werk voor optimale standtijd alleen met een lage contactdruk. De aanbevolen rotatiesnelheid hangt af van de toepassing en het te bewerken materiaal. De maximaal toegestane omtreksnelheid is 30 m/s en is niet hetzelfde als de aanbevolen rotatiesnelheid. Zorg dat schuurhulzen niet buiten de drager uitsteken. Volg de algemene werk- en veiligheidsmaatregelen op.

Staal

Roestvaststaal

Non-ferro metalen

Vervangt schuurhulzen, lamellenschuurrollen, schuurstiften en zelfs hardmetalen stiftfrezen. Voor perfecte oppervlakresultaten.

Comfortabel en snel werk

Extreem zachte werking met een hoge mate van materiaalverwijdering, hoge standtijd en de laagst mogelijke oppervlakteruwheid, met een perfecte afwerking dankzij de schurende lamellen.

Minder trillingen en geluid

in vergelijking met stiftstenen en hardmetalen stiftfrezen dankzij de schurende lamellen

De ideale oplossing voor veel problemen

De lamellen schuurhuls garandeert een uitzonderlijk hoge mate van materiaalverwijdering, zelfs in de smalste ruimten.

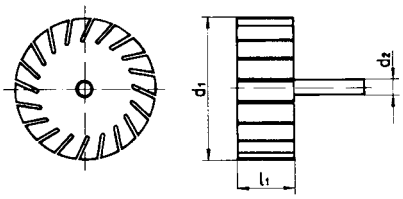
Toebehoren:
Lamellenschuurhulsdrager
Art.nr. 0589 2..

DTP-10/16 © by Würth Nederland BV Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

LAMELLENSCHUURHULSDRAGER

Schuurhulsdrager voor de lamellen-schuurhuls art.nr. 0589 50. ...





l_1 mm	d_1 mm	d_2 mm	Max./min^{-1}	Art.nr.	VE/st.
22	20	6	26.000	**0589 222 200**	1
30			19.100	**0589 230 200**	
30	30		19.100	**0589 230 300**	
45			13.000	**0589 245 300**	
60			9.500	**0589 260 300**	

DTP-AM-11/16-© by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

MATTEERBORSTEL SCHUURVLIES OP STIFT





Speciaal voor RVS bewerking. Nagenoeg aanzetvrij matteren en satineren evenals het afwerken van „voorgescheurde“ delen. Voor oppervlakken effectief te reinigen van oxidelagen en verwijderen van aanloopkleuren.

Diameter x Breedte x Schachtdiameter	Uitvoering	Kleur	Toerental max.	Aanbevolen toerental max.	Art.nr.	VE
40 x 25 x 6 mm	Extra grof	Oranje	9000 U/min	7500 U/min	**0672 304 080**	10
40 x 25 x 6 mm	Middel	Geel	9000 U/min	7500 U/min	**0672 304 018**	10
40 x 25 x 6 mm	Fijn	Groen	9000 U/min	7500 U/min	**0672 304 028**	10
50 x 25 x 6 mm	Extra grof	Oranje	8000 U/min	6000 U/min	**0672 305 080**	10
50 x 25 x 6 mm	Middel	Geel	8000 U/min	6000 U/min	**0672 305 018**	10
50 x 25 x 6 mm	Fijn	Groen	8000 U/min	6000 U/min	**0672 305 028**	10
60 x 40 x 6 mm	Extra grof	Oranje	7000 U/min	5000 U/min	**0672 306 080**	5
60 x 40 x 6 mm	Middel	Geel	7000 U/min	5000 U/min	**0672 306 018**	5
60 x 40 x 6 mm	Fijn	Groen	7000 U/min	5000 U/min	**0672 306 028**	5
80 x 50 x 6 mm	Extra grof	Oranje	6000 U/min	4000 U/min	**0672 308 080**	5
80 x 50 x 6 mm	Middel	Geel	6000 U/min	4000 U/min	**0672 308 018**	5
80 x 50 x 6 mm	Fijn	Groen	6000 U/min	4000 U/min	**0672 308 028**	5

Algemene aanwijzigingen

- Bij hoog toerental werkt grove korrel fijner, bij laag toerental werkt fijne korrel grover.
- Walsen met weinig aanzet/druk gebruiken, sterke druk leidt tot voortijdige slijtage.
- Bij onvoldoende spaanderafname niet de voeding vergroten, maar grovere korrel gebruiken.

Snel en aanzetvrij

Door het dubbel geïmpregneerde schuurvlies bereikt men snel en aanzetvrij het gewenste schuurbeeld.

Eenvoudig de grofheid te herkennen

Door de kleurmarkering is het maken van een vergissing in grofheid onmogelijk.

Toepassing

Smeedstaal, gietijzer, C-staal, staalband, gegoten zink legeringen, non-ferro metalen, CR-Ni en andere edelstalen.

MATTEER SCHUURVLIES OP STIFT ASSORTIMENT

3-delig



Art.nr.	**0672 308 000**
VE	1
Uitvoering	Extra grof, middel, fijn
Diameter x breedte x schachtdiameter	80 x 50 x 6 mm

DTP-AM-11/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5

LAMELLEN MATTEERBORSTEL SCHUURVLIES/ -LINNEN GECOMBINEERD (KERAMISCHE KORREL) OP STIFT





Speciaal voor RVS bewerking. Verwijderen van lichte krassen, nagenoeg aanzetvrij matteren en satineren evenals het afwerken van „voorgescheurde“ delen. Voor oppervlakken effectief te reinigen van oxidelagen en verwijderen van aanloopkleuren.

Diameter x breedte x Schachtdiameter	Uitvoering	Kleur	Toerental max.	Aanbevolen toerental max.	Art.nr.	VE
40 x 25 x 6 mm	Extra grof	Oranje	9000 U/min	7500 U/min	**0672 404 066**	10
40 x 25 x 6 mm	Middel	Geel	9000 U/min	7500 U/min	**0672 404 061**	10
40 x 25 x 6 mm	Fijn	Groen	9000 U/min	7500 U/min	**0672 404 062**	10
50 x 25 x 6 mm	Extra grof	Oranje	8000 U/min	6000 U/min	**0672 405 066**	10
50 x 25 x 6 mm	Middel	Geel	8000 U/min	6000 U/min	**0672 405 061**	10
50 x 25 x 6 mm	Fijn	Groen	8000 U/min	6000 U/min	**0672 405 062**	10
60 x 40 x 6 mm	Extra grof	Oranje	7000 U/min	5000 U/min	**0672 406 066**	5
60 x 40 x 6 mm	Middel	Geel	7000 U/min	5000 U/min	**0672 406 061**	5
60 x 40 x 6 mm	Fijn	Groen	7000 U/min	5000 U/min	**0672 406 062**	5
80 x 50 x 6 mm	Extra grof	Oranje	7000 U/min	5000 U/min	**0672 408 066**	5
80 x 50 x 6 mm	Middel	Geel	7000 U/min	5000 U/min	**0672 408 061**	5
80 x 50 x 6 mm	Fijn	Groen	7000 U/min	5000 U/min	**0672 408 062**	5

Algemene aanwijzigingen

- Bij hoog toerental werkt grove korrel fijner, bij laag toerental werkt fijne korrel grover.
- Walsen met weinig voeding gebruiken, sterke druk leidt tot voortijdige slijtage.
- Bij onvoldoende spaanderafname niet de voeding vergroten, maar grovere korrel gebruiken.

Effectief en duurzaam

Door de keramische korrel behaalt men een zeer mooi schuurbeeld en hoge levensduur.

Snel en aanzetvrij

Door het dubbel geïmpregneerde schuurvlies bereikt men snel en aanzetvrij het gewenste schuurbeeld.

Eenvoudig de grofheid te herkennen

Door de kleurmarkering is het maken van een vergissing in grofheid onmogelijk.

Toepassing

Smeedstaal, gietijzer, C-staal, staalband, gegoten zink legeringen, non-ferro metalen, CR-Ni en andere edelstalen.

LAMELLEN MATTEERBORSTEL SCHUURVLIES/ -LINNEN GECOMBINEERD (KERAMISCHE KORREL) OP STIFT ASSORTIMENT

3-delig



Art.nr.	**0672 408 000**
VE	1
Uitvoering	Extra grof, middel, fijn
Diameter x breedte x schachtdiameter	80 x 50 x 6 mm

DTP-AM-11/16- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



Afrolsysteem voor nylon schuurvlies

Afrolsysteem, groot, leeg
Art.nr. 0956 109 0
Verp. per 1 stuk

Spoelhelften groot
Art.nr. 0956 109 02
Verp. per 1 stuk

Afmetingen: breedte 53,5 cm, hoogte 36,5 cm.

Toepassingen

Fine A, korrel 180
- Voorbehandeling op het lakken van verzinkt staal.
- Opruwen en reinigen van de aluminium-opbouw bij vrachtauto's (laadbakwanden, tankwanden).
- Bij oliehoudend vuil moet eerst ontvet worden.

Very Fine A, korrel 280
- Om te reinigen, te ontvetten en op te ruwen.
- Lijnmatteren (Dekorschliff) van non-ferro metaal, roestvast staal etc.
- Koper, giethuid opschuren en hardsoldeernaden afschuren.

Siliciumcarbide
Ultra-fine S, korrel 1000
- Schuren van reaktiegrondlagen en vulmiddelgrondlagen zoals 2K-vulprimer.
- Bijwerken van lak: opruwen van aangrenzende vlakken voor het opnemen van de spuitnevel en voor vloeiende overgangen (in het bijzonder bij uit twee lagen bestaande metallic-laklagen).
- Verbeteren van fouten in de deklaag bijv. sinaasappelhuideffekt etc.
- Opruwen van de tussenruimten bij het lakken van sierlijsten.
- Verwijderen van vlekken bij het opbouwen van de lak.
- Opruwen van thermoplastische kunststoffen.
- Fijn schuren van grote oppervlakken, bijv. boot- en vliegtuigbouw, auto.

Korrel	Rolbreedte mm	Rollengte m	**Art.nr.**	Verp. per
P 100	115	5	**0585 805 100**	1
P 180			**0585 805 180**	
P 280			**0585 805 280**	
P 1000			**0585 805 600**	

Nylon schuurvlies

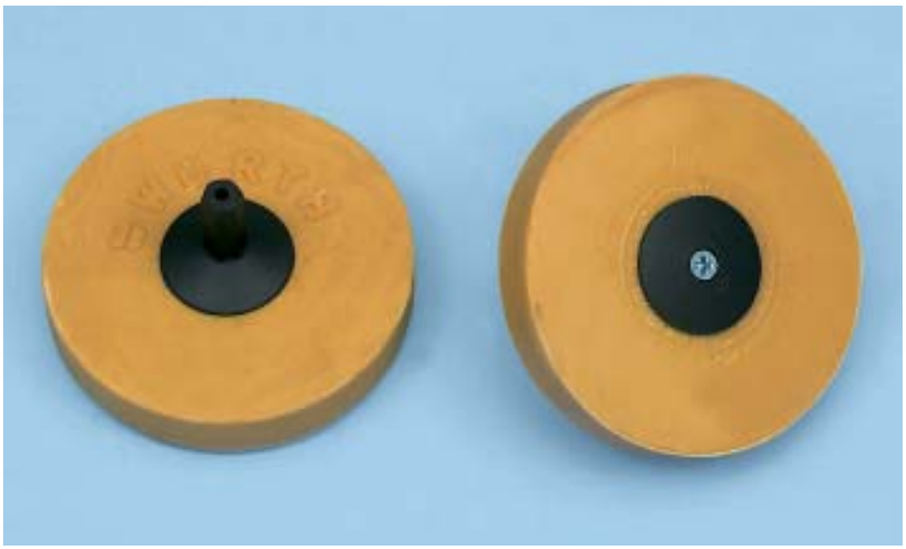
MPR-VV-M-11/04- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



Stickerremover
Voor persluchtborstel-slijper DBS 3500

- Voor het verwijderen van lijmresten en stickers op metalen oppervlakken.
- Werkt sneller dankzij de werkbreedte van 30 mm.
- Speciaal ontwikkeld voor de pers-luchtborstelslijper Art.nr. 0703 350.

Art.nr. 0585 91
Verp. per 1



Stickerremover
Voor de boormachine

- Voor het verwijderen van lijmresten en stickers op metalen oppervlakken.
- Alleen met langzaam draaiende machines gebruiken, max. 2000 omw/min.
- De randen van de stickerremover voor het eerste gebruik opruwen (bij. aan een schone kant van een werkbank).

Art.nr. 0585 90
Verpakkingseenheid 1 (=2 stuks)

Let op:
- Draairichting in tegengestelde richting van de werkrichting.
- Niet te lang op eenzelfde plek werken, aangezien een te grote warmteontwikkeling het plaatwerk en de lak nadelig kan beinvloeden.
- Bij watergedragen lakken kan het in sommige gevallen leiden tot verkleuring. Wij adviseren om op niet zichtbare plaatsen eerst een test te doen.
- Bij gebruik altijd beschermbril, gehoorbeschermers en handschoe-nen dragen.

MPR-OB-M-7/00- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



Bristle-Disc

Universeel inzetbare hoogwaardige reinigingsschijf voor het gebruik op perslucht- en elektrische slijpmachines 115 mm (bij de Ø 75 mm in combinatie met opnamehouder M14).

Toepassing:

- Geschikt om snel en veilig roest, oude laklagen, steenslagbeschermingsproducten en uitgeharde carrosseriekitten te verwijderen. Door de unieke constructie kunnen ook moeilijk bereikbare plaatsen effectief bewerkt worden. Inzetbaar op mini haakse slijpers en pistoolgreepmachines in combinatie met schijfhouders.

Ø mm	Opname-systeem	Max. T.P.M.	Kleur	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
50	Geschikt voor het 3M Roloc-systeem 	25.000	Groen	50	**0673 000 505**	10
			Geel	80	**0673 000 508**	
			Wit	120	**0673 000 501**	
75		18.000	Groen	50	**0673 000 755**	5
			Geel	80	**0673 000 758**	
			Wit	120	**0673 000 751**	
115	Schroefdraad M14 voor haakse slijper	12.000	Groen	50	**0673 001 155**	
			Geel	80	**0673 001 158**	
			Wit	120	**0673 001 151**	

Opnamehouder:

Uitvoering	Totale lengte	**Art.nr.**	Verp. per
6 mm stift, voor schijven Ø 50 mm	50	**0586 673 02**	1
6 mm stift, voor schijven Ø 75 mm		**0586 673 03**	
M14 schroefdraad voor schijven Ø 75 mm	35	**0586 673 04**	









Uitvoering

➜ Uit één stuk gegoten, geïmpregneerd met schuurkorrels.
Uw voordeel:
- Geringe kans dat de pinnen loslaten.
- Gecontroleerd en geluidsarm werken.

➜ Unieke taaiheid "CUBITRON".
(Keramische schuurkorrel)
Uw voordeel:
- Hoge schuurprestatie en extreem hoge standtijd zonder al te veel druk uit te oefenen.

➜ Maximaal toelaatbaar toerental: 25.000 toeren per minuut.
Uw voordeel:
- Inzetbaar op nagenoeg alle handmachines.

➜ Hogere en gelijkmatige benutting van de gehele schijf.
Uw voordeel:
- Kostenbesparing.

➜ Wisselen van schijven gebeurt zonder gereedschap bij Ø 50 mm en Ø 75 mm.
Uw voordeel:
- Eenvoudige en snelle montage.
- Geringe omstelkosten.

➜ Geïntegreerde schroefdraad M14 bij de Ø 115 mm.
Uw voordeel:
- Geen speciale steunschijf noodzakelijk.
- Kostenbesparing.

MPR-VH-M-07/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

Nylon schuurvlies



- Schuurschijven van nylon weefsel, voorzien van kunstharsbinder en siliciumcarbide, extra grof.
- Opnamestift.
- Uitvoeringen passen zich snel aan - ideaal voor alle werkstukvormen en oppervlaktecontouren.
- Egale finish, zonder groeven en krassen.
- Hoog reinigingseffect, ontziet het basismateriaal dat, in geval van het toch al dunne carrosserieplaatwerk, niet verzwakt wordt.
- Lak, roestdeeltjes, tin, bodembeschermers en carr. vulstoffen zetten zich niet af in het weefsel.
- Bevat geen corrosiegevoelige metalen.
- Bestand tegen water en oplosmiddelen.
- Lange standtijden.
- Nat en droog te gebruiken.

Schuurschijven, nylon weefsel

te gebruiken met aparte opnamesift en steunschijven.



Dikte schijf mm	Ø mm	Werk-snelheid omw./min.	**Art.nr.**	Verp. per	Aansluiting Ø mm	Opnamestift **Art.nr.**	Verp. per
13	100	3500 - 4500	**0585 110 0**	10	6	**0585 110 01**	1
13	150	2500 - 3000	**0585 115 0**	5	8	**0585 115 01**	

Schuurschijven, nylon weefsel

dubbelzijdig met vaste opnamestift en opeenvolgende afbreekbare steunringen.



Dikte schijf mm	Ø mm	Werksnelheid omw./min.	**Art.nr.**	Verp. per
26	100	6000	**0585 210 0**	1
26	150	4000	**0585 215 0**	

Toepassingen

Nylonweefsel schuurschijven

- Als reinigings- en afbraamschijven voor het verwijderen van roest (ook in hoeken/randen), oude lak, bodembeschermers en PVC-lagen, vulstofrestanten etc.
- Voor het uitschuren van steenslagschade en het bewerken van vertinde oppervlakken.
- Verwijdert plaatverkleuringen en verontreinigingen op lasnaden zonder deze te veranderen.
- Toepassingsmogelijkheden zijn er in het portiergedeelte, wielkuip, verzonken carr. delen, elkaar overlappende carr. delen, deuren, motorkap, luchtinlaten, kofferbak, dragende delen, tankdopdeurtjes etc.
- Snel en gelijkmatig werken en toch perfect oppervlakken en naadloze overgangen.
- Te gebruiken waar voorheen alleen met de hand kon worden gewerkt.

MPR-JH-C-382-03/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



Stiftstaaldraadborstel

- Gevlochten staaldraad.
- Voor het reinigen van het inwendige van pijpen en klinknagelgatranden.
- Voor het verwijderen van roest, lasslakken, lasparels, rubberrestanten, vuil, enz.
- Voor bewerkingen op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Ø mm	Opname-stift/mm	Draad-Ø mm	Toerental max. min^{-1}	**Art.nr.**	Verp. per
13	6	0,3	22 000	**0714 69 04**	1
25		0,5	20 000	**0714 69 05**	

Let op: werkhandschoenen en slijpbril dragen!



Staaldraadborstel

- In paren gevlochten.
- In olie geharde speciaalstaaldraad.
- Voor het verwijderen van roest, verf, walshuid, lasrestanten en bodembeschermers.
- Te gebruiken met elektrische boorschroevendraaier.

Ø mm	Opname-stift/mm	Draad-Ø mm	Toerental max. min^{-1}	**Art.nr.**	Verp. per
70	6	0,5	15 000	**0714 69 06**	1

Let op: werkhandschoenen en slijpbril dragen!



Komstaaldraadborstel

- Gevlochten staaldraad.
- Voor het reinigen van sterk vervuilde, grote oppervlakken.
- Ideale voorbehandeling voor metalen, die gelakt of anderszins van een laag voorzien moeten worden.
- Voor het verwijderen van slakken, roest, verf, enz.
- Te gebruiken met haakse slijpmachine .

Ø mm	Aansluit-draad	Draad-Ø mm	Toerental max. min^{-1}	**Art.nr.**	Verp. per
70	M 14 x 2,0	0,5	12 500	**0714 69 01**	1

Let op: werkhandschoenen en slijpbril dragen!

- RVS-draad, rechts gevlochten.
- Voor het bewerken van RVS.

Ø mm	Aansluit-draad	Draad-Ø mm	Toerental max. min^{-1}	**Art.nr.**	Verp. per
70	M 14 x 2,0	0,35	12 500	**0714 692 01**	1

Let op: werkhandschoenen en slijpbril dragen!



Roterende staaldraadborstel

- Gepuntlaste borstelhouder.
- Borstels van in olie gehard, gevlochten speciaalstaaldraad.
- Te gebruiken bij hoge omtreksnelheden.
- Voor het verwijderen van roest, walshuid, lijmresten en rubberrestanten.
- Te gebruiken met rechte slijper of elektrische haakse slijpmachine.

Ø mm	Asgat mm	Draad-Ø mm	Toerental max. min^{-1}	**Art.nr.**	Verp. per
115	22,2	0,5	12 500	**0714 69 02**	1
150			9 500	**0714 69 03**	

Let op: werkhandschoenen en slijpbril dragen!

- RVS-draad, links gevlochten.
- Voor het bewerken van RVS.
- Borstels van in olie gehard, gevlochten speciaalstaaldraad.

Ø mm	Asgat mm	Draad-Ø mm	Toerental max. min^{-1}	**Art.nr.**	Verp. per
115	22,2	0,35	12 500	**0714 692 02**	1

Let op: werkhandschoenen en slijpbril dragen!

MPR-OA-M- 7/98- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



Kunststof gebonden staaldraadborstel

- Duurzame veiligheidsborstel.
- Borstel met kleine diameter.
- Gegolfde draad in kunststof gebonden.
- Lange standtijd, slijt gelijkmatig af.
- Speciaal voor het gebruik op moeilijk toegankelijke plaatsen.
- Draairichting in de gaten houden.

Afmeting/ asgat mm	Toerental max. min^{-1}	**Art.nr.**	Verp. per
63 x 8/13	15 000	**0714 69 07**	1

Let op: werkhandschoenen en slijpbril dragen!



Opnamestift

Voor staaldraadborstel

Lengte mm	Ø mm	**Art.nr.**	Verp. per
45	6	**0714 69 08**	1



Staalborstel, vlak

- Gegolfde staaldraad.

Ø mm	Opname-stift/mm	Toerental max. min^{-1}	**Art.nr.**	Verp. per
50	6	4 500	**0714 69 12**	1
70			**0714 69 13**	

Let op: werkhandschoenen en slijpbril dragen!



Staaldraadborstel

Ø mm	Opname-stift/mm	Draad-Ø mm	Toerental max. min^{-1}	**Art.nr.**	Verp. per
40	6	0,2	18 000	**0714 69 10**	1
60		0,3	15 000	**0714 69 11**	

Let op: werkhandschoenen en slijpbril dragen!

MPR-IV-C-382-9/97- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5/P 03 4080



Mini polijstschijf

Toepassing:
Hoogglans polijsten en glans herstellen van alle te polijsten materialen in combinatie met polijstpasta.

Te bewerken materiaal:
Speciaal voor RVS, staal en non-ferro.

Speciale gebruiksaanwijzing voor het polijsten:
- Met een goede voorbewerking gaat het gemakkelijker en sneller om efficiënt te polijsten. Hiervoor moet de schuurvlies zeer fijn zijn, respectievelijk een compacte schuurschijf. Tevens moet dit de laatste schuurfase zijn. Voorschuren met schuurvlies met een korrel 320 van 400.
- De polijstpasta moet men bij een lopende machine aanbrengen.
- Elke arbeidsfase dient zorgvuldig uitgevoerd te worden en moet op elkaar volgen. Geen fases overslaan.
- Om een negatieve invloed van de bewerking te vermijden, mogen de verschillende polijstpasta's niet vermengd worden.
- Pastaresten op het polijstoppervlakte kan men verwijderen met remmenreiniger art.nr. 0890 108 7.
- De gebruiksaanwijzing heeft een algemeen karakter. Dit is afhankelijk van de staat waarin de oppervlakte zich bevindt bij de beginfase en hoe hoog de eisen aan de oppervlakte zijn.

Ø mm	Opname-systeem	Max. T.P.M.	Aanbevolen T.P.M.	**Art.nr.**	Verp. per
50	Geschikt voor het 3M Roloc-systeem	13.000	2.500-10.000	**0673 23 50**	10
75		11.000		**0673 23 75**	

Polijstpasta voor mini polijstschijven

Afmeting L x B x H mm	Omschrijving	Gebruik	**Art.nr.**	Verp. per
100 x 35 x 17	Polijstpasta, Bruin	Non-ferro metalen	**0673 24 1**	5
	Polijstpasta, blauw	RVS en Staal	**0673 24 2**	

Opnamehouder voor kleinschuurmiddelen

Uitvoering	Totale lengte	**Art.nr.**	Verp. per
6 mm stift, voor schijven Ø 50 mm	65	**0586 578 01**	1
6 mm stift, voor schijven Ø 75 mm		**0586 578 02**	
M14 schroefdraad voor schijven Ø 75 mm	30	**0586 578 03**	

Algemene verwerkings- en veiligheidsaanwijzing
- De schuurproducten moeten met een aanzethoek van 10° tot 15° ingezet worden.
- Het maximaal toelaatbare toerental mag niet overschreden worden.
- Alleen met de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals bijvoorbeeld een veiligheidsbril, handschoenen, gehoorbescherming enz. werken.
- Gebruiks- en veiligheidsaanwijzingen in acht nemen.

MPR-VH-M-07/03- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



Lamellen schuurwals

- Met 6 mm spiegleuf en 19 mm boring voor satineermachine.
- Hardheid: gemiddeld.
- Normaal korund.
- Kunsthars gebonden schuurlamellen.

Afmeting Ø x breedte x boring mm	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
100 x 50 x 19	80	**0672 901 80**	1
	320	**0672 901 320**	
100 x 100 x19	40	**0672 900 40**	
	60	**0672 900 60**	
	80	**0672 900 80**	
	120	**0672 900 120**	
	320	**0672 900 320**	

Toepassingsgebieden

Voorschuren, structureren. Verwijdert krassen, roest, verf, vuil en bramen. Met korrel 40 kunnen zelfs diepe krassen op RVS worden verwijderd.

Te bewerken materialen

Smeedstaal, gietijzer, C-staal, diepgetrokken staal, staalband, zinkspuitgietsel, non-ferro metalen, Cr-Ni, andere edelstalen en hout.

Toerental

Afhankelijk van de gebruikte machine, echter max. 50 m/s = 8.500 omw./min.



Satineerwals

- Met 6 mm spiegleuf en 19 mm boring voor satineermachine.
- Hardheid: gemiddeld.
- Normaal korund.
- Kunsthars gebonden schuurlamellen.

Afmeting Ø x breedte x boring mm	Korrel Vlies/linnen	**Art.nr.**	Verp. per
100 x 50 x 19	100/80	**0672 810 80**	1
	180/150	**0672 818 150**	
	280/240	**0672 828 240**	
100 x 100 x 19	100/80	**0672 910 80**	
	180/150	**0672 918 150**	

Afmeting Ø x breedte x boring mm	Korrel	**Art.nr.**	Verp. per
100 x 50 x 19	100	**0672 902 100**	1
	180	**0672 902 180**	
	280	**0672 902 280**	
100 x 100 x 19	100	**0672 910 0**	
	180	**0672 918 0**	

Te bewerken materialen

Smeedstaal, gietijzer, C-staal, diepgetrokken staal, staalband, zinkspuitgietsel, non-ferro metalen, Cr-Ni, andere edelstalen en hout.

Toerental

Afhankelijk van de gebruikte machine, echter max. 30 m/s.

Schuurvlies/schuurlinnen gecombineerd
Geschikt voor matteren en satineren. Verwijdert kleine krassen op metalen, harde kunststoffen en hout.
Schuurvlies
Voor effectvolle oppervlakken op RVS, koper, alu, messing enz.
Ook geschikt voor het reinigen van oxidelagen en glad maken van kunststoffen en hout.

Algemene aanwijzingen

- Bij hoog toerental werkt grove korrel fijner, bij laag toerental werkt fijne korrel grover.
- Walsen met weinig voeding gebruiken, sterke druk leidt tot voortijdige slijtage.
- Bij onvoldoende spaanderafname niet de voeding vergroten, maar grovere korrel gebruiken.
- Attentie: let op de draairichting! Walsen zijn alleen rechtsdraaiend te gebruiken.

MPR-JH-M-01/04- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5



Fijnschuurwals

- PUR-wals met siliciumcarbidebinding.

Toepassingsgebieden:

- Voor satineermachine, art.nr. 0702 460.
- Voor licht glanzende langstructuren, in het bijzonder bij RVS. Verwijdert kleine krassen, lasverkleuringen, hittevlekken en oxidelagen.

Te bewerken materialen:

- Staal, edel, non-ferro- en sintermetalen als ook kunststof.

Toerental:

- Afhankelijk van de gebruikte machine, echter max. 16 m/s. Optimaal toerental ca. 2 000 omw./min.

Afmeting mm Ø x breedte x boring	Uitvoering	**Art.nr.**	Verp. per
100 x 100 x 19	middel	**0672 976 80**	1



Staaldraadborstel, gevlochten

- Vermessingde staaldraad.
- Draaddikte 0,27 mm.

Toepassingsgebieden:

- Voor satineermachine, art.nr. 0702 460.
- Voor het ontbramen van staaldelen, voor het verwijderen van roest en vuil van metalen opervlakken.
- Voor het uitborstelen van jaarringen in naaldhout, voor het opruwen van de oppervlakte van hardhout.

Afmeting mm Ø x breedte x boring	Max. omw./min.	**Art.nr.**	Verp. per
100 x 70 x 19	6 000	**0672 977 70**	1



Staaldraadborstel, RVS

- Roestvrije, gegolfde staaldraad, draaddikte 0,20 mm.

Toepassingsgebieden:

- Voor satineermachine, art.nr. 0702 460.
- Voor het ontbramen en reinigen van de oppervlakte van RVS, voor het verwijderen van oxidelagen en lakken.

Afmeting mm Ø x breedte x boring	Max. omw./min.	**Art.nr.**	Verp. per
100 x 12 x 19	8 000	**0672 978 12**	1



Nylonborstel

- Nylonborstel met siliciumcarbide korrel 80 binding.
- Borsteldikte 1,27 mm.

Toepassingsgebieden:

- Voor satineermachine, art.nr. 0702 460.
- Voor het licht ontbramen, reinigen, glad maken en opruwen van staal en non-ferro metalen, voor het glad maken van houtoppervlakken.

Afmeting mm Ø x breedte x boring	Max. omw./min.	**Art.nr.**	Verp. per
100 x 12 x 19	8 000	**0672 979 12**	1
100 x 70 x 19	6 000	**0672 979 70**	

MPR-JH-M-04/01- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5

SCHUURVLIES





Afmeting Ø x breedte x asgat mm	Korrel/uitvoering/kleur					VE/ st.
	80/extra grof/oranje Art.nr.	100/grof/ rood Art.nr.	180/mid-del/geel Art.nr.	280/fijn/ groen Art.nr.	400/zeer fijn/lila Art.nr.	
100 x 100 x 19	**0672 919 080**	**0672 919 100**	**0672 919 180**	**0672 919 280**	**0672 919 400**	1



Afmeting Ø x breedte x asgat mm	Korrel/uitvoering/kleur			VE/ st.
	80/extra grof/oranje Art.nr.	100/grof/ rood Art.nr.	180/mid-del/geel Art.nr.	
125 x 50 x M14	**0672 919 080**	**0672 911 100**	**0672 911 100**	1

Satineerwals bestaande uit schuurvlies met 6 mm speigleuf en 19 mm boring voor de satineermachine.

Schuurvlies
Met M14 aansluiting zodat deze gebruikt kan worden met de polijstmachine, traploze en regelbare haakse slijper.

Toepassing:
Mat maken van materialen, satineren, polijsten, egaliseren van dunplaatmateriaal, reinigen van oxidatie en oneffenheden.

Dubbel impregneren
Uw voordeel: Zeer hoge standtijd in vergelijking met standaard satineerwalzen.

Kleurmarkering
Uw voordeel: Een simpele structuur.

Te bewerken materialen
RVS, koper, smeedijzer, messing, aluminium, enz.

Omtreksnelheid 0672 919 ...
Max. 3.700 min^{-1}.

Omtreksnelheid 0672 911 ...
Max. 3.200 min^{-1}.

Algemene gebruiksaanwijzing
- Bij een hoger toerental werkt een grove korrel fijner, bij een laag toerental werkt een fijne korrel wat grover af.
- Druk niet te hard op de machine, dit vermindert de levensduur.

MPR-DEY-A-07/11- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden-Sectie 5



Linnen schuurband

Voor elektrische schuurbandmachine

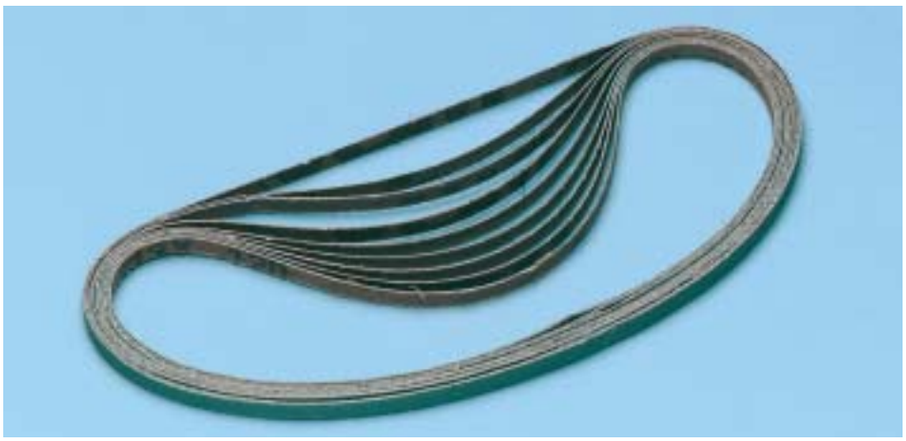
- Voor elektrische schuurbandmachine, art.nr. 0702 470.

Uitvoering met normaalkorund:

- Korrel 40 is van robuust polyesterlinnen, korrel 60-120 is van robuust, flexibel katoenlinnen.
- Kunstharsbinding.

Te bewerken materialen:
Staal, non-ferro metalen, gietijzer en aluminiumlegeringen.

Korrel	Afmeting 12 x 520 mm **Art.nr.**	Verp. per
40	**0672 986 40**	20
60	**0672 986 60**	
80	**0672 986 80**	
100	**0672 986 100**	
120	**0672 986 120**	



Uitvoering met zirkonkorund:

- Robuust polyesterlinnen.
- Kunstharsbinding met toegevoegde schurende materialen.
- Koel schuurbeeld.

Te bewerken materialen:
RVS, gelegeerd staal, roest-, zuur- en hittebestendig staal, koolstofstaal, smeedstaal, non-ferro metalen, chroom- en nikkellegeringen.

Korrel	Afmeting 12 x 520 mm **Art.nr.**	Verp. per
40	**0672 989 40**	20
60	**0672 989 60**	
80	**0672 989 80**	
100	**0672 989 100**	
120	**0672 989 120**	

MPR-VV-M-11/04- © by Würth Nederland BV-Reproductie zonder toestemming verboden- Sectie 5