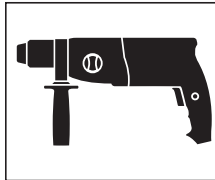
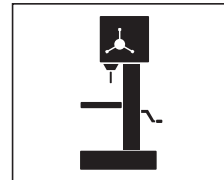
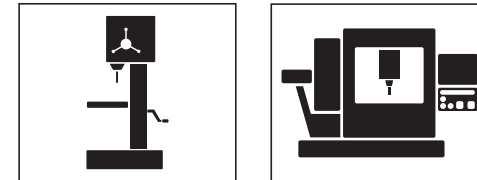


OVERZICHT SPIRAALBOREN METAAL HSS/HSCO

Geschikte boormachine		Handmachine (bijv. accuschroefmachine, kabelboormachine)														 		Kolomboormachine		 					
Geschikte materialen		Aluminium ≤ 10% Si		Staal				RVS		Harde materialen		Universeel		Staal		RVS		Harde materialen		Staal		RVS			
Kwaliteitsbeoordeling		 Zebra-Premium		 Zebra-Premium		 Zebra-Premium		 Würth-Standaard		 Zebra-Premium		 Zebra-Premium		 Zebra-Premium		 Würth-Standaard		 Zebra-Premium		 Würth-Standaard		 Zebra-Premium			
Productbeschrijving		Aluminium		Longlife		Precisieboor		Montageboor		Precisieboor		Professional voor zwaar verspaanbare materialen		MFD Speed boor		Staal morseconus boor		RVS morseconus boor		Hardox-morseconus boor		Staal diepe gaten boor			
Art.nr.		Art.nr. 0624 11 ...		Art.nr. 0624 02. ...		Art.nr. 0624 70 .../ 00 ... /0629 ...		Art.nr. 0625 ...		Art.nr. 0626 00 .../20 ...		Art.nr. 0618 11 ...		Art.nr. 0626 93 ...		Art.nr. 0625 30		Art.nr. 0626 30 ...		Art.nr. 0618 30 ...		Art.nr. 0625 40 .../ 50 .../60 ...			
Verge- lijking	Standtijd	●●●●		●●●●		●●●○		●●○○		●●●○		●●●○		●●●○		●●●○		●●●○		●●●○		●●●○			
	Boorsnelheid	●●●●		●●●○		●●●○		●○○○		●●●○		●●●○		●●●●		●●●○		●●●○		●●●○		●●○○			
	Boorgat kwaliteit	●●●●		●●○○		●●●●		●○○○		●●●●		●●○○		●●●●		●●○○		●●●●		●●○○		●●○○			
	Veelzijdigheid	●○○○		●●○○		●●○○		●○○○		●●●○		●●○○		●●●●		●●○○		●●○○		●●○○		●●○○			
Boorgedrag		●●●●		●●●○		●●●○		●●○○		●●●○		●●●○		●●●●		●●○○		●●○○		●●○○		●●○○			
Norm / Max. boordiepte (veelvoudige van boordiameter) Art.nr.		• DIN 338/ 5x ø/ Art.nr. 0624 11...		• DIN 338/ 5x ø/ Art.nr. 0624 02...		• DIN 1897/ 3x ø/ Art.nr. 0624 70 ... • DIN 338/ 5x ø/ Art.nr. 0624 00 ... • DIN 340/ 10x ø/ Art.nr. 0629 ...		• DIN 338/ 5x ø/ Art.nr. 0625 ...		• DIN 338/ 5x ø/ Art.nr. 0626 00 ... • DIN 340/ 10x ø/ Art.nr. 0626 20 ...		• WN/ 3x ø/ Art.nr. 0618 11 ...		• DIN 338/ 5x ø/ Art.nr. 0626 93 ...		• DIN 345/ 5x ø/ Art.nr. 0625 30 ...		• DIN 345/ 5x ø/ Art.nr. 0626 30 ...		• WN/ 3x ø/ Art.nr. 0618 30 ...		• DIN 1869 R1/ 20x ø/ Art.nr. 0625 40 ... • DIN 1869 R2/ 25x ø/ Art.nr. 0625 50 ... • DIN 1869 R3/ 30x ø/ Art.nr. 0625 60 ...			
Snijmateriaal		HSS		HSS		HSS		HSS		HSCo		HSCo		HSCo		HHS		HSCo		HSCo8		HSS			
Oppervlaktebehandeling		Blank		Titanium nitride		Stoomontlaten		Stoomontlaten		Oxide behandeling		Blank		Speciale oppervlaktebehandeling		Stoomontlaten		Stoomontlaten		Stoomontlaten		Stoomontlaten			
Productieproces		Geslepen		Geslepen		Geslepen		Gewalst		Geslepen		Geslepen		Geslepen, speed geometrie met variospiraal		Geslepen		Geslepen		Geslepen		Geslepen			
Plaatsingseigenschappen		Zelfcenterend		Zelfcenterend		Zelfcenterend		Voor centreren		Zelfcenterend		Zelfcenterend		Zelfcenterend		Zelfcenterend		Zelfcenterend		Zelfcenterend		Zelfcenterend			
Schachtvorm		Cilindrisch		Cilindrisch		Cilindrisch		Cilindrisch		Cilindrisch		Cilindrisch		3-vlaks schacht		Morseconus MK 1-4		Morseconus MK 1-4		Morseconus MK 1-4		Cilindrisch			
Punthoek		130°		130°		130°		118°		130°		135°		135°		118°		118°		130°		118°			
Toepassingsgebied		Professionele boor voor precisie-boren in zachte en langspanige materialen tot 600 N/mm² treksterkte (bijv. aluminium en aluminiumlegeringen ≤ 10% Si, zink, koper en thermohardende kunststoffen).		De professionele boor met een langere levensduur voor algemene en brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte en in gietijzer .		De professionele standaard boor voor algemene en brede toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte en in gietijzer .		De betaalbare, robuuste montageboor voor toepassingen in staal tot 850 N/mm² treksterkte .		De hoogwaardige precisieboor voor roestvast staal (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium . Ook geschikt voor algemene toepassingen in staal tot 1.000 N/mm² treksterkte en in gietijzer .		De stabiele boor voor het bewerken van zwaar verspaanbare materialen (zoals Hardox) met extreem hoge treksterkte tot 1400 N/mm² , zoals graafbakken, vrachtwagenaanhangers, pantserplaat, sneeuwschuivers, landbouwmachines, enz.		De high-speed handboor voor perfecte boorgaten in vrijwel alle materialen , zoals roestvast staal (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium. Ook voor algemene toepassingen in conventioneel staal tot een treksterkte van 1200 N/mm² , gietijzer en non-ferro-metalen (zoals aluminium, aluminiumlegeringen, brons,kunststof).		De spiraalboor morseconus aansluiting voor gebruik in staal tot 850 N/mm² treksterkte en in gietijzer .		De sterke, spiraalboor met morseconus aansluiting voor gebruik in roestvast staal (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en titanium . Ook geschikt voor algemene bredere toepassingen in staal tot 1.000 N/mm² treksterkte en in gietijzer .		De extra stabiele morseconusboor voor het bewerken van zwaar verspaanbare materialen (zoals Hardax) met extreem hoge treksterkte tot 1400 N/mm² , zoals graafbakken, vrachtwagenaanhangers, pantserplaat, sneeuwschuivers, landbouwmachines, enz.		De extra lange spiraalboor voor diepe boringen in staal tot 850 N/mm² treksterkte en gietijzer .		De extra lange spiraalboor voor diepe boringen in roestvast staal (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staalsoorten en voor vele algemene toepassingen in staal tot 1.000 N/mm² treksterkte , in gietijzer en uiterst geschikt in harde houtsoorten zoals Azobé en Bankirai.	
																									
Bijzonderheden		• Optimale centrering en perfecte boorgaten door vorm C-uitdunning		• 20% minder boorkracht vereist in vergelijking met conventionele boren , sneller werken met minder inspanning dankzij de geoptimaliseerde kruisuitdunning • Uiterst nauwkeurig aan-boren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken • Kruisgeslepen punt: ideaal voor het maken van kernboorgaten • Dankzij de titanium coating een tot 3 maal langere levensduur in vergelijking met conventionele boren		• 20% minder boorkracht vereist in vergelijking met conventionele boren , sneller werken met minder inspanning dankzij de geoptimaliseerde kruisuitdunning • Uiterst nauwkeurig aan-boren zonder centrering, zelfs op gebogen oppervlakken • Kruisgeslepen punt: ideaal voor het maken van kernboorgaten		• Hoge breukvastheid door het spaanloze productieproces • Ideaal voor bouwplaatsen en montagetoepassingen waar geen hoge nauwkeurigheid vereist is		• Snel boren met een perfecte spaanafvoer dankzij de grote spaanruimte en kleine kern • Kruisgeslepen punt: ideaal voor het maken van kernboorgaten		• Buitengewone hoge mate van boorstabiliteit dankzij de versterkte kern en verkorte spiraallengte conform DIN 1897		• Speciaal ontworpen boor voor gebruik met accu- en handboor-machines • Tot 50% sneller dan conventionele geslepen boren • Uitstekende centrering tijdens het werk, zelfs op gebogen oppervlakken, dankzij een punthoek van 135° en kruisgeslepen punt • Exclusieve Vario-spiraal voor een minimale wrijving en snelle spaanafvoer • Universele boor-geometrie voor de beste boorprestaties in nagenoeg alle materialen • 3-vlaks schacht (vanaf Ø 4 mm): - Geen doorslippen in de boorkop - Optimale krachtoverbrenging - Beschermt de boorkop tegen beschadiging		• Voor gebruik in kolomboor-machines		• Voor gebruik in kolomboor-machines		• De hoogwaardige morseconusboor met 8% cobalt-legering • Hoogste stabiliteit en snijkrachten dankzij het extra korte boordeel en versterkte kern • Extra hoge breukzekerheid dankzij de geoptimaliseerde snijkanten en speciale vlakke spiraalhoek • Voor gebruik in kolomboor-machines				• Dubbel afgeschuinde verhogingen zorgen voor een perfecte geleiding van de boor in het boorgat • Uitstekende spaanafvoer dankzij de speciale spiraal-geometrie • Door de nitridelaag een langere levensduur van ca. 30%	
Assortimenten		Ja		Ja		Ja		Ja		Ja		Ja		Ja		–		–		–		–			