



De belangrijkste niet-roestende stalen en hun samenstelling.

	Werkstof aanduiding	Werkstof nummer	C %	Si A%	Mn A%	Cr %	Mo %	Ni %	Altri %
A2	x 5 Cr Ni 18/10	1.4301	A 0,07	1,0	2,0	17,0 ÷ 20,0	-	8,5 ÷ 10,0	-
	x 2 Cr Ni 18/11	1.4306	A 0,03	1,0	2,0	17,0 ÷ 20,0	-	10,0 ÷ 12,5	-
	x 8 Cr Ni 19/10	1.4303	A 0,07	1,0	2,0	17,0 ÷ 20,0	-	10,5 ÷ 12,0	-
A4	x 5 Cr Mo 17/12	1.4401	A 0,07	1,0	2,0	16,5 ÷ 18,5	2,0 ÷ 2,5	10,5 ÷ 13,5	-
	x 2 Cr Ni Mo 17/12	1.4404	A 0,03	1,0	2,0	16,5 ÷ 18,5	2,0 ÷ 2,5	11,0 ÷ 14,0	-

De gangbaarste niet-roestende en hun chemische samenstelling.

2.2.1 Indeling van de edelstaalschroeven naar sterkteklasse

In DIN 3506 staan de aanbevolen staalsoorten voor verbindingselementen vermeld. Roestvaststaal omvat een groot aantal varianten. Voornamelijk wordt de austenitische hoofdgroep (chrom - nikkelstalen) het meest gebruikt. Deze groep valt onder te verdelen in 3 groepen: A1, A2 en A4.