

8.3 Schroefverbindingen voor draadvormende schroeven volgens DIN 7500 (Gefu-1 en Gefu-2)

De ideale boormaat voor de kerngatdiameter is proefondervindelijk vastgesteld. De volgende twee tabellen vormen een goede richtlijn.

Gefu-1: De aanbevolen kerngatdiameter voor koud vervormbare materialen in samenhang tot de inschroefdiepte.

Draad d	M 3			M 4			M 5			M 6		
materiaaldikte of inschroefdikte	aanbevolen kerngatdiameter											
	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu
1,0		2,7										
1,2		2,7										
1,5		2,7			3,6			4,5				
1,6		2,7			3,6			4,5				
1,7		2,7			3,6			4,5				
1,8	2,75	2,7			3,6			4,5				
2,0	2,75	2,7	2,7		3,6			4,5			5,4	
2,2		2,75			3,6			4,5			5,4	
2,5		2,75		3,65	3,6	3,6		4,5			5,4	
3,0		2,75		3,65	3,6	3,6		4,5			5,45	
3,2		2,75		3,65	3,6	3,6	4,55	4,5	4,5		5,45	
3,5		2,75			3,6			4,55			5,45	
4,0		2,75			3,6			4,55		5,5	5,45	5,45
5,0		2,75		3,7	3,65	3,65		4,60		5,5	5,45	5,45
5,5		2,75		3,7	3,65	3,65		4,60			5,5	
6,0		2,75		3,7	3,65	3,65		4,60			5,5	
6,3								4,65			5,5	
6,5								4,65			5,5	
7,0								4,65		5,55	5,5	5,5
7,5								4,65		5,55	5,5	5,5
8 tot ≤ 10								4,65			5,55	
>10 tot ≤ 12												
> 12 tot ≤ 15												

Tabel 48