

5 Oppervlaktebescherming van stalen bevestigingsproducten

Om de oppervlakten van stalen bevestigingsmiddelen tegen corrosie te kunnen beschermen, worden verschillende oppervlaktebehandelingen gebruikt. Men spreekt in dit geval ook wel van corrosiebescherming omdat de werkstof die gebruikt is voor het bevestigingsmiddel niet in staat is zichzelf te beschermen.

5.1 Coderingssysteem volgens EN ISO 4042

De codering wordt met twee hoofdletters en een cijfer aangeduid. De eerste hoofdletter geeft de materiaalsoort aan waarmee de oppervlaktebehandeling is gedaan. het cijfer geeft de laagdikte aan en de tweede letter zegt wat over de eindfinish van de behandeling. Dit is volgens de EN ISO 4042 als volgt opgebouwd:



In tabel 32 tot en met 34 vindt u de verklaringen voor de opbouw van het coderingssysteem volgens EN ISO 4042.

Oppervlakte metaal

Chemisch symbool	Oppervlakte metaal	Code letter
Zn	Zink	A
Cd ^{a)}	Cadmium	B
Cu	Koper	C
CuZn	Messing (Koper-Zink)	D
Ni ^{b)}	Nikkel	E
Ni ^b Cr ^r ^{b)}	Nikkel-Chroom	F
CuNi ^{b)}	Koper-Nikkel	G
CuNi ^b Cr ^r ^{b)}	Koper-Nikkel-Chroom ^{c)}	H
Sn	Tin	J
CuSn	Koper-Tin	K
Ag	Zilver	L
CuAg	Koper-Zilver	N
ZnNi	Zink-Nikkel	P
ZnCo	Zink-Kobalt	Q
ZnFe	Zink-IJzer	R

^{a)} Het gebruik van Cadmium is in verschillende landen niet of in beperkte maten toegestaan.
^{b)} Deze classificering is in ISO 1456 vastgelegd.
^{c)} Dikte van de chroomlaag = 0,3 µm.

Tabel 32: volgens EN ISO 4042

Laagdikte (gecombineerde laagdikte)

Min. laagdikte in µm		Code getal
Eén metaallaag	2 metaallagen ^{a)}	
Geen laagdikte	–	0
3	–	1
5	2 + 3	2
8	3 + 5	3
10	4 + 6	9
12	4 + 8	4
15	5 + 10	5
20	8 + 12	6
25	10 + 15	7
30	12 + 18	8

^{a)} De voor de eerste en tweede laag vastgestelde dikte geldt voor alle combinaties met uitzondering van Chroom. Daarbij is de laagdikte altijd 0,3 µm. Dit getal wordt gebruikt bij schroefdraad onder de M1,6, hier is geen bepaalde laagdikte voor te schrijven. Niet voor artikelen voorzien van schroefdraad.

Tabel 33: volgens EN ISO 4042