

Nominale diameter	Rekgrenslasten voor austenitische stalen na DIN ISO 3506 A2 en A4 in N.	
	50	70
Sterkteklasse		
M 5	2980	6390
M 6	4220	9045
M 8	7685	16470
M 10	12180	26100
M 12	17700	37935
M 16	32970	70650
M 20	51450	110250
M 24	74130	88250
M 27	96390	114750
M 30	117810	140250

Tabel 13: Rekgrensvaarden voor bouten na DIN ISO 3506.

2.2.3 Aanhaalmoment

Bij het aanhalen van een boutverbinding blijkt circa 80% van het aanhaalmoment nodig te zijn om de wrijving tussen de schroefdraad en het draagvlak van de moer te overbruggen. Met andere woorden, het rendement van de schroefverbinding is circa 20%. In tabel 14 staan voor enkele schroefboutverbindingen het benodigde aanhaalmoment afhankelijk van nominale middellijn en wrijvingsgetal.

Wrijvingswaarde μ ges. 0,10

Wrijvingswaarde μ ges. 0,20

	Voorspankracht F_v max. (N)			Aanhaaldraaimoment M_a (Nm)				Voorspankracht F_v max. (N)			Aanhaaldraaimoment M_a (Nm)		
	50	70	80	50	70	80		50	70	80	50	70	80
	M 3	0,9	1	1,2	0,85	1		1,3	M 3	0,6	0,65	0,95	1
M 4	1,08	2,97	3,96	0,8	1,7	2,3	M 4	1,12	2,4	3,2	1,3	2,6	3,5
M 5	2,26	4,85	6,47	1,6	3,4	4,6	M 5	1,83	3,93	5,24	2,4	5,1	6,9
M 6	3,2	6,85	9,13	2,8	5,9	8	M 6	2,59	5,54	7,39	4,1	8,8	11,8
M 8	5,86	12,6	16,7	6,8	14,5	19,3	M 8	4,75	10,2	13,6	10,1	21,4	28,7
M 10	9,32	20	26,6	13,7	30	39,4	M 10	7,58	16,2	21,7	20,3	44	58
M 12	13,6	29,1	38,8	23,6	50	67	M 12	11,1	23,7	31,6	34,8	74	100
M 14	18,7	40	53,3	37,1	79	106	M 14	15,2	32,6	43,4	56	119	159
M 16	25,7	55	73,3	56	121	161	M 16	20,9	44,9	59,8	86	183	245
M 18	32,2	69	92	81	174	232	M 18	26,2	56,2	74,9	122	260	346
M 20	41,3	88,6	118,1	114	224	325	M 20	33,8	72,4	96,5	173	370	494
M 22	50	107	143	148	318	424	M 22	41	88	118	227	488	650
M 24	58	142	165	187	400	534	M 24	47	101	135	284	608	810
M 27	75			275			M 27	61			421		
M 30	91			374			M 30	75			571		
M 33	114			506			M 33	94			779		
M 36	135			651			M 36	110			998		
M 39	162			842			M 39	133			1300		