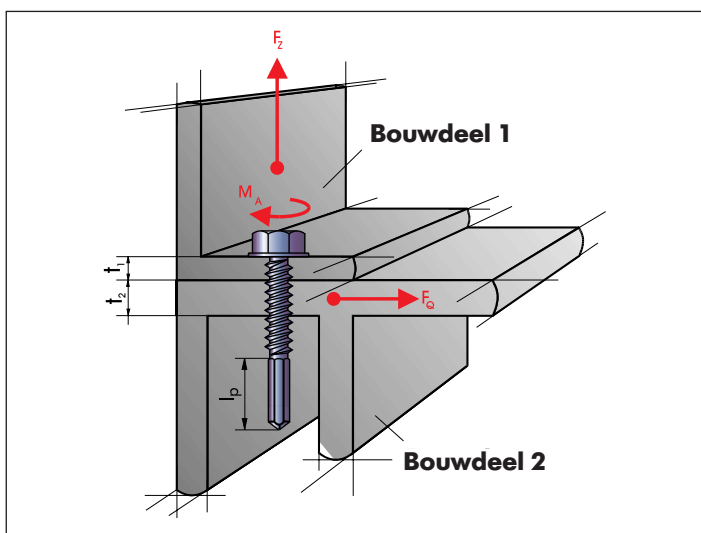


## 9.2 Keuze van de boorpuntlengte



Afb. AE

Ondanks het eenvoudige gebruik van zelfborende schroeven zijn er al enkele punten welke tijdens de verwerking enige aandacht verdienen:

$F_z$ : Trekkraft [N], welke de verbinding axiaal op de schroeftas belast.

$F_Q$ : Afschuifkracht [N], welke de verbinding loodrecht op de schroeftas belast.

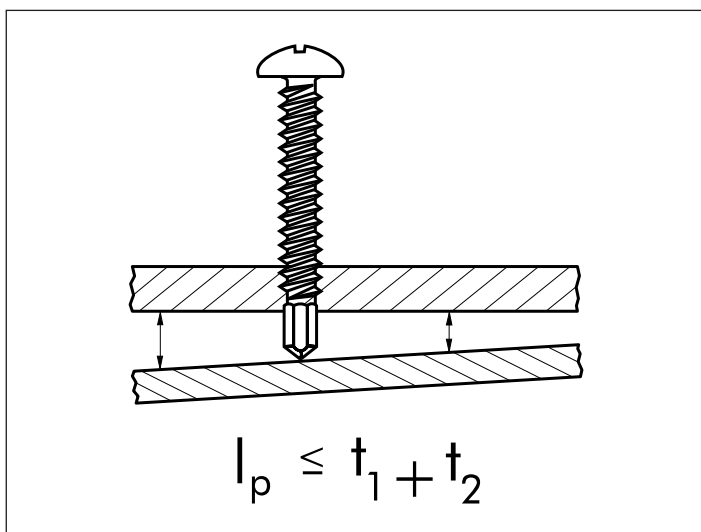
$M_A$ : Aandraaimoment [Nm] van de schroef.

$t_1$ : Materiaaldikte [mm] van bouwdeel 1.

$t_2$ : Materiaaldikte [mm] van bouwdeel 2.

$l_p$ : Lengte [mm] van de boorpunt.

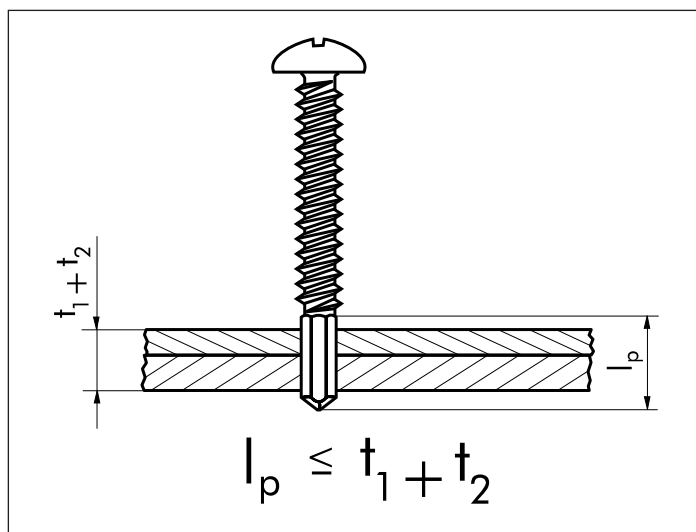
De juiste keuze van de boorpuntlengte is afhankelijk van de maximale dikte van de te verbinden bouwdeelen.



Afb. AF

**Fout**

Als we kiezen voor een te korte boorpunt, dan wordt bouwdeel 2 al van bouwdeel 1 afgedrukt (voorverschroefing) bij het boren en krijgen we geen goede verbinding.



Afb. AG

**Goed**

Om een betrouwbare verbinding te krijgen moet de boorpunt langer zijn dan de dikte van de bouwdeelen bij elkaar opgeteld.