

8 Plaatschroeven en draadvormende schroeven

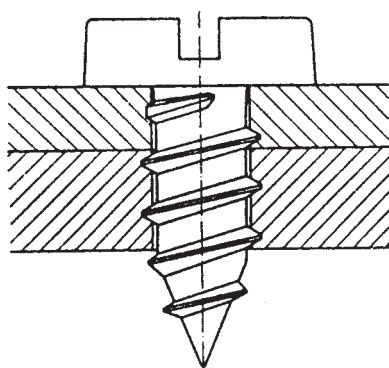
8.1 Plaatschroefverbindingen

De getoonde voorbeelden voor plaatschroefverbindingen gelden voor plaatschroeven met schroefdraad volgens DIN EN ISO 1478. Plaatschroeven model C met punt (ook wel zoekpunt genoemd) worden over het algemeen gebruikt. Deze hebben zeker een groot voordeel wanneer er meerdere platen op elkaar worden geschroefd omdat het dan voor kan komen dat de gaten niet 100% uitgelijnd komen.

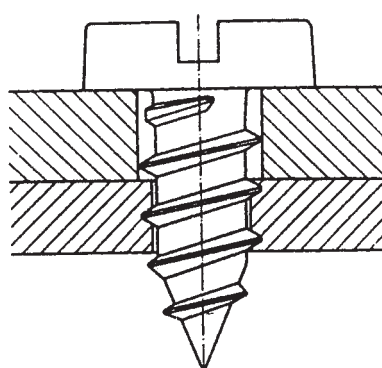
Minimale dikte van de te schroeven gezamenlijke plaatmaterialen

De plaatdikte van de te schroeven materialen moeten bij elkaar opgeteld groter zijn dan de spoed van de gekozen schroef. Is dit niet het geval dan kan de schroef niet voldoende aan worden getrokken waardoor we een slechte (loszittende) verbinding krijgen. Wanneer dit niet mogelijk is, dient voor een van de onderstaande oplossingen te worden gekozen (afbeelding 3 tot 6).

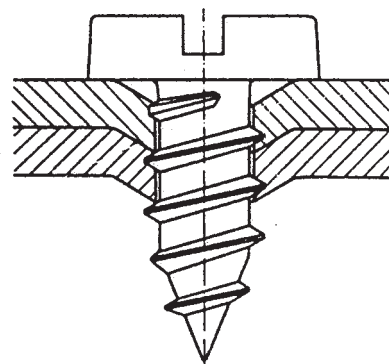
Overzicht van plaatschroefverbindingen



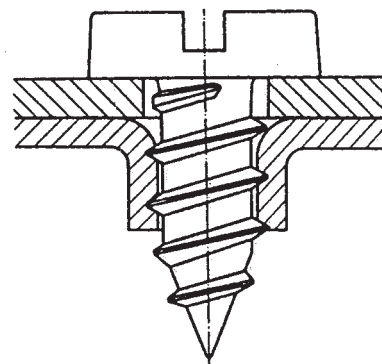
Afb. 1: Eenvoudige schroefverbinding (twee gaten op kerndiameter)



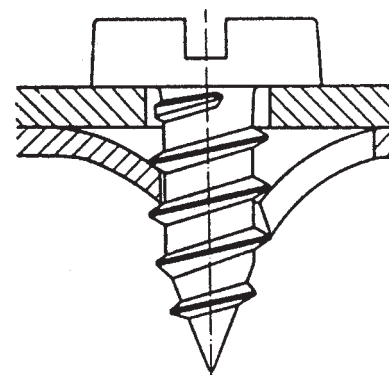
Afb. 2: Eenvoudige schroefverbinding (één groter als schroefdiameter en één gat op kerndiameter)



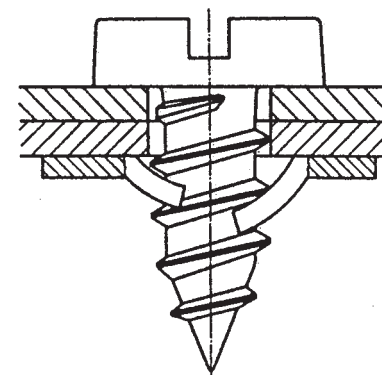
Afb. 3: Opgedoornde kerngaten (bij dun plaat)



Afb. 4: Doorgetrokken kerngat (bij dun plaat)



Afb. 5: Persgatverbinding



Afb. 6: Speednut verbinding

Afb. Z: Volgens DIN 7975