

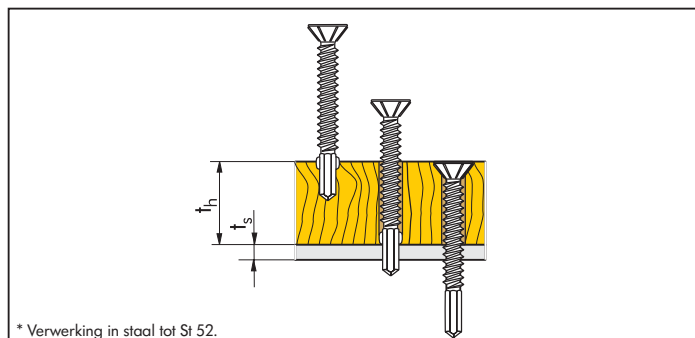
9.7 ZEBRA vleugel-pias

Zelfborende schroef om hout op een stalen ondergrond te bevestigen.

9.7.1 Het principe van de vleugel-pias

De boorpunt in combinatie met de vleugels werken als een speedboor en boren het hout voor op de buitendiameter van de schroef.

Nadat het hout is doorboord gaat de boorpunt in het metaal boren. Zodra de vleugels het metaal raken breken ze af zodat in het metaal een gat ontstaat van de kern-diameter van de schroef. Dan kan de schroef zelf draad gaan vormen in het staal en de schroef verbindt dan het hout met het staal. Omdat de vleugel-pias freesribbels op de kop heeft, verzinkt de schroef mooi in het hout.



* Verwerking in staal tot St 52.

Afb. AK

Nominale Ø mm	Lengte l mm	Materiaaldikte hout		Materiaaldikte staal*	
		Min. t _h mm	Max. t _h mm	Min. t _s mm	Max. t _s mm
5,5	38	6	22	1,75	5
	45		29		
	50		34		
	55	12	39		
	60		44		
	70		54		
6/6,3	32	6	12	1,75	6
	45		24		
	50		29		
	55	11	34		
	60		39		
	65		44		
	70	22	49		
	80		59		
	85		64		
	100	34	79		
8,0	50	9	13	4	8
	65		25		
	80	15	40		
	100	18	60		

Tab. 57

9.7.2 Toepassingsgebied van de vleugel-piasta

De zelfborende bimetalen vleugel-piasta van RVS en gehard staal voor de corrosiebestendige montage van hout op staal.

De speciale Ruspert oppervlaktebehandeling (Zink-Aluminium-Lamellenoppervlaktelaag) beschermt de stalen punt tegen corrosie en vermindert het koudlaseffect tussen het basismateriaal en het RVS van de schroef.

De verwerking in RVS is in bepaalde gevallen mogelijk. Dit dient men wel proefondervindelijk vast te stellen.

Nominale Ø mm	Lengte l mm	Materiaaldikte hout		Materiaaldikte staal*	
		Min. t _h mm	Max. t _h mm	Min. t _s mm	Max. t _s mm
3,9	25	6	16	1,5	2,5
	28	6	18	1,5	2,5
4,2	32	6	19	1,75	3,0
	38	6	27	1,75	3,0
4,8	32	6	20	1,75	4,0
	38	6	26	1,75	4,0
	44	6	32	1,75	4,0
	50	6	37	1,75	4,0
5,5	38	6	24	1,75	5,25
	45	6	32	1,75	5,25
	50	6	36	1,75	5,25
	55	6	42	1,75	5,25
	65	6	52	1,75	5,25
	90	6	76	1,75	5,25
6,3	65	6	49	2,0	6,0

Tab. 58